AGRIBROKER.de

New Holland Mähdrescher und Schneidwerks Ersatzteile, Zubehör & Mehr – Ihre Lösung für maximale Effizienz & Leistung. – Ersatzteile & Tuning für **NEXAT – JOHN DEERE – CASE – CLAAS – DEUTZ – FAHR - Ideal, AGCO, FENDT und MASSEY-FERGUSON Mähdrescher und Schneidwerke**. Optimieren Sie Ihre Ernte mit hochwertigem Zubehör & Ersatzteilen, sowie mechanischen Tuning Anpassungen und Ergänzungen.

New-Holland

Mähdrescher Durchsatzboost!

mit mechanischen Tuning-Teilen /MTT von AB & Ersatzteileverkauf

Kontinuierlicher = intensiver Erntegut-Durchzug:

Mit Agri-Broker VENTURI® Sieben bis Staub frei top sauber reinigen. Sichern Sie sich mit MTT von AB die gleichmäßige Schrägförderer Beschickung und Verlust arme Ernten: ***dreschen Sie alle Fruchtarten, auch schwierige Bestände zügig, ununterbrochen und entspannt. Hohe Stroh-Ausbeuten bei Schwadablage auch in ROTOR-MÄHDRESCHERN:***

ca. 10% Motorentlastung & ca. 10% Dieselersparnis /Tonne Druschgut !

AB. Agri-Broker e. K. | Mähdruschtechnik Modernisierung|
Landwehrstr. 64 | **42699 Solingen** |
Tel.: 0212 645 450 | E-Mail: info@agri-broker.de
Kurz Info´s & Broschüren: **www.agri-broker.de**

Mit freundlichen Grüßen:
Jörg Wollsa

VORWORT

GEDROSCHEN WIRD OFT MIT **ÜBER- UND UNTERLASTEN, DAS ERGIBT LIMITS, DIE VERMEIDBARE ZUSATZKOSTEN VERURSACHEN. WIE Z.B. IM EINZUGSBEREICH,** WO SOLCHE LIMITS FAST IMMER ÜBERSEHEN WERDEN. DIESE GELTEN DANN ALS „NORMAL". AGRI-BROKER HAT DAFÜR LÖSUNGEN!

An alle Agrarwirte & Mähdrescher Fahrer:

vor knapp 30 Jahren machte ich es mir zur Aufgabe die Effektivität & Effizienz Ihres Mähdrescher zu steigern. Seitdem ist in über 10.000 Gesprächen & Verkäufen klar geworden, dass viele Drescher **Probleme** verschleppen, ohne -wie angenommen- mit hohen Wirkungsgraden zu arbeiten. Zur Verbesserung entwickeln wir mit Feld-praktikern & Auftragsherstellern mechanische Tuning Teile /MTT, die den Mähdrescher im Prozess entlasten, **den KONTINUITÄTS-DURCHZUGS-VERBUND**. Der sich ab 2021 auch in Schneidwerken & Schrägförderern 100-fach bewährt hat. Auch bei zügiger Ernte bekommt der Mähdrescherfahrer einen gleichmäßigen, entzerrten = entspannten Gutfluß. Der Dieselverbrauch & Verschleiß. reduziert sich. Erzielt wird bis Top saubere Korntankware bei geringsten Heckverlusten. Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim vertiefen & erfassen. Wir freuen uns von Ihnen zu hören.

Solingen, Januar 2025

Mit freundlichen Grüßen:

Nicht mit aufgenommen sind hier Info´s zu 8, zur Schulung => Info´s auf Anfrage.

ACHTUNG: **Suchen Sie Ersatz- und Verschleißteile für Ihren Mähdrescher? Teilen Sie uns für dieses Teil vorsorglich die Original Bestell-Nr. Ihres Herstellers mit.**

NEU! - Beschicken Sie Ihren Schrägförderer unmittelbar, unverzüglich & fortlaufend, sofort auf der vollen Öffnungsbreite: mit Montage der AB ZBL = Zwangsbeschickungsleiste = AB.Feeder, s.u.

Diesen Job können die schmalen, dünnen Finger nicht leisten!

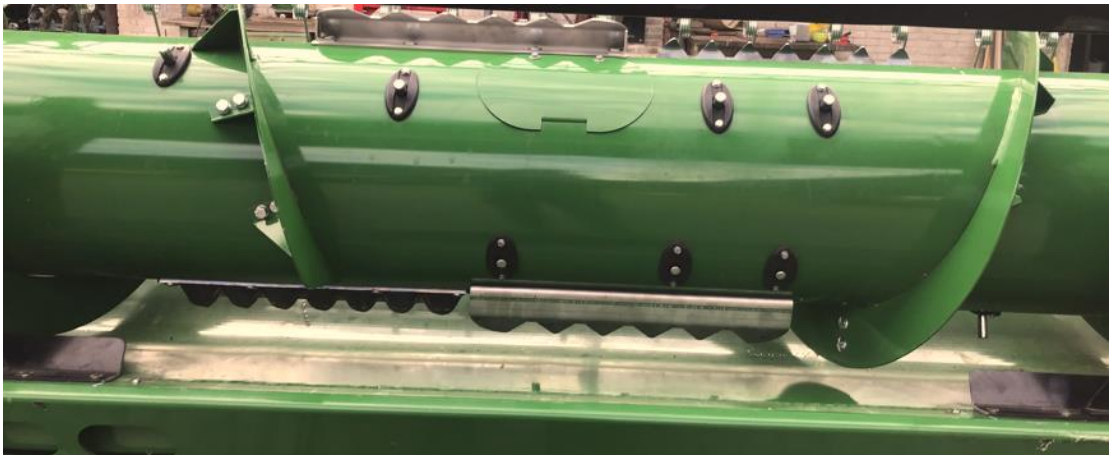
1. Schritt: Gewährleisten Sie dem **Schrägförderer gleichmäßige Beschickung – auf der vollen Breite und in der Länge !**

