

New Holland Mähdrescher und Schneidwerks Ersatzteile, Zubehör & Mehr – Ihre Lösung für maximale Effizienz & Leistung. – Ersatzteile & Tuning für NEXAT – JOHN DEERE – CASE – CLAAS – DEUTZ – FAHR - Ideal, AGCO, FENDT, MASSEY-FERGUSON, LAVERDA, CATERPILLAR Mähdrescher. Sowie für Vario-Schneidwerke, für alte Schneidwerke, auch für Geringhoff, Mac Don, Honeybee und andere Draper Schneidwerke Optimieren Sie Ihre Ernte mit hochwertigem Zubehör & Ersatzteilen, sowie mechanischen Tuning Anpassungen und Ergänzungen von Agri-Broker.

## **New-Holland**

### **Mähdrescher Durchsatzboost!**

mit mechanischen Tuning-Teilen /MTT von AB & Ersatzteileverkauf

**Kontinuierlicher = intensiver Erntegut-Durchzug:**



Mit Agri-Broker VENTURI® Sieben bis Staub frei top sauber reinigen. Sichern Sie sich mit MTT von AB die gleichmäßige Schrägförderer Beschickung und Verlust arme Ernten: *dreschen Sie alle Fruchtarten, auch schwierige Bestände zügig, ununterbrochen und entspannt. Hohe Stroh-Ausbeuten bei Schwadablage auch in ROTOR-MÄHDRESCHERN:*

ca. 10% Motorentlastung & ca. 10% Dieselerparnis /Tonne Druschgut !

AB. Agri-Broker e. K. | Mähdruschtechnik Modernisierung |  
Landwehrstr. 64 | 42699 Solingen |  
Tel.: [0212 645 450](tel:0212645450) | E-Mail: [info@agri-broker.de](mailto:info@agri-broker.de)  
Kurz Info's & Broschüren: [www.agri-broker.de](http://www.agri-broker.de)

Mit freundlichen Grüßen:  


# VORWORT

GEDROSCHEN WIRD OFT MIT **ÜBER- UND UNTERLASTEN**, DAS ERGIBT LIMITS, DIE VERMEIDBARE ZUSATZKOSTEN VERURSACHEN. WIE Z.B. IM EINZUGSBEREICH, WO SOLCHE LIMITS FAST IMMER ÜBERSEHEN WERDEN. DIESE GELTEN DANN ALS „NORMAL“. AGRI-BROKER HAT DAFÜR LÖSUNGEN!



## An alle Agrarwirte & Mähdrescher Fahrer:

vor knapp 30 Jahren machte ich es mir zur Aufgabe die Effektivität & Effizienz Ihres Mähdrescher zu steigern. Seitdem ist in über 10.000 Gesprächen & Verkäufen klar geworden, dass viele Drescher **Probleme** verschleppen, ohne -wie angenommen- mit hohen Wirkungsgraden zu arbeiten. Zur Verbesserung entwickeln wir mit Feldpraktikern & Auftragsherstellern mechanische Tuning Teile /MTT, die den Mähdrescher im Prozess entlasten, **den KONTINUITÄTS-DURCHZUGS-VERBUND**. Der sich ab 2021 auch in Schneidwerken & Schrägförderern 100-fach bewährt hat. Auch bei zügiger Ernte bekommt der Mähdrescherfahrer einen gleichmäßigen, entzerrten = entspannten Gutfluß. Der Dieselverbrauch & Verschleiß reduziert sich. Erzielt wird bis Top saubere Korntankware bei geringsten Heckverlusten. Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim vertiefen & erfassen. Wir freuen uns von Ihnen zu hören.

Solingen, Januar 2025

Mit freundlichen Grüßen:  
*Jörg Wolke*

Nicht mit aufgenommen sind hier Info's zu 8, zur Schulung => Info's auf Anfrage.

**ACHTUNG:** Suchen Sie Ersatz- und Verschleißteile für Ihren Mähdrescher? Teilen Sie uns für dieses Teil vorsorglich die Original Bestell-Nr. Ihres Herstellers mit.

**NEU!** Beschicken Sie Ihren Schrägförderer unmittelbar, unverzüglich & fortlaufend! => Kontinuierlich, sofort auf der vollen Öffnungsbreite: mit Montage der AB ZBL = Zwangsbeschickungsleiste = AB. Feeder, s.u. Sowie mit Optimierung der Abstreifleisten und der Haspel

**Diesen Job, Über- und Unterlasten im Entstehen zu unterbinden, können die schmalen, dünnen Finger nicht leisten!**

# 1. Schritt: Gewährleisten Sie dem **Schrägförderer gleichmäßige Beschickung – auf der vollen Breite und in der Länge !**



Bei **Schneckenwendelenden immer dicht an den vorgelagerten Abstreifleisten?!**

Stellen Sie sicher, dass diese bis an die **Öffnungsweite des Schrägförderers /SF** reichen. Verlängern Sie beide Leisten bei SF Öffnungen ab 110cm, mit der AB.EAL (=Ergänzungsabstreifleiste), s. nächste Seite.

## **Egalisieren & verdichten Sie den Gutfluß zu einem Schubstrang**

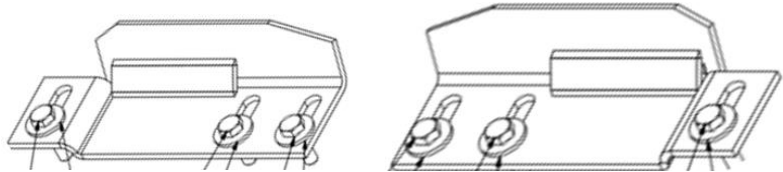
–vorne auf der Schneidwerksmulde vor dem SF: montieren Sie dazu, zwischen den Fingerreihen, bis zu 5 Stück AB. ZBL = Zwangsbeschickungsleisten (= AB. FEEDER). Das andernfalls zur Schnecke hochgepresste Erntegut, wird -von beiden Seiten auf der Mulde zwangsgefördert- im 90° Winkel unmittelbar umgelenkt, um dem SF auf der vollen Breite sofort zugeschoben zu werden. Von den AB. ZBL aktiv nach- und dem SF zugetrieben, wird der Gutfluß geglättet. Über- gefolgt von Unterlasten, die sich am Ende der Schneckenwendel bilden, werden im Entstehen unterbunden, während Verdichtung & Übernahme des Schubstranges. Wie das Foto zeigt, kappen die AB.ZBL die obere Hälfte des sich ansonsten massiv hochpressenden Gutflusses - das Erntegut wird auf der Schneidwerksmulde ausschließlich vorne, bodennah zwangsgefördert und dort zu einem Schubstrang verdichtet.



