

Ernte startet Präzisionssaat & Ertrag: dazu gleichmäßige Häckselgut & Kaff Verteilung, bis 9m oder bis 15m Breitwurf, mit 160 km/h Luftjets.

Unschlagbare AB. mechanische Tuning-Teile/MTT: modernisieren Mähdrescher, ob alt oder jung!



ERNTE-BOOST! => Heckverlust geizig, bis 100% sauber:
ca. 10% Motorentlastung plus ca. +/- 10% geringerer Dieserverbrauch pro
Tonne Druschgut, plus ab ca. 10% Zusatzdurchsatz, durch entspanntes,
zügiges Ernten, mit bis stark geöffnetem Korbspalt. Ab Schneidwerk keine
Unter- & Überlasten mehr = Aufwertung Ihrer Maschine, ob jung oder alt.

**Für wenig Geld: wirtschaftlicherer Drusch mit Agri-Broker MTT,
Ergänzungs-Werkzeuge zur Durchzugsglättung /-stärkung:
AB. KONTINUITÄTS-DURCHZUGS-VERBUND!**

AB. Agri-Broker e. K. | Mähdruschtechnik Modernisierung |
Landwehrstr. 64 | 42699 Solingen |
Tel.: [0212 645 450](tel:0212645450) | E-Mail: info@agri-broker.de
Kurz Info's & Broschüren: www.agri-broker.de

Mit freundlichen Grüßen:


2024 = 28 Jahre Agri-Broker Mähdrusch Innovation, seit 1996

VORWORT

” GEDROSCHEN WIRD OFT MIT LIMITS = ÜBERLASTEN DIE VERMEIDBARE ZUSATZKOSTEN VERURSACHEN. WIE Z.B. IM EINZUGSBEREICH, MIT (ZU?) HOHEM KRAFT & VERSCHLEISS AUFWAND. SOLCHE LIMITS -DIE ÜBERSEHEN WERDEN- GELTEN ALS „NORMAL“. AGRI-BROKER HAT DAFÜR LÖSUNGEN! ”



An alle Agrarwirte & Mähdrescher Engagierte:

vor knapp 30 Jahren machte ich es mir zur Aufgabe die Effektivität & Effizienz Ihres Mähdrescher zu steigern. Seitdem ist in über 10.000 Gesprächen & Verkäufen klar geworden, dass viele Drescher **Probleme** verschleppen, ohne -wie angenommen- mit hohen Wirkungsgraden zu arbeiten. Zur Verbesserung entwickeln wir mit Feldpraktikern & Auftragsherstellern Innovationen, mechanische Tuning-Teile, die den Mähdrescher im Prozess entlasten = den KONTINUITÄTS-BOOST-VERBUND. Der sich ab 2021 auch in Schneidwerken & Schrägförderern 100-fach bewährt hat. Auch bei zügiger Ernte bekommt der Mähdrescherfahrer einen gleichmäßigen = entspannten Gutfluß. Der Dieserverbrauch & Verschleiß reduziert sich. Erzielt wird bis Top saubere Korntankware bei geringsten Heckverlusten. Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim vertiefen & Erfassen . Wir freuen uns von Ihnen zu hören.

Solingen, Juni 2024

Mit freundlichen Grüßen:

Jörg Wolke

Individuelles MÄHDRUSCHTRAINING mit AB: 0212-2246024

**Ernten Sie ENTSPANNT => SICHERER => SCHNELLER
=> SAUBERER - Schmutzig (*) => SCHONENDER = RENTABLER!
(*) dann nämlich, wenn Ihnen Fremdbesatz gut bezahlt wird.**

INHALTS-VERZEICHNIS

0.	Vorwort und AB. individuelles Mähdrusch-Training	2
1.	FRONTSCHWADER AB.TFS / AB.ESA	4/5
1.	<u>Exakt-SCHARF-SCHNITT-MÄHWERK: AB.ESS</u>	<u>6/7</u>
1.	<u>ALUDREHROHR-ZUFUHR-HASPEL: AB. ALDHAS</u>	<u>8</u>
1.	<u>FARB-ABRIEBE zeigen ÜBERLASTEN = Limits an</u>	<u>9-13</u>
	VORTEILE DES AB. KONTINUITÄTS-BOOST-VERBUND	14/18
1.1	Abstreifleiste f. CASE & NH Schneidwerke: AB. DS L	15
1.2	Zwangsbeschickungsleiste: AB. ZBL	16-18
2.1	Schrägförderer Ährenauflösplatte: AB. SFÄB	19
2.2	Gripp-Aufzugsverstärkerleiste: AB.GAVL	20
	ERFOLGE: AB. KONTINUITÄTS-BOOST-VERBUND	21
3.	KOMPAKT-DRESCHTROMMEL =AB.KD & BLECHE	22-23
3.	Gleitrostabscheidekorb: AB.GADK	25
3.	Schnellwechselkorb AB.ESK/ AB.AKAK (=Auskämmkorb)	26
3.	Effektiv-Druschfluß Abscheide Vorkorb: AB.EFDAV	27
3.	AB. Dresch- & Gegendreschleisten	28-29
7.	AB. Vibrozinken-Schüttlergabeln	30
4.	SIEBKASTEN: VENTURI®PREMIUM und LOCHSIEBE	31-35
5.	KORNTANK-VIBRATOR	36
6.	STROH HALBSCHWAD-BAND /STROH-HECKZETTER	37-39
6	TURBO VERTEILHÄCKSLER mit 8-Häckslermesserreihen	40-42
6.	LUFTJET-HÄCKSLERMESSER: AB. L-J.HM	43/44
7.	Schonend Drusch Ergebnisse, u.a. LANGES STROH	45
7.	<u>Danke ! Mechanisches Tuning produziert Ernteboost</u> □	<u>46</u>
1.	Nochmals: AB.ZBL = Zwangsbeschickungsleiste	47
	FAZIT: konsequent entspannter Mähdrescher drischt günstiger	48

AB. SCHWAD-DRUSCH

Für restgrüne, restfeuchte, bis überlange Fruchtarten, Saatgut, Raps, Getreide, nicht nur in Spätdruschgebieten. Zur schnellen Anwelk-Vortrocknung & zur sicheren physiologischen Nachreife. -299cm Straßentransportbreite mit Frontkamera zur Einweisung; 430 cm Mähbreite: abgelegt werden ca. 130cm breite Schwade.

TRAKTOR-FRONT-MÄHSCHWADER - AB.TFS

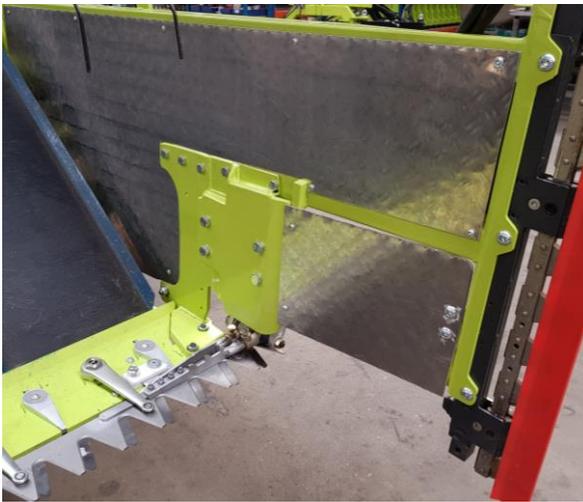
FLEX- EDELSTAHL Scherenschnitt Mähwerk mit Seitenausleger; mit Höhen verstellbaren Laufkufen; mit gefedertem Längs-Pendelausgleich.

Max. 45 lt./min. Hydraulikölförderung 130-150 bar; Kat. 2; ca. 80-120 PS.



Oft kann der Erntetermin um ca. 1 Woche vorgezogen werden: größter Nutzen bei Fruchtarten mit lockerem Kornsitze und ungleichmäßiger Abreife, auch bei Verunkrautungen.





EINZUGS.SCHWAD.AUFLESER: AB.ESA



GRASSAMEN SCHWAD AUFNAHME (oben)

Auch GETREIDE SCHWAD AUFNAHME mit 8-10 km/h: nachdem die 20% Kornfeuchte & ca. 50% Stängelfeuchte nach 3-36 Stunden runtergetrocknet war.

Mähen des Feuchtgetreides auch mit Scheibenmähwerk.

1

LIMIT PROBLEMZONE MÄH- & SCHNEIDWERK



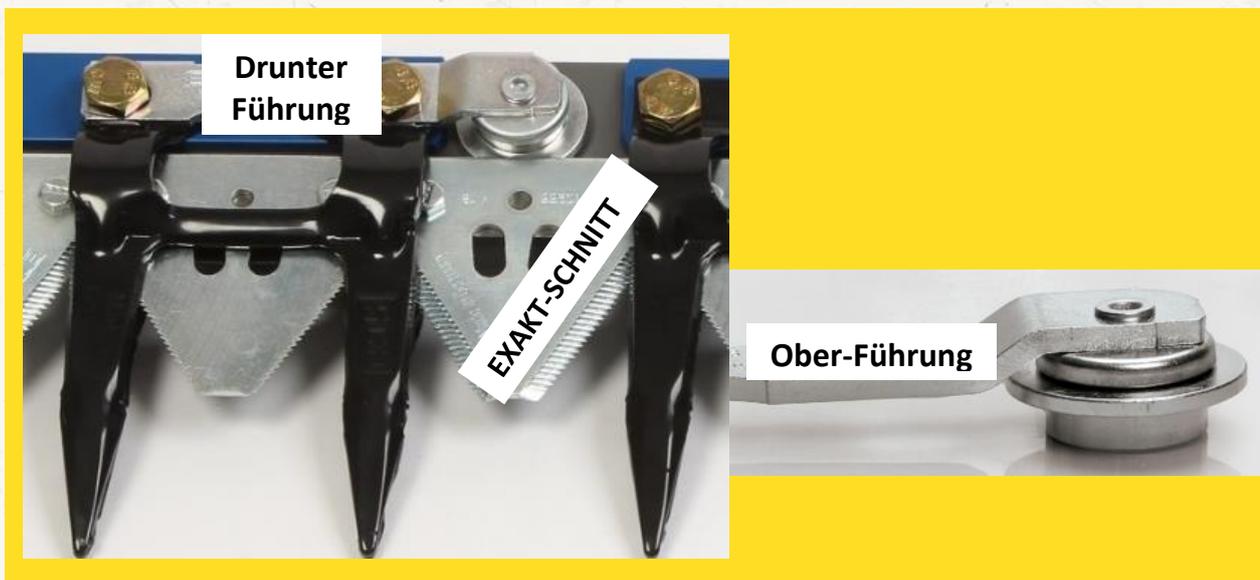
DAS PROBLEM: schwerzügige Mähwerke kosten Ressourcen!
Unterbrochener Lauf der Messerrücken, wartungsanfällige Führungsplatten
& überhohe Erntevolumen machen üblichen Mähwerken ständig zu schaffen.

Mit AB.ESS: Exakt-Schnellst-Scharf-Schnitt

– soweit gut gewartet –

**AB empfiehlt das Leichtzug MÄHWERK,
mit der AB. RLF/ROLLEN-LAUF-FÜHRUNG**

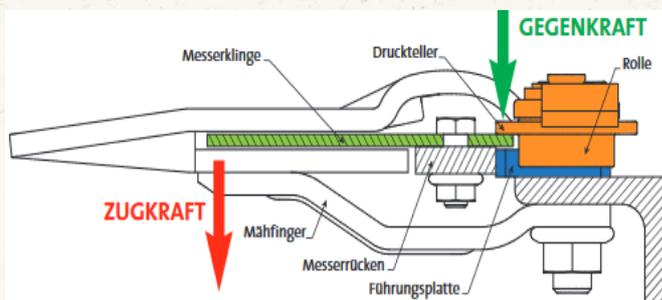
Zur Ernte hoher Volumenmassen und für besonders hohe Mähgeschwindigkeiten!



DER AUFBAU: Ab 6 m Schneidwerksbreite wird abwechselnd zwischen 2 getrennte Führungsplatten und je 2 Doppelfinger-Breiten, immer eine **Ober- und danach eine Drunter- AB. RLF** montiert. Ein 6 m Schneidwerk wird z.B. mit 11 Obergriff Rollen ausgestattet. Führungsplatten dienen vorrangig als Distanzhalter, 4-Loch: 256mm; 3-Loch: 180mm; 2-Loch: 104mm.

RÜSTEN SIE mit Agri-Broker IHR GESAMTES MÄHWERK, auf Das Leichtzug MÄHWERK um.

FUNKTIONSWEISE der AB. RLF



Im Schnittspalt der Mähfinger bekommt der Messerrücken, an diesem die Messerklingen, mit **AB. RLF** = eine garantierte und perfekte Längs- und Querparallelführung jeder Schneidklinge. Ergebnis: **Entlastung des Mähwerk-Antriebes!**

Das Besondere: die **Kugellagerung** der **AB. RLF** unterstützt die reibungsarme Längs- und Quer Parallelführung jeder Klinge! Die **AB. RLF** gibt die Gegenkraft, die den Messerrücken -mit den Klingen- niederhält. Zeitgleich wird der erforderliche Gegendruck laufend hergestellt, der das reibungsarme lineare Hin- und Herführen des Schnittschubes produziert.

Profitieren Sie!

