

AB. entspannter Mähdrusch seit 1996 - TOP-Arbeitsqualität!

**Unschlagbare AB. mechanische Tuning-Teile:
modernisieren Mähdrescher, ob alt oder jung!**



ERNTE-BOOST! => Heckverlust geizig - bis 100% sauber!

Bei ca. 10% Motorentlastung ca. +/- 10% geringerer Dieserverbrauch pro Tonne Druschgut; ab ca. 10% Zusatzdurchsatz: entspanntes, zügiges Ernten mit bis stark geöffnetem Korbspalt. Ab Schneidwerk keine Unter- & keine Überlasten mehr = Aufwertung Ihrer Maschine, ob jung oder alt.

**Für wenig Geld: wirtschaftlicherer Drusch mit einfachen
Agri-Broker Zusatz-Werkzeugen zur Durchzugsverstärkung:
AB. KONTINUITÄTS-DURCHZUGS-VERBUND!**

AB. Agri-Broker e. K. | Mähdruschtechnik Modernisierung |
Landwehrstr. 64 | 42699 Solingen |
Tel.: [0212 645 450](tel:0212645450) | E-Mail: info@agri-broker.de
Kurz Info's & Broschüren: www.agri-broker.de

Mit freundlichen Grüßen:


2023 = 27 Jahre Agri-Broker Mähdrusch Innovation

VORWORT

„ GEDROSCHEN WIRD OFT MIT LIMITS DIE VERMEIDBARE ZUSATZKOSTEN VERURSACHEN. WIE Z.B. IM EINZUGSBEREICH, MIT (ZU?) HOHEM KRAFT & VERSCHLEIß AUFWAND. DIESE LIMITS GELTEN -SEHENDEN AUGES- ALS „NORMAL“ & WERDEN NICHT ANGEANGEN. AGRI-BROKER HAT LÖSUNGEN! „



An alle Agrarwirte & Mährescher Engagierte,

vor 25 Jahren machte ich es mir zur Aufgabe die Effektivität & Effizienz Ihrer Mährescher zu steigern. Seitdem ist in über 10.000 Gesprächen & Verkäufen klar geworden, dass viele Drescher oft **Probleme** verschleppen, ohne mit hohen Wirkungsgraden zu arbeiten, wie angenommen. Daher entwickeln wir mit Feldpraktikern & Auftragsherstellern Innovationen: AB. mechanische Tuning-Teile / AB. Training. Den KONTINUITÄTS-BOOST-VERBUND, der sich 2021 im Schneidwerk / Schrägförderer 100-fach bewährt hat. Dieser liefert Mährescher & Fahrern auch bei sehr zügiger Ernte einen sofort gleichmäßigen = entspannten Gutfluß. Damit reduziert sich der Dieserverbrauch & Verschleiß. Erzielt wird bis zu Top sauberer Korntankware bei geringsten Heckverlusten.

Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim Vertiefen & Erfassen. Wir freuen uns von Ihnen zu hören.

Solingen, März 2023

Mit freundlichen Grüßen:
Jörg Wollsa

Individuelles MÄHDRUSCHTRAINING mit AB: 0212-2246024

**Ernten Sie ENTSPANNT =>SICHERER =>SCHNELLER
=>SAUBERER - Schmutzig (*) =>SCHONENDER = RENTABLER!
(* dann nämlich, wenn Ihnen Fremdbesatz gut bezahlt wird.**

INHALTS-VERZEICHNIS

0.	Vorwort und AB. individuelles Mähdrusch-Training	2
1.	FRONTSCHWADER AB.TFS / AB.ESA	4/5
1.	<u>Exakt-SCHARF-SCHNITT-MÄHWERK: =AB.ESS</u>	<u>6/7</u>
1.	<u>ALUDREHROHR-ZUFUHR-HASPEL: =AB. ALDHAS</u>	<u>8</u>
1.	<u>FARB-ABRIEBE zeigen LIMITS & ÜBERLASTEN</u>	<u>9-13</u>
	<u>VORTEILE DES AB. KONTINUITÄTS-BOOST-VERBUND</u>	<u>14/18</u>
1.1	Doppel-Leiste f. CASE & NH Schneidwerke: = AB. DSL	15
1.2	Zwangsbeschickungsleiste: AB. ZBL	16-18
2.1	Schrägförderer Ährenauflösplatte: = AB. SFÄB	19
2.2	Grip-Aufzugsverstärkerleiste: =AB.GAVL	20
	<u>ERFOLGE: AB. KONTINUITÄTS-BOOST-VERBUND</u>	<u>21</u>
3.	KOMPAKT-DRESCHTROMMEL =AB.KD & BLECHE	22-24
3.	Gleitrostabscheidekorb: =AB.GADK	25
3.	Schnellwechselkorb =AB.ESK/ AB.AKAK =Auskämmkorb	26
3.	AB. Dresch- & Gegendreschleisten / AB. Schüttlergabel	27-29
4.	SIEBKASTEN: VENTURI®PREMIUM und LOCHSIEBE	30-34
5.	KORNTANK-VIBRATOR	35
6.	STROH HALBSCHWAD-BAND /STROH-HECKZETTER	36-38
6	BIS 13,5M LUFTJET® VERTEILHÄCKSLER	39
6.	LUFTJET-HÄCKSLERMESSER: =AB. L.-JHM	40
7.	AB. KONTINUITÄTS-BOOST-ERGEBNISSE & LANGES STROH	41
7.	AB. Mechanisches Tuning produziert Ernteboost	42

KONSEQUENTER = ENTSPANNENTER AB. DURCHZUGS KONTINUITÄTS VERBUND

=> so gleichmäßig wie vorne rein, so gleichmäßig
durch den Mähdrescher durch und hinten raus.

AB. SCHWAD-DRUSCH

Für restgrüne, restfeuchte, bis überlange Fruchtarten, Saatgut, Raps, Getreide, nicht nur in Spätdruschgebieten. Zur schnellen Anwelk-Vortrocknung & zur sicheren physiologischen Nachreife. -299cm Straßentransportbreite mit Frontkamera zur Einweisung; 430 cm Mähbreite: abgelegt werden ca. 130cm breite Schwade.

TRAKTOR-FRONT-MÄHSCHWADER - AB.TFS

FLEX- EDELSTAHL Scherenschnitt Mähwerk mit Seitenausleger; mit Höhen verstellbaren Laufkufen; mit gefedertem Längs-Pendelausgleich.

Max. 45 lt./min. Hydraulikölförderung 130-150 bar; Kat. 2; ca. 80-120 PS.



Oft kann der Erntetermin mindestens ca. 1 Woche vorgezogen werden: größter Nutzen bei Fruchtarten mit lockerem Kornsitze und ungleichmäßiger Abreife, auch bei Verunkrautungen.



Transport Stau-Fach für den Mähmesser Seitenausleger



EINZUGS.SCHWAD.AUFLESER: AB.ESA



GRASSAMEN SCHWAD AUFNAHME (oben)

Auch GETREIDE SCHWAD AUFNAHME mit 8-10 km/h: nachdem die 20% Kornfeuchte & ca. 50% Stängelfeuchte nach 3-36 Stunden runtergetrocknet war. Mähen des Feuchtgetreides auch mit Scheibenmähwerk.

1

LIMIT PROBLEMZONE MÄH- & SCHNEIDWERK



DAS PROBLEM: schwerzügige Mähwerke kosten Ressourcen!
Unterbrochener Lauf der Messerrücken, wartungsanfällige Führungsplatten
& überhohe Erntevolumen machen üblichen Mähwerken ständig zu schaffen.

Mit AB.ESS: Exakt-Schnellst-Scharf-Schnitt

– soweit gut gewartet –

**AB empfiehlt das Leichtzug MÄHWERK,
mit der AB. RLF/ROLLEN-LAUF-FÜHRUNG**

Zur Ernte hoher Volumenmassen und für besonders hohe Mähgeschwindigkeiten!



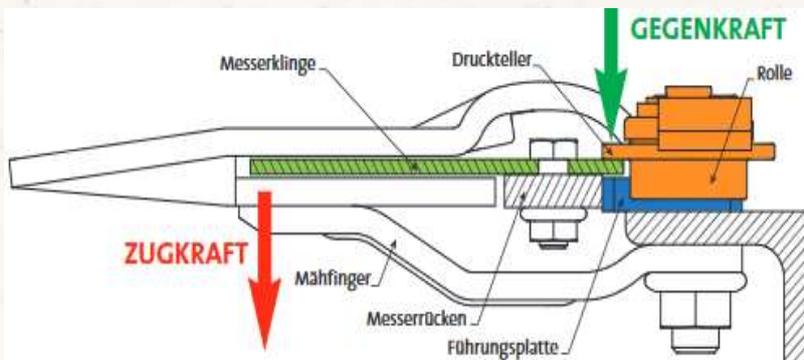
DER AUFBAU: Ab 6 m Schneidwerksbreite wird abwechselnd, zwischen zwei getrennten Führungsplatten und je zwei Doppelfinger-Breite, immer eine **Ober- und danach eine Drunter- AB. RLF** montiert. Ein 6 m Schneidwerk wird z.B. **mit 11 Obergriff Rollen ausgestattet**. - Führungsplatten dienen **vorrangig als Distanzhalter**, 4-Loch: 256mm; 3-Loch: 180mm; 2-Loch: 104mm.

Informieren Sie sich bei AB, ob Ihr Schneidwerk bereits für die RLF kompatibel ist oder ob Ihr Mähwerk in Gänze ausgetauscht werden sollte, um mit diesem Leichtzug Rollen geführtem Mähsystem ersetzt zu werden.

RÜSTEN SIE mit Agri-Broker IHR GESAMTES MÄHWERK, auf Das Leichtzug MÄHWERK um.

Kosten um/ab € 200 pro Meter Mähbreite.

FUNKTIONSWEISE der AB. RLF



Im Schnittpalt der Mähfinger bekommt der Messerrücken, an diesem die Messerklingen, mit **AB. RLF** = eine garantierte und perfekte Längs- und Querparallelführung jeder Schneidklinge. Ergebnis: **Entlastung des Mähwerk-Antriebes!**

Das Besondere: die **Kugellagerung** der **AB. RLF** unterstützt die reibungsarme Längs- und Quer Parallelführung jeder Klinge! Die **AB. RLF** gibt die Gegenkraft, die den Messerrücken -mit den Klingen- niederhält. Zeitgleich wird der erforderliche Gegendruck laufend hergestellt, der das reibungsarme lineare Hin- und Herführen des Schnittschubes produziert.