## Werkzeuge, um den Schrägförderer gleichmäßig zu beschicken:

### **AB.VAV = Vordere Abstreifleisten Verlängerung**

⇒ jeweils 2x 16,5cm oder 2x 12,6 cm lang.



Hier das 2x 16,5cm lange PAAR:

### **AB.EAL = Ergänzungsabstreifleiste**

⇒ jeweils 114,6cm lange Stücke zum Aufschrauben auf die vordere Abstreifleiste: die AB. EAL benötigen Sie immer dann, sobald Sie die Schnecke hochgeschraubt fahren, um –nach hinten versetzt- eine 2. Abstreifleiste anzubieten, welche bis knapp vor die Schneckenwendeln reicht.



### **AB.ZBL = Zwangbeschickungsleiste „AB. Feeder“**

⇒ jeweils ca. 50cm lange Leisten zum Aufschrauben auch auf DRAPER (s. Foto links) Schneidwerksschnecken – Patent beantrag



Diese schieben dem SF den zum Erntestrang verdichteten Gutfluß unmittelbar zu, noch bevor sich das Erntegut –von unten, dann eine Überlast bildend- auf der Schnecke aufpressen kann.

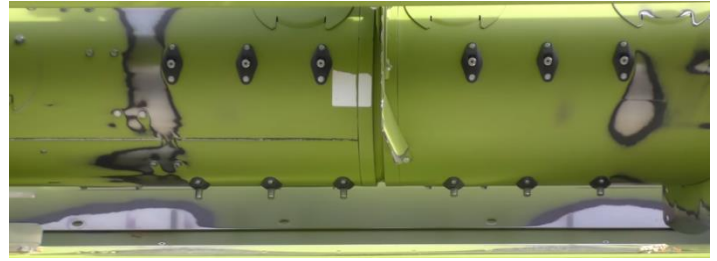
## New-Holland Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

### **Vorteile der Schneidwerksoptimierung:**

**=> Im Fluß, weder Über- noch Unterlasten!**

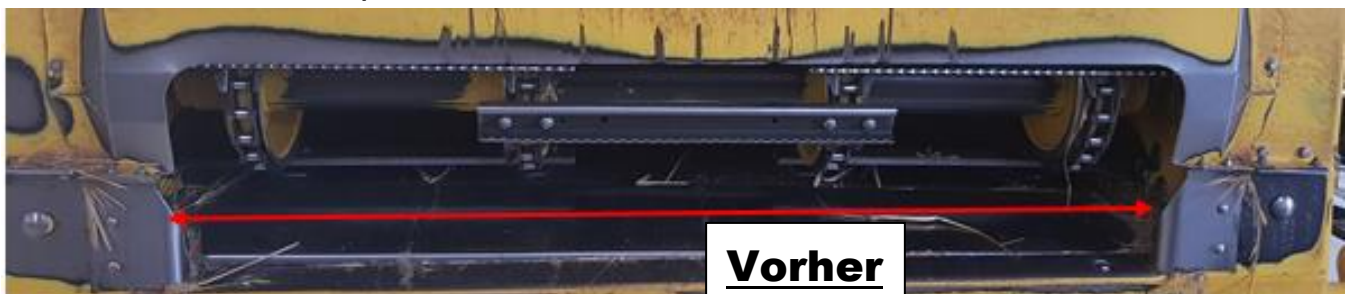
### **Erntestrang geglätteter, runder Gutfluß**

Das Problem = LIMITS = ÜBERLASTEN werden durch **Farbabriebe** angezeigt:



Erntegut, welches ab Schneckenwendelenden teilgebremst, aktiv nicht mehr gefördert wird, muß sich erst bis zur Schneidwerksschnecke hochstauen / hoch pressen. Um von den allzu schmalen Fingern zum Zuschieben auf den SF gepackt zu werden, müssen ankommende Erntemassen zuerst immer, fast wie zu einem Profen, verdichtet werden. Was zu einem Rückstau entlang der Wendel führt. Schnellt das überpresste Gut auf einmal weg, folgt Unterlast.

Mangelhafte Abstreifleisten führen zum ausheben & aufklatschen von Erntegut seitlich und zuoberst auf die SF-Abgrenzungsbleche, was dort massive Farbabriebe produziert, wie hier links und rechts sichtbar:



Das Aufklatschen = Überlasten hören auf, nach Montage der AB EAL bis zur SF-Öffnung, mit Einsatz der AB.ZBL auf der Schneidwerksschnecke:



Diese Schrägförderöffnung wurde daraufhin an jeder Seite um jeweils 35mm verbreitert.

## New-Holland Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Möchten Sie mit bis zu 12 km/h Getreide u.a. Fruchtarten mähen?

Räumen Sie dazu unmittelbar laufend das Mähmesser:

**Ungleichmäßiger Bestand? = Limit!**

**AB. AL.D.HAS:**

**ALU-DREHROHR-HASPEL,**

**= die vollständige Haspel zur**

**gleichmäßigen Sofort-Beschickung der Schnecke.**



Zum Selbstbau s. Video  
auf [www.agri-broker.de](http://www.agri-broker.de)