- 1) Wartungsfreie Leichtzügigkeit entlang / an & vor den Führungsplatten;
- 2) Ununterbrochener Hin- & Her Leichtlauf des Messerrückens;
- 3) Damit mähen Sie immer **Exakt-Schnellst-Schnitt-Scharf:**
 - Universelle Anwendung: Das Mähsystem für alle Bedürfnisse.
 - Hervorragende Langlebigkeit: Die langfristige Investition.
 - Einfache Montage: unkomplizierte Installation.
 - Außerordentliche Stabilität.
 - Der schnelle Schnitt für maximale Schnittleistung.
 - Kostenersparnis: reduzierter Ersatzteilbedarf & minimiere Stillstandzeiten.
 - Flächendeckende Ersatzteilverfügbarkeit, schnell plus zuverlässig!
 - Keine Wartungs- und Einstellarbeiten!

Ungleichmäßiger Bestand? = Limit!

AB. ALDHAS:

ALU-DREHROHR-HASPEL

= gleichmäßige Schnecken-Sofort-Beschickung !



Zum Selbstbau! Sprechen
Sie Agri-Broker an.



Gebrauchsmusterschutz erteilt;
Patentantrag läuft.

- 1.** Unmittelbare Zuführung des Erntegutes auf die Schnecke, konsequent bis zur Mitte:
=> **Kontinuierliche Beschickung der –gesamten- Schneidwerksschnecke, auch bei ungleichmäßigem Bestand. ALDHAS arbeitet dicht vor den Schneckenwendeln um den –für einen ununterbrochenen Transport- erforderlichen Gegendruck zu liefern.**
- 2.** Einmal gemäht: unmittelbare Gutabnahme am Mähwerk & Übergabe auf und an die Schneidwerksschnecke. Auch bei ungleichmäßigen Bestandsbedingungen, z.B. bekommt die linke Hälfte des Schneidwerkes Lager, die andere stehendes Getreide.
- 3.** Lager- & Schwadaufnahme sehr gut, zum reinleiten! Der größere Ø der Aluminiumrohre verlagert den Arbeitsschwerpunkt auf das Mähwerk; das immer mitdrehende Alurohr kann bei Auftreten von bodennahen Hindernissen, sofort nach oben ausweichen.
- 4.** Verlustarme Rapsernte dank vermindertem Platzen der Schoten & geringere Schotenbeschädigung: **großer Durchmesser der Aluminiumrohre dreht diese langsamer.**
- 5.** Verlustarmes mähen durch nahezu 0,0% Schöpfungswirkung (z.B. bei gekröpfter Gerste).
- 6.** Federwindungen sind gegen Klemmen von Strohhalmen & Unkräuter geschützt; Wickelschutz bei Unkraut (Kamille, Klette, u.a.).
- 7.** Zinkenverlustsicherung. Keine Hochnahme von Erntegut.
- 8.** Synergie mit AB.DSL & AB. ZBL = Zwangsbeschickungsleiste, s. hier S. 14-18 & 47.

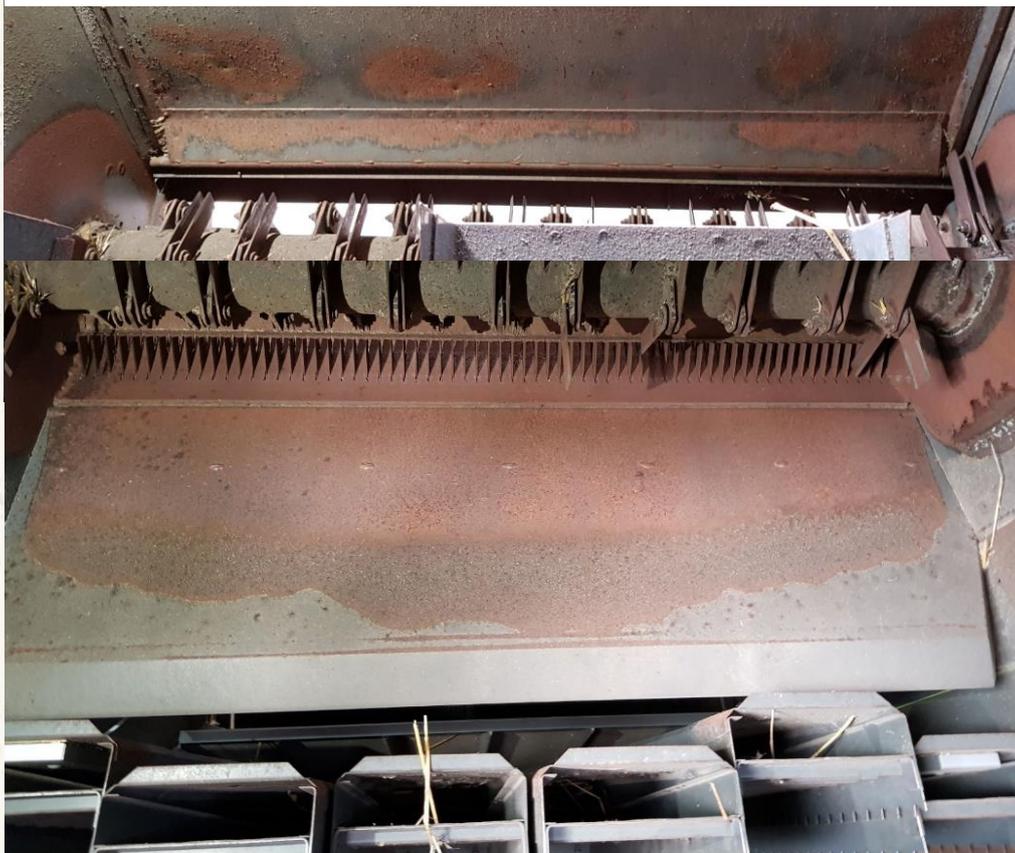
LIMITS! - FARBABRIENE ZEIGEN ÜBERLASTUNG AN: PROBLEMZONEN VON VORNE BIS ZUM HÄCKSLER

6

DAS PROBLEM => Lastabbruch schafft Überlast in Form von Wülsten:

das gemähte Halmgut wird von der Schnecke übernommen. Schneidwerkswendel treiben dieses entlang der Abstreifleisten voran. Am Ende der Wendel fällt es ins Nichts. Dort produziert sich Lastabbruch. Statt unmittelbar zum Schrägförderer umgelenkt zu werden, fällt das Halmgut Richtung Mähwerk zurück. Damit aber dieses Gut ergriffen werden kann, wird es neben und teilweise zwischen dem ersten Fingerpaar zur Wulst verdichtet. Auf das das Fingerpaar diese Wulst zum hoch schieben daraufhin zu packen bekommt. Derart ungleichmäßig verdichtet wird der Schrägförderer an den Seiten überfrachtet. Diese Überlast setzt sich bis nach hinten fort: s. Farbabriebe an der Schnecke auf Seite 11 + 12, sowie am Stroh- abgangsblech auf S. 12, Foto in d. Mitte. Oder, wie hier die Strohhäcksler Beschickung, nach ca.3500 ha Ernte in Schleswig-Holstein: hier hat sich im inneren Drittel des Schrägförderers ein Pressstrang gebildet, der über den 3. und 4. Schüttler weitergereicht wird.

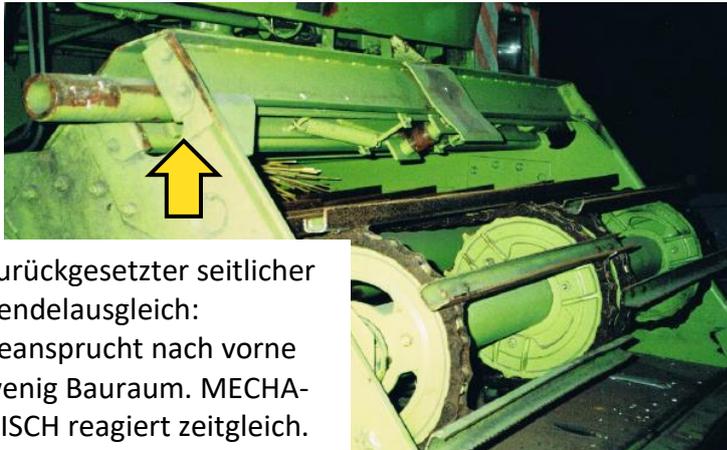
Rückseite des für den Häckselbetrieb ausklappbaren Strohrutschbleches:



SICHT NACH UNTEN: Schüttlerenden auf Zufuhrblech zum Strohhäcksler

ACHTUNG: dieser 6-Schüttler Drescher hat vorne eine Einzugsbreite von ca. nur 134cm, danach muß sich das Stroh auf eine Schüttlerbreite von 170 ausdehnen.

Schauen Sie sich Ihre Limits = LASTSPITZEN an! An Farbabrieben und dem Verschleiß Ihrer Arbeitsorgane:



Zurückgesetzter seitlicher Pendelausgleich: beansprucht nach vorne wenig Bauraum. MECHANISCH reagiert zeitgleich.

KONTINUITÄT SCHAFFT NON-STOP DURCHZUG:
dieser weit nach vorne gebaute Einzug übernimmt zügiger=ununterbrochener!

Indessen: wie weit nach drinnen zurück versetzt ist Ihr Einzug? **s. Kasten unten:**

LIMITS! AUFNAHME zu 50% überversorgt + zu 50% unterversorgt = 100% Einzug!



SO WIE VORNE REIN – SO HINTEN RAUS - Links & Rechts ist überstopft!

LIMIT!

ANTI-KONTINUITÄT:

„Schrägförderer Antriebsriemen zerstört nach 5 Ha Ernte eines 150cm Stängel langen Urdinkels“.

„Raps oder langer Winterroggen steht vor der Schnecke und will nicht rein“ Mähdrescher“
 Vorführfahrer, März 2021



LIMITS! Farbabriebe nach 400 Ha Ernte – Bj. 2019

„Ich habe heute neue Mähdrescher anschauen können, die direkt aus dem Werk kamen. Deren Übergabe, vom Schneidwerk zum Schrägförderer, ist noch schlechter gelöst als bei meinem Dominator 5-Schüttler Mähdrescher. Der Abstand von Schneidwerksschnecke zum Anfang des Schrägförderers ist erheblich länger gebaut als bei mir“. G.M. am 8. Juni 2021



LIMITS A: => **Farbabriebe zeigen ÜBER-PRESS-DRUCK** an, sei es auf den Schneckenzyylinder, als auch auf den Förderboden ab Schneckenwendelende /SWE (*)



(*) – **Diese Farbabriebe zeigen** Lastabbruch ab SWE an. Das zwangsgeführte Erntegut erleidet eine Teilbremsung. Erst wenn an dieser Stelle auf die Schnecke Überlastwülste aufgepresst werden, nach mehrmaligem Umlauf der Schnecke schafft es der eigentlich zu schmale Finger diese dem Schrägförderer zuzuschieben:



LIMITS E! - **Farbabriebe nach ca. 4000 Ha Ernte** auf der STROH-RUTSCHE am Mähdrescherheck: seitlich oben links & rechts = zeigt im nachherein die seitlich einseitige Beschickung des Schrägförderers:



Weit darunter dann stärkere **Farbabriebe** im 2. & 3. Viertel des Strohabgangs, dort kommt weniger Stroh raus, um später runterzubrechen.

LIMITS D! - "So sehen unsere Schlagleisten nach 3000 ha aus, davon mindestens 2000 ha geerntet mit dem MacDon 10,5 Meter Draper Schneidwerk: Verschleiß zur Mitte hin nimmt auf bis ca. 3,5 mm zu. Seitlich außen -auf der 170cm breiten Schlagleiste- ist jeweils ca. 10 cm lang kein Verschleiß" - JS-G, Mi 02.06.2021 10:16

LIMIT B: Ernte-Gutmengen werden an reduziert hohen Schneckenwendelenden und oft zu knappen & zu kurzen Abstreifleisten auf einmal steil nach oben ausgehoben



.... um seitlich außen auf die Seitenabgrenzung, sowie auf die Abdeckbleche des Schrägförderers /SF geklatscht zu werden =

LIMIT C:



Das Aufklatschen von Überlasten ist so massiv, dass die Seitenabdeckbleche schnell verschleifen - das Foto oben zeigt die daraufhin bereits montierten NEUEN Bleche. -Bei anderen Schneidwerken, s. Foto rechts, dringt das Erntegut zwischen den Förderleisten auf die Umlenkwellen massiv durch.



Unterbinden Sie von vornherein zuvorderst

UNTERLASTEN /U, denen immer ÜBERLASTEN /Ü

folgen, um Ihren Mähdrescher zu entspannen

=> andernfalls schmeißen Sie mit **Ü** wertvolles Geld weg!