Profitieren Sie!

- 1) Wartungsfreie Leichtzügigkeit entlang / an / vor den Führungsplatten;
- 2) Ununterbrochener Hin- & Her Leichtlauf des Messerrückens;
- 3) Mähen Sie damit immer **Exakt-Schnellst-Schnitt-Scharf.**

Ungleichmäßiger Bestand? = Limit!

AB. ALDHAS:

ALU-DREHROHR-HASPEL

= gleichmäßige Schnecken-Sofort-Beschickung!



- 1.** Unmittelbare Zuführung des Erntegutes auf die Schnecke, konsequent bis zur Mitte:
=> **Kontinuierliche Beschickung der –gesamten- Schneidwerksschnecke, auch bei ungleichmäßigem Bestand. ALDHAS arbeitet dicht vor den Schneckenwendeln um den –für einen ununterbrochenen Transport- erforderlichen Gegendruck zu liefern.**
- 2.** Einmal gemäht: unmittelbare Gutabnahme am Mähwerk & Übergabe auf und an die Schneidwerksschnecke. Auch bei ungleichmäßigen Bestandsbedingungen, z.B. bekommt die linke Hälfte des Schneidwerkes Lager, die andere stehendes Getreide.
- 3.** Lager- & Schwadaufnahme sehr gut, zum reinleiten! Der größere Ø der Aluminiumrohre verlagert den Arbeitsschwerpunkt auf das Mähwerk; das immer mitdrehende Alurohr kann bei Auftreten von bodennahen Hindernissen, sofort nach oben ausweichen.
- 4.** Verlustarme Rapsernte dank vermindertem Platzen der Schoten & geringere Schotenbeschädigung: **großer Durchmesser der Aluminiumrohre dreht diese langsamer.**
- 5.** Verlustarmes mähen durch nahezu 0,0% Schöpfungswirkung (z.B. bei gekröpfter Gerste).
- 6.** Federwindungen sind gegen Klemmen von Strohhalmen & Unkräuter geschützt; Wickelschutz bei Unkraut (Kamille, Klette, u.a.).
- 7.** Zinkenverlustsicherung. Keine Hochnahme von Erntegut.
- 8.** Synergie mit AB.DSL & AB. ZBL = Zwangsbeschickungsleiste, s. hier S. 14-18.

LIMITS! - FARBABRIENE ZEIGEN ÜBERLASTUNG AN: PROBLEMZONEN VON VORNE BIS ZUM HÄCKSLER

6

DAS PROBLEM => Lastabbruch schafft Überlast in Form von Wülsten:

das gemähte Halmgut wird von der Schnecke übernommen. Schneidwerkswendel treiben dieses entlang der Abstreifleisten voran. Am Ende der Wendel fällt es ins Nichts. Dort produziert sich Lastabbruch. Statt unmittelbar zum Schrägförderer umgelenkt zu werden, fällt das Halmgut Richtung Mähwerk zurück. Damit aber dieses Gut ergriffen werden kann, wird es neben und teilweise zwischen dem ersten Fingerpaar zur Wulst verdichtet. Auf das das Fingerpaar diese Wulst zum hoch schieben daraufhin zu packen bekommt. Derart ungleichmäßig verdichtet wird der Schrägförderer an den Seiten überfrachtet. Diese Überlast setzt sich bis nach hinten fort: s. Farbabriebe an der Schnecke auf Seite 11 + 12, sowie am Strohabgangsblech auf S. 12, Foto in d. Mitte. Oder, wie hier die Strohhäcksler Beschickung, nach ca.3500 ha Ernte in Schleswig-Holstein: hier hat sich im inneren Drittel des Schrägförderers ein Pressstrang gebildet, der über den 3. und 4. Schüttler weitergereicht wird.

Rückseite des für den Häckselbetrieb ausklappbaren Strohrutschbleches:



SICHT NACH UNTEN: Schüttlerenden auf Zufuhrblech zum Strohhäcksler

ACHTUNG: dieser 6-Schüttler Drescher hat vorne eine Einzugsbreite von ca. nur 134cm, danach muß sich das Stroh auf eine Schüttlerbreite von 170 ausdehnen.

Schauen Sie sich Ihre Limits = LASTSPITZEN an! An Farbabrieben und dem Verschleiß Ihrer Arbeitsorgane:



Zurückgesetzter seitlicher Pendelausgleich: beansprucht nach vorne wenig Bauraum. MECHANISCH reagiert zeitgleich.

KONTINUITÄT SCHAFFT NON-STOP DURCHZUG:
dieser weit nach vorne gebaute Einzug übernimmt zügiger=ununterbrochener!

Indessen: wie weit nach drinnen zurück versetzt ist Ihr Einzug? **s. Kasten unten:**

LIMITS! AUFNAHME zu 50% überversorgt + zu 50% unterversorgt = 100% Einzug!



SO WIE VORNE REIN – SO HINTEN RAUS - Links & Rechts ist überstopft!

LIMIT!

ANTI-KONTINUITÄT:

„Schrägförderer Antriebsriemen zerstört nach 5 Ha Ernte eines 150cm Stängel langen Urdinkels“.

„Raps oder langer Winterroggen steht vor der Schnecke und will nicht rein“ Mährescher“
 Vorführfahrer, März 2021



LIMITS! Farbabriebe nach 400 Ha Ernte – Bj. 2019

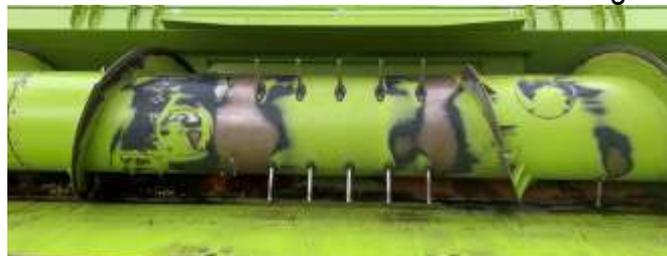
„Ich habe heute neue Mährescher anschauen können, die direkt aus dem Werk kamen. Deren Übergabe, vom Schneidwerk zum Schrägförderer, ist noch schlechter gelöst als bei meinem Dominator 5-Schüttler Mährescher. Der Abstand von Schneidwerksschnecke zum Anfang des Schrägförderers ist erheblich länger gebaut als bei mir“. G.M. am 8. Juni 2021



LIMITS! =>Farbabriebe zeigen ÜBER-PRESS-DRUCK an, sei es auf den Schneckenzyylinder als auch auf den Förderboden ab Schneckenwendelende (*)



(*) - **Farbabriebe zeigen** seitlichen Lastabbruch an, am Schneckenwendel-Ende. Das zwangsgeführte Erntegut erleidet eine Teilbremsung. Bis an die ersten Finger anstoßend werden seitlich, links und rechts, Überlast-Wülste gebildet, um erst daraufhin von den Fingern abrupt hochgeschoben zu werden. Erst dann erreichen diese Wülste den Schrägförderer:



LIMITS! - **Farbabriebe nach** ca. 4000 Ha Ernte auf der STROH-RUTSCHE am Mähdrescherheck: seitlich oben links & rechts = zeigt im nachhinein die seitlich einseitige Beschickung des Schrägförderers:



Weit darunter dann stärkere **Farbabriebe** im 2. & 3. Viertel des Strohabgangs, dort kommt weniger Stroh raus, um später runterzubrechen.

LIMITS! - "So sehen unsere Schlagleisten nach 3000 ha aus, davon mindestens 2000 ha geerntet mit dem MacDon 10,5 Meter Draper Schneidwerk: Verschleiß zur Mitte hin nimmt auf bis ca. 3,5 mm zu. Seitlich außen -auf der 170cm breiten Schlagleiste- ist jeweils ca. 10 cm lang kein Verschleiß" - JS-G, Mi 02.06.2021 10:16

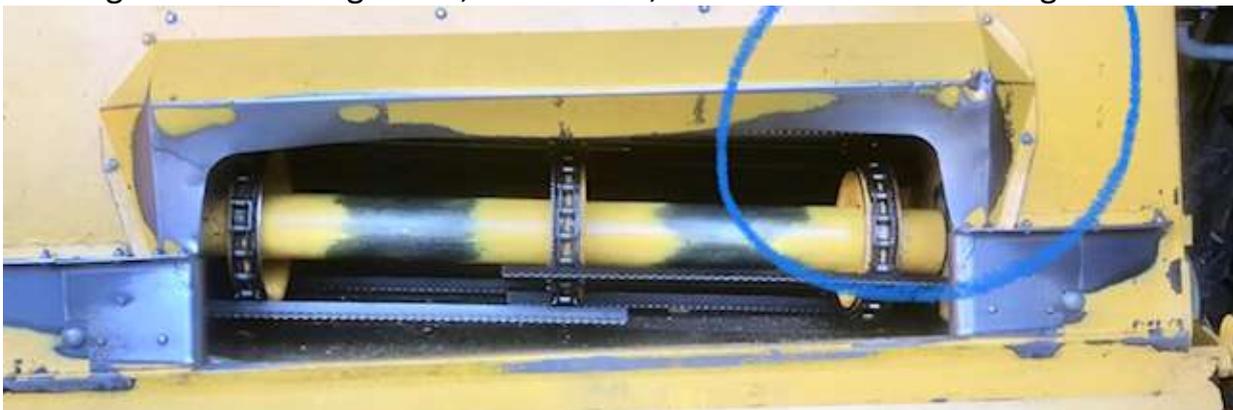
LIMITS! - Die seitlichen Farbabriebe bezeugen eine überbreite Schrägförderer FEHL-BESCHICKUNG, links und rechts seitlich der Schrägförderöffnung. Das Foto unten links zeigt die bereits ausgewechselten Abdeckbleche, die durch den Aufprall des ständigen Aufklatschens schnell verschlissen waren.



LIMITS! - Erntegutmengen werden am Ende defekter Wendel und zurückgehaltenen Abstreifleisten nicht mehr zwangsgeführt, sondern ausgehoben um daraufhin auf die seitliche Schrägförderabgrenzung geklatscht zu werden (s.a. Foto oben).