- 1.** Unmittelbare Zuführung des Erntegutes auf die Schnecke, konsequent bis zur Mitte:  
=> **Kontinuierliche Beschickung der –gesamten- Schneidwerksschnecke, auch bei ungleichmäßigem Bestand. ALDHAS arbeitet dicht vor den Schneckenwendeln um den –für einen ununterbrochenen Transport- erforderlichen Gegendruck zu liefern.**
- 2.** Einmal gemäht: unmittelbare Gutabnahme am Mähwerk & Übergabe auf und an die Schneidwerksschnecke. Auch bei ungleichmäßigen Bestandsbedingungen, z.B. bekommt die linke Hälfte des Schneidwerkes Lager, die andere stehendes Getreide.
- 3.** Lager- & Schwadaufnahme sehr gut, zum reinleiten! Der größere Ø der Aluminiumrohre verlagert den Arbeitsschwerpunkt auf das Mähwerk; das immer mitdrehende Alurohr kann bei Auftreten von bodennahen Hindernissen, sofort nach oben ausweichen.
- 4.** Verlustarme Rapsente dank vermindertem Platzen der Schoten & geringere Schotenbeschädigung: **großer Durchmesser der Aluminiumrohre dreht diese langsamer.**
- 5.** Verlustarmes mähen durch nahezu 0,0% Schöpfungswirkung (z.B. bei gekröpfter Gerste).
- 6.** Federwindungen sind gegen Klemmen von Strohhalmen & Unkräuter geschützt; Wickelschutz bei Unkraut (Kamille, Klette, u.a.).
- 7.** Zinkenverlustsicherung. Keine Hochnahme von Erntegut.

## New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

### **2. Schritt – Lösen Sie im Schrägförderer leicht dreschende Ähren auf und entgrannen Gersten.**

Montieren Sie am SF-Kettenantrieb ein anderes Ritzel:

⇒ um den KETTEN-Zug ca. 10% schneller laufen zu lassen.

Montieren Sie U-Förderleisten, falls nicht erhältlich: schweißen Sie GRIP-Verstärkerleisten von Agri-Broker auf:

⇒ **Um den Erntestrang ohne Schlupf zügig / ununterbrochen hochzuziehen.**

Montieren Sie die 75cm lange und 5+6mm hohe, gehärtete Agri-Broker Schrägförderplatte = AB SFÄP:

⇒ **Um den Erntestrang zu glätten und um leicht dreschende Ähren aufzulösen und zu entgrannen, zur Entlastung der folgenden Arbeitsgruppen, u.a. Reduzierung der Heckverluste.**



Mit AB. SFÄP: gut entgrannte Gersten Korntank-Ware



Oder andere Platteform, je nach Verfügbarkeit::

### **3. Schritt (a) – Lösen Sie am Dreschkorbeingang hart dreschende Ähren sofort auf mit den Agri-Broker Gegendreschleisten = AB GDL**

⇒ Mit den bis zu 9mm von unten in den Erntestrang reinragenden Gegendruschleisten überpressen Sie den Gutstrom kurz, um damit alle Ähren unmittelbar aufzulösen.

⇒ Der Dreschkorb arbeitet daraufhin vor allem als Abscheidekorb, um zuvorderst beginnend Körner massiver abzuscheiden, zur Entlastung des Stroh's auf den Schüttlern oder im Abscheiderotor.



## New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

AUS DER ERNTE 2023: „Seit dem Einbau der Agri-Broker Gegendreschleisten/AB.GDL habe ich ca. 60 ha Wintergeste gedroschen. Die Erträge schwankten je nach Boden und Sorte sehr stark von 5 t/ha bis 11 t/ha. Das Stroh war von sehr trocken und brüchig bis hin zu sehr nass und zäh. Mit den AB.GDL hatte ich zunächst einen sehr weichen & ruhigen Drusch. Der Kraftbedarf hat deutlich abgenommen. Grannen wurden sauber vom Korn getrennt. Das Agri-Broker Obersieb wurde durch sehr wenig Kurzstroh nur noch gering belastet. Es war möglich den Korb stärker zu öffnen, durch die punktuell aggressiveren bzw. intensiveren AB. GDL= weniger Spritverbrauch. Generell besserer Ausdrusch und dadurch weniger Siebbelastung. Den meisten Vorteil habe ich und meine Kunden bei Triticale gemerkt, wo man keine unausgedroschenen Ähren mehr hat & auch kein Bruchkorn (Bei Schüttlermähdreschern, die ich früher gefahren bin, hat man relativ viel Bruchkorn erhalten. Beim Rotor, den ich seit einigen Jahren fahre, waren es unausgedroschene Ährenspitzen, die ich jetzt nicht mehr habe. Auch bei tot gespritztem, feuchtem Hohertragsgetreide sind die Vorteile deutlich bemerkbar im Ausdrusch, Kraftbedarf und somit Kraftstoffverbrauch sind bemerkbar geringer“ (SH, 18. Juni 2024).

**3. Schritt (b) – Ballastieren Sie –im Eigenbau- die Dreschtrommel zur Erhöhung des Drehmomentes** (s. Foto unten links) oder kaufen Sie sich **on Agri-Broker eine Durchzugs stärkere=schwerere=geschlossene Dreschtrommel, mit versetzten Dreschbacken:** => Mit reduzierter Trommeldrehzahl ziehen Sie höhere Ernte-Massen energischer durch den oft stärker geöffneten Dreschspalt.



Es gibt 2 Möglichkeiten, das Gewicht & damit den Drehmoment der Dreschtrommel zu erhöhen:

1. Austausch der offenen Trommel, mit einer neuen, geschlossen gebauten, s. Foto oben rechts;
2. Einbau in eine bestehende Trommel von Zusatzgewichten, s. 1. / 2. Foto oben links u. Bericht;

„Ich habe Rundeisen gewählt, weil meiner Meinung nach sich damit auf der Innenseite weniger Schmutz ansammeln kann. Mit diesem Einbau erspare ich mir auch den für den Maisdrusch erforderlichen Einbau der Zwischenbleche: die Öffnungen sind zu klein sind, sodass keine Kolben in die Trommel gelangen können. **Die Gewichtserhöhung von 160kg der 130cm breiten Dreschtrommel bewirkt, dass der Durchzug besser wird und die Lastspitzen gebrochen werden, was eine Spritersparnis nach sich zieht.** Ich fahre bei dieser New-Holland Tangential Maschine im Raps mit Drehzahlen von 500-600 U/min und bei Soja und Mais mit einer Drehzahlreduzierung von 250-400 U/min.

Diese Optimierung ist nicht in jedem Drescher einbaubar wegen der nicht immer vorhandenen Löcher an den Dreschtrommelträgern“ (T.K. – 21. Januar 2025).