Bei **Schneckenwendelenden immer dicht an den vorgelagerten Abstreifleisten?!** Stellen Sie sicher, dass diese bis an die **Öffnungsweite des Schrägförderers /SF** reichen. Verlängern Sie beide Leisten bei SF Öffnungen ab 110cm, mit der AB.EAL (=Ergänzungsabstreifleiste), s. nächste Seite.

Egalisieren & verdichten Sie den Gutfluß zu einem Schubstrang

–vorne auf der Schneidwerksmulde vor dem SF: montieren Sie dazu, zwischen den Fingerreihen, bis zu 5 Stück AB. ZBL = Zwangsbeschikkungsleisten (= AB. FEEDER). Das andernfalls zur Schnecke hochgepresste Erntegut, wird -von beiden Seiten auf der Mulde zwangsgefördert- im 90° Winkel unmittelbar umgelenkt, um dem SF auf der vollen Breite sofort zugeschoben zu werden. Von den AB. ZBL aktiv nach- und dem SF zugetrieben, wird der Gutfluß geglättet. Über- gefolgt von Unterlasten, die sich am Ende der Schneckenwendel bilden, werden im Entstehen unterbunden, während Verdichtung & Übernahme des Schubstranges.

Wie das Foto zeigt, kappen die AB.ZBL die obere Hälfte des sich ansonsten massiv hochpressenden Gutflusses - das Erntegut wird auf der Schneidwerksmulde ausschließlich vorne, bodennah zwangsgefördert und dort zu einem Schubstrang verdichtet.

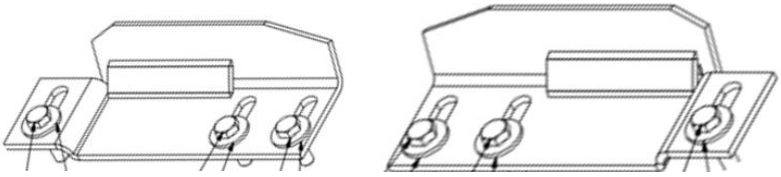


Werkzeuge, um den Schrägförderer gleichmäßig zu beschicken:

AB.VAV = Vordere Abstreifleisten Verlängerung

⇨ jeweils 2x 16,5cm oder 2x 12,6 cm lang.

Hier das 2x 16,5cm lange PAAR:



AB.EAL = Ergänzungsabstreifleiste

⇨ jeweils 114,6cm lange Stücke zum Aufschrauben auf die vordere Abstreifleiste: die AB. EAL benötigen Sie immer dann, sobald Sie die Schnecke hochgeschraubt fahren, um –nach hinten versetzt- eine 2. Abstreifleiste anzubieten, welche bis knapp vor die Schneckenwendeln reicht.

AB.ZBL = Zwangbeschickungsleiste „AB. Feeder“

⇨ jeweils ca. 50cm lange Leisten zum Aufschrauben auch auf DRAPER (s. Foto links) Schneidwerksschnecken – Patent beantragt

Diese schieben dem SF den zum Erntestrang verdichteten Gutfluß unmittelbar zu, noch bevor sich das Erntegut –von unten, dann eine Überlast bildend- auf der Schnecke aufpressen kann.

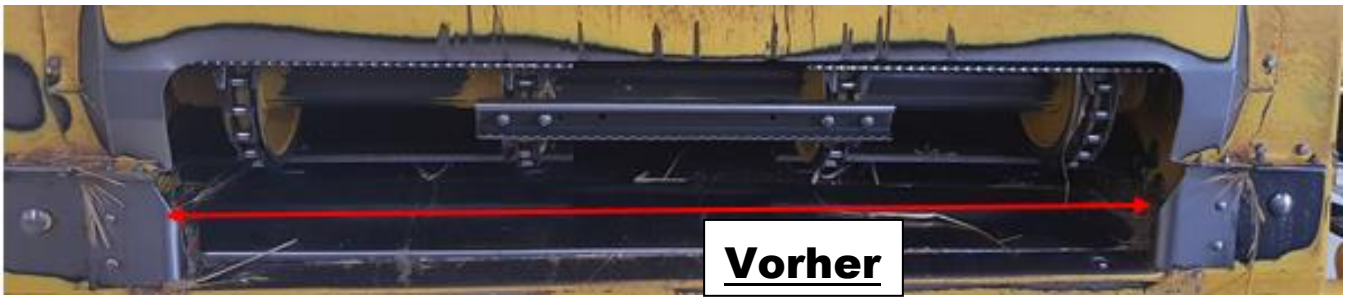
Vorteile der Schneidwerksoptimierung:
=> Im Fluß, weder Über- noch Unterlasten!