LIMITS! - Bei dem gelb lackierten Mähdrescher machen beide seitlich hochgeklatschten Erntestränge wohl einen Looping, um die Lackierung der Schrägförderer Aufzugswelle, beide Male, in der Mitte abzuschmirgeln.



Unterbinden Sie von vornherein zuvorderst

UNTERLASTEN /U, denen immer ÜBERLASTEN /Ü

folgen, um Ihren Mähdrescher zu entspannen

=> andernfalls schmeißen Sie mit **Ü/U** wertvolles Geld weg!



LIMITS! Ungleichmäßigen Vorschub gibt es bei mangelnder = diskontinuierlich arbeitender Zwangsführung von beiden Seiten des Schneidwerkes. Der Erntegut Vorschub über die Schneckenwendel, kommt unter der rückwandigen Abstreifleiste immer wieder kurz zum Stocken. Dieser Fortfuhrbereich ist unter den Schneckenwendelendkanten eckig und nicht radial, s. nächste

Seite . Diese Ecke produziert ultrakurze Stau's, die seitliches Ausheben des Halmgutes provozieren noch vor dem Schrägfördereingang (Foto links). Damit wird das kontinuierliche Vordringen bis zur Schrägfördermitte per Unter- / Überlast gestresst, was wiederholte Unter- & diesen folgenden Überlasten produziert.



LIMITS!

ansonsten ist das seitliche aufklatschen üblich, die am Ende -oft auch bis zu 15cm zu wenig an die Schrägfördereröffnung ranragenden Abstreifleisten- Leere Ecken die überfahren werden. Auf das dort das Erntegut (Fotoausschnitt links) schräg nach oben ausbricht, um vom Förderboden abzuheben. Durch frühzeitiges ausscheren und hochheben der Erntemasse, dank fehlender, konsequenter Schubboden naher Zwangsführung.

AB. ERNTE-BOOST mit AB. KONTINUITÄTS-VERBUND: VORTEILE DER HOMOGENEN MÄHDRESCHER BESCHICKUNG und der vorverlegten ÄHRENAUFLÖSUNG

- Komfortgewinn (selbst an heißen Tagen), auch bei Lagergetreide.
- Ab Schneckenwendelenden gibt es weder Lastabbruch (=Unterlast), noch Überlast, dank kontinuierlicher Abgabe an den Schrägförderer
- Der absolut gleichmäßige Einzug **entspannt und leistet mehr!**
- Ruhiger Motorlauf ohne Lastspitzen – wie im Schongang.
- **ERGEBNIS = LEISTUNGSSPRUNG MIT KLEINEN MITTELN**: Der Motor bekommt Leistungsreserven frei = geringerer Dieselverbrauch, der Fahrer erntet schneller & erhöht die Tagesleistung bei geringsten Heckverlusten.

MODERNISIERUNG DIE SICH VON SELBER BEZAHLT

Der Wirtschaftswunder **AB. KONTINUITÄTS-VERBUND** rechnet sich sofort! Einmal u.a. mit den AB.ZBL die kontinuierliche Umlenkung & Egalisierung /Glättung der Gutflussbeschickung des Schrägförderers eingerichtet, produziert die gleichmäßige Beschickung die Entspannung des Mähdreschers von vorne bis hinten, durchgehend! **PROBLEM-ZONEN =LIMITS!** => kommen u.a. von engwinkligen & schmalen Abstreifleisten, die -da diese keine Gleitflanke bilden- oft überfahren werden (s. Seite 13). ACHTUNG, zum Foto rechts unten: direkt hinter der vorderen Abstreifleiste gibt es dahinter, bis unter die rückwandige Abstreifleiste, keine Farbabriebe (außer an der End-Ecke, die Schneckenwendelenden kommen dicht an die Abstreifleiste dran (= kein Ausbrechen).



Mähdrescher-Hersteller Ausstattung: mit toter Ecke!

Das von den Schneckenwendeln angetriebene, zwangsgeschobene

Erntegut stockt & stopft in der toten Ecke entlang der Rückwand.

KONTINUIERLICHE ZUFUHR

BIS ZUR SCHNEIDWERKSMITTE :

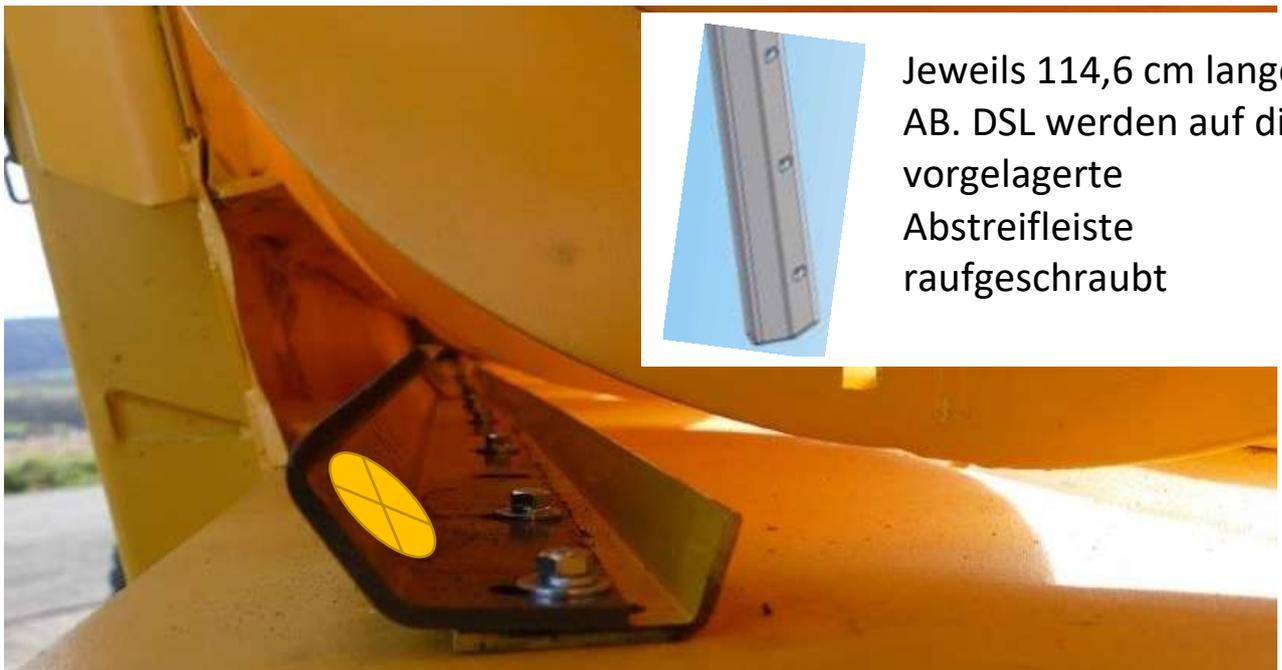
1

Bildung einer AB. DSL = DOPPELSCHUBLEISTE

BODENNAHER, KONSEQUENTER ZWANGS-SCHUB zur ununterbrochenen NACHLIEFERUNG VON BEIDEN SEITEN, vor dem Schrägförderer:

=> Bestehende Abstreifleisten sind auf Ihre Zweckmäßigkeit zu überprüfen, ob diese seitlichen Zwangsschub bereits kontinuierlich gewährleisten.

BEISPIEL: damit die vorne montierte 1. Abstreifleiste nicht vom Erntegut übersprungen wird, wird diese -der Rundung der Schneckenwendel folgend- von einer enger an die Schneckenwendel heranreichende, parallel verlaufenden zweite Leiste ergänzt:  (= AB. Ergänzungsleiste):



Jeweils 114,6 cm lange AB. DSL werden auf die vorgelagerte Abstreifleiste raufgeschraubt

Einmal die AB. Ergänzungsleiste zur AB.DSL montiert, wird damit die tote Ecke zur Rückwand geschlossen! Beide Leisten bilden zusammen eine Gleit- und Leitschiene. Diese hält sich mit Erntegut aufgefüllt & läßt fast gar nichts mehr zur Rückwand durch. Geschaffen wird eine kontinuierliche, vollständige Zwangsführung der Erntevolumina, entlang der vorderen Leiste. Die den Erntestrang konsequent bis zur Schneidwerksmitte durch- & zuschiebt. Bodennah zwangsgeführt kann der Hauptteil der seitlich angelieferten Erntevolumina, dank der AB. ZBL, andauernd an den Seiten im 90° Winkel zügig umgelenkt werden. Um dem Schrägförderer andauernd zugeführt zu werden.

1

Beispielmontage der AB. ZBL & AB. DSL im New-Holland 10,7m Vario-Schneidwerk:

=> die AB. Ergänzungsschubleiste reicht dicht an die Schneckenwendel ran und gewährleistet, dass das gesamte Erntegut bodennah ausschließlich vorne zwangsgeführt wird. -Die rückwändige tote Ecke und "Abstreifleiste", an denen sich Über- und Unterlasten bilden, wird still gelegt.



UNTEN: Vorhandene vordere Abstreifleiste im CASE & NEW-HOLLAND Schneidwerk: bei kleinen Schneidwerken und Schneckenwendel engem Abstand (wie auf diesem Foto), wird diese Abstreifleiste NICHT überfahren!



Seitenöffnung
ab hier geht es
in den
Schrägförderer



AB.ZBL

Patentantrag läuft / Gebrauchsmusterschutz liegt vor

=ZWANGS.BESCHICKUNGS.LEISTE

1



Ca. 50cm lange Basiseinheit. Pro Schneidwerksschnecke wird mindestens 1 Paar= 2 Stück montiert, bis zu 5 AB. ZBL wie auf dem Foto unten abgebildet. Dieses 90° UMLENK Werkzeug arbeitet schleppend: breite und tiefe Kerben übernehmen das Erntegut unverzüglich. Ab Ende Schneckenwendeln gibt es weder Unter- noch Überlasten. Der auf der Schneidwerkmulde vor der Schrägförderer/SF Öffnung aktiv gebildete Schubstrang wird in sich konsistent verdichtet und dem SF unnachgiebig zugeschoben. Damit wird die spätere Übergabe an den Dreschspalt vorsorglich entspannt.





VORTEIL des AB. KONTINUITÄTS **DURCHZUG VERBUNDES ab Schneidwerk:**

Zur Optimierung sind die Anzahl der Finger und deren Stellung, sowie die Schneckenwendelenden und Abstreifleisten auf Optimierungsbedarf zu checken.