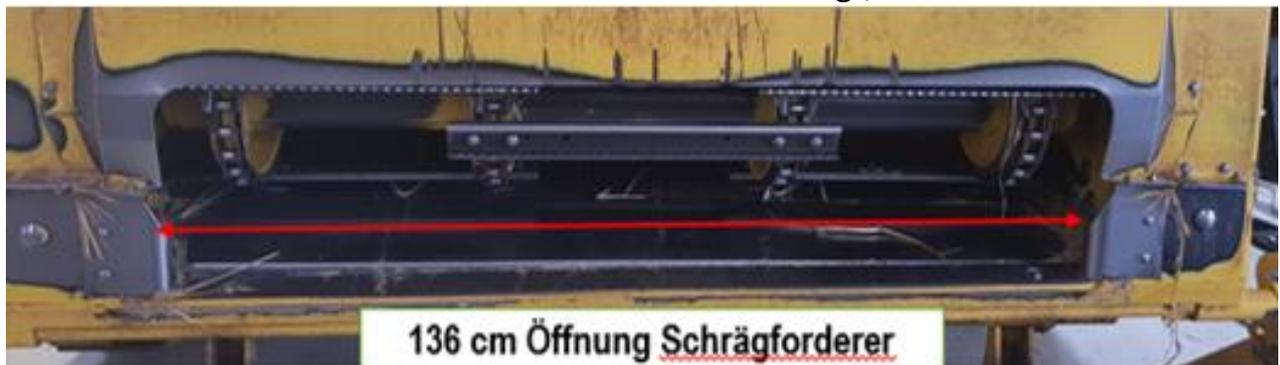


LIMITS! Ungleichmäßigen Vorschub gibt es bei mangelnder = diskontinuierlich arbeitender Zwangsführung von beiden Seiten des Schneidwerkes. Der Erntegut Vorschub über die Schneckenwendel, kommt unter der rückwandigen Abstreif- leiste immer wieder zum Stocken.

Am Fuß der Rückwand ist dieser hinterste Förderbereich = die tote Ecke, entlang der Schneckenwendelendkanten eckig und nicht

radial, s. nächste Seite . Diese Ecke produziert ultra-kurze Stau's, die **seitliches Ausheben des Halmgutes provozieren, noch vor dem Schrägförderer (Foto links)**. Damit wird das kontinuierliche Vordringen bis zur Schrägfördermitte per Unter- / Überlast gestresst, was wiederholte Unter- & diesen folgenden Überlasten nach sich zieht.

Hier ein anderer Schrägförderer, mit chronisch seitlicher Überfrachtung : **seitlich aufgeklatschtes Erntegut hat hier nichts verloren!** Der Schrägförderer bekommt zuviel Masse seitlich links und rechts zugeführt, Überfracht die sich nach hinten versetzt an den Farbabtrieben auf der Strohrutsche zeigt, s. Foto oben auf Seite 11.



Diese aus der Fahrerkabine nicht sichtbaren Über- & Unterlasten am Schneidwerk kosten Sie viel Geld: montieren Sie die **AB.ZBL = Zwangsbeschickungsleisten**, zur Entlastung und Entspannung. **Berichtigen Sie, im Selbstbau, die Einschränkungen Ihrer Abstreifleisten. Agri-Broker berät & schult Sie dazu.**

AB. ERNTE-BOOST mit AB. KONTINUITÄTS-VERBUND: VORTEILE DER HOMOGENEN MÄHDRESCHER BESCHICKUNG und der vorverlegten ÄHRENAUFLÖSUNG

- Komfortgewinn (selbst an heißen Tagen), auch bei Lagergetreide.
- Ab Schneckenwendelenden gibt es weder Lastabbruch (=Unterlast), noch Überlast, dank kontinuierlicher Abgabe an den Schrägförderer
- Der absolut gleichmäßige Einzug **entspannt und leistet mehr!**
- Ruhiger Motorlauf ohne Lastspitzen – wie im Schongang.
- **ERGEBNIS = LEISTUNGSSPRUNG MIT KLEINEN MITTELN:** Der Motor bekommt Leistungsreserven frei = geringerer Dieselverbrauch, der Fahrer erntet schneller & erhöht die Tagesleistung bei geringsten Heckverlusten.

MODERNISIERUNG DIE SICH VON SELBER BEZAHLT

Der Wirtschaftswunder **AB. KONTINUITÄTS-VERBUND** rechnet sich sofort! Einmal u.a. mit den AB.ZBL die kontinuierliche Umlenkung & Egalisierung /Glättung der Gutflussbeschickung des Schrägförderers eingerichtet, produziert die gleichmäßige Beschickung die Entspannung des Mähdreschers von vorne bis hinten, durchgehend! **PROBLEM-ZONEN =LIMITS!** => kommen u.a. von engwinkligen & schmalen Abstreifleisten, die -da diese keine Gleitflanke bilden- oft überfahren werden (s. Seite 13). ACHTUNG, zum Foto rechts unten: direkt hinter der vorderen Abstreifleiste gibt es dahinter, bis unter die rückwandige Abstreifleiste, keine Farbabriebe (außer an der End-Ecke, die Schneckenwendelenden kommen dicht an die Abstreifleiste dran (= kein Ausbrechen).



Mähdrescher-Hersteller Ausstattung: die tote Ecke  & 

Da die Schneckenwendeln bis dicht an die vordere -oft aber auch zu flach gebaute- Abstreifkante reichen- springt hier kein Erntegut in die tote Ecke. -Dort würde das von den Schneckenwendeln zwangsgeschoben angetriebene Erntegut entlang der Rückwand stocken und stopfen, dort Überlasten zusammen packend, die die rückwandige Abstreifleiste überrennen können, s. Foto auf S. 13

KONTINUIERLICHE ZUFUHR

BIS ZUR SCHNEIDWERKSMITTE :

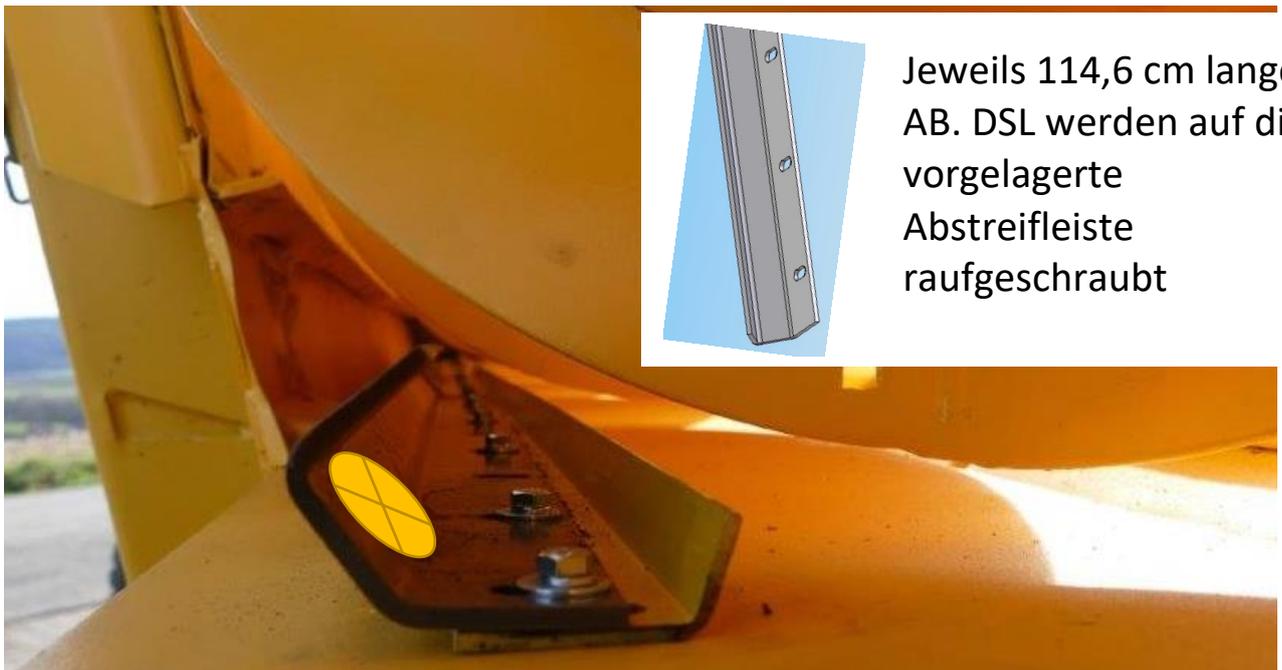
1

Bildung einer AB. DSL = DOPPELSCHUBLEISTE

BODENNAHER, KONSEQUENTER ZWANGS-SCHUB zur ununterbrochenen NACHLIEFERUNG VON BEIDEN SEITEN, vor dem Schrägförderer:

=> Bestehende Abstreifleisten sind auf Ihre Zweckmäßigkeit zu überprüfen, ob diese seitlichen Zwangsschub bereits kontinuierlich gewährleisten.

BEISPIEL: damit die vorne montierte 1. Abstreifleiste nicht vom Erntegut übersprungen wird, wird diese -der Rundung der Schneckenwendel folgend- von einer enger an die Schneckenwendel heranreichende, parallel verlaufenden zweite Leiste ergänzt:  (= AB. Ergänzungsleiste):



Jeweils 114,6 cm lange AB. DSL werden auf die vorgelagerte Abstreifleiste raufgeschraubt

Einmal die AB. Ergänzungsleiste zur AB.DSL montiert, wird damit die tote Ecke zur Rückwand geschlossen! Beide Leisten bilden zusammen eine Gleit- und Leitschiene. Diese hält sich mit Erntegut aufgefüllt & läßt fast gar nichts mehr zur Rückwand durch. Geschaffen wird eine kontinuierliche, vollständige Zwangsführung der Erntevolumina, entlang der vorderen Leiste. Die den Erntestrang konsequent bis zur Schneidwerkmitte durch- & zuschiebt. Bodennah zwangsgeführt kann der Hauptteil der seitlich angelieferten Erntevolumina, dank der AB. ZBL, andauernd an den Seiten im 90° Winkel zügig umgelenkt werden. Um dem Schrägförderer andauernd zugeführt zu werden.

1

Beispielmontage der AB. ZBL & AB. DSL im New-Holland 10,7m Vario-Schneidwerk:

=> die AB. Ergänzungsschubleiste reicht dicht an die Schneckenwendel ran und gewährleistet, dass das gesamte Erntegut bodennah ausschließlich vorne zwangsgeführt wird. -Die rückwändige tote Ecke und "Abstreifleiste", an denen sich Über- und Unterlasten bilden, wird still gelegt.



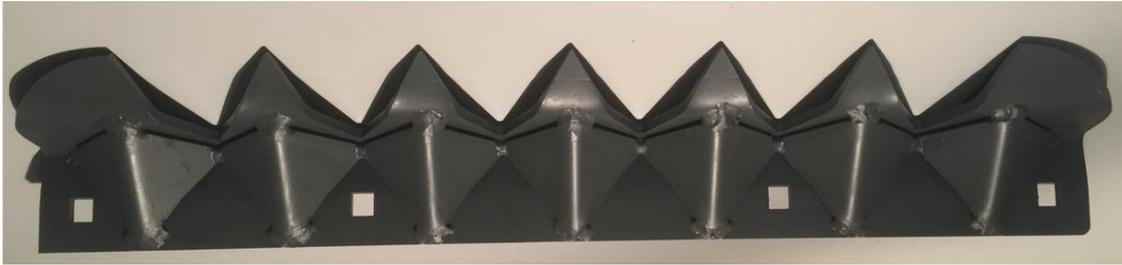
UNTEN: Vorhandene vordere Abstreifleiste im CASE & NEW-HOLLAND Schneidwerk: bei kleinen Schneidwerken und Schneckenwendel engem Abstand (wie auf diesem Foto), wird diese Abstreifleiste NICHT überfahren!



AB.ZBL

Patentantrag läuft / Gebrauchsmusterschutz liegt vor

=ZWANGS.BESCHICKUNGS.LEISTE



Ca. 50cm lange Basiseinheit. Pro Schneidwerksschnecke wird mindestens 1 Paar= 2 Stück montiert, bis zu 5 AB. ZBL wie auf dem Foto unten abgebildet. Dieses 90° UMLENK Werkzeug arbeitet schleppend: breite und tiefe Kerben übernehmen das Erntegut unverzüglich. Ab Ende Schneckenwendeln gibt es weder Unter- noch Überlasten. Der auf der Schneidwerkmulde vor der Schrägförderer/SF Öffnung aktiv gebildete Schubstrang wird in sich konsistent verdichtet und dem SF unnachgiebig zugeschoben. Damit wird die spätere Übergabe an den Dreschpalt vorsorglich entspannt.





VORTEIL des AB. BOOST KONTINUITÄTS **DURCHZUG VERBUNDES ab Schneidwerk:**

Zur Optimierung sind die Anzahl der Finger und deren Stellung, sowie die Schneckenwendelenden und Abstreifleisten auf Optimierungsbedarf zu checken.

Die von beiden Seiten über Schneckenwendel zwangsgeführten Halmgutmassen -bei Draper Schneidwerken werden diese über Transportbänder vorangetrieben- soweit vorne an der Schnecke anliegend, werden dank der AB. ZBL unvermittelt ein- und unter der Schnecke durchgeschoben.

Mit der AB. ZBL verhindert wird -ab Schneckenwendelende- die Abbremsung und dadurch das Sekundenbruchteile dauernde kurze nachstopfen (=Überlast!) des Erntematerials unter der Schnecke. Unterbunden wird -an und ab dieser Stelle- die kaum wahrnehmbare diskontinuierliche Nacheinander Folge kurzer stoßweiser Überlasten und den sich vor den Schneckenwendelende bildenden Rückstau (*rein stochernde Multifinger können dies unmittelbar nicht leisten: soweit das Erntegut noch zu locker ist - es hat sich erst auf der Schnecke aufzupressen, bevor die -eigentlich zu schmalen- Finger es schaffen sich einzustechen um es hochzuschieben*).

