

**LIMITS:** Schwierige Ernte-und Bestandsbedingungen? Kurze Erntefenster? Naturgewalten? Hügelgebiete? Spätdrusch?

# AGRIBROKER.de Landtechnik Vertrieb

Mit freundlichen Grüßen:  
Jörg Wolke

Seit 1996  
INNOVATIONEN!  
8888 mal  
Ernteaufrüstung

## MECHANISCHE TUNING-TEILE MIT AKTIV-TRAINING

OPTIMIERUNG / AUFRÜSTUNG zur MODERNISIERUNG:  
zur Entlastung von MÄHDRESCHER-BAUGRUPPEN!

Limits?

STROH-STOPPEL-SAAT

**ZÜGIGERE ERNTE-WENIGER AUFWAND: 25-80% mehr Durchsatz!**

+49 (0) 212 645 450

info@agri-broker.de

Landwehrstraße 64, 42699 Solingen

MÄHDRESCHER OPTIMIERUNG ♦ ERNTEVORSÄTZE ♦ PROFI STROH ♦ GRÜNLANDSTARS ♦ FLACHST-BODEN-BEARBEITER

in dieser  Broschüre!

ZETTER &  BALLEN LOGISTIK oder PROFI-HÄCKSELN

**agri-broker MECHANISCHE-TUNING-TEILE** bieten vollständige Aktiv-Funktions-  
Flächen, produzieren stabilere Baugruppen Übergänge, unterstützen eine konstantere DURCHZUGS-DYNAMIK.

Diese INTERAKTIONS-BIO-MECHANIK konzentriert j. wollelen mit Unterstützung einiger Mährescher Pioniere.

**SICHERER & SCHNELLER & SAUBERER-schmutziger(\*) & SCHONENDER = RENTABLER**

(\*) – schmutziger: wo Fremdbesatz gut bezahlt wird.

**Ernte noch oft mit reduzierter Motorauslastung?** Berichten Sie uns über Ihre  
MÄH-DRESCHER LEISTUNGS-LIMITS: **WO, WANN, WIE, WARUM?**

**ERGEBNISSE = IHRE VORTEILE MODERNISIERUNG um**  
**LIMITS ZU REDUZIEREN:**

- ⇒ Entschlossene Arbeitserledigung am Anfang jeder Baugruppe!  
Verstärkt den kontinuierlichen Durchzug des Ernte- & Halmgutes:
- ⇒ **Mit ÄHREN-SOFORT-AUFLÖSERN = TROMMEL LÄUFT**  
RUHIGST: aktivere Arbeits-Oberflächen verbessern Durchzug &  
Pufferkapazitäten.
- ⇒ **Massive Durchsatz Sofortabscheidung.**
- ⇒ **Keine Drusch- & Reinigungs Verzögerungen!**
- ⇒ **Kaum-Kein Bruchkorn. Bis 0-Heckverluste; bis 0-Überkehr.**
- ⇒ **Hoher Anteil an intaktem Stroh bei Schwadablage.**
- ⇒ **BEST-Leistungen auch in Hanglagen.**



HECKSEITIGE ACKER-HYGIENE:  
Kein Durchwuchsrap – Kein Durchwuchsaetreide

=> **VENTURI® LUFTJET® Präzisionsreinigung:** bis 90% verbesserte Entstaubung auf dem Acker = bis zu 8%  
reduzierte Trocknungskosten, schnellere Kontrolle der Restfeuchte/Temperatur im Lager, für homogenere Partien.

=> **UNKRAUT-DURCHWUCHS? Eliminierung hoher Anteile an grünen Verschmutzungen!**

# **WO BEGINNEN? VOR, sowie NACH DEM MÄHDRESCHER KAUF:**

⇒ **A und O ist die Bestandsführung und der ERNTEVORSATZ!**

## **SEITEN-BAND-MÄHWERKE**

⇒ ca. 25% plus Durchsatz.

**AB. Beratung** gegen  
Entgelt und **AB. Makler**  
(Vermittlung)

## **AB. ESA: SCHWADER +AUFLESER**

⇒ bis 40% MEHR DURCHSATZ!



## **AB.DRÄP: DRUSCH-ROTOR**

⇒ bis 80% MEHR DURCHSATZ!