## New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

**3. Schritt (c) – Scheidet Ihr Dreschkorb und / oder Separator Korb Körner zu langsam ab?** Und schnellen dadurch Schüttler- oder Rotorverluste hoch?

**AB U.GADK Der UNIVERSAL Gleitrost-Abscheide-Drusch-Korb: => reduziert - eliminiert Ihre Heckverluste**

PATENT DE 10 2020 120 645 B4 2023.11.09



Eingebaut sind 22- 26mm breite – Verstopfungsfreie- Abscheidezellen. Diese scheiden Körner andauernd intensiv / schnell raus. **Dieser Korb drischt unmittelbar am Eingang, danach scheidet dieser vorrangig Körner massiv ab. Minimiert werden Schüttler- und Rotorverluste,** bei höherer Erntegeschwindigkeit.

„Den **-tangentialen- AB U.GADK**, s. Foto oben, der am Korbeingang 9mm hochgelegte Gegendreschleisten= AB.GDL eingebaut hält, setzen wir seit der Ernte 2020 in einem Baujahr 2012 NH CX 8080 Mähdrescher ein. Er blieb während der Maisernte sehr sauber bei ca. 35% Kornfeuchte, vorne auf 25, hinten auf 21mm geöffnet. Lieschblätter setzen sich nicht mehr fest. Er hat sich sehr gut auch im Getreide & Raps bewährt“ (PD 2024). -„Er hat sich auch in Sonnenblumen sehr gut bewährt (JR 2021).

„Der Agri-Broker Gleitrostkorb funktioniert gut. Der Mähdrescher läuft seit dem Einbau ruhiger. Der Drescher lässt sich besser an das Leistungsoptimum anpassen. Denn dieser Korb lässt sich sehr feinfühlig an das Maximum herantasten. Berufskollegen hatten zuvor mehrfach die Befürchtung geäußert, dass durch den 24mm breiten Drahtabstand zu viel Kurzstroh und Kaff auf die Siebe gelangen würde. Tatsächlich ist das Gegenteil der Fall, weil der Korb so schonend ausdrischt. Mein Freund Herr Imh., der mich technisch begleitet und unterstützt, hat bei seinen Beobachtungen per Fernglas festgestellt, dass über die Siebe insgesamt erkennbar weniger Stroh rausgeschleudert wurde. Als Mähdrescherfahrer konnte ich den Wind deutlich zurücknehmen, um eine saubere Ware zu erhalten. Dies spricht dafür, dass weniger Gemisch auf den Sieben ist. Als Fazit lässt sich ziehen, dass der neue Korb den Einbau von Agri-Broker Sieben schon fast überflüssig macht. In der Kombination haben Korb und Siebe eine super Performance!“ (MW – 26.01.2025).

Den 4. Bericht finden Sie auf Seite 21.

## New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

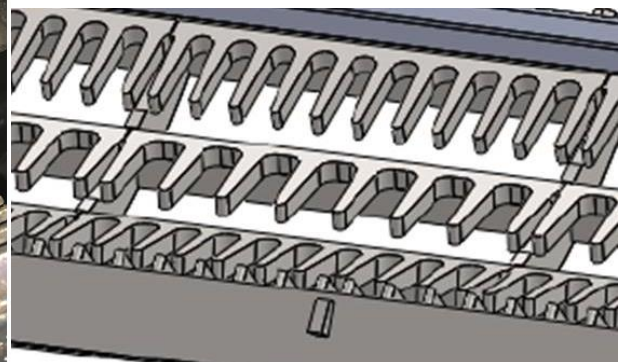
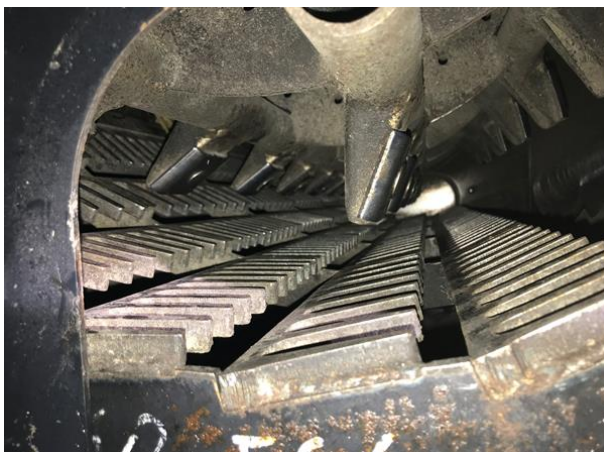
Beispiel eines -axialen- **AB U.GADK<sub>1</sub>**,

rechts der Eingangsbereich ausgestattet mit Gegendreschleisten.

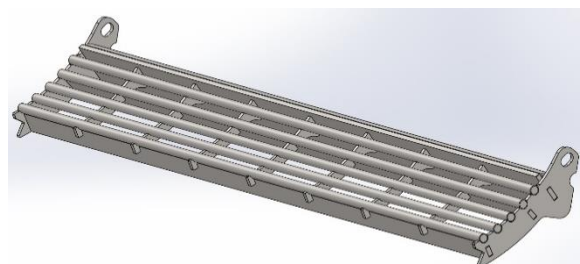


### 3. Schritt (d) - **AB.AUAK:** tangentialer **AUSKÄMM-UNIVERSAL-ABSCHEIDEKORB**

Hier werden abwechselnd –breiter geöffnete Käämme mit enger gestellten montiert. Die Auskämm Endbereiche reichen 12mm nach innen Gutstrom rein, um diesen intensivst am vibrieren zu halten, zur Beschleunigung der Körnerherausgabe und abscheidung:



3. Schritt (e): suchen Sie einen tangentialen Schnellwechsel Rundstabkorb?



weitere Schritte:

# AB.AUAK:

## **AXIALER UNIVERSAL - AUSKÄMM-ABSCHEIDEKORB**



Um bis zu Rotorheckverlustfrei zu ernten: dazu ragen die Auskämm Kammenden 12mm in den Restgutstrom rein. Der nach hinten herausdrehende Erntestrang wird zur schnellen Restkornabscheidung kontinuierlich, intensiv durchvibriert. Alle Körner kommen zügig raus. Bei gleichmäßiger = optimierter Mährescherbeskikung ab Schneidwerk können Sie Rotor- und Heckverluste drastisch senken.