ACHTUNG! - Sollte es mit der jeweils verbauten Haspel nicht möglich sein das einmal gemähte Erntegut der Schnecke unverzüglich zuzuschieben? Dann verweisen wir Sie auf die hier auf Seite 8 vorgestellte Haspelerweiterung ALDHAS: => **ALDHAS arbeitet dicht bis knapp vor die Schneckenwendeln ran, um den –für einen ununterbrochenen Transport- erforderlichen Gegendruck zu liefern. Damit wird das Erntegut kontinuierlich, unmittelbar, laufend der Schnecke zugepresst, die es konsequent bis zur Mitte intensiver zwangsfördert, auch bei ungleichmäßigem Bestand.**

AB.SFÄP - SCHRÄGFÖRDERER-ÄHREN-AUFLÖSPLATTE: LÖST VOR ALLEM LEICHT DRESCHENDE ÄHREN AUF.

2

Ernten Sie oft (mittel-) hart dreschende Ähren? Dann empfehlen wir Ihnen den Einbau hochgelegter AB. GDL/ Gegendreschleisten, Beispiel s. hier auf S. 24 und 28.



Montage der 5mm dicken AB. SFÄP mit 60cm Distanz vom Schrägförderereingang (mit 12-18 Schrauben): die Förderleisten müssen am Eingang den übergebenen Erntestrang zuallererst straff übernommen haben, bevor dieser auf der AB. SFÄP bearbeitet werden kann.



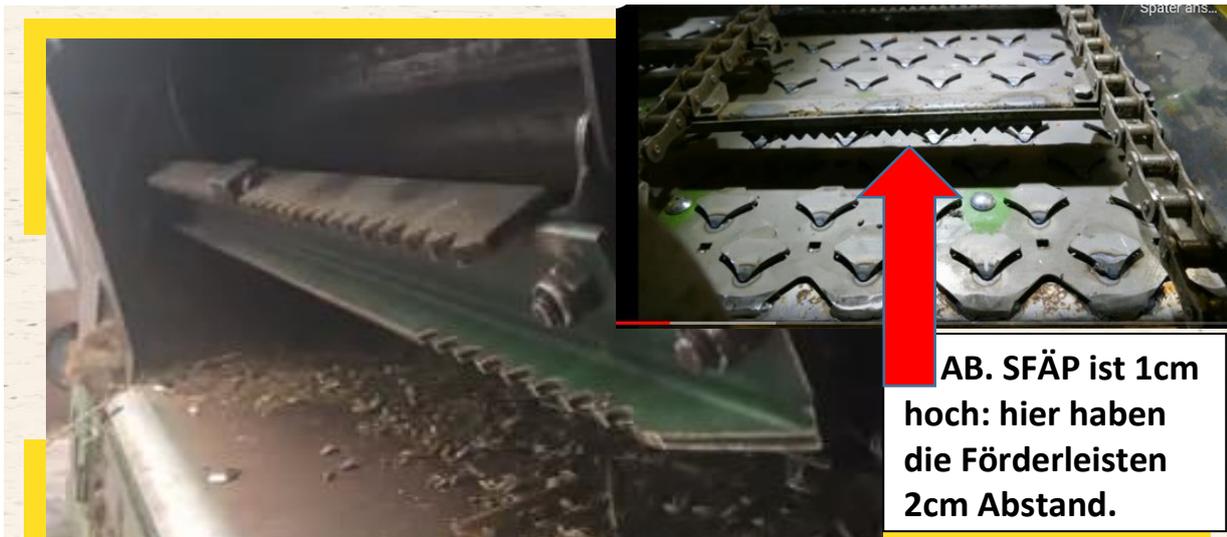
IHRE VORTEILE: Entzerrt den Druschgutstrang & sortiert das Korn nach unten. Löst leicht dreschende Körner schonend aus der Ähre. Entgrannt reife Grannen. Kein Bruchkorn. Hohe Abscheideraten über AB. Mähdrescher-Gleitrostkörbe / Vorkörbe (s. S. 25). Nach dieser Vorarbeit: weiter Dreschspalt mit geringerer Trommel Drehzahl !



Mit AB. SFÄP: gut entgrannte Gersten Korntank-Ware

AB. GAVL = GRIPP-AUFZUGS- VERSTÄRKER-LEISTE => Durchzugsverstärker

AB. GAVL übernehmen den an den Schrägförderer übergebenen Erntestrang unverzüglich, um diesen ohne Schlupf kontinuierlich hochzuziehen, zur ununterbrochenen Übergabe an den Dreschspalt:



Egal ob Maiskolben oder Steine, alles kommt bis zur Steinfangmulde weiter. Erde bleibt kaum bis überhaupt nicht kleben.



Gleitplättchen (Foto oben links, s. Pfeil) und bei Förderleisten mit zu geringem Abstand zum Förderboden werden gleichzeitig **Gleitkufen** (Foto oben recht: 5cm breit, 2cm hoch, 40cm lang) verbaut.

Der AB. KONTINUITÄT-VERBUND - das können Sie damit BESSER:

1. Abstand des Korbes: dieser kann weiter geöffnet werden = Korbentlastung!
2. Dreschen mit geringerer Trommel-Drehzahl, schont das Stroh, befreit die Reinigung vor zu viel Kurzstroh. Strohstängel bleiben intakt, Spindel & Kaff (Weizen) hängt dran.
3. **LAGERGETREIDE verliert seinen Schrecken.**
4. **Rettet kritische Partien vor dem Wetterwechsel, bevor die Fallzahl kaputt geht.**

AB. KONTINUITÄT-ERNTE-BOOST-VERBUND: EIN VOLLER PRAXISERFOLG!

GZ - 2021: „Die ergriffenen Maßnahmen sind ein voller Erfolg! Mein Mähdröschler (NH CR 8080 Elevation) mit 9,15m Schneidwerk ist ein anderer geworden.

Deutlich höhere Leistung bei stress-freier Fahrt mit viel Luft zur Leistungsgrenze! Bei 10,5 t/ha Grannenweizen /GW Ertrag, ca. 6,2 km/h & ca. 60% Motorauslastung ernten wir ca. 60-66 t/h Durchsatz. **In der Ernte 2022** sind die Bauteile des Wirtschaftsdrüsches weiter gereift. Die teils extremen Bedingungen durch Lagergetreide und viele Niederschläge zeigten uns wo wir nachbessern mussten. Auch an den Schneidwerken verschiedener Fabrikate gab es grobe Mängel die zu mangelhaftem Gutfluß führten. Hier ist vor allem die Abstreifleiste hinter der Einzugschnecke zu nennen. Wir haben auch dafür eine Lösung gefunden, s. hier Seite 16 + 17. Und wir konnten durch gezielte Erweiterung der Einzugsleisten deren Funktion deutlich verbessern. Das System ist mittlerweile 100-fach erprobt. Mindestens 10% Mehrleistung bei gleichzeitig reduziertem Dieserverbrauch können erwartet werden.

"Der Motor hat jetzt Leistungsreserven. Damit erreicht der Mähdröschler die nächste Leistungsklasse. **Ein Schüttler-MD produziert wie ein Rotor-MD, welcher wiederum seine Leistung auch nach oben verschiebt. Soweit noch sauber gemäht werden kann, verliert Lagergetreide seine Schrecken.** Das Druschgut wird entzerrt, auch bei Unkraut Durchwuchs. Vorgekaut ist halb verdaut! -Wer ein Draper Schneidwerk sucht? Mit dem AB. Kontinuität-Wirtschaftsdrüsches erreicht er vergleich-bare Leistungen, mit erheblich geringeren Kosten. Wer bereits einen Draper einsetzt: auch dieser benötigt den Verbund, bekommt KONTINUITÄT. **Dank der bisher sehr guten Ergebnisse kauften wir uns zur Ernte 2023 einen gebrauchten NH CR 8.80 mit 10,7m Schneidwerk. –Die Ernte 2023 bestätigte die bisher sehr guten Ergebnisse.**

Der AB. KONTINUITÄTS-BOOST-VERBUND verlängert das Maschinenleben: bei sehr hoher Leistung wird jede Arbeitsgruppe, wie auch der Motor, entlastet. Diese einfachen mechanischen Tuning-Teile = Agri-Broker Werkzeuge, entspannen Antriebe und Kugellager. Mechanische Tuning-Teile unterstützten die **Modernisierung des Mähdröschers:** ein Beitrag zur Nachhaltigkeit! Die Arbeitsgruppen benötigen weniger Kraft, verbrauchen weniger Kraftstoff; verschleißern langsamer. **Sei es junge als auch ältere Maschinen können aufgewertet & länger genutzt werden.** Große Wirksamkeit wird auch bei Maschinen erreicht, die oft bereits am Limit von Motorleistung und/oder mit Schüttler/Rotorverlusten ernten. Jeder Hektar wird mit weniger Dieserverbrauch geerntet.

**AB. ERNTEBOOST KONTINUITÄT- VERBUND- PAKET:
Einbau in ca. 1 Tag - fast in jedem Mähdröschler kompatibel.**

LIMIT! - PROBLEM DRESCHWERK? ÄHRENAUFLÖSEN ZUVORDERST, DANACH SOFORT INTENSIVES KÖRNER ABSCHIEDEN

3



KONTINUITÄTS - VORTEILE der geschlossenen AB.KD / KOMPAKT.DRESCHTROMMEL

Erheblich höhere Halmgutvolumina ununterbrochener und zügiger durchziehen, um Korn frühzeitiger und massiger abzuschneiden, bei stärker geöffnetem Dreschspalt und geringerer Trommeldrehzahl.



U. a. für Deutz-Fahr/DF 6-Schüttler Mähdrescher. Praxis erprobt- mit Zertifikat gewuchtet! Beispiel DF-Trommel: 48 = 8x6 versetzte, abschraubbare Dreschbacken; Trommel-Durchmesser: 60cm. Die 400 kg Schwungmassen schwere Trommel treibt unaufhaltsam den Durchzug des Erntestranges an, ähnlich einem Schwungrad.

Fortsetzung auf der nächsten Seite:

DIE massige, geschlossene AB. KD **ARBEITET -kontinuierlich- WIE EIN SCHWUNGRAD:**

Einsatz mit geringerer Drehzahl und größerer Korböffnung. Ähren lassen sich zügiger auflösen und Druschgut schneller entleeren. Höhere Druschvolumina: Körner können massiger abscheiden. Ideal auch für Rundstabskörbe. Unterstützt auch schonenden Maisdrusch bei reduzierter Drehzahl. Synergie mit dem AB Kontinuitäts- Verbund, s. a. Lösungen zur Zone 1 & 2.

- Durch Motorentlastung reduzierter Kraftaufwand & verringerter Kraftstoffbedarf pro T/ Erntegut;
- Erhöhter Durchsatz durch den Dreschkorb: **Entfernung jeden zweiten Korbdrahtes (im Getreidekorb)**, damit stärkere Korböffnung und höhere Erntegeschwindigkeit. Schonender und schnellerer Restdrusch.
- Härtere Ähren und Ährenrestteile werden zügiger aufgelöst: bei Einbau in den Dreschkorb zuvorderst von AB.GDL = Gegendreschleisten. Verstärkt den Erhalt ganzer Stängel sowie den daran noch sitzende Spindeln mit Kaff (bei Weizen).

EINE TROMMEL, DIE SICH IN VIELEN AGRAR-UNTERNEHMEN ERFOLGREICH BEWÄHRT HAT!

„Sei es die Seitenträger, als auch die Kugellager halten den besonders ruhigen Lauf dieser Schwungmassen-Trommel gut aus. Diese Trommel arbeitet perfekt, wir setzen diese in 3 Mähdreschern ein“. Daniel Dalmau, 2022 - Landwirt & Agrarserviceunternehmer Nordspanien.

Die Über- & Aufnahme des Erntestranges in den Dreschspalt ist unmittelbar. Zwischen Getreide-Ährenhalmgut eingepackte Meldeunkrautgerippen & andere Verunkrautungen werden unverzüglich durchgezogen, bei hoher Laufruhe des Dreschwerks. Der Druschvorgang ist besonders schonend, da sich im Inneren – wie bei der offen gebauten Trommel – nichts mehr absetzen kann & sich somit keine Unwucht mehr bildet.

Werden Ihnen 100% saubere Samen besser bezahlt? Wenn ja!

Mit AB. VENTURI® Sieben können Sie u.a. auch Grassamen zu 100% reinigen:



AB. TDA = Trommel.Durchzugs.Abdeckung, u.a.

zur Mais-, Getreide- und Rapsernte, in Edelstahl, 3mm dickes Blech. Für CLAAS Lexion Mähdrescher, mit am Ende flach auslaufendem Blech "alles fließt ungehindert weiter".



**3 Stück AB. GDL =
Gegendreschleisten.**

Die GDL Rippen stehen hier ca. 20mm über den Dreschkanten. So tief nach unten muß sich der Erntestrang abrupt öffnen, nach kurzer Überpressung an den GDL, um alle Körner sofort rauszuschmeißen.

Bis perfekt saubere Korn-tankware mit AB. Ausrüstungen, u.a. AB. VENTURI® SIEBEN, hier Körnermais.



<= **Konvex gebauter Dreschkorb**, der am Eingang & am Ausgang überweit aufspaltet, um erst in der Mitte zu dreschen, daher reduzierte Kornabscheidung. Oder setzen Sie einen **radial /parallel** gebauten, oder einen **konkav** gebauten Dreschkorb ein?

AB.GADK UNIVERSAL: GLEITROST-ABSCHEIDEKORB - GLEICHZEITIG ZUVORDERST GDL-DRESCHKORB



24-28mm breite Abscheidezellen = schnelle Kornherausgabe.