Erntestrang geglätteter, runder Gutfluß

Das Problem = LIMITS = ÜBERLASTEN werden durch **Farbabriebe** angezeigt:

Erntegut, welches ab Schneckenwendelenden teilgebremst, aktiv nicht mehr gefördert wird, muß sich erst bis zur Schneidwerksschnecke hochstauen / hoch pressen. Um von den allzu schmalen Fingern zum Zuschieben auf den SF gepackt zu werden, müssen ankommende Erntemassen zuerst immer, fast wie zu einem Profen, verdichtet werden. Was zu einem Rückstau entlang der Wendel führt. Schnellt das überpresste Gut auf einmal weg, folgt Unterlast.

Mangelhafte Abstreifleisten führen zum ausheben & aufklatschen von Erntegut seitlich und zuoberst auf die SF-Abgrenzungsbleche, was dort massive Farbabriebe produziert, wie hier links und rechts sichtbar:



Das Aufklatschen = Überlasten hören auf, nach Montage der AB EAL bis zur SF-Öffnung, mit Einsatz der AB.ZBL auf der Schneidwerksschnecke:

Diese Schrägförderöffnung wurde daraufhin an jeder Seite um jeweils 35mm verbreitert.

New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Möchten Sie mit bis zu 12 km/h Getreide u.a. Fruchtarten mähen?

Räumen Sie dazu unmittelbar laufend das Mähmessser:

Ungleichmäßiger Bestand? = Limit!

AB. AL.D.HAS:

ALU-DREHROHR-HASPEL,

= die vollständige Haspel zur

gleichmäßigen Sofort-Beschickung der Schnecke.

1. Unmittelbare Zuführung des Erntegutes auf die Schnecke, konsequent bis zur Mitte:
=> **Kontinuierliche Beschickung der –gesamten- Schneidwerksschnecke, auch bei ungleichmäßigem Bestand. ALDHAS arbeitet dicht vor den Schneckenwendeln um den –für einen ununterbrochenen Transport- erforderlichen Gegendruck zu liefern.**

2. Einmal gemäht: unmittelbare Gutabnahme am Mähwerk & Übergabe auf und an die Schneidwerksschnecke. Auch bei ungleichmäßigen Bestandsbedingungen, z.B. bekommt die linke Hälfte des Schneidwerkes Lager, die andere stehendes Getreide.

3. Lager- & Schwadaufnahme sehr gut, zum reinleiten! Der größere Ø der Aluminiumrohre verlagert den Arbeitsschwerpunkt auf das Mähwerk; das immer mitdrehende Alurohr kann bei Auftreten von bodennahen Hindernissen, sofort nach oben ausweichen.

4. Verlustarme Rapsernte dank vermindertem Platzen der Schoten & geringere Schotenbeschädigung: **großer Durchmesser der Aluminiumrohre dreht diese langsamer.**

5. Verlustarmes mähen durch nahezu 0,0% Schöpfwirkung (z.B. bei gekröpfter Gerste).

6. Federwindungen sind gegen Klemmen von Strohhalmen & Unkräuter geschützt; Wickelschutz bei Unkraut (Kamile, Klette, u.a.).

7. Zinkenverlustsicherung. Keine Hochnahme von Erntegut.

2. Schritt – Lösen Sie im Schrägförderer leicht dreschende Ähren auf und entgrannen Gersten.

Montieren Sie am SF-Kettenantrieb ein anderes Ritzel:

⇨ **um den KETTEN-Zug ca. 10% schneller laufen zu lassen.**

Montieren Sie U-Förderleisten, falls nicht erhältlich: schweißen Sie GRIP-Verstärkerleisten von Agri-Broker auf:

⇨ **Um den Erntestrang ohne Schlupf zügig / ununterbrochen hochzuziehen.**

Montieren Sie die 75cm lange und 5+6mm hohe, gehärtete Agri-Broker Schrägförderplatte = AB SFÄP:

⇨ **Um den Erntestrang zu glätten und um leicht dreschende Ähren aufzulösen und zu entgrannen,** zur Entlastung der folgenden Arbeitsgruppen, u.a. Reduzierung der Heckverluste.

Oder andere Plattenform, je nach Verfügbarkeit::
s. nächste Seite. Diese Platte ist 60cm lang und 10mm hoch

AB.SFÄP - SCHRÄGFÖRDERER-ÄHREN-AUFLÖSPLATTE: LÖST VOR ALLEM LEICHT DRESCHENDE ÄHREN AUF.