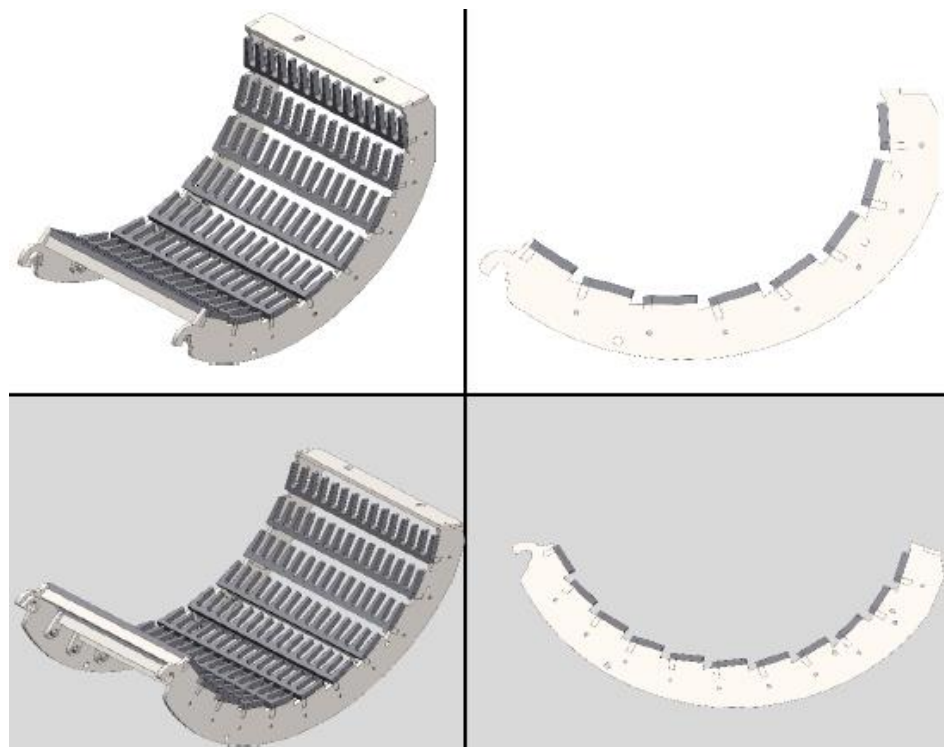
**Zusammen mit Agri-Broker Sieben: Ernte bis Heck verlustfrei !**

## New-Holland Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Agri-Broker Auskämm-Separatorkörbe greifen –nach innen- 12mm tief in den Gutstrom ein, um diesen am Vibrieren zu halten, zur Intensivierung der Abscheidung:



**Pro New-Holland CR Mährescher braucht es 2x 3 Stück NH-CR Auskäämmkörbe – hier das Einzelteil:**



**CR 9060-8.80: 274x623x354mm (HxBxT) - 8-Kämme, davon 7 schraubbar**

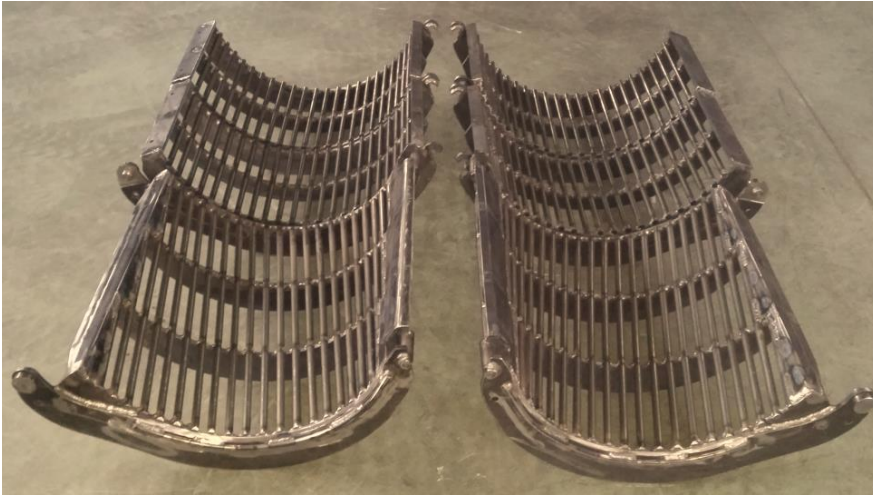
**CR 9080-10.90: 318x750x354mm (HxBxT) -11 Kämme, davon 10 schraubbar**

## New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

oder suchen Sie den klassischen AB. Fischgräten

### **RUNDSTAB-KORB ?**

u.a. werden diese auch zum Abscheiden von DINKEL-VESEN eingesetzt:



Gezeigt – vorne- werden beide Druschkörbe mit 16mm breiten Öffnungen zwischen den im Durchmesser 16mm dicken Rundstäben; dahinter jeweils 3 Separatorkörbe mit 20mm breiten Abscheideöffnungen.

## **Schritt 4.**

Montage des Selbstbau RÜTTELGESTELLS:

### **AB. KORNTANK VIBRATOR**

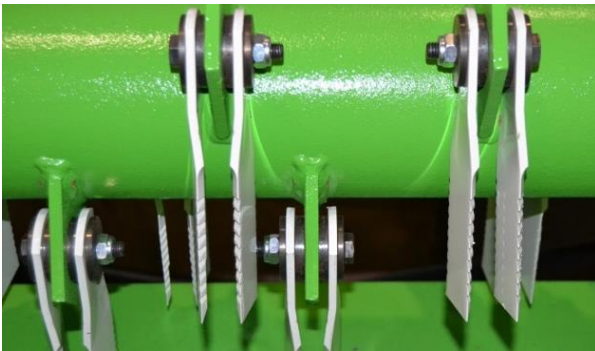


„Wir haben uns das oben abgebildete Vibrationsgestell selber gebaut. Der von uns etwas größer gewählte Motor vibriert wie der Teufel. Selbst der Mähdrescher vibriert mit! Das Abtanken hat super funktioniert, der Austrag war sehr gut, bei allen Fruchtarten wie Kümmel, Fenchel & Grassamen. Ohne diesen Rüttler wäre das Ausleeren des Korntanks nicht gegangen. **Ein Vibrator reicht aus! Der Vibrator vibriert 360° rundherum. Die produzierte Fliehkraft ist konstant, außer der Mähdrescher fährt in ein Schlagloch.**“ – *Landwirt Herr Rank.*

## **AB. L-JHM:**

### **LUFTJET-HÄCKSLERMESSER**

Die gleichmäßige Strohäckselrückverteilung für Mährescher mit Schneidwerken von 7,5 - 10 Meter.