"Der AB.GADK, am Eingang mit 2 – 3 Stück hochgelegten Gegendreschleiten/GDL aufgerüstet, vorne auf 25 und hinten auf 21mm geöffnet, blieb während der Maisernte sehr sauber, bei ca. 35% Körnerfeuchte, Lieschblätter setzen sich praktisch nicht mehr fest. Der AB. GADK hat sich sehr gut im Getreide / Raps und Mais bewährt.“ – P. Daldrup (2021). Er hat sich auch zur Sonnenblumenenernte bewährt (Reiff, 2021) Patentantrag gestellt, Gebrauchsmuster liegt vor.

AB.ESK:

EINSCHUB-SCHNELLWECHSEL-KORB

Zum reinschieben bietet AB u.a. QUER-Rundstab-Segmentkörbe (gelb lackiert) an, u.a. zum Ausrollen von Körnermaiskolben und zum Abscheiden von Dinkel und anderen Fruchtarten. Oder die neuesten AB. LÄNGS-Rundstab GLEITROSTKÖRBE/ GRK (=der rot lackierte). Oder einfachste SEPARATORKÖRBE (= grau lackierte):

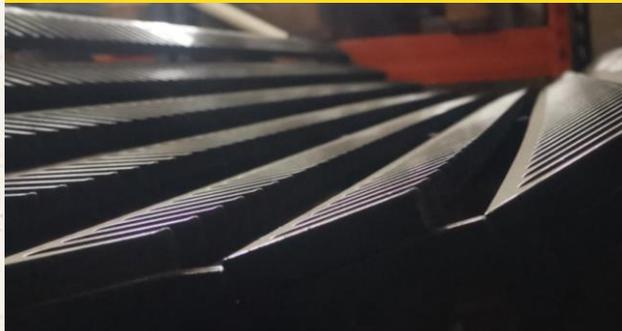


Der AB. GDA Gleitrost-Dresch-Abscheidekorb (rot lackiert) hat Gebrauchsmusterschutz.



AB.AKAK - UNIVERSAL:

DER AB. AUSKÄMM-ABSCHIEDEKORB



Statt einen -dann Verluste generierenden- in sich kaum verändernden Strang durchzuziehen, werden mit diesem Korb die Körner intensiv ausgekämmt, dadurch entschlossener, massiger und frühzeitiger ausgeschieden:

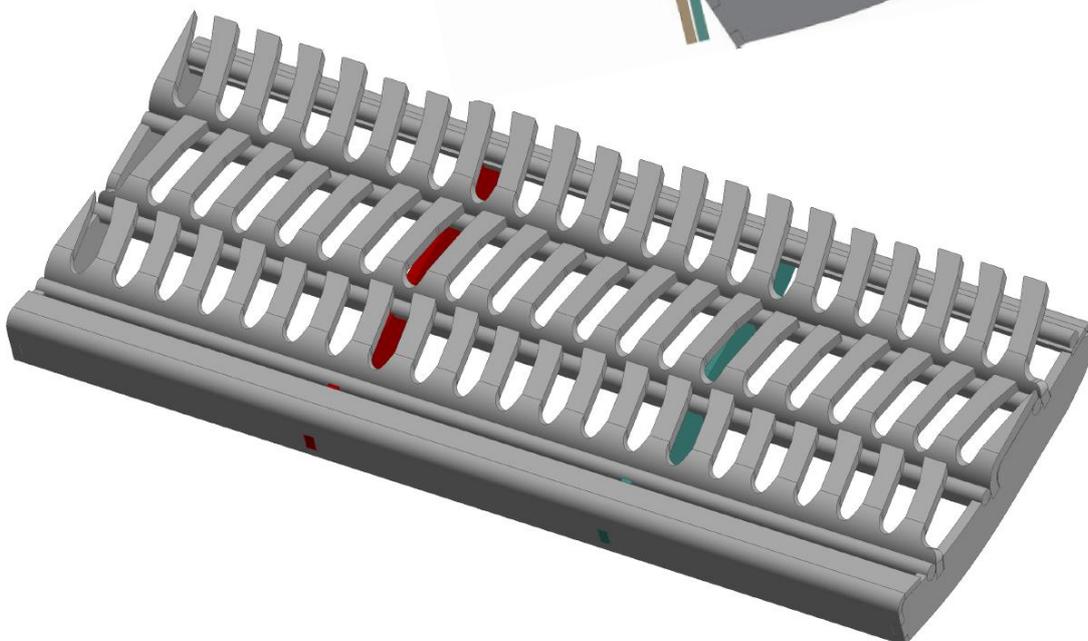
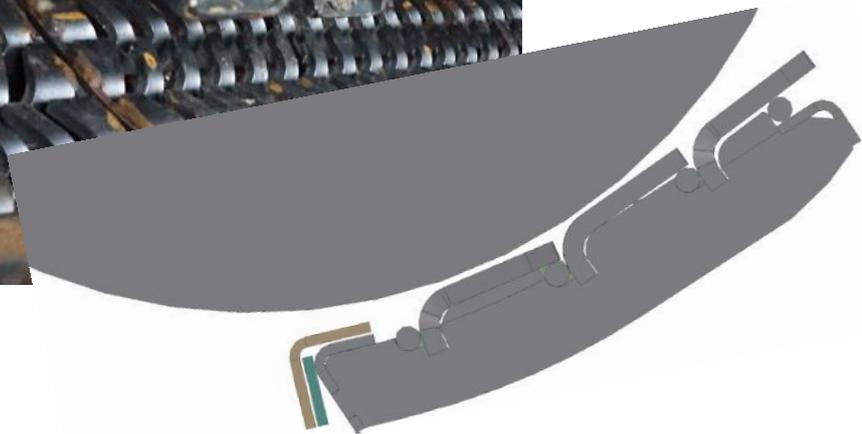
Die nach innen eingreifenden Auskämm-Finger öffnen den ansonsten im Separatorspalt platt gepressten Erntestrang. Während des Durchzuges wird dieser intensiv durch vibriert & ausgeschüttelt. „Ich fahre jeden Tag mit dem AB. GRK und gleichzeitig auch mit den AB. AKAK's. Ich ernte Körnermais mit Feuchtigkeit von 24-40 %. Es geht gut. Ich bin die ganze Woche gefahren, habe noch Sonnenblumen und Mais mit 26 - 37.8 % Feuchtigkeit geerntet. Ich bin sehr zufrieden! Verluste über Agri-Broker Siebe und Rotor sind gleich Null! Diese Körbe setzen wir überdies zur Getreide- und Rapsernte ein, wo sich diese sehr gut bewährt haben".

D. Kressibucher (2017); Nordschweiz. 2021 setzte Herr Kressibucher mit Erfolg diesen AB. AKAK ein.

ERNTEN SIE SO: Ähren frühzeitigst auflösen, je massiger der *Korn-ertrag*, um Körner weiter vorne sofort abzuscheiden, zur Entlastung des Strohs in den Abscheiderotoren oder auf den Schüttlern.

Wo Vorkörbe, da ein Agri-Broker **AB.EFDAV.radial:** **EFFEKTIV-FLUßDRUSCH & ABSCHIED-VORKORB!**

Gebrauchsmuster geschützt. Patentanmeldung läuft



Bei Ernte von Winter- oder Sommergersten, sowie Fruchtarten mit geringem Ertrag = geringem Durchsatz, werden bei Bedarf die unter dem Vorkorb eingebauten Entgrannerbleche zugeklappt.

Qualitative SICHT Verlustbestimmung am Obersiebkastenende:

=> suchen Sie am Obersiebabgang nach großen- oder Kümmerkörnern:



Erfahrungsbericht von Herrn B. , Lohnunternehmer aus Neu-Ulm:

Technische Voraussetzungen: Claas Lexion 520 mit V600, Ernte 2016, mit auf der Dreschtrommel eingebauten Agri-Broker Trommeldurchzugsblechen, erhöht eingebauten Agri-Broker Gegendreschleisten und Agri-Broker /AB VENTURI Obersieben:

Kennwerte	Wintergerste Drusch 07.07. – 20.07.2016	Winterweizen Drusch 30.07. – 16.08.2016
Trommeldrehzahl	1000 - 1050	900 - 1100
Korb	15-20mm	16-22mm
Obersieb	15mm – 18 mm	16mm – 18 mm
Untersieb	15mm	15 - 17mm
Wind	1250	1350 - 1450

„Die Wintergerste war stark ins Lager gegangen, die Bedingungen waren oft schlecht. Trotzdem konnten bis zu 80dz Ertrag mit einer Fahrgeschwindigkeit von 5 km/h realisiert werden. Dabei war die Überkehr praktisch frei und auch Siebverluste waren nicht erkennbar. Der Korb war bei trockener Frucht auf 18mm eingestellt; bei hoher Bodenfeuchte und starkem Lager musste der Korb etwas geschlossen werden. Die Entgrannung fand ausschließlich durch die Gegendreschleisten statt.“

„Im Winterweizen herrschten sehr gute Bedingungen mit 90% stehendem Bestand bei einer Getreidefeuchte von 14-16%. Zur Bruchkornvermeidung musste die Trommeldrehzahl je nach Sorte und Umgebungsfeuchte etwas nachgestellt werden. Der Korabstand betrug meist 20mm. Die AB Siebe, weit geöffnet eingestellt, machten ein ständiges Nachstellen wie bei Standardsieben unnötig! Zudem kamen die AB Siebe gut mit größeren Winddrehzahlen zurecht. Die Fahrt mit größerem Dreschspalt hat sich ebenfalls bewährt. Unter guten Bedingungen waren für einen 5 Schüttler Lexion beachtliche Erntemengen von 25t/h (ohne Abtankzeiten) möglich. Im Vergleich zu einem Lexion 660 mit V750 auf dem Nachbarfeld schnitt mein Lexion 520 mit V600 bei der Flächenleistung ähnlich gut ab, bei deutlich weniger Ausfallgetreide drei Wochen nach der Ernte.“

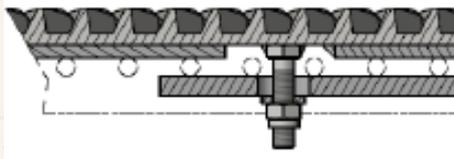
- „Gleiche Erkenntnisse gibt es von Triticale, Roggen und Weizen zu berichten. Bei Raps bin ich unter widrigen Witterungsbedingungen gut zurechtgekommen.“

AB.GDL: GEGENDRESCHLEISTEN

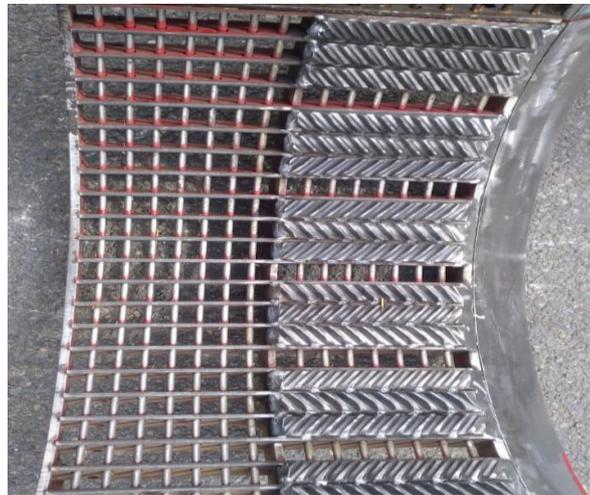
Hochgelegte AB. GDL bilden einen unnachgiebigen Gegenpressbereich, der alle Ähren unmittelbar am Korbeingang auflöst und dort Körner mit Grannen sofort entgrannt; sofort aufgelöst werden insbesondere auch hart dreschende Fruchtstände (was die 60cm kurze AB. SFÄP kaum schafft). Eine merklich schnellere Ernte mit einem bis sehr stark geöffnetem Dreschspalt ist möglich! Maiskolben werden aufgelockert. Der verbleibende Dreschkorb kann zum Abscheidekorb umgebaut werden. Oder durch einen mit GDL aufgerüsteten Gleitrostkorb ersetzt werden, mit Öffnungszellen bis 26mm Breite, s. S. 25.



Bei Bedarf hochgelegt zum Anschrauben...



Mit AB. GDL aufgerüsteter Maiskorb, zur Ernte von Getreide & Raps, mit 18mm breiten Abscheidezellen:



... oder am Korbeingang erhöht anschweißt (s.oben)

AB. STANDARD-SCHLAGLEISTEN

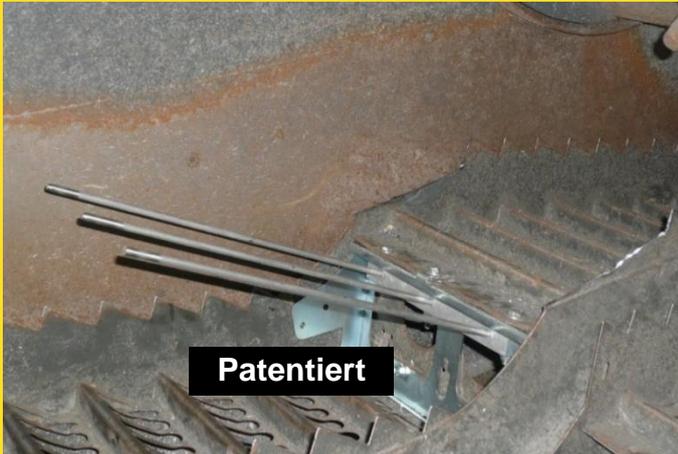
TEILEN SIE UNS DIE ORIGINAL-ERSATZTEILE NUMMER IHRER LEISTEN MIT



AB VZ-SG:

VIBROZINKEN -SCHÜTTLERGABEL

VORTEILE! Hochgelockerten Strofluß gleichmäßig im Fluß-, den Körnerrestbesatz im Stroh niedrig halten. Den Häcksler besonders gleichmäßig mit Stroh beschicken; gleichmäßige Schwadablage.