⇒ stark auch in Lagergetreide:



Das mehr an Durchsatz bezieht sich auf den Durchsatz bei Aufnahme mit dem klassischen Schneidwerk bei knapp 100%tiger Motorauslastung und 105%tiger Abfuhrlogistik. Geringere z.B. 70%tige Motorauslastung gestattet die Leistung um 40% zu steigern, auf 98% Motorauslastung, bei ausreichender Abfuhrlogistik.

⇒ **B: AB. Einleit- & Einschubhilfe:** keine Pressstränge in den Schrägförderer

⇒ **C: AB. OPTIMAL-Ährenauflösung = DRUSCH-PROZESSWEG:**

⇒ SYNERGIE C.1: AB.SFÄP /Schrägförderer-Ährenauflösplatte & AB.ZGV / ZUGLEISTEN-GRIPP-VERSTÄRKER

⇒ SYNERGIE C.2: AB.GDL /Gegendreschleisten, hochgelegt (oder AB.Gegenpressplatte).

⇒ SYNERGIE C.3: AB.PGBK /Pressgitter-Gleitrost-Breitkorb, bei überhoher Volumenbelastung.

⇒ **D: AB. SIEBKASTEN-AUFRÜSTUNG: siehe AB. Lamellenkatalog!**

mit **AB.VENTURI® = LUFT-JET® Breitlamellensieben**

Stand: 22.02.2020 - Copyright©2020 – Jörg Wollesen – DIE VOLLSTÄNDIGE 12-seitige Broschüre finden Sie auf [www.agribroker.de](http://www.agribroker.de) => KATALOG 2020

**Nachfolgendes stellt die Abschnitte B & C & D vor:**

**➔ B: AB. Einleit- & Einschubhilfe:** keine Pressfladen in den Schrägförderer schieben – 7-seitige Broschüre anfordern

**SO WIE VORNE REIN, SO HINTEN RAUS:** stellen Sie vorab die **HOMOGENE BESCHICKUNG** Ihres Schrägförderers sicher! Um diesem **-in der Breite und Länge- das Erntegut HOMOGEN zuzuführen** –ohne Erntepressfladen (-Stränge).  **Agri-Broker berät und betreut Sie hierzu, s. Farbabriebe:**



**Problematik, s. Fotos links:** => Bildung links- und rechts von Presssträngen (-Fladen) in der Schneidwerksmulde vor dem Schrägförderer. Diese, einmal eingeleitet, setzen sich bis zuhinterst fort, um dort dann Körner-Verluste heraus zu transportieren. (=> Fladenbildung andernfalls verstärkt zur Mitte hin, hier der Kürze halber nicht aufgeführt).

Lösungen, unterschiedlich geformte / angeordnete  
**AB.EMAR: EINSCHUB-MULDEN-AUSRÄUMER**

**HALMGUT kommt auf der gesamten Breite des Schrägförderers gleichmäßig rein.**



***so oder so:***



**Zu oben:** Setzen Sie –oder ein Nachbar- ein neues Schneidwerk ein? Fotografieren Sie den Farbabrieb an Ihrer Schnecke, in der Mulde darunter vor dem Schrägförderer, sowie den Farbabrieb am Eingang des Schrägförderers:



**B: AB. Einleit- & Einschubhilfe** = keine Pressbatzen in den Schrägförderer

**Den Schrägförderer in der Breite und Länge kontinuierlich beschicken!**

**Schneidwerksschnecke vor dem Schrägförderer:**

**AB.EMAR = EINSCHUB-MULDEN-AUSRÄUMER, s. Abb. oben.**

**Zur Übergabe hoher Halmgutvolumina´s an den Schrägförderer:**

=> Erinnern Sie sich bitte daran, den Schrägförderer dazu vorne ca. 30mm höher einzustellen

**Schrägförderer-Aggregat: AB.ZGV = ZUGLEISTEN-GRIP-**

**VERSTÄRKER** – bei hoch liegenden Förderleisten

**C: AB. OPTIMAL-Ährenauflösung = DRUSCH-PROZESSWEG OPTIMIEREN**

**AB.SFÄP = SCHRÄGFÖRDERER-ÄHRENBAUFLÖSPLATTE**

Wir verweisen auf den:

**Agri-Broker Bestell-Katalog A - ab Schnecke bis 1. GDL**

⇒ **C: AB. OPTIMALE-Ährenauflösung:**

## ERGEBNIS SCHRÄG-FÖRDER-DRUSCH/ AB.SFÄP Platte



Schonendes Dreschen = Ährenauflösen:  
=> kaum-keine Gefahr des Auseinander Brechens der Strohstängel, sobald der Erntestrang im Hucke-Pack Verfahren vom Schrägförderer übernommen ist.  
=> Intaktes Stroh entlastet den Siebkasten, wie auch die Restkornabscheidung, sei es der Schüttler als auch der Rotoren. Mit geerntete Spindeln und daran hängendem Kaff erhöht die Energiedichte des Strohballens.