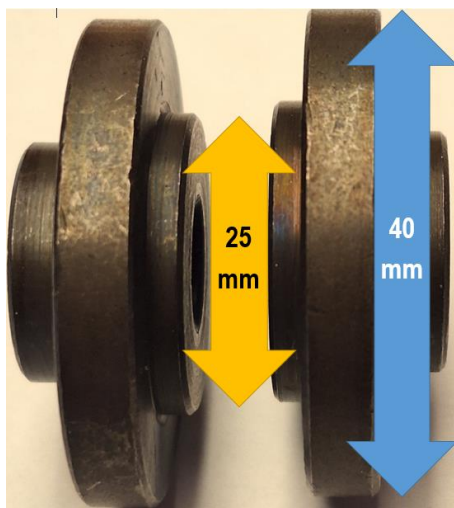
**ABL-JHM** mit seitlich gedrehten Schneiden, für Mährescher mit passiver Strohäcksel-Rückverteilung über eine Strohverteilhaube. **AB. L-JHM** produzieren eine gleichmäßigere und damit länger nach hinten reichende Windgeschwindigkeit zur Ausgabe des Häckselgutes. Das Häckselgut wird während der Häckselproduktion dem Luftstrom gleichmäßiger übergeben um entlang der Strohverteibleche energischer, weiter nach hinten und damit breiter rausgedüst zu werden. Im Moment des Häckselns wird das gerade produzierte Häckselgut entzerrt um intensiver im Luftstrom auf längerer Strecke weiter nach hinten seitlicher rauszufliegen. Das Häckselgut wird auf größerer Breite schneller & gleichmäßiger nach hinten rückverteilt: bei einer 9m Schneidwerksbreite funktioniert diese Breitenverteilung bei wenig Wind, auf dem Feld, sehr gut. Bei einer Schnittbreite von 10,70m setzt die Breitenverteilung nicht aus, ist aber ungenauer. Bei AB L-JHM Bestückung werden mittig einige gerade, 5mm dicke Messerpaare eingebaut.

## **AB. L-JHM: LUFTJET-HÄCKSLERMESSER**

Die Klinge für energischen Kurz-Schnitt und energische, gleichmäßige Breitenverteilung bis ca. 10 Meter Schneidwerksbreite, bei passiver Strohrückverteilung.

**Selbstschärfendes, Seiten stabiles, energisch schneidendes, Verschleißarmes Häckslermesser, 1 Satz schafft ca. 900 - 1200 Ha:**

**Jede Klinge ist 5mm dick, 5cm breit & 17,5 cm lang**



Wird grundsätzlich immer zusammen mit allen Befestigungsteilen verkauft: Buchsen; Rundscheiben; Stopmutter & M10 Schraube.

## **AB. STANDARD-SCHLAGLEISTEN**

TEILEN SIE UNS DIE ORIGINAL-ERSATZTEILE NUMMER IHRER LEISTEN MIT

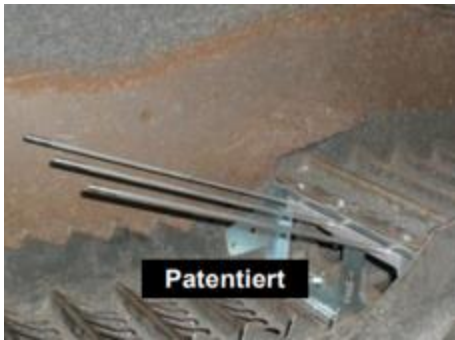


## New-Holland Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

**6. Schritt – Halten Sie, bei Ernten ebener – leicht hängiger Flächen, das Stroh auf den Schüttlern hochgelockert!**

**IHR VORTEIL:** gleichmäßige! Häckslerbeschickung & Schwadablage, verringerte Schüttlerverluste, ca. 0,3 – 0,8 km/h schnellere Ernte

### **AB VZ-SG VIBRO**



„Seit 2014 haben wir das Stroh von ca. 2000 Ha mit der AB VZ-SG hochgeschüttelt: weder sind sich Zinken runtergebogen, noch welche abgebrochen“ T. Wehner, April 2022. Ein anderer Kunde berichtet 2022, dass er die AB VZ-SG seit 20 Jahren ohne Zinkenbruch einsetzt, mit Ernte bisher von ca. 5000 Ha.

Mehr Info's? Bestellen Sie die Agri-Broker Broschüre: [info@agri-broker.de](mailto:info@agri-broker.de)

---

**IHR VORTEIL:** sofortiges nachtrocknen feuchten Strohs, um einige Stunden später trockenes Stroh zu schwaden und zu pressen.

### **AB.SHV 82 - STROH HECKVERTEILER**



Mehr Info's? Bestellen Sie die Agri-Broker Broschüre: [info@agri-broker.de](mailto:info@agri-broker.de)



## New-Holland Mähreschersiebe & Agri-Broker VENTURI® Siebe:

**5. Schritt = mechanisches Siebkasten Tuning zur Optimierung der Reinigung, bis zu Heck-Verlust frei ernten !**

Wird Ihnen perfekt gereinigte Korntankware besser bezahlt?

### **VORZÜGLICHE REINIGUNGSERGEBNISSE mit Agri-Broker Premium-VENTURI® Lamellensieben**

Alle Fruchtarten bis 100% sauber: u.a. Grassamen – Getreide – Raps – Sonnenblumen - Mais



#### **ACHTUNG !**

Sollte Ihnen jedoch Fremdbesatz bezahlt werden?  
Dann können Sie die AB-Siebe selbstredend so  
einstellen, dass Sie **Fremdbesatz, zum  
verkaufen**, zum Abtanken mit Absieben können.