Die von beiden Seiten über Schneckenwendel zwangsgeführten Halmgutmassen - bei Draper Schneidwerken werden diese über Transportbänder vorangetrieben - soweit vorne an der Schnecke anliegend, werden unvermittelt ein- und unter der Schnecke durchgezogen.

Mit der AB. ZBL verhindert wird -ab Schneckenwendelende- die Abbremsung und dadurch das Sekundenbruchteile dauernde kurze nachstopfen (=Überlast) des Erntematerials unter der Schnecke. Unterbunden wird -an und ab dieser Stelle- die kaum wahrnehmbare diskontinuierliche Nacheinander Folge kurzer stoß-weiser Überlasten, denen davor sich bildende Rückstaus folgen. *(rein stochernde Multifinger können dies un-mittelbar nicht leisten, soweit noch zu lockeres Erntegut vorliegt, welches erst nach überpressen dem Schrägförderer, zugeschoben werden kann.*

ACHTUNG! - Sollte es mit der jeweils verbauten Haspel nicht möglich sein, das einmal gemähte Erntegut unverzüglich der Schnecke zuzuschieben? Dann verweisen wir Sie auf die hier auf Seite 8 vorgestellte Haspelerweiterung ALDHAS:

1. Unmittelbare Zuführung des Erntegutes auf die Schnecke, konsequent bis zur Mitte:
=> **Kontinuierliche Beschickung der –gesamten- Schneidwerksschnecke, auch bei ungleichmäßigem Bestand. ALDHAS arbeitet dicht vor den Schneckenwendeln um den –für einen ununterbrochenen Transport- erforderlichen Gegendruck zu liefern.**

AB.SFÄP - SCHRÄGFÖRDERER-ÄHREN-AUFLÖSPLATTE: LÖST VOR ALLEM LEICHT DRESCHENDE ÄHREN AUF.

2

Ernten Sie oft (mittel-) hart dreschende Ähren? Dann empfehlen wir Ihnen den Einbau hochgelegter AB. GDL/ Gegendreschleisten, Beispiel s. hier auf S. 24 und 28.



Montage der 5mm dicken AB. SFÄP mit 60cm Distanz vom Schrägförderereingang (mit 12-18 Schrauben): die Förderleisten müssen am Eingang den übergebenen Erntestrang zuallererst straff übernommen haben, bevor dieser auf der AB. SFÄP bearbeitet werden kann.



IHRE VORTEILE: Entzerrt den Druschgutstrang & sortiert das Korn nach unten. Löst leicht dreschende Körner schonend aus der Ähre. Entgrannt reife Grannen. Kein Bruchkorn. Hohe Abscheideraten über AB. Mähdrescher-Gleitrostkörbe / Vorkörbe (s. S. 25). Nach dieser Vorarbeit: weiter Dreschspalt mit geringerer Trommel Drehzahl !



Mit AB. SFÄP: gut entgrannte Gersten Korntank-Ware

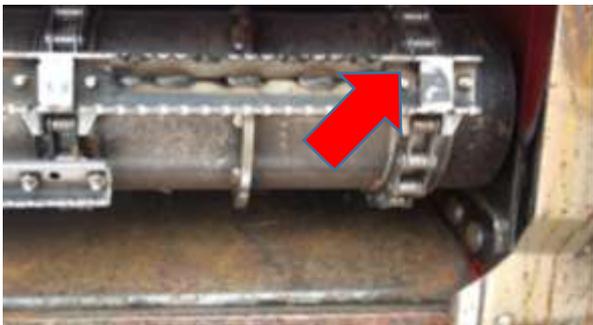
AB. GAVL = GRIP-AUFZUGS- VERSTÄRKER-LEISTE => Durchzugsverstärker

AB. GAVL übernehmen den an den Schrägförderer übergebenen Erntestrang unverzüglich, um diesen ohne Schlupf kontinuierlich hochzuziehen, zur ununterbrochenen Übergabe an den Dreschspalt:



AB. SFÄP ist 1cm hoch: hier haben die Förderleisten 2cm Abstand.

Egal ob Maiskolben oder Steine, alles kommt bis zur Steinfangmulde weiter. Erde bleibt kaum bis überhaupt nicht kleben.



Gleitplättchen (Foto oben links, s. Pfeil) und bei Förderleisten mit zu geringem Abstand zum Förderboden werden gleichzeitig **Gleitkufen** (Foto oben recht: 5cm breit, 2cm hoch, 40cm lang) verbaut.

Der AB. KONTINUITÄT-VERBUND - das können Sie damit BESSER:

1. Abstand des Korbes: dieser kann weiter geöffnet werden = Korbentlastung!
2. Dreschen mit geringerer Trommel-Drehzahl, schont das Stroh, befreit die Reinigung vor zu viel Kurzstroh. Strohstängel bleiben intakt, Spindel & Kaff (Weizen) hängt dran.
3. **LAGERGETREIDE verliert seinen Schrecken.**
4. **Rettet kritische Partien vor dem Wetterwechsel, bevor die Fallzahl kaputt geht.**

AB. KONTINUITÄT-ERNTE-BOOST-VERBUND: EIN VOLLER PRAXISERFOLG!

GZ - 2020 : „Die ergriffenen Maßnahmen sind ein voller Erfolg! Mein Mährescher (NH CR 8080 Elevation) mit 9,15m Schneidwerk ist ein anderer geworden. Deutlich höhere Leistung bei stress-freier Fahrt mit viel Luft zur Leistungsgrenze! Bei 10,5 t/ha Grannenweizen /GW Ertrag, ca. 6,2 km/h & ca. 60% Motorauslastung ernten wir ca. 60-66 t/h Durchsatz. **In der Ernte 2021** sind die Bauteile des Wirtschaftsdrusches weiter gereift. Die teils extremen Bedingungen durch Lagergetreide und viele Niederschläge zeigten uns wo wir nachbessern mussten. Auch an den Schneidwerken verschiedener Fabrikate gab es grobe Mängel die zu mangelhaftem Gutfluß führten. Hier ist vor allem die Abstreifleiste hinter der Einzugschnecke zu nennen. Wir haben auch dafür eine Lösung gefunden, s. hier Seite 16 + 17. Und wir konnten durch gezielte Erweiterung der Einzugsleisten deren Funktion deutlich verbessern. Das System ist mittlerweile 100-fach erprobt. Mindestens 10% Mehrleistung bei gleichzeitig reduziertem Dieserverbrauch können erwartet werden. "Der Motor hat jetzt Leistungsreserven. Damit erreicht der Mährescher die nächste Leistungsklasse. **Ein Schüttler-MD produziert wie ein Rotor-MD, welcher wiederum seine Leistung auch nach oben verschiebt. Soweit noch sauber gemäht werden kann, verliert Lagergetreide seine Schrecken.** Das Druschgut wird entzerrt, auch bei Unkraut Durchwuchs. Vorgekaut ist halb verdaut! -Wer ein Draper Schneidwerk sucht? Mit dem AB. Kontinuität-Wirtschaftsdrusches erreicht er vergleich-bare Leistungen, mit erheblich geringeren Kosten. Wer bereits einen Draper einsetzt: auch dieser benötigt den Verbund, bekommt KONTINUITÄT. **Dank der bisher sehr guten Ergebnisse kauften wir uns für 2022 einen gebrauchten NH CR 8.80 mit 10,7m Schneidwerk.**"

Der AB. KONTINUITÄTS-BOOST-VERBUND verlängert das Maschinenleben: bei sehr hoher Leistung wird jede Arbeitsgruppe, wie auch der Motor, entlastet. Diese einfachen mechanischen Tuning-Teile = Agri-Broker Werkzeuge, entspannen Antriebe und Kugellager. Mechanische Tuning-Teile unterstützten die **Modernisierung des Mähreschers:** ein Beitrag zur Nachhaltigkeit! Die Arbeitsgruppen benötigen weniger Kraft, verbrauchen weniger Kraftstoff; verschleißten langsamer. **Sei es junge als auch ältere Maschinen können aufgewertet & länger genutzt werden.** Große Wirksamkeit wird auch bei Maschinen erreicht, die oft bereits am Limit von Motorleistung und/oder mit Schüttler/ Rotorverlusten ernten. Jeder Hektar wird mit weniger Dieserverbrauch geerntet.

AB. KONTINUITÄT- VERBUND- PAKET!
Einbau in ca. 1 Tag - fast in jedem Mährescher kompatibel.

LIMIT! - PROBLEM DRESCHWERK? ÄHRENAUFLÖSEN ZUVORDERST, DANACH SOFORT INTENSIVES KÖRNER ABSCHIEDEN

3



KONTINUITÄTS - VORTEILE der geschlossenen AB.KD / KOMPAKT.DRESCHTROMMEL

Erheblich höhere Halmgutvolumina ununterbrochener und zügiger durchziehen, um Korn frühzeitiger und massiger abzuschneiden, bei stärker geöffnetem Dreschspalt und geringerer Trommeldrehzahl.



U. a. für Deutz-Fahr/DF 6-Schüttler Mähdrescher. Praxis erprobt- mit Zertifikat gewuchtet! Beispiel DF-Trommel: 48 = 8x6 versetzte, abschraubbare Dreschbacken; Trommel-Durchmesser: 60cm. Die 400 kg Schwungmassen schwere Trommel treibt unaufhaltsam den Durchzug des Erntestranges an, ähnlich einem Schwungrad.

Fortsetzung auf der nächsten Seite:

DIE massige, geschlossene AB. KD **ARBEITET -kontinuierlich- WIE EIN SCHWUNGRAD:**

Einsatz mit geringerer Drehzahl und größerer Korböffnung. Ähren lassen sich zügiger auflösen und Druschgut schneller entleeren. Höhere Druschvolumina: Körner können massiger abscheiden. Ideal auch für Rundstabskörbe. Unterstützt auch schonenden Maisdrusch bei reduzierter Drehzahl. Synergie mit dem AB Kontinuitäts- Verbund, s. a. Lösungen zur Zone 1 & 2.