**Schrägfördererausgang:** alle Ähren sind „ausgerieben“ - Oben: saubere Korntankproben

**INTAKTE** Spindel-Stroh-Halme, mit daran hängenden Spindeln und Kaff, durch den Mähdrescher durchziehen, ergibt beim pressen BIO-Energie dichtere Schwade:



**FOTO LINKS 2018 von Herrn Wilkening bei Hannover:**  
**Ergebnis bei Einsatz einer AB-Schrägförderdruschplatte in einem JD WTS 9540 Mähdrescher**

**FOTO LINKS (oben):** Aus dem Strohballen von Herrn Hirsch entnommene ganze Strohstängel, mit am Stängel fest sitzenden, leeren Spindeln und Ährenhülsen mit Kaff - **Quelle: A. Hirsch, 2017, Landwirt bei Ingolstadt, setzt seit 2014 eine SFD-Platte in seinem eigenen 4-Schüttler Mähdrescher ein.**

# OPTIMIERUNGS-VERBUND zur MÄHDRESCHER MODERNISIERUNG

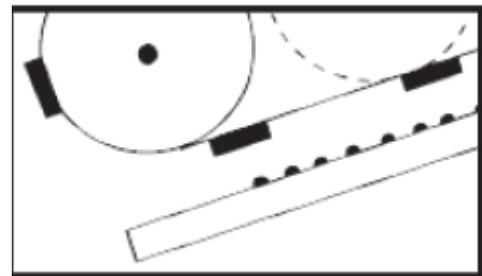
Kommen Sie sofort zur Sache, unterbinden Sie jede Verzögerung: lösen Sie Ähren unmittelbar schonend und entschlossen (energisch) auf. Spätestens am Korbeingang ist die letzte schwer dreschende Ähre zerlegt bei merklich reduziertem bis keinem Bruckkorn (bei ausreichender Dreschspaltöffnung).

## C.1 SCHRÄGFÖRDERER

Grannen-ÄHRENAUFLÖSPLATTE

=> **AB.SFÄP:**

Kompression & Dekompression



## C.2 GRANNEN & ÄHRENAUFLÖSUNG

AM DRESCHKORB-EINGANG: hochgelegte

=> **AB.GDL**=Gegendreschleisten

Kompression & Dekompression



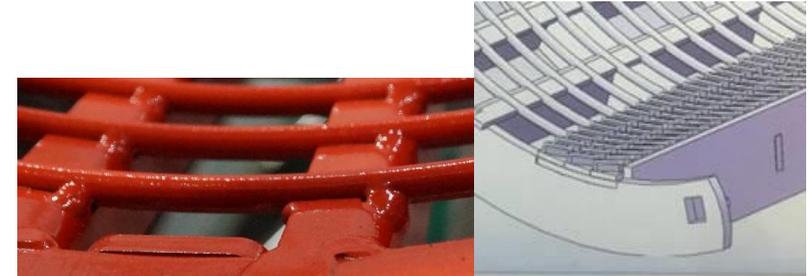
Auch mit anderen, noch effizienteren AB. Überpressdruck Oberflächen ausstattbar.

## C.3 ÜBERPRESS-DRUCKBACKEN

GLEITROSTGITTER-BREITKORB (\*)

=> **AB.PGBK mit GDL**

Turbo-Abscheidung zuvorderst



Patente teilweise bereits erteilt, sowie diverse eingereichte Patentanträge.