Mit dem universell reinigenden AB 38.WBL, u.a. Bruchkornfreie Soja & Mais 2023 => 100% sauber gereinigt (u.a. mit AB. SFÄB, sowie mit dem AB.GADK = Universalkorb gedroschen), Agri-Broker Venturi Siebe gereinigt:



Wie auch Grassamen, mit Agri-Broker bis 100%, sofort sauber.

# PREMIUM VENTURI®

## OBER- & UNTERSIEB (\*)!

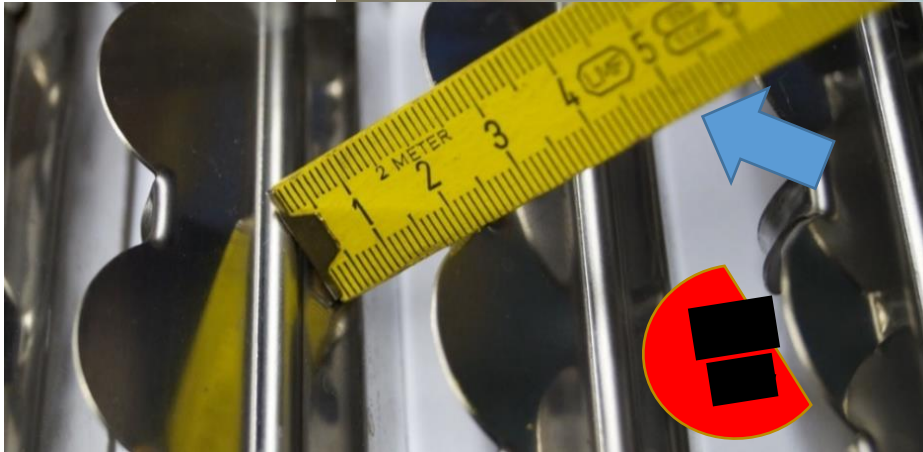
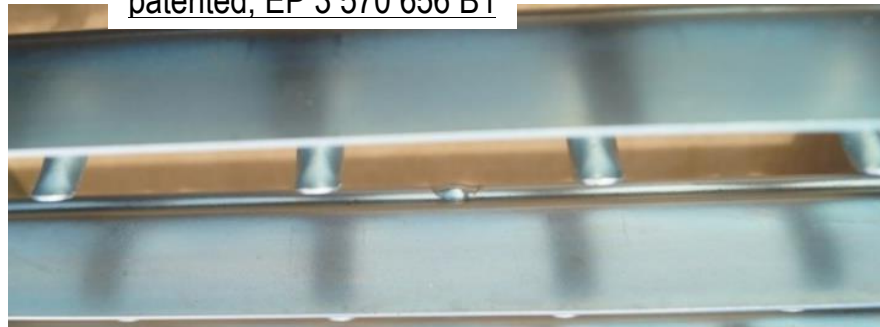
### 38mm Lamellenabstand!

AB 38.WBL arbeitet als **UNIVERSAL** Mähreschersieb

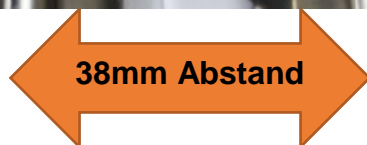
**AB 38.WBL = WURF-BOGEN-LAMELLEN Sieb**

=> mit **45° EXTRA Windfang** = steiler (nach unten gerichtet) + länger  
+ auf der ganzen Breite der Lamelle geschlossen => das ist der echte Windfang:

patented, EP 3 570 656 B1



Austretende  
Windjets  
intensivieren  
die  
Winddüse.



**SCHÜTTEL-TRICHTER**

**(\*) - andernfalls das 36.I Untersieb (s.u.)**

## **DAS 48.37 LLSL VENTURI® VOR-SIEB!**

### **AB 48.37 LLSL = LANG-LOCH-SCHLUCK-LAMELLE**

48mm Lamellenabstand & 37mm lange Fingerlamellen mit 12-15mm breiten Abscheide-Langlöchern: diese werden von flach geöffnet bis plan geschlossen (=ca. 60% offen) eingestellt:

0,9mm dicke, seitlich tief rund nach unten gebogene, hyperrobuste Langfingerlamellen, mit jeweils 4 breitrunden Schweißpunkten auf einem **im Durchmesser 5mm dicken Lamellendraht** aufgeschweißt, seitlich außen in Gleitlager = Plastikhülsen gesteckt = Vibrations- & Verschleißschutz:



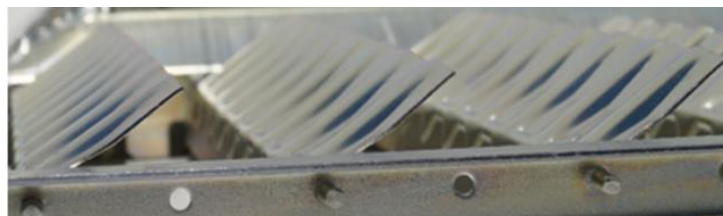
ACHTUNG! – Je nach Lagerverfügbarkeit behält sich Agri-Broker vor Vorsiebe mit anderer –bewährter Lamellenbestückung auszuliefern. Sollte der Mährescher mittlere – steile Hänge beernten, behält sich Agri-Broker vor, Obersiebe mit dieser Langlochschlucklamelle auszuliefern.