2

Ernten Sie oft (mittel-) hart dreschende Ähren? Dann empfehlen wir Ihnen den Einbau hochgelegter AB. GDL/ Gegendreschleisten s. Seiten 9 & 10

Montage der 5mm dicken AB. SFÄP mit 60cm Distanz vom Schrägförderereingang (mit 12-18 Schrauben): die Förderleisten müßen am Eingang den übergebenen Erntestrang zuallererst straff übernommen haben, bevor dieser auf der AB. SFÄP bearbeitet werden kannn.

IHRE VORTEILE: Entzerrt den Druschgutstrang & sortiert das Korn nach unten. Löst leicht dreschende Körner schonend aus der Ähre. Entgrannt reife Grannen. Kein Bruchkorn. Hohe Abscheideraten über AB. Mähdrescher-Gleitrostkörbe / Vorkörbe (s. S. 25). Nach dieser Vorarbeit: weiter Dreschspalt mit geringerer Trommel Drehzahl !

Mit AB. SFÄP: gut entgrannte Gersten Korntank-Ware

AB. GAVL =GRIPP-AUFZUGS-VERSTÄRKER-LEISTE => Durchzugsverstärker

AB. GAVL übernehmen den an den Schrägförderer übergebenen Erntestrang unverzüglich, um diesen ohne Schlupf kontinuierlich hochzuziehen, zur ununterbrochenen Übergabe an den Dreschspalt:

3. Schritt (a) – Lösen Sie am Dreschkorbeingang hart dreschende Ähren sofort auf mit den Agri-Broker Gegendreschleisten = AB GDL

- ⇨ Mit den bis zu 9mm von unten in den Erntestrang reinragenden Gegendruschleisten überpressen Sie den Gutstrom kurz, um damit alle Ähren unmittelbar aufzulösen.
- ⇨ Der Dreschkorb arbeitet daraufhin vor allem als Abscheidekorb, um zuvorderst beginnend Körner massiver abzuscheiden, zur Entlastung des Stroh´s auf den Schüttlern oder im Abscheiderotor.

New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

AUS DER ERNTE 2023: „Seit dem Einbau der Agri-Broker Gegendreschleisten/AB.GDL habe ich ca. 60 ha Wintergeste gedroschen. Die Erträge schwankten je nach Boden und Sorte sehr stark von 5 t/ha bis 11 t/ha. Das Stroh war von sehr trocken und brüchig bis hin zu sehr nass und zäh. Mit den AB.GDL hatte ich zunächst einen sehr weichen & ruhigen Drusch. Der Kraftbedarf hat deutlich abgenommen. Grannen wurden sauber vom Korn getrennt. Das Agri-Broker Obersieb wurde durch sehr wenig Kurzstroh nur noch gering belastet. Es war möglich den Korb stärker zu öffnen, durch die punktuell aggressiveren bzw. intensiveren AB. GDL= weniger Spritverbrauch. Generell besserer Ausdrusch und dadurch weniger Siebbelastung. Den meisten Vorteil habe ich und meine Kunden bei Triticale gemerkt, wo man keine unausgedroschenen Ähren mehr hat & auch kein Bruchkorn (Bei Schüttlermähdreschern, die ich früher gefahren bin, hat man relativ viel Bruchkorn erhalten. Beim Rotor, den ich seit einigen Jahren fahre, waren es unausgedroschene Ährenspitzen, die ich jetzt nicht mehr habe. Auch bei tot gespritztem, feuchtem Hochertragsgetreide sind die Vorteile deutlich bemerkbar im Ausdrusch, Kraftbedarf und somit Kraftstoffverbrauch sind bemerkbar geringer“ (SH, 18. Juni 2024).

3. Schritt (b) – Ballastieren Sie –im Eigenbau- die Dreschtrommel zur Erhöhung des Drehmomentes (s. Foto unten links) oder kaufen Sie sich on Agri-Broker eine Durchzugs stärkere=schwerere=geschlossene Dreschtrommel, mit versetzten Dreschbacken: => Mit reduzierter Trommeldrehzahl ziehen Sie höhere Ernte-Massen energischer durch den oft stärker geöffneten Dreschspalt.

Es gibt 2 Möglichkeiten, das Gewicht & damit den Drehmoment der Dreschtrommel zu erhöhen:

1. Austausch der offenen Trommel, mit einer neuen, geschlossen gebauten, s. Foto oben rechts;
2. Einbau in eine bestehende Trommel von Zusatzgewichten, s. 1. / 2. Foto oben links u. Bericht:

„Ich habe Rundeisen gewählt, weil meiner Meinung nach sich damit auf der Innenseite weniger Schmutz ansammeln kann. Mit diesem Einbau erspare ich mir auch den für den Maisdrusch erforderlichen Einbau der Zwischenbleche: die Öffnungen sind zu klein sind, sodass keine Kolben in die Trommel gelangen können. **Die Gewichtserhöhung von 160kg der 130cm breiten Dreschtrommel bewirkt, dass der Durchzug besser wird und die Lastspitzen gebrochen werden, was eine Spritersparnis nach sich zieht. I**ch fahre bei dieser New-Holland Tangential Maschine im Raps mit Drehzahlen von 500-600 U/min und bei Soja und Mais mit einer Drehzahlreduzierung von 250-400 U/min.