(\*) - Ist Ihnen bekannt, dass s.g. „aktive“ Dreschkörbe bis zu 50% geschlossen gebaut sind? Und das tief nach unten gelegte Korbdrähte als Hindernis Körner oft nur langsam durchlassen? Zur Intensivierung der Abscheidung, mit Verbesserung der ununterbrocheneren Zwangsführung des Erntestranges, bietet Agri-Broker Trommeldurchmesser parallel gebaute, bis zu 75% offene **Pressgitter-Gleitrost-Breitkörbe = AB.PGBK** an, u.a. mit 24mm breiten Öffnungen zwischen den im Durchmesser 6mm dünnen, hoch-gesetzten Rundstäben. => **Diverse Landwirte berichten 2019: „Dank dieser AB.Teile läuft unsere Axial-Dreschtrommel besonders ruhig mit hoher Durchzugskraft. Strohstängel bleiben in der vollen Länge auch im Rotormähdrescher verstärkt erhalten.** Einen noch gleichmäßigeren Durchzug hatten wir mit einem 10,5 Meter innovativen Erntevorsatz mit Seitenbandtransport. Mit diesem können wir bei gleicher Geschwindigkeit ca. 25% mehr ernten, im Vergleich zu dem Vario-Schneidwerk mit 9m Erntebreite. Um durch Trockenheit eingehärtete Körner in den Ährenendspitzen vollendet auszdreschen schließen wird unseren vorne mit AB. GDL bestückten Korb bis eng zu. Bei dick volumigen restfeuchten Stängeln wird der Korbspalt bis stark geöffnet. Zur Ernte 2019 habe ich die AB.SFÄP und die AB.GDL in meinem Rotormähdrescher eingesetzt: das Ergebnis hat mir gut gefallen“ (Landwirt S. in Sachsen-Anhalt). – „Winterweizen mit 30mm Dreschspalt dank der AB.GDL dreschen (statt ohne mit nur 22mm), ergibt ab 10% mehr Durchsatz in derselben Zeiteinheit“.

# Kornherausgabe, aus dem Erntestrang, zu langsam?

**Beschleunigte Kornherausgabe durch Weidresch-Abscheidekörbe, sowie durch AUSKÄMM-ABSCHIEDKÖRBE (s. nächste Seite)**

=> Körner sind dank AB. SFÄB und AB. GDL bereits alle ab Korneingang aus der Ähre herausgelöst,  
=> der Dreschkorb ist daher vorrangig als Abscheidekorb gebaut:

**rot lackiert:**

**AB.GDL (vorne eingebaut) im AB.ABSENK-GLEITROST-ABSCHIEDKORB**

**schwarz lackiert:**

**AB.GDL (vorne eingebaut) im AB.PRESSGITTER-GLEITROST-KORB**



Einbau in CLAAS APS-Dreschwerke  
auch als Vorkorb = Vorabscheidekorb



“Der Rotor zieht einen hohen Anteil an gut erhaltenem Langstroh durch, dieses Stroh eignet sich zum Schwaden wie beim Schüttdrescher. Feuchte Druschbedingungen verlieren ihren Schrecken: bei Nieselregen verlässt der so auferüstete Rotormähdrescher als letzter die Gemarkung. Restgrüne / feuchte oder trockene Strohstängel kollidieren nur wenig-bis gar nicht mehr gegen die Dreschkanten im Korb. Daher geringste Produktion an Kurzstroh, Entlastung des Obersiebes! Diese Aufrüstung produziert bei optimierter Gesamt-Mähdrescher-Einstellung weder Bruchkorn noch Rotorverluste. Leistungssteigerungen um/ab/bis ca. 30%. Bei unserem CASE 1680 (=Einsatz seit 6 Jahren bei Leipzig), wurde das 5,5m Schneidwerk durch ein 7,5m breites ersetzt“. Entschlossener, ununterbrochener Durchzug des Erntestranges, daher geringer Kraftstoffbedarf. KEIN FESTFAHREN DES ROTORS - PRAKTISCH IST DIES NICHT MEHR MÖGLICH! Die Oberfläche dieses Korbes arbeitet als Gegenpressbacke und Durchlassgitter. Der durchgezogene Ernte-Strang bekommt ab Korbeneingang laufend zusätzlichen, sofort einschließenden Druck, der die sperrigen Ähren unmittelbar, sofort zerlegt“.

# SCHNELLERE KORNERAUSGABE = KORNERABSCHIEDUNG

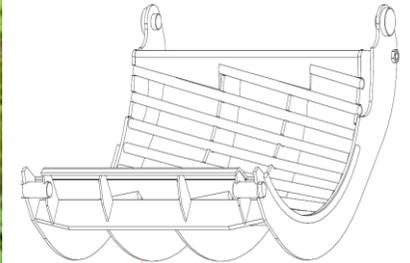
AB. SFÄB + KORBEINGANGS AB.GDL + **AUSKÄMM-ABSCHIEDEKÖRBE:**

für John Deere, New-Holland, Case

und Claas 5500-8900 Mähdrescher, mit Zentrifugalabscheider.