- Durch Motorentlastung reduzierter Kraftaufwand & verringerter Kraftstoffbedarf pro T/ Erntegut;
- Erhöhter Durchsatz durch den Dreschkorb: **Entfernung jeden zweiten Korbdrahtes (im Getreidekorb)**, damit stärkere Korböffnung und höhere Erntegeschwindigkeit. Schonender und schnellerer Restdrusch.
- Härtere Ähren und Ährenrestteile werden zügiger aufgelöst: bei Einbau in den Dreschkorb zuvorderst von AB.GDL = Gegendreschleisten. Verstärkt den Erhalt ganzer Stängel sowie den daran noch sitzende Spindeln mit Kaff (bei Weizen).

EINE TROMMEL, DIE SICH IN VIELEN AGRAR-UNTERNEHMEN ERFOLGREICH BEWÄHRT HAT!

„Sei es die Seitenträger, als auch die Kugellager halten den besonders ruhigen Lauf dieser Schwungmassen-Trommel gut aus. Diese Trommel arbeitet perfekt, wir setzen diese in 3 Mähdreschern ein“. Daniel Dalmau, 2022 - Landwirt & Agrarserviceunternehmer Nordspanien.

Die Über- & Aufnahme des Erntestranges in den Dreschspalt ist unmittelbar. Zwischen Getreide-Ährenhalmgut eingepackte Meldeunkrautgerippen & andere Verunkrautungen werden unverzüglich durchgezogen, bei hoher Laufruhe des Dreschwerks. Der Druschvorgang ist besonders schonend, da sich im Inneren – wie bei der offen gebauten Trommel – nichts mehr absetzen kann & sich somit keine Unwucht mehr bildet.

Werden Ihnen 100% saubere Samen besser bezahlt? Wenn ja!

Mit AB. VENTURI® Sieben können Sie u.a. auch Grassamen zu 100% reinigen:



AB. TDA = Trommel.Durchzugs.Abdeckung, u.a.

zur Mais-, Getreide- und Rapsernte, in Edelstahl, 3mm dickes Blech. Für CLAAS Lexion Mähdrescher, mit am Ende flach auslaufendem Blech "alles fließt ungehindert weiter".



3 Stück AB. GDL = Gegendreschleiben.

Die GDL Rippen stehen hier ca. 20mm über den Dreschkanten. So tief nach unten muß sich der Erntestrang abrupt öffnen, nach kurzer Überpressung an den GDL, um alle Körner sofort rauszuschmeißen.

Bis perfekt saubere Korn-tankware mit AB. Ausrüstungen, u.a. AB. VENTURI® SIEBEN, hier Körnermais.



<= **Konvex gebauter Dreschkorb**, der am Eingang & am Ausgang überweit aufspaltet, um erst in der Mitte zu dreschen, daher reduzierte Kornabscheidung. Oder setzen Sie einen **radial /parallel** gebauten, oder einen **konkav** gebauten Dreschkorb ein?

AB.GADK UNIVERSAL: GLEITROST-ABSCHEIDEKORB - GLEICHZEITIG ZUVORDERST GDL-DRESCHKORB



24-28mm breite Abscheidezellen = schnelle Kornherausgabe.

"Der AB.GDK, am Eingang mit 2 – 3 Stück hochgelegten Gegendreschleiten/GDL aufgerüstet, vorne auf 25 und hinten auf 21mm geöffnet, blieb während der Maisernte sehr sauber, bei ca. 35% Körnerfeuchte, Lieschblätter setzen sich praktisch nicht mehr fest. Der AB. GDK hat sich sehr gut im Getreide / Raps und Mais bewährt.“ – P. Daldrup (2021). Er hat sich auch zur Sonnenblumenenernte bewährt (Reiff, 2021) Patentantrag gestellt, Gebrauchsmuster liegt vor.

AB.ESK:

EINSCHUB-SCHNELLWECHSEL-KORB

Zum reinschieben bietet AB u.a. QUER-Rundstab-Segmentkörbe (gelb lackiert) an, u.a. zum Ausrollen von Körnermaiskolben und zum Abscheiden von Dinkel und anderen Fruchtarten. Oder die neuesten AB. LÄNGS-Rundstab GLEITROSTKÖRBE/GRK (=der rot lackierte). Oder einfachste SEPARATORKÖRBE (= grau lackierte):



Der AB. GDA Gleitrost-Dresch-Abscheidekorb (rot lackiert) hat Gebrauchsmusterschutz.



AB.AKAK - UNIVERSAL:

DER AB. AUSKÄMM-ABSCHIEDEKORB

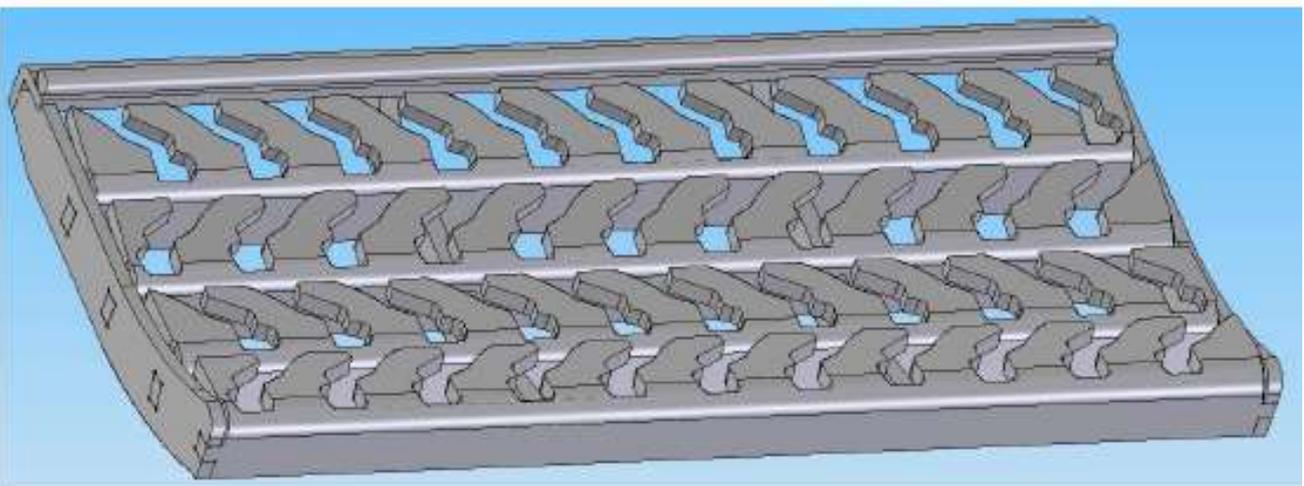
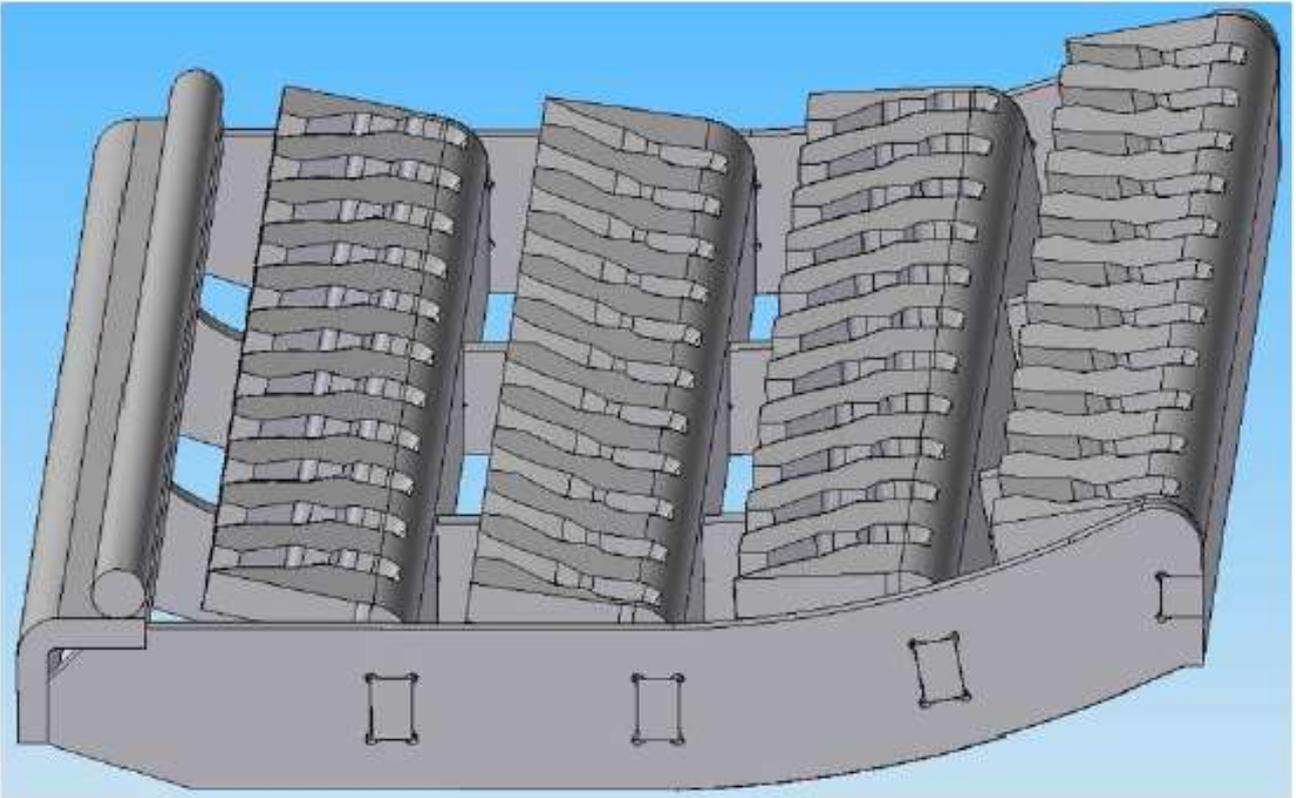
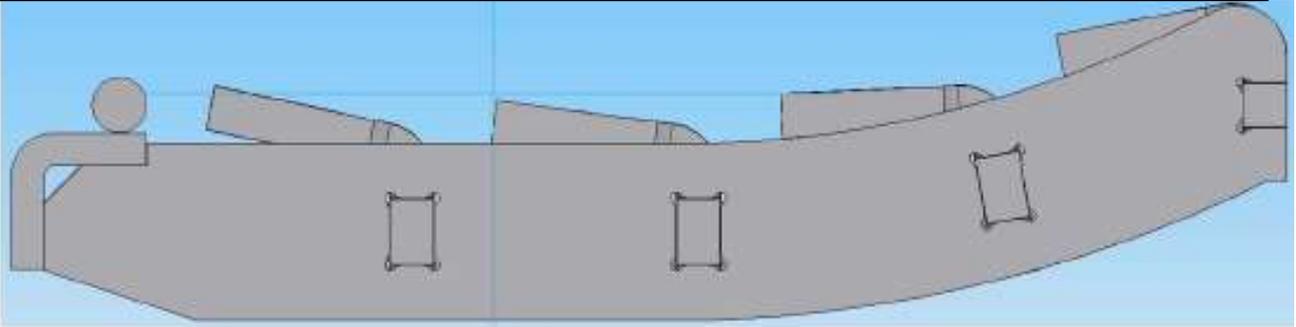