Diese Optimierung ist nicht in jedem Drescher einbaubar wegen der nicht immer vorhandenen Löcher an den Dreschtrommelträgern“ (T.K. – 21. Januar 2025).

3. Schritt (c) – Scheidet Ihr Dreschkorb und / oder Separator Korb Körner zu langsam ab? Und schnellen dadurch Schüttler- oder Rotorverluste hoch?

AB U.GADK _ Der UNIVERSAL Gleitrost-Abscheide-Drusch-Korb: => reduziert - eliminiert Ihre Heckverluste

PATENT DE 10 2020 120 645 B4 2023.11.09

Eingebaut sind 22- 26mm breite – Verstopfungsfreie- Abscheidezellen. Diese scheiden Körner andauernd intensiv / schnell raus. **Dieser Korb drischt unmittelbar am Eingang, danach scheidet dieser vorrangig Körner massiv ab. Minimiert werden Schüttler- und Rotorverluste, bei höherer Erntegeschwindigkeit.**

„Den **-tangentialen- AB U.GADK**, s. Foto oben, der am Korbeingang 9mm hochgelegte Gegendreschleisten= AB.GDL eingebaut hält, setzen wir seit der Ernte 2020 in einem Baujahr 2012 NH CX 8080 Mähdrescher ein. Er blieb während der Maisernte sehr sauber bei ca. 35% Kornfeuchte, vorne auf 25, hinten auf 21mm geöffnet. Lieschblätter setzen sich nicht mehr fest. Er hat sich sehr gut auch im Getreide & Raps bewährt“ (PD 2024). -„Er hat sich auch in Sonnenblumen sehr gut bewährt (JR 2021).

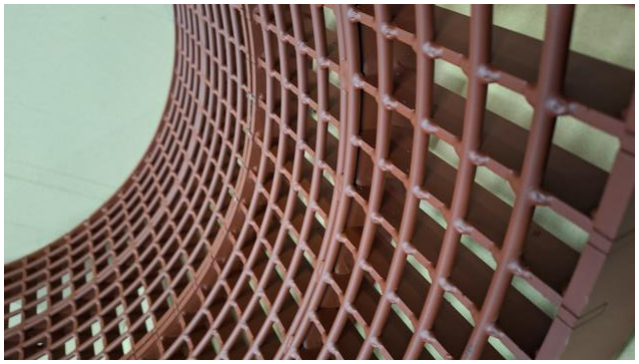
„Der Agri-Broker Gleitrostkorb funktioniert gut. Der Mähdrescher läuft seit dem Einbau ruhiger. Der Drescher lässt sich besser an das Leistungsoptimum anpassen. Denn dieser Korb lässt sich sehr feinfühlig an das Maximum heranführen. Berufskollegen hatten zuvor mehrfach die Befürchtung geäußert, dass durch den 24mm breiten Drahtabstand zu viel Kurzstroh und Kaff auf die Siebe gelangen würde. Tatsächlich ist das Gegenteil der Fall, weil der Korb so schonend ausdrischt. Mein Freund Herr Imh., der mich technisch begleitet und unterstützt, hat bei seinen Beobachtungen per Fernglas festgestellt, dass über die Siebe insgesamt erkennbar weniger Stroh rausgeschleudert wurde. Als Mähdrescherfahrer konnte ich den Wind deutlich zurück-nehmen, um eine saubere Ware zu erhalten. Dies spricht dafür, dass weniger Gemisch auf den Sieben ist. Als Fazit lässt sich ziehen, dass der neue Korb den Einbau von Agri-Broker Sieben schon fast überflüssig macht. In der Kombination haben Korb und Siebe eine super Performance!“ (MW – 26.01.2025).

Den 4. Bericht finden Sie auf Seite 21.

New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

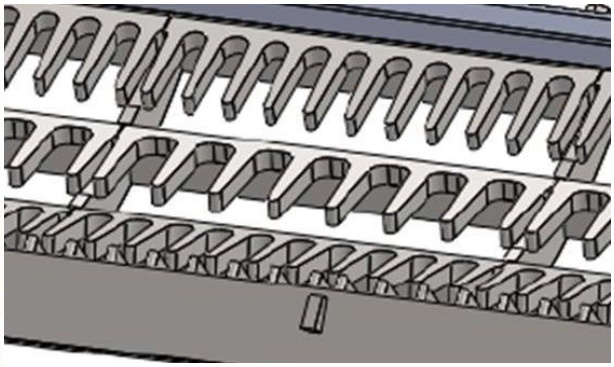
Beispiel eines **–axialen- AB U.GADK,**

rechts der Eingangsbereich ausgestattet mit Gegendreschleisten.