Abscheidebeschleunigung von Getreide und Raps ansonsten auch über MAIS-Rundstabkörbe? Wer diese bereits hat:



Agri-Broker verkauft ebenso Rundstabskörbe.

OBEN: AB. KAMMABSCHIEDEKORB zum schnellen auskämmen des zwangsgeführten, durchgezogenen Ernte-PRESS-Stranges.  
LINKS: AB. GDL.DRESCHKORB (EINGANG), **Drahtabstand noch zu eng !!**  
=> vorne mit aufgeschweißten AB.GDL = Gegendreschleisten.

**RECHTZEITIG GEKAUFT: wir produzieren Ihren Individualkorb**

# WELCHE KORB-KRÜMMUNG / OBERFLÄCHE gewährleistet die konstantere = Leistungs gerechtere Durchzugs-Zwangsführung?

**KONKAVER** = in der Mitte bauchiger KORB (Z)

=> TYP CLAAS LEXION: => **ACHTUNG!**

Dreschbereich liegt am Eingang, ca. 14mm über dem Korb

oder: **RADIALER / PARALLELER KORB (Y)**

=> TYP NEW-HOLLAND / DEUTZ-FAHR

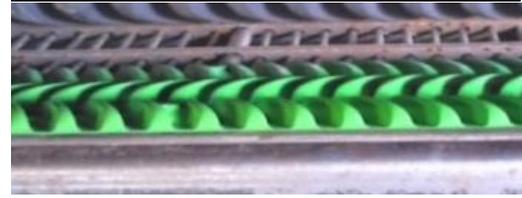
oder: **KONVEXER KORB (X)**, => TYP AGCO, s. Foto rechts



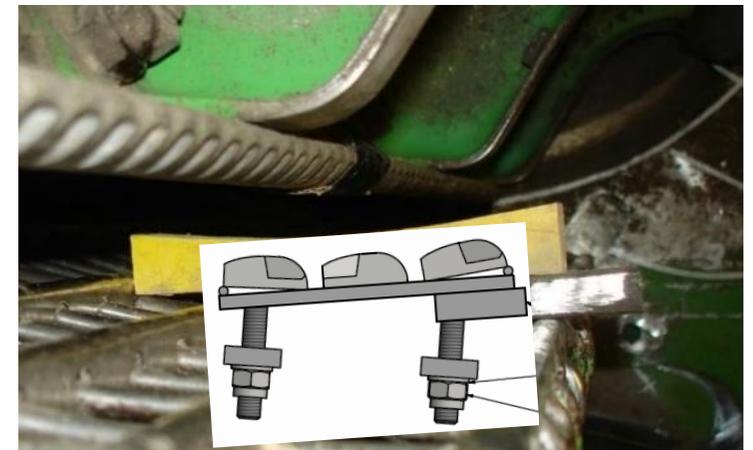
## EINBAU hochgelegter AB.GDL in CLAAS Lexion 430-780:



und z.B. im Deutz-Fahr Mähdrescher:



Nach Durchquerung der AB.GDL Gegenpressbacke, **stürzt der Erntestrang 20-22mm tief nach unten, um sich abrupt auf dem Dreschkorb nach außen zu öffnen, zur sofortigen Abscheidung hoher Körnermassen.** Der 20-22mm steile Sturzfall am Ende der AB.GDL, nach unten, beträgt 8+8 mm am Eingang (= 8mm hohe Dreschkanten + 8mm darüber herausragende AB.GDL), sowie 4-6mm am Ende der Eingangsplatte.



**Oben** AB.GDL-Platte: Schaffung eines radialen Zuganges, dem konvexen Korb.

## CLAAS Mährescher APS-Dreschwerk tunen, u.a.:

### Mit 45cmØ kleiner DRESCHTROMMEL: MEGA, TUCANO

=> Bei Einbau einer großen SFÄB, Einbau einer hochgelegten AB.GDL

### Mit 66cmØ größerer DRESCHTROMMEL: LEXION 430-780

=> Bei Einbau einer großen SFÄB, Einbau von 2 hochgelegten AB.GDL

=> Ohne Einbau von SFÄB: Einbau von 3 Stück hochgelegter AB. GDL

### Mit 75cmØ DRESCHTROMMEL: LEXION 5300-8900

=> Bei Einbau einer großen SFÄB, Einbau von 2 hochgelegten AB.GDL.