**Reicht Ihnen die Siebkasten Durchsatzleistung nicht? –Montieren Sie das Obersieb in das obere Befestigungsloch Ihres Obersiebkastens**



38mm lange Wellblechlamelle montiert auf 58mm Lamellenabstand, auf 5mm im Durchmesser dicken Lamellendraht aufgeschweißt,

**AB 58.38 CCM & KÖRNERMAIS KOMBI-OBERSIEB:** verschließen Sie dieses Obersieb auf 17mm = plane Öffnung. Und montieren dasselbe in das obere Befestigungsloch Ihres Siebkastens, um sauberen Körnermais zu reinigen. –Ins untere geschraubt, öffnen Sie es auf 52mm, um CCM (=Corn-Cob-Mix) abzusieben:

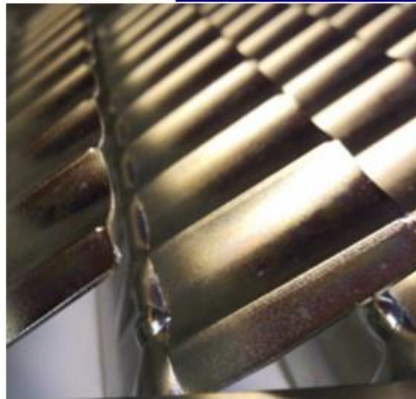
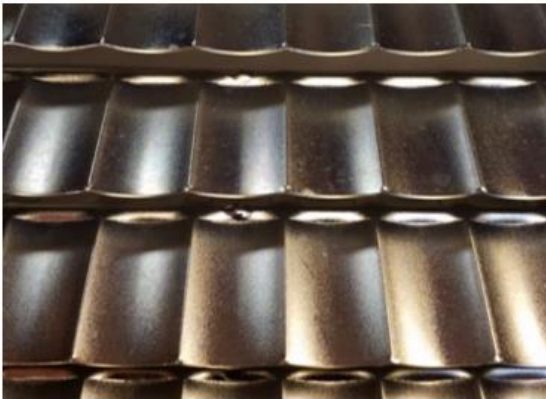


## **VENTURI® & UNTERSIEB!**

### **36mm Lamellenabstand!**

AB 36.38.I arbeitet als **UNIVERSAL** Untersieb,  
mit einer 38mm langen Wellblechlamelle

**AB 36.38.I WKL = WIND-KANAL-LAMELLE**  
= AB. Breitlamellensieb mit aktivem **40° Windfang**



LINKS: flach geöffnet zur Nachreinigung von Feinsämereien. RECHTS: stark geöffnet zur –massiven- Windbeschickung des Obersiebes

Eingesetzt wird dieses zusammen mit einem AB 38.WBL Obersieb

**ACHTUNG!** => Mehr dazu im 16-seitigen Agri-Broker Mähreschersiebekatalog.

Angaben & Abbildungen sind freibleibend, Stand 27. Januar 2025 – Copyright © 2025 by jörg wollesen



**FACHHÄNDLER:**

Rufen Sie **BROSCHÜREN & SCHULUNGEN** ab:

[info@agri-broker.de](mailto:info@agri-broker.de) – [www.agri-broker.de](http://www.agri-broker.de) – 0212—645450

AB. Agri-Broker e. K. – Landwehrstr. 64 – 42699 Solingen

**Agri-Broker/AB & Ihr Fachhändler unterstützen Sie gerne!**

**NACHTRAG** – der auf Seite 9 vorgestellte Agri-Broker Gleitrostkorb wird seit über 6 Jahren eingesetzt. Nachfolgend der Einsatzbericht eines Agrarservice-Lohnunternehmens, der seine beiden FENDT Mähdrescher damit aufgerüstet hat:

**Erfahrungen mit dem Agri-Broker Gleitrostkorb (\*\*\*)**, mit am Eingang montierten Gegendreschleisten, inkl. Zwangsbeschickungsleisten. – (\*\*\*) wie auf Seite 9 (oben) abgebildet.

**„Fendt 6330 (6-Schüttler Mähdrescher, Baujahr 2001), mit 6,7m Powerflow Schneidwerk, mit 12cm hohen Schneckenwendeln:**

Ich habe 1 Saison mit dem Gleitrostkorb in Getreide (Wintergerste, Winterroggen) sowie Winterraps, Sonnenblumen und Mais gedroschen. Dieser Korb überzeugte sehr durch seinen schonenden Ausdrusch (sehr wenig Bruchkorn). Beide Gegendreschleisten am Korbeingang überzeugten vor allem bei Gerste. Bei Sonnenblumen war die Korntankware deutlich sauberer gegenüber früher in den Jahren davor. Dies bestätigten mir auch meine Kunden, für die ich bereits Sonnenblumen gedroschen hatte. Selbst im Körnermais überzeugte dieser Korb (kaum Bruchkorn). Obwohl es eine Schüttlermaschine war, waren die Verluste gering und die Kolben nahezu zu 100% ausgedroschen. Der Korb konnte 1-3mm weiter geöffnet werden, gegenüber der Angabe des Herstellers. Somit konnte die Flächenleistung erhöht und Kraftstoff gespart werden.

5 Stück der gekanteten Edelstahl Zwangsbeschickungsleiste von Agri-Broker hatte ich 2024 auf die Powerflow Schneidwerksschnecke geschraubt. Diese hat 12cm hohe Schneckenwendel. Der Gutfluß von Getreide und Raps war mehr als positiv. Der Mähdrescher wurde viel gleichmäßiger beschickt. Der typische „Stau“ vor der Schnecke, konnte nicht mehr beobachtet werden.

**Fendt 9490X (Hybrid-Mähdrescher, Baujahr 2016), mit 9,2m NEUEM Powerflow Schneidwerk, mit 17cm hohen Schneckenwendeln:**

Dieser Mähdrescher /MD hat nun 2 Ernten mit dem Gleitrostkorb gearbeitet, vorne ausgerüstet mit den Zwangsbeschickungsleisten und einer Ährenauflösplatte im Schrägförderer, alles Agri-Broker Teile. Dieser MD drischt nur Getreide. Auch hier arbeitet der Drescher mit den Optimierungen zur vollsten Zufriedenheit. Das neue Powerflow Schneidwerk hat 17cm hohe Schneckenwendeln, die deutlich langsamer drehen, als die der alten Version. Hier montierte ich 6 Zwangsbeschickungsleisten. Zum Ende der 2. Ernte habe ich diese um 4 cm erhöht. Damit das Erntegut dem Schrägförderer besser übergeben wird.

**FAZIT: Warum habe ich es noch nicht früher gemacht! Weniger Bruchkorn, mehr Durchsatz, weniger Kraftstoff. Positiv habe ich noch zu erwähnen, dass die Umbauzeiten von Getreide auf Körnermais wegfallen“.**

**BTS, Januar 2025**

(Durch Jörg Wollesen leicht redigierter Text).

Suchen Sie dazu weitere Auskunft? - Gerne schicken wir Ihnen einen weiteren Einsatzbericht, der noch in Bearbeitung steckt (Stand 24.1.2025).