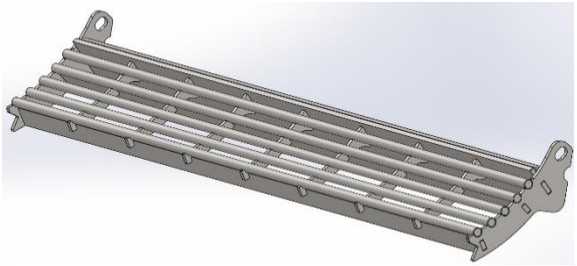


3. Schritt (d) - AB.AUAK: tangentialer AUSKÄMM-UNIVERSAL-ABSCHEIDEKORB

Hier werden abwechselnd –breiter geöffnete Kämme mit enger gestellten montiert. Die Auskämm Endbereiche reichen 12mm nach innen **Gutstrom** rein, **um diesen intensivst am vibrieren zu halten,** zur Beschleunigung der Körnerherausgabe und abscheidung:



3. Schritt (e): suchen Sie einen tangentialen Schnell-wechsel Rundstabkorb?



weitere Schritte:

AB.AUAK:

AXIALER UNIVERSAL - AUSKÄMM-ABSCHEIDEKORB

Die jeweils 12mm nach innen in den Gutstrom reinragenden Lockerungsfinger-enden, sind zum Ausgang jeweils 30mm weit geöffnet. Wahlweise kann der schräg gestellte Auskämmkamm mit ca. 35mm Öffnung bestellt werden.

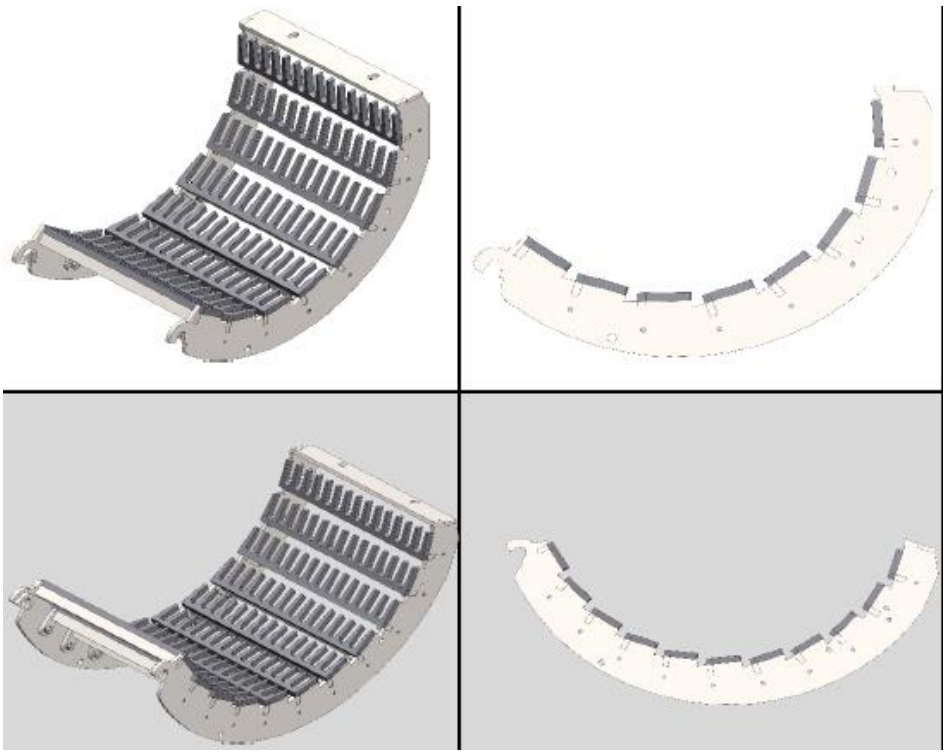
Um bis zu Rotorheckverlustfrei zu ernten: dazu ragen die Auskämmenden 12mm in den Restgutstrom rein. Der nach hinten herausdrehende Erntestrang wird zur schnellen Restkornabscheidung intensiv durchvibriert. Alle Körner kommen zügig raus. Bei gleichmäßiger = optimierter Mähdrescherbeschickung ab Schneidwerk sinken die Rotor- & Heckverluste drastisch – diese können bis eliminiert werden

Zusammen mit Agri-Broker Sieben: Ernte bis Heck verlustfrei !

New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Agri-Broker Auskämm-Separatorkörbe greifen –nach innen- 12mm tief in den Gutstrom ein, um diesen am Vibrieren zu halten, zur Intensivierung der Abscheidung:

Pro New-Holland CR Mähdrescher braucht es
2x 3 Stück NH-CR Auskämmkörbe – hier das Einzelteil:



CR 9060-8.80: 274x623x354mm (HxBxT) - 8-Kämme, davon 7 schraubbar

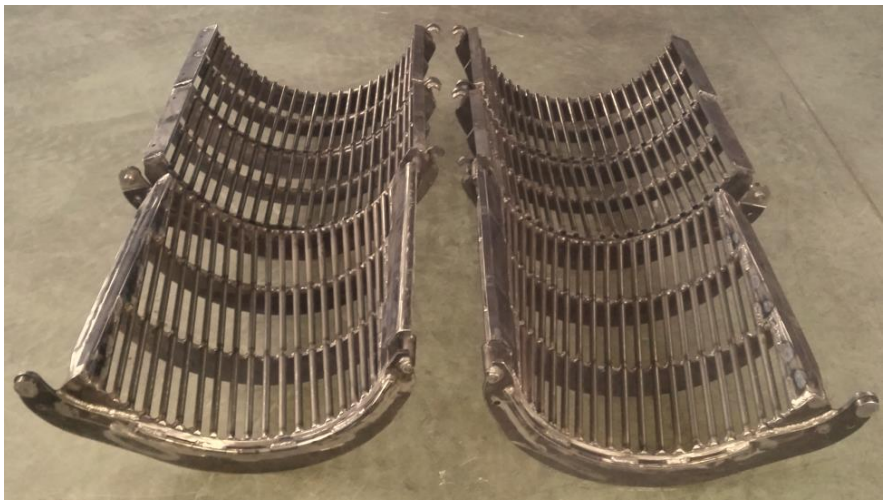
CR 9080-10.90: 318x750x354mm (HxBxT) -11 Kämme, davon 10 schraubbar

New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

oder suchen Sie den klassischen AB. Fischgräten

RUNDSTAB-KORB ?

u.a. werden diese auch zum Abscheiden von DINKEL-VESEN eingesetzt:



Gezeigt – vorne- werden beide Druschkörbe mit 16mm breiten Öffnungen zwischen den im Durchmessser 16mm dicken Rundstäben; dahinter jeweils 3 Separatorkörbe mit 20mm breiten Abscheideöffnungen.

Schritt 4.

Montage des Selbstbau RÜTTELGESTELLS:

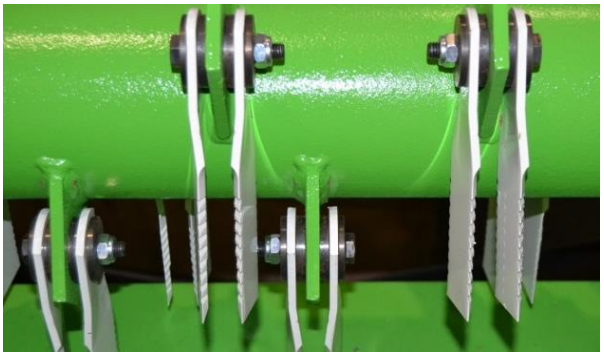
AB. KORNTANK VIBRATOR

„Wir haben uns das oben abgebildete Vibrationsgestell selber gebaut. Der von uns etwas größer gewählte Motor vibriert wie der Teufel. Selbst der Mähdrescher vibriert mit! Das Abtanken hat super funktioniert, der Austrag war sehr gut, bei allen Fruchtarten wie Kümmel, Fenchel & Grassamen. Ohne diesen Rüttler wäre das Ausleeren des Korntanks nicht gegangen. **Ein Vibrator reicht aus! Der Vibrator vibriert 360° rundherum. Die produzierte Fliehkraft ist konstant, außer der Mähdrescher fährt in ein Schlagloch.**"– *Landwirt Herr Rank.*

AB. L-JHM:

LUFTJET-HÄCKSLERMESSER

Die gleichmäßige Strohhäckselrückverteilung für Mähdrescher mit Schneidwerken von 7,5 - 10 Meter.



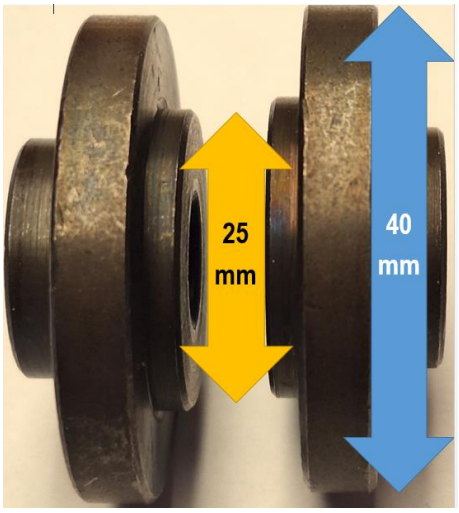
AB L-JHM **mit seitlich gedrehten Schneiden,** für Mähdrescher mit **passiver Strohhäcksel-Rückverteilung über eine Strohverteilhaube. AB. L-JHM** produzieren eine gleichmäßigere und damit länger nach hinten reichende Windgeschwindigkeit zur Ausgabe des Häckselgutes. Das Häckselgut wird während der Häckselproduktion dem Luftstrom gleichmäßiger übergeben um entlang der Strohverteilbleche energischer, weiter nach hinten und damit breiter rausgedüst zu werden. Im Moment des Häckselns wird das gerade produzierte Häckselgut entzerrt um intensiver im Luftstrom auf längerer Strecke weiter nach hinten seitlicher rauszufliegen. Das Häckselgut wird auf größerer Breite schneller & gleichmäßiger nach hinten rückverteilt: bei einer 9m Schneidwerksbreite funktioniert diese Breitenverteilung bei wenig Wind, auf dem Feld, sehr gut. Bei einer Schnittbreite von 10,70m setzt die Breitenverteilung nicht aus, ist aber ungenauer. Bei AB L-JHM Bestückung werden mittig einige gerade, 5mm dicke Messerpaare eingebaut.