## Suchen Sie –zwecks mechanischer Tuning Optimierung– einen DURCHZUGS-STARKEN DRUSCH-ZYLINDER?

hier ein Beispiel, Abb. links, aus einem Deutz-FahrMährescher,  
der jedes Jahr damit 1200 Hektar besonders preisgünstig erntet:



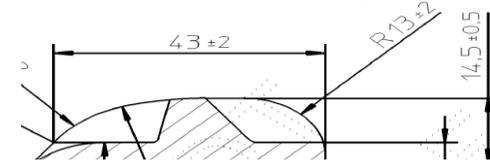
Sprechen Sie uns an !

„**350 KG** –statt 200kg vorher- **SCHWUNGMASSEN DRESCH-TROMMEL**

–mit **HOHER TRÄGHEIT / DYNAMISCH balanciert** reduziert den Kraftbedarf pro Tonne Erntegut, erhöht den Durchsatz, die Reinigung und erhält die Integrität der Stängel (=schonendes Dreschen auch bei brüchigerem Stroh): sei es die Original-Kugellager, als auch die Seitenträger halten den besonders ruhigen Lauf gut aus, bei oft stark geöffnetem Dreschspalt und geringer Trommeldrehzahl.

## AB.GDL /Gegendreschleisten

Ährenauflösung durch schonende,  
entschlossene Überpressung.



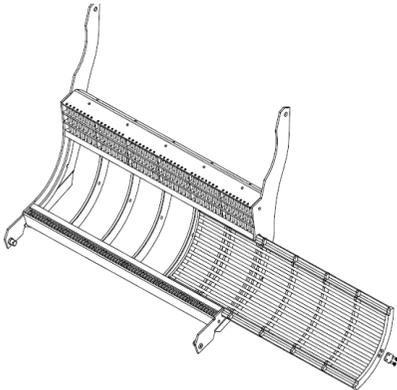
ZUSCHNITT- BREITE bis 43mm Länge

Nach Verschleiß: kaufen Sie  
neue SCHLAGLEISTEN von



**Agri-Broker!**

# MÄHDRESCHER-AUFRÜSTUNGS-KOMPETENZ (Auszug):



Für alle **CLAAS LEXION** und **Tucano Mähdrescher:**

## **SCHNELLWECHSEL KÖRBE**

zum schnellen seitlichen Ein- & Ausschub!

**AB. Pressgitterleitrostkorb:**

- a. Für geringe Durchsätze;
- b. Für Höchstdurchsätze;

**AB. für CCM/Corn-Cob Mix Korb.**

u.a.m. => nach Ihren Vorgaben.

**NEW-HOLLAND CR 960 – 9090**  
Mähdrescher Dreschbacken:



Breite, massive Dreschbacken auch für CASE 1680-2388 Mähdrescher verfügbar

⇒ **D: AB. SIEBKASTEN-AUFRÜSTUNG: siehe AB. Lamellenkatalog!**

**JOHN-DEERE ROTOR MÄHDRESCHER:**

ÖFFNUNG des KORBES & AB. ERNTEGUT VORAUFTEILER:



**LAMELENDRAHT VERSCHLEIß-SCHUTZ:**  
**PREMIUM-SIEBE LONG-LIFE!**



**NEU KONZIPIERT!**  
**=>NEW-HOLLAND**  
**VORSIEB**

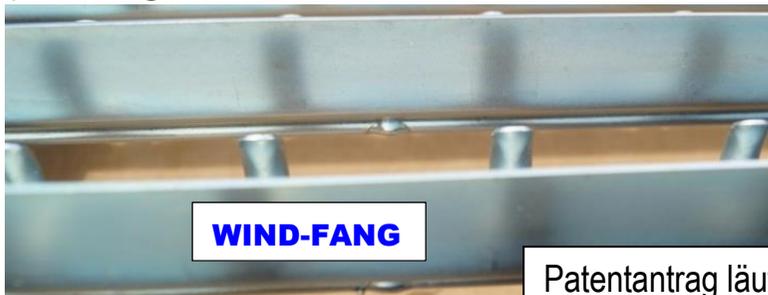
**AB. Mähdrescherberatung, sprechen Sie uns an:**  
Leistungsvorteile durch Entfernung einer Windleitplatte, sei es im CASE als auch NEW-HOLLAND (Case analogen) Siebkasten.