Statt einen -dann Verluste generierenden- in sich kaum verändernden Strang durchzuziehen, werden mit diesem Korb die Körner intensiv ausgekämmt, dadurch entschlossener, massiger und frühzeitiger ausgeschieden:

Die nach innen eingreifenden Auskämm-Finger öffnen den ansonsten im Separatorspalt platt gepressten Erntestrang. Während des Durchzuges wird dieser intensiv durch vibriert & ausgeschüttelt. „Ich fahre jeden Tag mit dem AB. GRK und gleichzeitig auch mit den AB. AKAK's. Ich ernte Körnermais mit Feuchtigkeit von 24-40 %. Es geht gut. Ich bin die ganze Woche gefahren, habe noch Sonnenblumen und Mais mit 26 - 37.8 % Feuchtigkeit geerntet. Ich bin sehr zufrieden! Verluste über Agri-Broker Siebe und Rotor sind gleich Null! Diese Körbe setzen wir überdies zur Getreide- und Rapsernte ein, wo sich diese sehr gut bewährt haben".

D. Kressibucher (2017); Nordschweiz. 2021 setzte Herr Kressibucher mit Erfolg diesen AB. AKAK ein.

**Wo Vorkörbe, da ein
AB. FLOW-EFFEKTIV-DRUSCH ABSCHIEDKORB,
Patent angemeldet.**





Überkehr komplett
 leer mit AB.
 Aufrüstungen, u.a.
 AB. VENTURI® SIEBEN

AB. CASE-KOMPAKT-DRESCHBACKEN

CASE 1680-2388 SOWIE 2366 KOMPAKT DRESCHBACKEN



Eine massive AB. Leiste ersetzt zwei
 Originale, die drei Stück entsprechen.



AB.ROKV - ROTOR- KORB-VERLÄNGERUNG

CA. 50 CM LANG für CL-Lexion
 Mähdrescher, mit AUSKÄMM-KAMM
 ABSCHIEDKÖRBEIN & Rücklauf
 boden Verlängerung (hier noch
 nicht auf dem Foto).

AB. STANDARD-SCHLAGLEISTEN

TEILEN SIE UNS DIE ORIGINAL-ERSATZTEILE NUMMER IHRER LEISTEN MIT



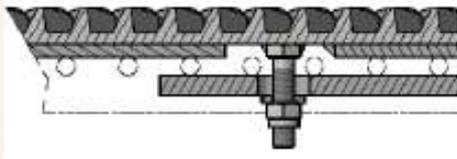
AB.GDL: GEGENDRESCHLEISTEN

Hochgelegte AB. GDL bilden einen unnachgiebigen Gegenpressbereich, der alle Ähren unmittelbar am Korbeingang auflöst und dort Körner mit Grannen sofort entgrannt; sofort aufgelöst werden insbesondere auch hart dreschende Fruchtstände (was die 60cm kurze AB. SFÄP kaum schafft). Eine merklich schnellere Ernte mit einem bis sehr stark geöffnetem Dreschspalt ist möglich!

Maiskolben werden aufgelockert. Der verbleibende Dreschkorb kann zum Abscheidekorb umgebaut werden. Oder durch einen mit GDL aufgerüsteten Gleitrostkorb ersetzt werden, mit Öffnungszellen bis 26mm Breite, s. S. 25.



Bei Bedarf hochgelegt zum Anschrauben...



Mit AB. GDL aufgerüsteter Maiskorb, zur Ernte von Getreide & Raps, mit 18mm breiten Abscheidezellen:



... oder am Korbeingang erhöht und versetzt reingelegt zum anschweißen:



Bei Schwadablage erhalten Sie viel langes Stroh! Beispiel auf Seite 39.

AB-VSG: VIBRO-SCHÜTTLERGABEL

LÖSUNG und VORTEILE: Strohfluß hochgelockert und gleichmäßiger im Fluß halten, den Körnerrestbesatz im Stroh niedrig halten.



Patentiert

"Seit 2014 haben wir die Ernte von ca. 2.000 Ha mit der AB-FSG hochgeschüttelt: kein Zinken hat sich runtergebogen, wie auch kein Zinken gebrochen ist".

T. Wehner, April 2022.

Ein anderer Kunde teilte AB im März 2022 mit, dass er 20 Jahre lang die AB-FSG einsetzte, ohne Zinkenbruch, mit Ernte von bisher ca. 5000 Hektar.

”

In unserem Lohnunternehmen sind 2 Schüttlermähdrescher Tucano 450 Bj. 2012 tätig. Mit beiden Maschinen werden pro Jahr ca. 600 ha Getreide gedroschen. Wir sind in hügeligem Gelände tätig. Es werden alle gängigen Getreidesorten gedroschen. Unter anderem auch Bio-Getreide. Wir haben in unserer Region Erträge von 40 bis 85 dt/ha, Durchschnittsflächen von 1,5 ha. Mit unseren 6 m breiten Schneidwerken fahren wir jetzt im Durchschnitt 5,5-7 km/h und erreichen damit eine Flächenleistung von ca. 1,8-2,5 ha/h. Um die Mähdrescher noch weiter in ihrer Leistung zu steigern, montierten wir vor der Ernte 2014 pro Maschine flächig 12 Schüttlergabeln auf die Horden der Schüttler. An den Stellen der bereits montierten CLAAS Schüttler Zick-Zackbleche brachten wir keine an. Durch die großflächige Montage schafften wir so eine zweite Ebene auf den Schüttlerhorden und vergrößerten somit die Schüttlerfläche. Während der Ernte konnte man eine Leistungssteigerung anhand reduzierter Verluste über die Schüttler und der dadurch gesteigerten Fahrgeschwindigkeit (+ 0,5-0,8 km/h) feststellen. Fazit: Nach meiner Einschätzung haben die Schüttlergabeln eine Steigerung von 10 – 15 % gebracht und waren somit eine wirtschaftliche Investition.“ – T. Wehner, Agrarwirt

LIMITS? → LÖSUNGEN VON SIEBKASTEN PROBLEMEN

4



AB. Anti-Vibro Lamellendrahtschutz:



Mit AB: weder unausgedroschene Ährenreststücke, noch Körner je mehr in der Überkehr:



VORTEILE der AB. VENTURI® Premium Siebe:

- Lange Haltbarkeit, dank Vibrationsschutz der Drahtenden: s. Hülsen oben
- Bis zu 100 % Entstaubung auf dem Acker: VENTURI® Reinigung!
- Keine Körner in der Überkehr, dadurch u.a. kein zusätzliches Bruchkorn.
- Bis volle Motorenauslastung = bis ca. 2 km/h schneller dreschen & reinigen. Oder breiteres Schneidwerk einsetzen. Bis zu 120 t/h Körnerdurchsatz.
- Besseres Puffervermögen und geringer Spritverbrauch pro T/ Druschgut.
- Bis verlustarm (-frei) & top sauber reinigen (soweit besser bezahlt).
- Da Durchsatz verstärkte Ernte bis zu 8% reduzierte Trocknungskosten.
- Auf dem Obersieb ankommender Grünschmutz wird größtenteils eliminiert.
- AB. Breitlamellen Siebe entzerren das Erntegut, keine Überschüttungen.

AB. VENTURI® BREIT-LAMELLEN-SIEB



patented, EP 3 570 656 B1

VENTURI® UNIVERSAL, 38mm Lamellenabstand

AB. 38.WBL = Wurfbogenlamelle,

=> Intensive Schüttelung, dosierter Windjet:



bis Staub befreit reinigen; bis

Verlustfreies Absieben auch in Hanglagen.

Für Körnermais, Raps, Getreide, Körnerleguminosen: Universal, für alle Fruchtarten

Patentierte- AB.I WELL = WELLBLECH & WINDKANAL



**AB 58.I Special CCM-OBERSIEB
mit 58mm Lamellenabstand**



Universal, u.a. => Körnermais / CCM Kombi-Obersieb

AB 48.WBL =Obersieb, mit 48mm Lamellenabstand

ACHTUNG: Auslieferung mit engeren Lamellenabständen vorbehalten.

Bei Bedarf

AB/ 40.32

Langlochschlucklamelle



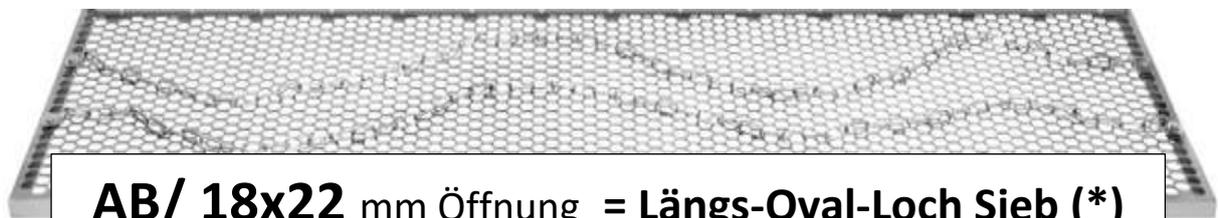
12- 15mm schmale & ca. 32mm lange Öffnungen

AB/ 20.40

Quer-Ovalloch-Sieb (*)



40mm breite & 20mm lange Öffnungen



AB/ 18x22 mm Öffnung = Längs-Oval-Loch Sieb (*)

(*) - mit Reinigungs-Schlängelketten

20 JAHRE HOCHLEISTUNGS-MÄHDRUSCH MIT AGRI-BROKER SIEBEN: EINER UNSERER MÄHDRESCHER ERNTET 2.300 HA PRO JAHR - D.H. 15.000 TONNEN.