"Seit 2014 haben wir die Ernte von ca. 2.000 Ha mit der AB-FSG hochgeschüttelt: kein Zinken hat sich runtergebogen, wie auch kein Zinken gebrochen ist".

T. Wehner, April 2022.

Ein anderer Kunde teilte AB im März 2022 mit, dass er 20 Jahre lang die AB-FSG einsetzte, ohne Zinkenbruch, mit Ernte von bisher ca. 5000 Hektar.

”

In unserem Lohnunternehmen sind 2 Schüttlermähdrescher Tucano 450 Bj. 2012 tätig. Mit beiden Maschinen werden pro Jahr ca. 600 ha Getreide gedroschen. Wir sind in hügeligem Gelände tätig. Es werden alle gängigen Getreidesorten gedroschen. Unter anderem auch Bio-Getreide. Wir haben in unserer Region Erträge von 40 bis 85 dt/ha, Durchschnittsflächen von 1,5 ha. Mit unseren 6 m breiten Schneidwerken fahren wir jetzt im Durchschnitt 5,5-7 km/h und erreichen damit eine Flächenleistung von ca. 1,8-2,5 ha/h. Um die Mähdrescher noch weiter in ihrer Leistung zu steigern, montierten wir vor der Ernte 2014 pro Maschine flächig 12 Schüttlergabeln auf die Horden der Schüttler. An den Stellen der bereits montierten CLAAS Schüttler Zick-Zackbleche brachten wir keine an. Durch die großflächige Montage schafften wir so eine zweite Ebene auf den Schüttlerhorden und vergrößerten somit die Schüttlerfläche. Während der Ernte konnte man eine Leistungssteigerung anhand reduzierter Verluste über die Schüttler und der dadurch gesteigerten Fahrgeschwindigkeit (+ 0,5-0,8 km/h) feststellen. Fazit: Nach meiner Einschätzung haben die Schüttlergabeln eine Steigerung von 10 – 15 % gebracht und waren somit eine wirtschaftliche Investition.“ – T. Wehner, Agrarwirt

LIMITS? → LÖSUNGEN VON SIEBKASTEN PROBLEMEN

4



AB. Anti-Vibro Lamellendrahtschutz:



Mit AB: weder unausgedroschene Ährenreststücke, noch Körner je mehr in der Überkehr:



VORTEILE der AB. VENTURI® Premium Siebe:

- Lange Haltbarkeit, dank Vibrationsschutz der Drahtenden: s. Hülsen oben
- Bis zu 100 % Entstaubung auf dem Acker: VENTURI® Reinigung!
- Keine Körner in der Überkehr, dadurch u.a. kein zusätzliches Bruchkorn.
- Bis volle Motorenauslastung = bis ca. 2 km/h schneller dreschen & reinigen. Oder breiteres Schneidwerk einsetzen. Bis zu 120 t/h Körnerdurchsatz.
- Besseres Puffervermögen und geringer Spritverbrauch pro T/ Druschgut.
- Bis verlustarm (-frei) & top sauber reinigen (soweit besser bezahlt).
- Da Durchsatz verstärkte Ernte bis zu 8% reduzierte Trocknungskosten.
- Auf dem Obersieb ankommender Grünschmutz wird größtenteils eliminiert.
- AB. Breitlamellen Siebe entzerren das Erntegut, keine Überschüttungen.

AB. VENTURI® BREIT-LAMELLEN-SIEB



patented, EP 3 570 656 B1

VENTURI® UNIVERSAL, 38mm Lamellenabstand

AB. 38.WBL = Wurfbogenlamelle,

=> Intensive Schüttelung, dosierter Windjet:

bis Staub befreit reinigen; bis

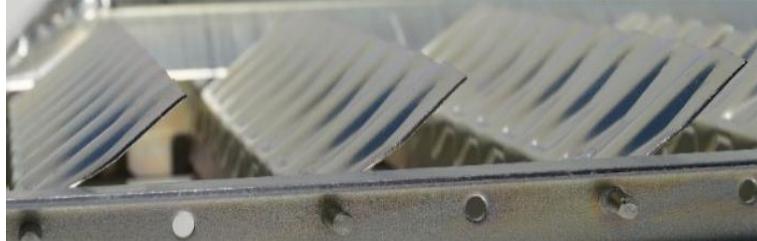
Verlustfreies Absieben auch in Hanglagen.

Für Körnermais, Raps, Getreide, Körnerleguminosen: Universal, für alle Fruchtarten

AB.I WELL = WELLBLECH & WINDKANAL Lamelle



AB 58.I Special CCM-OBERSIEB mit 58mm Lamellenabstand



Universal, u.a. => Körnermais / CCM Kombi-Obersieb

AB 48.WBL = Obersieb, mit 48mm Lamellenabstand

ACHTUNG: Auslieferung mit engeren Lamellenabständen vorbehalten.

AB/ 40.32

Langlochschlucklamelle



12- 15mm schmale:
ca. 32mm lange Öffnungen

AB/ 20.40

Quer-Ovalloch-Sieb (*)



40mm breite
x20mm lange Ovallöcher



AB.18x22 mm Öffnung = Längs-Oval-Loch Sieb (*)

(*) - mit Reinigungs-Schlängelketten

ACHTUNG! - Aufgabe eines verstellbaren Lamellensiebes ist, sei es die VENTURI®-JET verstärkende Windführung, als auch die sofortige mechanische Weiterschüttelung und das unmittelbare zerstreuen des Erntegutes sicherzustellen, um bis zu Heckverlust arm (-frei) abzusieben.

20 JAHRE HOCHLEISTUNGS-MÄHDRUSCH MIT AGRI-BROKER SIEBEN: EINER UNSERER MÄHDRESCHER ERNTET 2.300 HA PRO JAHR - D.H. 15.000 TONNEN.

"Seit 2002 fahren wir die Agri Broker Siebe 41.30 mit 41mm Lamellenabstand, in unserem CL 470 Montana. 2012 haben wir diese Siebe dann in unserem CL 630 Montana verbaut und seitdem über 130.000 Tonnen Mais geerntet. Der 630 kam in der Spitze bis auf 62 T/h. Im Jahr 2013 haben wir für den 470 die AB 28.II mit 28mm Lamellenabstand für Getreide bekommen und konnten mit denen schon etwas höhere Durchsätze erzielen als mit den Original-Sieben. Im Jahr 2016 haben wir den ersten 770 mit den AB 41.III Wellblechlamellen Sieben und 41mm Lamellenabstand ausgestattet und haben im Mais höchste Durchsätze von bis zu 138 T/h erzielt. Zeitgleich haben wir dann auch den Stroh-Heckverteiler bekommen, um im Mais den Strohhäcksler zu schonen. In der Getreideernte haben wir noch zusätzlich die Gegendreschleisten montiert. Mit diesen hatten wir deutlich weniger Probleme beim Ausdrusch von Gerste und Triticale. Wir konnten den Dreschkorb bei jeder Frucht weiter öffnen. Diese AB 41.III Siebe haben wir dann auch im Getreide eingesetzt und haben in punkto Durchsatz und Reinigung, sehr gute Ergebnisse erzielt. Im Jahr 2019 kam der nächste CL 770, der natürlich auch mit dem AB 41.III Obersieb mit 41mm Lamellenabstand ausgestattet wurde. Zugleich haben wir dann als Untersieb das AB 41.30/LLS = Langlochschlucklamellen Sieb mit 41mm Lamellenabstand verbaut! Dieses Untersieb ist in leichten Beständen nicht ganz einfach zu Händeln, man kann damit aber sehr gut Sonnenblumen & andere Sonderkulturen ernten. Im Jahr 2020 haben wir einen neuen CL 7600 bekommen! Obersieb, natürlich AB 41.II mit 41mm Lamellenabstand! Dieses Sieb hat in der letzten Saison knapp 15.000 Tonnen Mais geerntet! Zugleich wurde auch hier der Stroh-Heckverteiler angebaut. Zum kommenden Sommer werden wir diesen Drescher auch mit Agri-Broker Untersieben ausrüsten. Diesmal probieren wir dann den 36mm Windkanal Lamellenabstand mit 38mm langen Wellblechlamellen. Bis auf den CL 630 laufen mittlerweile alle Rotor Drescher im Sommer, mit den Maissieben". – Markus Westhoff (2021).

Ausführliche Info's zu den AB. VENTURI® LUFTJET® Sieben: auf Anfrage.

EINLADUNG

– Kontaktieren Sie uns, sollten Sie während Ihrer Ernte einen

Leistungsvergleich mit 2 baugleichen Mähdreschern organisieren und dokumentieren wollen, u.a. auch zum Dieselverbrauch. Nach Vorlage eines aussagekräftigen Ergebnisberichtes mit Fotos & Einstellwerten liefert Ihnen Agri-Broker, als Prämie kostenlos eine 2. Aufrüstung zur Verrechnung mit Ihrer Leistung, mit Nutzungsrechten.

Ernten Sie mit reduzierter oder bereits mit voller Motorauslastung?

Berichten Sie uns über Ihre Mähdrescher Leistungslimits:

WO, WANN, WIE, WARUM?

Agri-Broker/AB Ernteboost Teile mit AB. Training: dieser entfaltet seine volle Wirksamkeit bei kompletter Optimierung aller Mähdrescher Baugruppen. -Etwaige FALSCH-EINSTELLUNGEN -s. zuunterst (*)- sind mit AB. Trainings-Support des Mähdrescherfahrers zu beheben.

BEISPIEL SOMMERGERSTEN-ERNTE 2010: mit AGRI-BROKER VENTURI® SIEBEN aufgerüsteter Hybridmähdrescher mit 9 Meter Schneidwerk, in 34434 Borgentreich – Kreis HÖXTER – im Osten von Nordrhein-Westfalen.

Nach Optimierung seines Mähdreschers ab Schneidwerkseinstellung, dazu wurde er auf dem Gerstenschlag von einem Agri-Broker Mähdreschertrainer begleitet, konnte der Fahrer seine -noch gebremste- Erntegeschwindigkeit von bisher 6,5 km/h (*) sofort auf 8,5- 9,0 km/h (**) steigern, bei vereinfachter Mähdreschereinstellung. Damit erhöhte er den geringen Durchsatz von +/- 32 T/h auf +/- 42 T/h.

ACHTUNG: hätte dieser Mähdrescherfahrer in diesem langsamen 6,5 km/h Trott den ganzen Tag weitergeerntet, hätte er und sein Chef daraus **-falsch-**geschlossen: Agri-Broker VENTURI® Siebe bringen keine quantitative Zusatzleistung. **Tatsächlich hat die quantitative Zusatzleistung vorab aus dem Dreschwerk zu kommen, bei zügigerer Erntegeschwindigkeit.**

Da der Fahrer noch erhebliche Motorleistungsreserven freihatte, konnte er ca. bis 30-35% schneller ernten, bei Obersiebkasten Heckverlust freier Ernte.

=> Dieser Betrieb erntet pro Jahr ca. 3000 (-3600) Tonnen. Interessehalber hatte der Betriebsleiter die gesamte Ernte nochmals über die stationäre Anlage nachgereinigt. Diese Nachreinigung erbrachte 6 Tonnen Restabfall = 0,2% Fremdbesatz. Seitdem reinigt er stationär nicht mehr nach. Mit der AB. VENTURI® Siebausrüstung wurde der Durchbruch im Mähdrescher Reinigungssystem erreicht.

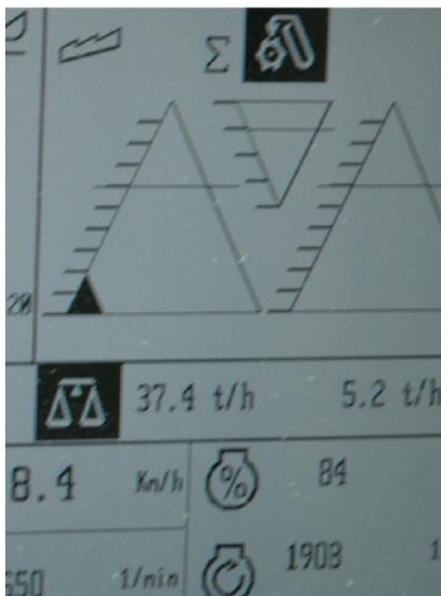
Aufgefallen war im Felde kaum noch wahrnehmbarer Staub Austrag während des Abtankens: "Die Sauberkeit im Korntank war bestechend. Besatz gleich NULL". Bruchkorn und Rundlauf überwacht, beides war unbedeutend. **Gleichmäßig hohe Leistung bei Hanglage!**

(*) Das AB. VENTURI Obersieb /OS wurde auf 11mm stark verschlossen gehalten und produzierte ab 6,5 km/h OS-Verluste; (**) Dasselbe AB. OS wurde vorne auf 18mm geöffnet (zuhinterst: 12mm). In beiden Fällen war das AB. VENTURI® Untersieb auf 16mm geöffnet. Plus wurden am Schneidwerk die Haspel, der Vario-Tisch, die Einzugswalze, etc. optimal eingestellt um hohe Erntegeschwindigkeit auszufahren, bei Null-Obersiebverlusten mit der AB. Sieb-Siebausrüstung.