# AB. VENTURI® LUFTJET® BREITLAMELLEN UNIVERSAL SIEBE

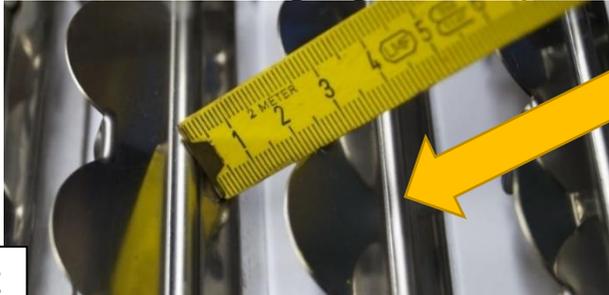
auch für Hanglagen: => intensive, sofortige vertikale Abscheidung, für geringe-höchst Durchsätze

## NEU! AB 38.WBL=WURFBOGEN-LAMELLEN SIEB

Jetzt mit 38mm Lamellenabstand und Luftjet® aktivem Windfang plus Wurframpe  
(statt enger 28mm Abstand, wie in der bereits 40 Jahre alten Vorgängerlamelle)



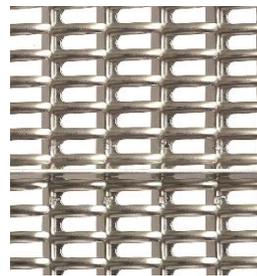
Patentantrag läuft



Durchgehend geschlossener, längerer und steilerer WINDFANG. Senkrechter, breiter Körner Durchsturzspalt. Angewinkelt WINDKANAL-BLECH:  
(1) arbeitet als **Wurframpe** und  
(2) bildet einen **Schütteltrichter**: dieser hält das Erntegemisch am Dauer zerstreuen. (3) Wind-Jet Verstärkung=Reinigungsverstärkung.

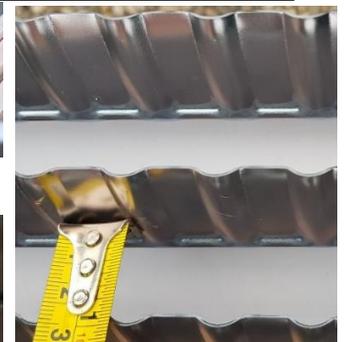
## NEU! AB 38.32 / 48.37 WINDUMLENK KÖRNER-SCHLUCK-LAMELLE

38 o. 48mm Lamellenabstand: 32 o. 37mm Lamellenlangloch



## NEU! AB 36.I WINDJET-STOßLAMELLE

Bis 24mm Öffnung bei stärkerem Wind-Durchleit-Bedarf



Agri-Broker Lamellendrähte Verschleiß-Schutz, soweit möglich:  
mit Plastikbuchsen (Abb. links oben) oder Federstahldraht (Abb. rechts oben).

**Zwei 8-seitige AB. Broschüre anfordern: PROFI-STROH-HÄCKSEL-LER** – hier ein Auszug

=> mit passiver Strohrückverteilung durch hinausdüsen, entlang von HECK-Verteil-Leitblechen

**10-9 Meter Weit-/Breitwurf: STROHVERTEIL LUFTJET-HÄCKSLERMESSER®**

5mm dicke, seitlich leicht gedrehte HARTSCHICHT-Messer, ca. 700-100 Hektar Häckselleistung (pro Satz), zur Auseinanderzerrung des Häckselgutes und zur Verstärkung der Auswurf Düsenwirkung des Luftstromes, zur homogenen und breiteren Rückverteilung.



**13,5-9 Meter Weit-/Breitwurf: PROFI-STROH-HÄCKSLER ° 8-reihig = 8-PSH**



Mit 0,38mm dickem Verschleißschutz, verstärkten Scharfst-Messern P-SHÄM, Durchtrennungs stark! 900 – 1800 Hektar Häckselleistung (pro Satz), ca. 80 Rockwell Härtegrad.