"Seit 2002 fahren wir die Agri Broker Siebe 41.30 mit 41mm Lamellenabstand, in unserem CL 470 Montana. 2012 haben wir diese Siebe dann in unserem CL 630 Montana verbaut und seitdem über 130.000 Tonnen Mais geerntet. Der 630 kam in der Spitze bis auf 62 T/h. Im Jahr 2013 haben wir für den 470 die AB 28.II mit 28mm Lamellenabstand für Getreide bekommen und konnten mit denen schon etwas höhere Durchsätze erzielen als mit den Original-Sieben. Im Jahr 2016 haben wir den ersten 770 mit den AB 41.III Wellblechlamellen Sieben und 41mm Lamellenabstand ausgestattet und haben im Mais höchste Durchsätze von bis zu 138 T/h erzielt. Zeitgleich haben wir dann auch den Stroh-Heckverteiler bekommen, um im Mais den Strohhäcksler zu schonen. In der Getreideernte haben wir noch zusätzlich die Gegendreschleisten montiert. Mit diesen hatten wir deutlich weniger Probleme beim Ausdrusch von Gerste und Triticale. Wir konnten den Dreschkorb bei jeder Frucht weiter öffnen. Diese AB 41.III Siebe haben wir dann auch im Getreide eingesetzt und haben in punkto Durchsatz und Reinigung, sehr gute Ergebnisse erzielt. Im Jahr 2019 kam der nächste CL 770, der natürlich auch mit dem AB 41.III Obersieb mit 41mm Lamellenabstand ausgestattet wurde. Zugleich haben wir dann als Untersieb das AB 41.30/LLS = Langlochschlucklamellen Sieb mit 41mm Lamellenabstand verbaut! Dieses Untersieb ist in leichten Beständen nicht ganz einfach zu Händeln, man kann damit aber sehr gut Sonnenblumen & andere Sonderkulturen ernten. Im Jahr 2020 haben wir einen neuen CL 7600 bekommen! Obersieb, natürlich AB 41.II mit 41mm Lamellenabstand! Dieses Sieb hat in der letzten Saison knapp 15.000 Tonnen Mais geerntet! Zugleich wurde auch hier der Stroh-Heckverteiler angebaut. Zum kommenden Sommer werden wir diesen Drescher auch mit Agri-Broker Untersieben ausrüsten. Diesmal probieren wir dann den 36mm Windkanal Lamellenabstand mit 38mm langen Wellblechlamellen. Bis auf den CL 630 laufen mittlerweile alle Rotor Drescher im Sommer, mit den Maissieben". – Markus Westhoff (2021).

Ausführliche Info's zu den AB. VENTURI® LUFTJET® Sieben: auf Anfrage.

EINLADUNG

– Kontaktieren Sie uns, sollten Sie während Ihrer Ernte einen

Leistungsvergleich mit 2 baugleichen Mähdreschern organisieren und dokumentieren wollen, u.a. auch zum Dieserverbrauch. Nach Vorlage eines Aussage kräftigen Ergebnisberichtes mit Fotos & Einstellwerten liefert Ihnen Agri-Broker, als Prämie kostenlos eine 2. Aufrüstung zur Verrechnung mit Ihrer Leistung, mit Nutzungsrechten.

Ernten Sie mit reduzierter oder bereits mit voller Motorauslastung?

Berichten Sie uns über Ihre Mähdrescher Leistungslimits:

WO, WANN, WIE, WARUM?

Agri-Broker/AB Ernteboost Teile mit AB. Training: dieser entfaltet seine volle Wirksamkeit bei kompletter Optimierung aller Mähdrescher Baugruppen. -Etwaige FALSCH-EINSTELLUNGEN -s. zuunterst (*)- sind mit AB. Trainings-Support des Mähdrescherfahrers zu beheben.

BEISPIEL SOMMERGERSTEN-ERNTE 2010: mit AGRI-BROKER VENTURI® SIEBEN aufgerüsteter Hybridmähdrescher mit 9 Meter Schneidwerk, in 34434 Borgentreich – Kreis HÖXTER – im Osten von Nordrhein-Westfalen.

Nach Optimierung seines Mähdreschers ab Schneidwerkseinstellung, dazu wurde er auf dem Gerstenschlag von einem Agri-Broker Mähdreschertrainer begleitet, konnte der Fahrer seine -noch gebremste- Erntegeschwindigkeit von bisher 6,5 km/h (*) sofort auf 8,5- 9,0 km/h (**) steigern, bei vereinfachter Mähdreschereinstellung. Damit erhöhte er den geringen Durchsatz von +/- 32 T/h auf +/- 42 T/h.

ACHTUNG: hätte dieser Mähdrescherfahrer in diesem langsamen 6,5 km/h Trott den ganzen Tag weitergeerntet, hätte er und sein Chef daraus falschgeschlossen: Agri-Broker VENTURI® Siebe bringen keine quantitative Zusatzleistung. Tatsächlich hat die quantitative Zusatzleistung vorab aus dem Dreschwerk zu kommen, bei zügigerer Erntegeschwindigkeit.

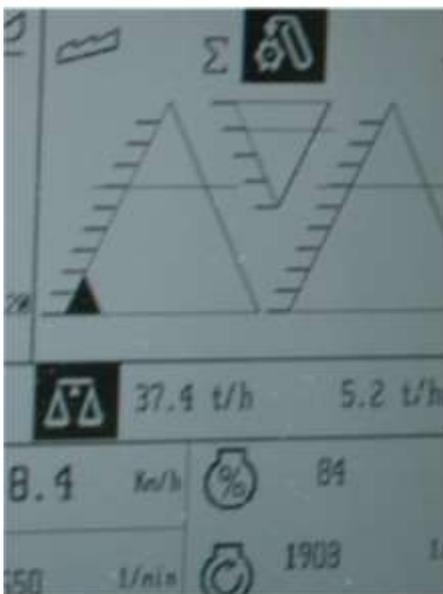
Da der Fahrer noch erhebliche Motorleistungsreserven freihatte, konnte er ca. bis 30-35% schneller ernten, bei Obersiebkasten Heckverlust freier Ernte.

=> Dieser Betrieb erntet pro Jahr ca. 3000 (-3600) Tonnen. Interessehalber hatte der Betriebsleiter die gesamte Ernte nochmals über die stationäre Anlage nachgereinigt. Diese Nachreinigung erbrachte 6 Tonnen Restabfall = 0,2% Fremdbesatz. Seitdem reinigt er stationär nicht mehr nach. Mit der AB. VENTURI® Siebausrüstung wurde der Durchbruch im Mähdrescher Reinigungssystem erreicht.

Aufgefallen war im Felde kaum noch wahrnehmbarer Staub Austrag während des Abtankens: "Die Sauberkeit im Korntank war bestechend. Besatz gleich NULL". Bruchkorn und Rundlauf überwacht, beides war unbedeutend. **Gleichmäßig hohe Leistung bei Hanglage!**

(*) Das AB. VENTURI Obersieb /OS wurde auf 11mm stark verschlossen gehalten und produzierte ab 6,5 km/h OS-Verluste; (**) Dasselbe AB. OS wurde vorne auf 18mm geöffnet (zuhinterst: 12mm). In beiden Fällen war das AB. VENTURI® Untersieb auf 16mm geöffnet. Plus wurden am Schneidwerk die Haspel, der Vario-Tisch, die Einzugswalze, etc. optimal eingestellt um hohe Erntegeschwindigkeit auszufahren, bei Null-Obersiebverlusten mit der AB. Sieb-Siebausrüstung.

Das Überkehr-System wurde während des Ernteeinsatzes überprüft, dazu wurde die Elevator Klappe geöffnet und offen gehalten. Um die -minimale- Überkehrmenge und Qualität kontrolliert zu entnehmen:



Die Überkehrmenge war dermaßen gering, dass die Sensoren im Gutstrom die Menge nicht erfasst haben, das Erfassungssystem war dabei hervorragend.

Seit der Mähdrescherentwicklung ist solch eine geringe Überkehrmenge noch nicht erfasst worden.

UNTEN ! - Aufgrund der erreichten hohen Erntegeschwindigkeit konnten 2010 die Verteiler weder das Strohhackselgut, noch das Kaff gleichmäßig verteilen:



LIMIT! - BEI PROBLEMEN MIT KORNTANK ENTLEERUNG

5



Symbolfoto-/Mähdrescher

Montage des Selbstbau RÜTTELGESTELLS:

AB. KORNTANK VIBRATOR



„Wir haben uns das oben abgebildete Vibrationsgestell selber gebaut. Der von uns etwas größer gewählte Motor vibriert wie der Teufel. Selbst der Mähdrescher vibriert mit! Das Abtanken hat super funktioniert, der Austrag war sehr gut, bei allen Fruchtarten wie Kümmel, Fenchel & Grassamen. Ohne diesen Rüttler wäre das Ausleeren des Korntanks nicht gegangen. **Ein Vibrator reicht aus!** Der Vibrator vibriert 360° rundherum. Die produzierte Fliehkraft ist konstant, außer der Mähdrescher fährt in ein Schlagloch.“ – Landwirt Herr Rank.

Ernten Sie noch kleinere Samen? Sprechen Sie uns dazu an: die 2. Lösung!

Suchen Sie eine Korntankerhöhung? Sprechen Sie uns
hierzu, bei Bedarf, im Winter an: 0212-2246024

6

LIMIT: PROBLEM

REST-FEUCHTES STROH

Symbolfoto-
/Mähdrescher



VORTEILE dieser Lösung:

Sofortpressen! - Schnelles Nachtrocknen von restfeuchtem Stroh bei (über) hohen Strohmenen, nach Ablage in 2 Halbschwade.

AB. PROFI-SCHWAD-STROH — SYSTEM SMITH

AB. KBSV/ KURZBAND-HALBSCHWAD-VERSETZER



AB. PROFI-SCHWADTEILER — SYSTEM HALLMEYER

AB DB.SCHWAD/ DOPPEL-BAND SCHWADTEILER



AB DB.SCHWAD = DER PROFI-SCHWADTEILER

Das **Stroh-Aufteil-Förderband** zur Ablage von 2 halben Schwaden, bei Einsatz von 9 - 13,5 Meter Schneidwerken.