"Das Überkehr-System wurde während des Ernteeinsatzes überprüft, dazu wurde die Elevator Klappe geöffnet und offen gehalten. Um die -minimale- Überkehrmenge und Qualität kontrolliert zu entnehmen:



Da Überkehr-Teile und Stoppeln keinen Kontrast bilden wurde das Foto im Kontrast verändert.



Die Überkehrmenge war dermaßen gering, dass die Sensoren im Gutstrom die Menge nicht erfasst haben, das Erfassungssystem war dabei hervorragend.

Seit der Mähdrescherentwicklung ist solch eine geringe Überkehrmenge noch nicht erfasst worden.

UNTEN ! - Aufgrund der erreichten hohen Erntegeschwindigkeit konnten 2010 die Verteiler weder das Strohhäckselgut, noch das Kaff gleichmäßig verteilen".



LIMIT! - BEI PROBLEMEN MIT KORNTANK ENTLEERUNG

5



Symbolfoto-/Mähdrescher

Montage des Selbstbau RÜTTELGESTELLS:

AB. KORNTANK VIBRATOR



„Wir haben uns das oben abgebildete Vibrationsgestell selber gebaut. Der von uns etwas größer gewählte Motor vibriert wie der Teufel. Selbst der Mähdre-scher vibriert mit! Das Abtanken hat super funktioniert, der Austrag war sehr gut, bei allen Fruchtarten wie Kümmel, Fenchel & Grassamen. Ohne diesen Rüttler wäre das Ausleeren des Korntanks nicht gegangen. **Ein Vibrator reicht aus! Der Vibrator vibriert 360° rundherum. Die produzierte Fliehkraft ist kon-stant, außer der Mähdrescher fährt in ein Schlagloch.**“–
Landwirt Herr Rank. (2020, Bayern).

LIMIT IST DAS PROBLEM REST-FEUCHTES STROH

6

Symbolfoto-
/Mähdrescher



VORTEILE dieser Lösung:

Sofortpressen! - Schnelles Nachtrocknen von restfeuchtem Stroh bei (über) hohen Strohmenngen, nach Ablage in 2 Halbschwade.

AB. PROFI-SCHWAD-STROH

AB. KBSV/ KURZBAND-HALBSCHWAD-VERSETZER



AB. PROFI-SCHWADTEILER — SYSTEM HALLMEYER

AB DB.SCHWAD/ DOPPEL-BAND SCHWADTEILER



AB DB.SCHWAD = DER PROFI-SCHWADTEILER

Das **Stroh-Aufteil-Förderband** zur Ablage von 2 halben Schwaden, bei Einsatz von 9 - 13,5 Meter Schneidwerken.

Kompatibel für folgende CLAAS Mähdrescher: LEXION 580-600; 650-670; 6000er Serie; 7400-8900, CLAAS TRION 640 - 660.

Befestigungsvorrichtungen für andere Mähdrescher können bei rechtzeitigem Kauf -bis spätestens März- ad hoc entwickelt werden.

TRANSPORT BOX 310x130x130cm – ca. 800 kg .

GEWICHT 600 kg ca. – 3m breit x 120cm lang x hochgeklappt 120cm hoch



OBEN: gezeigt werden Strohhalbschwade nach 9m Schneidwerk.

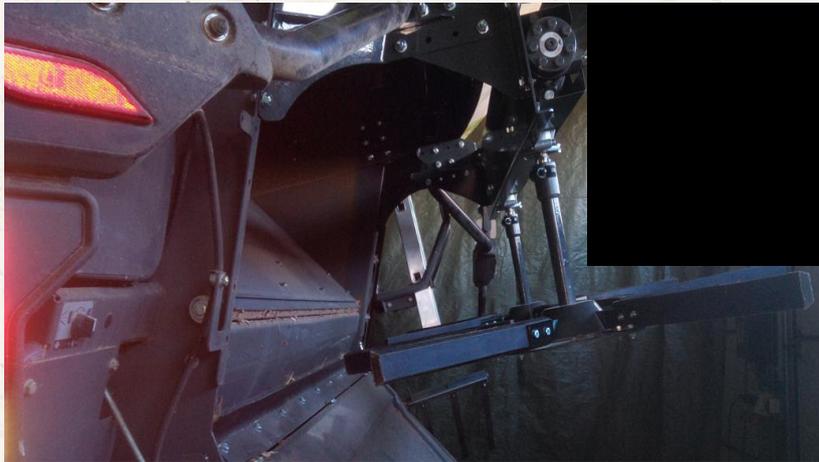
Das robuste Schwad-Aufteilband ist für mächtige Strohmassen gebaut.

Um Stroh unter 16% Feuchte bergen zu können, wird dieses üblicherweise gewendet, gelüftet oder umgedreht. Der Schwadteiler spart diese Arbeitsgänge in den meisten Fällen ein. Das eliminiert unnötige Strohverluste und reduziert den Dieserverbrauch und Arbeitszeiten. Dieser Schwadteiler amortisiert sich in 2 Jahren.

Der Schwadteiler besteht aus zwei gegenläufigen, hydraulisch angetriebenen Förderbändern. Er kann zur Ablage eines zentralen Schwades, zum Strohhäckseln oder zur Straßenfahrt hydraulisch hochgeschwenkt werden. Montiert wird der Schwadteiler mit relativ geringem Zeitaufwand, direkt am Rahmen des Mähdreschers. Er an die Bordhydraulik angegliedert, angetrieben. Elektrisch ist er autark von der Mähdrescher Sensorik, um keine Störungen zu provozieren. Sind die Bänder erstmal montiert, laufen diese störungs- und wartungsfrei.

AB.HECK: MÄHDRESCHER HECKZETTER AB. LANGSTROH-HECKVERTEILER

Auch zur AB. Maisdrusch-Rückstände-Verteilung auf dem Acker. Feuchtes und restgrünes Stroh von Schneidwerken bis 12m auf Flachschwade bis 8 Meter Ablagebreite verteilen. Zum besonders schnellen nachtrocknen: „Unsere Landwirte können bis zu 1 Woche früher pressen und den Acker frei räumen“ – AS, 2017.



Ausführliche Info's zu den AB. HECK-VERTEILERN auf Anfrage.

STROH-HÄCKSEL- LEITBLECH BREITVERTEILER

PUSTET MIT 160 KM/H WIND BIS 12,5M WEIT NACH HINTEN

FÜR BIS ZU 9.M ODER BIS ZU 15.M BREITE SCHNEIDWERKE

MÄHDRESCHER STROH ZERKLEINERER/SZ

8-MR.SZ.TURBO = MIT 8 MESSERREIHEN /MR & 104 KLINGEN

KAFF MIT-TRANSPORT HUCKEPACK AIRJET

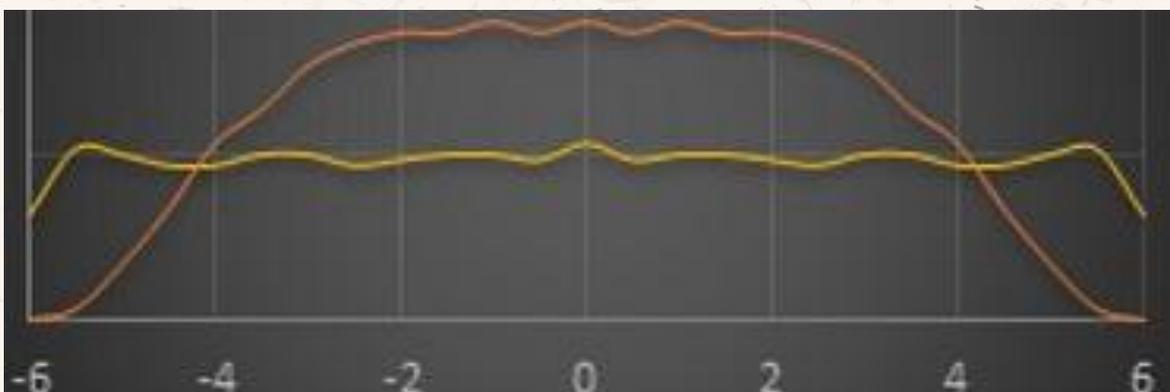
FÜHREND: DAS BESTE FEIN-SCHNITT HÄCKSELN

Je kontinuierlicher & gleichmäßiger die Schrägförderbeschickung (s. Seiten 16-18) desto entspannter das Häckseln, desto gleichmäßiger die Häckselgut Rückverteilung, wie hier mit diesem 8-MR.SZ

GRAPHIK UNTEN:

die **Rot-Orange** steile Verteilkurve zeigt das Häcksel Verteilergebnis mit üblichem Häcksler, mit einer geringen Randverteilung.

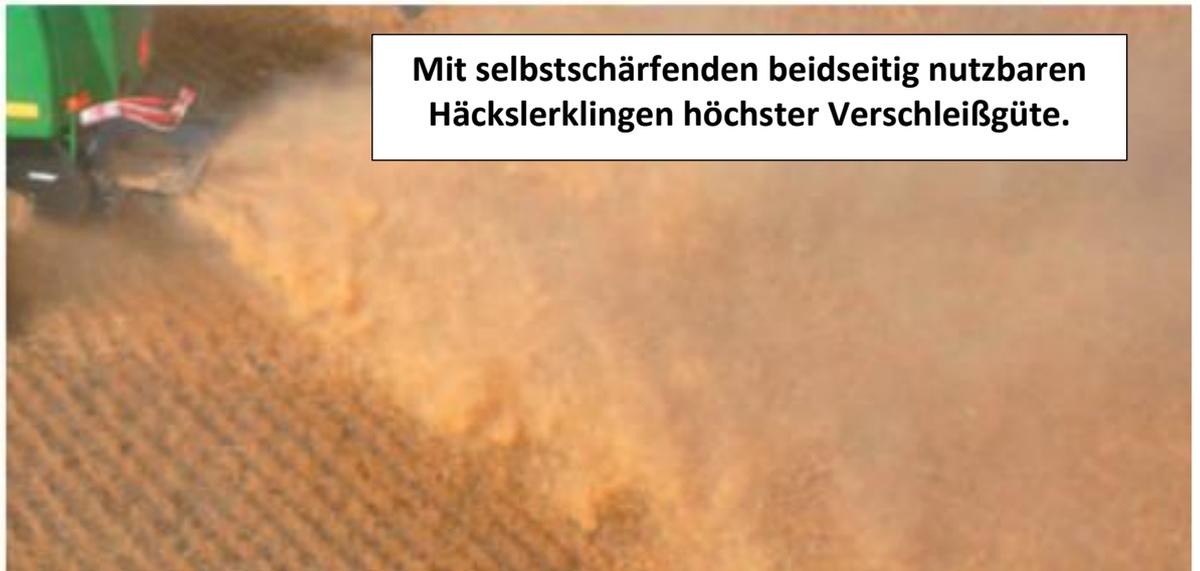
Die **gelbdunkle** = fast plane Verteilung mit dem 8-MR.SZ erzielt.



Verkauf in Deutschland durch AB. Agri-Broker e. K.
als Handelsvertreter -des EU-Importeurs/Generalvertreters- vorbehalten.

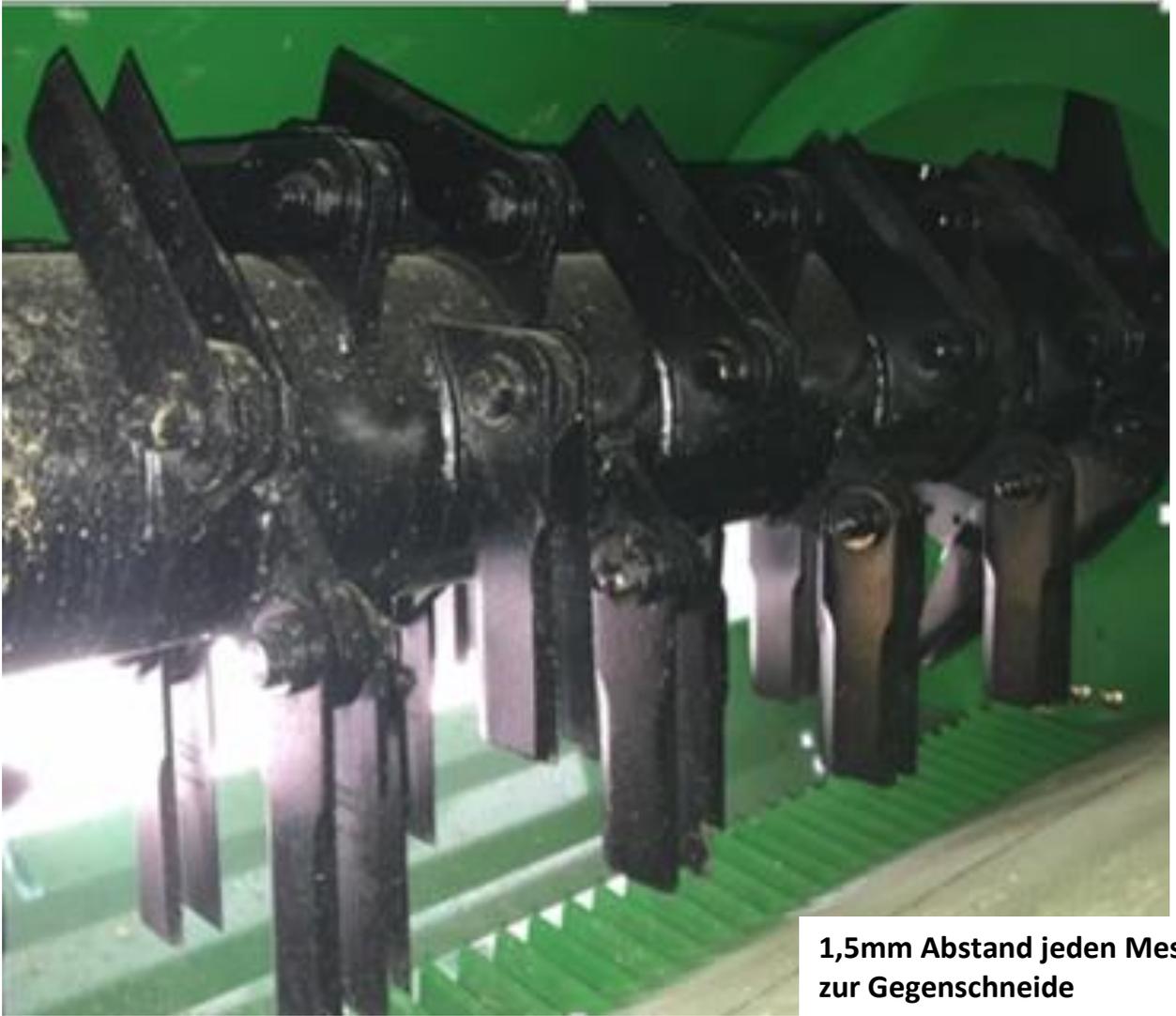


Unübertroffene Häckselqualität, hohe Schnittschärfe- & Stoß- & Verschleißfestigkeit