Diverse Broschüren, oft bereits auf [www.agribroker.de](http://www.agribroker.de) - **PROFI-SCHWAD-STROH**



Legen Sie zu ca. 80% intaktes Stroh zum Pressen ab, auch in Rotor-mähdreschern, dank: **AB.SFÄP & AB. GDL**  
**AB. Pressgitter Korb**



Rückverteilung auch von Maisrückständen

**AB.MÄHDRUSCH-STROH-ZETTER:** in 1-2h trocken

**5-7,5 Meter FLACHESTE BREITSCHWADE**

Damit Sie sofort pressen können – im 1. Arbeitsgang:

- 6 Meter Frontschwader mit zentraler Packerwalze oder:
- 7 Meter Zwischenachsschwader (nur f. langsame Straßenverkehr)

**Zwei phasig = 2 Arbeitsgänge - erst schwaden, danach pressen:**

- 8 Meter Front-Seiten-Schwader (Straßenverkehr Heck-Umbau);
- oder Heck gezogener vertikaler 1,5m großen V-Giroschwader 9m



**AB. STROH-DURCHLÜFTER**



**AB. HALBSCHWADBAND (AUFTEILER)**

280cm Aufnahme-Breite **SCHWAD-VERSATZ-HECK-LÜFTER:** von feuchtem auf trockenen Boden setzen:



**Für enorme Halmgut-Massen:** einziger und einzigartiger Hochlüftrotor mit 137cm Außendurchmesser.

**VERKAUF in PLZ Gebieten: 35; 40; 41; 42; 43; 44; 45; 46; 47; 48; 50; 51; 52; 53; 54; 56; 57; 58; 59; 66**

=> Für andere Vertriebsgebiete vermittele ich Ihnen den HANDELSPARTNER, auf Anfrage – sollten Sie demselben noch nicht begegnet sein.

**Bei Interesse vermitteln wir Ihnen, als Nenngeber, den Kontakt zu den jeweiligen Herstellern:**



**In 1 (einer) Minute die gesamte Ladung automatisch vergurten:** patentiertes System  
Innenmaße der Brücke LxBxH: 9924mm x 2540mm x 2721mm. - Außenmaße vom  
Wagen LxBxH: 10289 x 2540mm x 2764mm. Gesamtlänge inkl. Zuggabel: 12.000mm



### **FELD HUCKEPACK**

### **4-PRESSBALLEN-STAPELWAGEN**

**Bis 75% verbesserter Durchfeuchtungsschutz:**

**Bis 75% geringere Bergezeiten und Bergekosten**

- Höchste Stapelpräzision und -flexibilität
- Optimierte Nutzung der Transport- und Lagerkapazität
- Pressen, Sammeln und Stapeln in nur 1 Arbeitsgang
- Volle Flexibilität bei Ballenlänge, -höhe und -breite
- Adaption an alle marktüblichen Großballenpressen
- Uneingeschränkte Funktionsfähigkeit bei Kurvenfahrten

### **1 MINUTE SCHNELLST-VERGURTUNG: 9,9 METER LADELANGER**

### **UNIVERSAL VIELNUTZUNGS TRANSPORTWAGEN**

Freie Sicht beim Be- & Entladen beider Seiten. Keine Behinderungen! Da ohne Gestänge oder Gatter. Auch fehlen hydr. Zylinder u.v.m.: =>Gewichtsreduzierungen! Kein andauerndes Schließen & Öffnen z.B. beim Ballenladen. Daher keine Boden Kollisionsgefahr. Öffnung auch in niedrigen Hallen. Keine Störgeräusche durch klappernde Gatter bei Leerfahrten. SCHNELLST-VERGURTUNG sämtlicher Ladungen (Stückgüter) wie Ballen, Obst u. Gemüse GROßKISTEN, Paletten, Big Bags, o. ä. werden vorschriftsmäßig, in weniger als 60 Sekunden, zum Abtransport gesichert. Platzierungen & Stückzahl der Gurte: variabel. Bei Bedarf hydraulische Teleskop-Wände. Hohe Nutzungs-Variabilität für jede Logistik, als schneller ZUBRINGER zu LKW, Güterzügen, Industrie, FORST.

Angaben und Abbildungen sind freibleibend – Copyright bis Seite 15 ©2020 Jörg Wollesen – Stand 27. April 2020

**AB. Agri-Broker e. K. – Landwehrstr. 64 - 42699 Solingen - tel.: 0212-645450**

**www.agribroker.de**