Kompatibel für folgende CLAAS Mähdrescher: LEXION 580-600; 650-670; 6000er Serie; 7400-8900, CLAAS TRION 640 - 660.

Befestigungsvorrichtungen für andere Mähdrescher können bei rechtzeitigem Kauf -bis spätestens März- ad hoc entwickelt werden.

TRANSPORT BOX 310x130x130cm – ca. 800 kg .
GEWICHT 600 kg ca. – 3m breit x 120cm lang x hochgeklappt 120cm hoch



OBEN: gezeigt werden Strohhalbschwade nach 9m Schneidwerk.

Das robuste Schwad-Aufteilband ist für mächtige Strohmassen gebaut.

Um Stroh unter 16% Feuchte bergen zu können, wird dieses üblicherweise gewendet, gelüftet oder umgedreht. Der Schwadteiler spart diese Arbeitsgänge in den meisten Fällen ein. Das eliminiert unnötige Strohverluste und reduziert den Dieserverbrauch und Arbeitszeiten. Dieser Schwadteiler amortisiert sich in 2 Jahren.

Der Schwadteiler besteht aus zwei gegenläufigen, hydraulisch angetriebenen Förderbändern. Er kann zur Ablage eines zentralen Schwades, zum Strohhäckseln oder zur Straßenfahrt hydraulisch hochgeschwenkt werden. Montiert wird der Schwadteiler mit relativ geringem Zeitaufwand, direkt am Rahmen des Mähdreschers. Er an die Bordhydraulik angegliedert, angetrieben. Elektrisch ist er autark von der Mähdrescher Sensorik, um keine Störungen zu provozieren. Sind die Bänder erstmal montiert, laufen diese störungs- und wartungsfrei.

AB.HECK: MÄHDRESCHER HECKZETTER AB. LANGSTROH-HECKVERTEILER

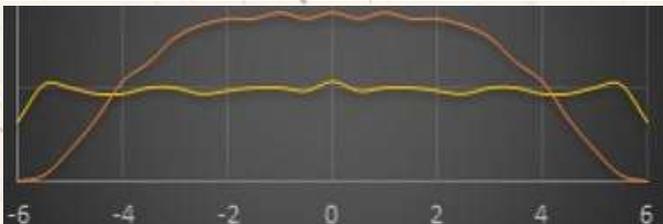
Auch zur AB. Maisdrusch-Rückstände-Verteilung auf dem Acker. Feuchtes und restgrünes Stroh von Schneidwerken bis 12m auf Flachschwade bis 8 Meter Ablagebreite verteilen. Zum besonders schnellen nachtrocknen: „Unsere Landwirte können bis zu 1 Woche früher pressen und den Acker frei räumen“ – AS, 2017.



Ausführliche Info's zu den AB. HECK-VERTEILERN auf Anfrage.

AB. LUFTJET® WEIT- & /BREIT-WURF VERTEILHÄCKSLER: FÜR MÄHDRESCHER MIT 10 – 13,5M BREITEN SCHNEIDWERKEN.

WEIT- & BREITWURF VORTEILE für Mähdrescher mit Schneidwerken 10,5 – 13,5m => mit Agri-Broker Luftjet®- Häcksler Messer /AB. L-JHM aufgerüstet, s.a. nächste Seite: je kontinuierlicher und gleichmäßiger die Schrägförderbeschickung (s. hier ab Seite 10), desto entspannter die Häckselgut Rückverteilung.



Unter PROFI-STROH finden Sie die Broschüre auf www.agribroker.de.

Graphik unten, links:

die Rot-Orange steile Verteilcurve zeigt das Mähdrescher Serien-Häcksel Verteilergebnis mit einer geringen Randverteilung.

Die gelbdunkle, in etwa plane Linie zeigt eine gleichmäßige - Verteilung, bei Groß-Mähdrescher, bis an die Seiten, mit diesem neuen **8-Reihen-Häckslermesser Turbo-Häckslers**.

TURBOHÄCKSLER MIT 8 HÄCKSLERMESSER-REIHEN



Verkauf in Deutschland durch AB. Agri-Broker e. K.
als Handelsvertreter des EU-Importeurs/Generalvertreters.

AGRI-BROKER /AB. HARTSCHICHT LUFTJET-HÄCKSLERMESSER® AB. L-JHM UND GEGENSCHNEIDEN.

LÖSUNGEN UND VORTEILE - Standzeit 800 – 1.000 Ha/ Satz:

gleichmäßigere Strohhäckselrückverteilung bis 9 (-10) Meter Erntebreite.



AB L-JHM -mit seitlich leicht gedrehten Schneiden, für Mähdrescher mit passiver Strohhäcksel-Rückverteilung über eine Strohverteilhaube: **AB. L-JHM** produzieren gleichmäßigere Windgeschwindigkeit bei verstärkter Düsenluft. Das Häckselgut wird bereits während der Häckselherausgabe gleichmäßiger an den Luftstrom übergeben um entlang der Strohverteilbleche energischer rausgedüst zu werden. Im Moment des Häckselns wird das gerade produzierte Häckselgut entzerrt um im intensiveren Luftstrom auf längerer Strecke seitlich weiter nach hinten rauszufliegen, besser auseinander geteilt. Das Häckselgut wird auf größerer Breite schneller & gleichmäßiger nach hinten rückverteilt: bei einer 9m Schneidwerksbreite funktioniert diese Breitenverteilung bei wenig Wind, auf dem Feld, sehr gut. Bei einer Schnittbreite von 10,70m setzt die Breitenverteilung nicht aus, ist aber ungenauer. - Agri-Broker verkauft überdies gerade Hartschichthäckslermesser für viele –nicht alle- Mähdreschertypen, die das Häckselgut aktiv verteilen.

Diese Häckslermesser sind jeweils 5mm dick und werden pro Packung in jeweils 3 Paaren, immer wieder mit neuen, eigenen Montageteilen verkauft.

.....

ACHTUNG: mechanische Tuning Teile von Agri-Broker sind unvollständige Teile, die oft ohne Montageanleitung ausgeliefert werden. Haben AB Teile Außenmaße Ihrer Mähdrescher-Hersteller /MD-H Teile? Konsultieren Sie Ihre MD-H Montageanleitung. Bei Fragen zur Montage unterstützt Sie AB. Agri-Broker e. K. telefonisch, teilweise schriftlich. Rufen Sie uns an: 0212-645450. Für die sachgerechte Montage haftet einzig und ausschließlich der Käufer. Dokumentieren Sie die korrekte Montage. Zu Anmeldung etwaigen Haftpflichtschadens informiert Sie www.agribroker.de, zuunterst, rechts unten runterscrollend.

Verbund Teile wie AB. SFÄP oder AB.GAVL werden z.Zt. unlackiert geliefert.

SCHONEND & ENTSPANNT & OPTIMIERT

= KOSTEN-GÜNSTIG DRESCHEN:

Mit AGRI-BROKER fahren Sie kontinuierlichen, modernisierten = entspannten Mäh-Drusch! Bei Schwadablage erhalten Sie verstärkt ganze Stängel abgelegt: beim Weizen bleibt viel Spreu an der Spindel hängen. Überkehrbelastung bis fast NULL.



ERGEBNISSE u.a. mit GDL = Gegendruschleisten, zum Ährenauflösen auch härterer Ähren:

Erstens: Ausdrusch / Entspelzung auch kleinerer Körner.

Zweitens: kaum Siebbelastung, da die Spelzen noch an der Spindel sitzen, nahezu Null-Siebverluste (bei Absieben mit Standardsieben). Wir benötigen weniger Wind, da kaum Schmutz aus dem Dreschkorb austritt und das Obersieb daher stark entlastet ist.

Ca. 75-85 % der Halme sind komplett intakt, mit noch dran hängenden Spindeln, an diesen sitzt ausgequetschtes Kaff.“ HL - 2017

Vergleichbares wird auch mit Einsatz der Agri-Broker Ährenauflös-Platte (Patentantrag läuft) erreicht, zum Ährenauflösen leicht – mittelschwer dreschender Ähren:

Sofortige Ährenauflösung ab Schrägförderer sowie Entgrannung reifer Ähren (s.o. S. 19).
Die in der Breite & Länge gleichmäßige Mähdrescherbeschickung,

spart Kraftstoff!

VIELEN DANK! FÜR DAS LESEN DIESER AUSGABE 2023



Mechanisches Tuning:

"Jede Baugruppe übernimmt am Eingang ihre Arbeit kontinuierlicher um diese sofort zu erledigen. Dies entspannt die Arbeitsoberflächen & minimiert den Dieserverbrauch. Grundeinstellungen sind kaum nachzustellen. Das Erntegut wird im Durchgang laufend weiter entzerrt um bei hoher Pufferkapazität die Abscheidung / Absiebung mit hohem Durchsatz, bei voller Motorauslastung, optimal voranzubringen, bis Heckverlustarm".

AB. KONTINUITÄTS-DURCHZUGS-VERBUND!

Produziert Ernteboost:

"Auch der Motor gewinnt an Leistungsreserven: 1 seitliche Gutflüsse werden entlang der Schnecke -bei zusätzlichem Bedarf mit ALDHAS Unterstützung (s. S. 8) - bis hin zur Mitte kontinuierlich geleitet um auf voller Breite vor dem Schrägförderer, von 2-5 Zwangsbeschickungsleisten = AB.ZBL ununterbrochen rein- und nachgeschoben zu werden. **AB.ZBL verdichten auch starres, stark verzweigtes und verworrenes Stängelgut auf der Schneidwerkmulde zu einer homogenen, in sich festeren Nachschubmatte. Die dem Einzug des Schrägförderers kontinuierlich zugeschoben wird.** Dank der gleichmäßigen Beschickung kann der Mähdrescher entspannen um daraufhin wesentlich mehr Durchsatz zu verarbeiten. Lastabbrüche am Ende der Schneckenwendeln gibt es KEINE, daraus folgende Lastspitzen oder Rückstaus gibt es nicht mehr. Das Halmgut ist entzerrt. Der Mähdrescher rummelt nicht mehr".

Kompetenzpartner:



AB. Agri-Broker e. K. Mähdruschtechnik | Landwehrstr. 64 | 42699 Solingen
Tel.: 0212-2246024 | E-Mail: info@agri-broker.de | Angaben & Abbildungen
sind freibleibend | Copyright © 2023 | Jörg Wollesen | Stand Oktober 2023