Beide Hälften der Strohverteilhau-
be sind im Anstellwinkel getrennt
verstellbar - dieser Häcksler ist
Seitenhang tauglich. Die Strohver-
teilbleche sind verstellbar. Mit
mindestens 3.000 U./min. häcksel
dieser im \varnothing 57cm große, 8-reihige
Häcksler mit 320 km/h = 90 m/sec.
Außengeschwindigkeit. Jede
Messerreihe schluckt bei jedem
Durchgang eine kleine Portion
Stroh, dadurch perfekter Schnitt,
bei geringerem Energieverbrauch.





1,5mm Abstand jeden Messers zur Gegenschneide

8-MR.SZ.TURBO: Gleichmäßigste Verteilung



**Hyper-robuste Drehachse mit Dauer gefetteten Kugellagern:
=> es gibt KEINE Schnellverschleiß Verteil- und Schwenkteller KOSTEN.**

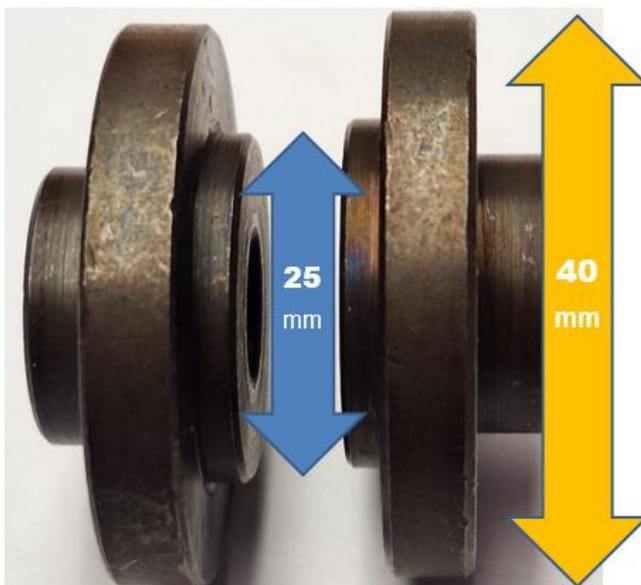
160 km/h schneller Luftjetstrom!

**Seitenstabiles, energisch schneidendes,
Verschleißarmes Häckslermesser /VHM!**

**5mm dick - 5cm breit - 17,5 cm lang
=> für alle Häckslerhalter mit 25mm Buchsen-Ø**

Selbstnachschräpfendes VHM schafft ca. 900-1200 Ha /Satz!

Wird mit allen Befestigungsteilen verkauft, u.a.:



**Agri-Broker
liefert auch
GEGEN-
SCHNEIDEN**

VHM von Agri-Broker haben seitlich die geringste Seitenschwenkung - damit produzieren diese DEN energischen Schnitt!

Dank im Durchmesser 40mm großer Buchsen & 40mm-Ø großer Rundscheiben haben diese Messer kaum Seitenspiel. Entschlossener Schnitt des Häckselgutes ist gewährleistet.

Die VHM gibt es als gerade, sowie seitlich gedrehte Klingen = Luftjethäckslermesser: für alle Mähdrescher mit Strohverteilhaube = mit passiver Strohrückverteilung, s. nächste Seite.

LUFTJET - HÄCKSLERMESSER AB. L-JHM:

gleichmäßige Strohäckselrückverteilung
bei Ernten mit 9 (-10,7) Meter Schneidwerksbreite.



AB L-JHM mit seitlich leicht gedrehten Schneiden, für Mähdrescher mit passiver Strohäcksel-Rückverteilung, über eine Strohverteilhaube. AB. L-JHM produzieren eine gleichmäßigere und damit länger anhaltende Windgeschwindigkeit zur Ausgabe des Häckselgutes. Das Häckselgut wird bereits während der Häckselproduktion dem Luftstrom gleichmäßiger übergeben um entlang der Strohverteilbleche energischer, weiter nach hinten und damit breiter rausgedüst zu werden. Im Moment des Häckselns wird das gerade produzierte Häckselgut entzerrt um intensiver im Luftstrom auf längerer Strecke weiter nach hinten seitlicher rauszufliegen. Das Häckselgut wird auf größerer Breite schneller & gleichmäßiger nach hinten rückverteilt: bei einer 9m Schneidwerksbreite funktioniert diese Breitenverteilung bei wenig Wind, auf dem Feld, sehr gut. Bei einer Schnittbreite von 10,70m setzt die Breitenverteilung nicht aus, ist aber ungenauer. Bei AB L-JHM Bestückung werden mittig einige gerade VHM Messerpaare eingebaut.

ACHTUNG: mechanische Tuning Teile von Agri-Broker sind unvollständige Teile, da oft ohne Montageanleitung ausgeliefert. Zur Montage konsultieren Sie ergänzend auch Ihre Mähdrescher Hersteller Montageanleitung. Bei Fragen zur Montage unterstützt Sie AB. Agri-Broker e. K. telefonisch, teilweise schriftlich. Rufen Sie uns an: 0212-645450. Für die sachgerechte Montage haftet einzig und ausschließlich der Käufer. Dokumentieren Sie die korrekte Montage. Zur Anmeldung etwaigen Haftpflichtschadens: siehe www.agribroker.de, zuunterst, rechts unten runterscrollend.

Verbund Teile wie AB. SFÄP oder AB.GAVL werden unlackiert geliefert.

SCHONEND & ENTSPANNT & OPTIMIERT

= KOSTEN-GÜNSTIG DRESCHEN:

Mit AGRI-BROKER fahren Sie kontinuierlichen, modernisierten = entspannten Mäh-Drusch! Bei Schwadablage erhalten Sie verstärkt ganze Stängel abgelegt: beim Weizen bleibt viel Spreu an der Spindel hängen. Überkehrbelastung bis fast NULL.



ERGEBNISSE u.a. mit GDL = Gegendruschleisten, zum Ährenauflösen auch härterer Ähren:

Erstens: Ausdrusch / Entspelzung auch kleinerer Körner.

Zweitens: kaum Siebbelastung, da die Spelzen noch an der Spindel sitzen, nahezu Null-Siebverluste (bei Absieben mit Standardsieben). Wir benötigen weniger Wind, da kaum Schmutz aus dem Dreschkorb austritt und das Obersieb daher stark entlastet ist.

Ca. 75-85 % der Halme sind komplett intakt, mit noch dran hängenden Spindeln, an diesen sitzt ausgequetschtes Kaff.“ HL - 2017

Vergleichbares wird auch mit Einsatz der Agri-Broker Ährenauflös-Platte (Patentantrag läuft) erreicht, zum Ährenauflösen leicht – mittelschwer dreschender Ähren:

Sofortige Ährenauflösung ab Schrägförderer sowie Entgrannung reifer Ähren (s.o. S. 19).
Die in der Breite & Länge gleichmäßige Mähdrescherbeschickung,

spart Kraftstoff!

VIELEN DANK! FÜR DAS LESEN DIESER AUSGABE 2023



Mechanisches Tuning:

"Jede Baugruppe übernimmt am Eingang ihre Arbeit kontinuierlicher um diese sofort zu erledigen. Dies entspannt die Arbeitsoberflächen & minimiert den Dieserverbrauch. Grundeinstellungen sind kaum nachzustellen. Das Erntegut wird im Durchgang laufend weiter entzerrt um bei hoher Pufferkapazität die Abscheidung / Absiebung mit hohem Durchsatz, bei voller Motorauslastung, optimal voranzubringen, bis Heck verlustarm".

AB. KONTINUITÄTS-DURCHZUGS-VERBUND!

Produziert Ernteboost:

"Auch der Motor gewinnt an Leistungsreserven: 1 seitliche Gutflüsse werden entlang der Schnecke -bei zusätzlichem Bedarf mit ALDHAS Unterstützung (s. S. 8) - bis hin zur Mitte kontinuierlich geleitet um, auf voller Breite, vor dem Schrägförderer, von 2-5 Zwangsbeschickungsleisten = AB.ZBL ununterbrochen rein- und nachgeschoben zu werden. **AB.ZBL verdichten auch starres, stark verzweigtes und verworrenes Stängelgut auf der Schneidwerksmulde zu einer homogenen, in sich festeren Nachschubmatte. Die dem Einzug des Schrägförderers kontinuierlich zugeschoben wird.** Dank der gleichmäßigen Beschickung kann der Mähdrescher entspannen. Um daraufhin wesentlich mehr Durchsatz zu verarbeiten. Lastabbrüche am Ende der Schneckenwendeln gibt es KEINE, daraus folgende Lastspitzen oder Rückstaus gibt es nicht mehr. Das Halmgut ist entzerrt. Der Mähdrescher rummelt nicht mehr".

Kompetenzpartner:

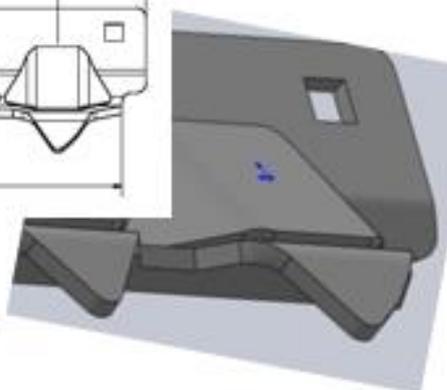
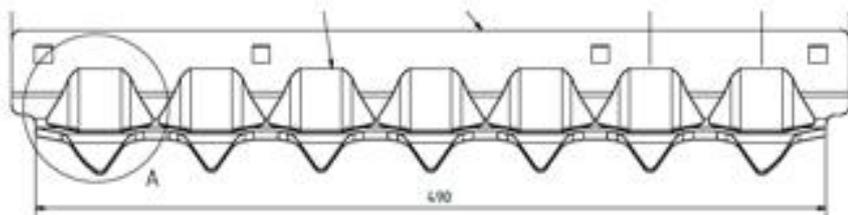


AB. Agri-Broker e. K. Mähdruschtechnik | Landwehrstr. 64 | 42699 Solingen
Tel.: 0212-2246024 | E-Mail: info@agri-broker.de | Angaben & Abbildungen
sind freibleibend | Copyright © 2024 | Jörg Wollesen | Stand Juni 2024

Zu den Seiten 16-18:

AB.ZBL = AUSGABE 2024 **Zwangbeschickungsleisten**

GESCHWEIßTE Variante: 5mm Stahl



Diese wird vorwiegend mittig montiert.

BIEGE Variante: 4mm Inox

Diese wird vorwiegend an jeder Außenseite, ab Beginn der Schrägförderöffnung, montiert.



ACHTUNG: jeder Montagesatz bekommt 2 Stück Biege AB. ZBL,
zusammen mit 3 Stück geschweißten AB.ZBL ausgeliefert.

Der Standardmähdrescher kann als Sämaschine ernten (s. Foto linke Seite): mit Agri-Broker (s. Foto rechte Seite) kann bis Heckverlust frei geerntet werden, bei Einsatz unter bis zur vollen Motorauslastung und um ca. 10% reduziertem Dieserverbrauch:



FAZIT: so gleichmäßig zusammengepackt wie vorne beschickt rein, so gleichmäßig -während des Durchganges- bearbeitet weiter; um ebenso gleichmäßig -Verlust arm- hinten aus dem Mähdrescher/MD heraus-zukommen (die Nichtkornbestandteile).

Agri-Broker optimierte / modernisierte, alte-neue Schneidwerke, und weitere Durchzugs-Boost-Kontinuitätsverbesserungen im MD, **entspannen den MD**: => der daraufhin, geringere Kosten verursachend, mit hoher Produktivität zügiger erntet.

**Ernten Sie ENTSPANNT => SICHERER => SCHNELLER
=> SAUBERER - Schmutzig (*) => SCHONENDER = RENTABLER!
(*) dann nämlich, wenn Ihnen Fremdbesatz gut bezahlt wird.**