AB. L-JHM: LUFTJET-HÄCKSLERMESSER

Die Klinge für energischen Kurz-Schnitt und energische, gleichmäßige Breitenverteilung bis ca. 10 Meter Schneidwerksbreite, bei passiver Strohrückverteilung.

Selbstschärfendes, Seiten stabiles, energisch schneidendes, Verschleißarmes Häckslermesser, 1 Satz schafft ca. 900 - 1200 Ha:

Jede Klinge ist 5mm dick, 5cm breit & 17,5 cm lang



Agri-Broker liefert auch GEGEN-SCHNEIDEN

Wird grundsätzlich immer zusammen mit allen Befestigungsteilen verkauft: Buchsen; Rundscheiben; Stopmutter & M10 Schraube.

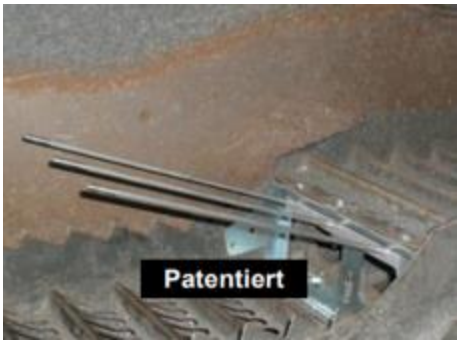
AB. STANDARD-SCHLAGLEISTEN

TEILEN SIE UNS DIE ORIGINAL-ERSATZTEILE NUMMER IHRER LEISTEN MIT

6. Schritt – Halten Sie, bei Ernten ebener – leicht hängiger Flächen, das Stroh auf den Schüttlern hochgelockert!

IHR VORTEIL: gleichmäßige! Häckslerbeschickung & Schwad-ablage, verringerte Schüttlerverluste, ca. 0,3 – 0,8 km/h schnellere Ernte

AB VZ-SG VIBRO



„Seit 2014 haben wir das Stroh von ca. 2000 Ha mit der AB VZ-SG hochgeschüttelt: weder sind sich Zinken runtergebogen, noch welche abgebrochen“ T. Wehner, April 2022. Ein anderer Kunde berichtet 2022, dass er die AB VZ-SG seit 20 Jahren ohne Zinkenbruch einsetzt, mit Ernte bisher von ca. 5000 Ha.

Mehr Info´s? Bestellen Sie die Agri-Broker Broschüre: info@agri-broker.de

---

IHR VORTEIL: sofortiges nachtrocknen feuchten Stroh´s, um einige Stunden später trockenes Stroh zu schwaden und zu pressen.

AB.SHV 82 - STROH HECKVERTEILER

Mehr Info´s? Bestellen Sie die Agri-Broker Broschüre: info@agri-broker.de

New-Holland Mähdreschersiebe & Agri-Broker VENTURI® Siebe:

5. Schritt = mechanisches Siebkasten Tuning zur Optimierung der Reinigung, bis zu Heck-Verlust frei ernten !

Wird Ihnen perfekt gereinigte Korntankware besser bezahlt?

VORZÜGLICHE REINIGUNGSERGEBNISSE

mit Agri-Broker Premium-VENTURI® Lamellensieben

Alle Fruchtarten bis 100% sauber: u.a. Grassamen – Getreide – Raps – Sonnenblumen - Mais

ACHTUNG !

*Sollte Ihnen jedoch Fremdbesatz bezahlt werden? Dann können Sie die AB-Siebe selbstredend so einstellen, dass Sie **Fremdbesatz, zum verkaufen**, zum Abtanken mit Absieben können.*

Mit dem universell reinigenden AB 38.WBL, u.a. Bruchkornfreie Soja & Mais 2023 => 100% sauber gereinigt *(u.a. mit AB. SFÄB, sowie mit dem AB.GADK = Universalkorb gedroschen), Agri-Broker Venturi Siebe gereinigt:*

Wie auch Grassamen, mit Agri-Broker bis 100%, sofort sauber.

PREMIUM VENTURI® OBER- & UNTERSIEB (*)!

38mm Lamellenabstand !

AB 38.WBL arbeitet als UNIVERSAL Mähdreschersieb

AB 38.WBL = WURF-BOGEN-LAMELLEN Sieb

=> mit 45° EXTRA Windfang = steiler (nach unten gerichtet) + länger
+ auf der ganzen Breite der Lamelle geschlossen => das ist der echte Windfang:

patented, EP 3 570 656 B1

Austretende Windjets intensivieren die Winddüse.

38mm Abstand

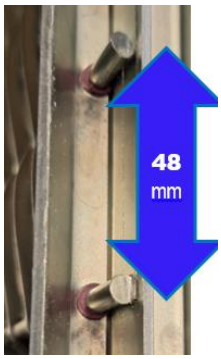
SCHÜTTEL-TRICHTER

(*) - andernfalls das 36.I Untersieb (s.u.)

DAS 48.37 LLSL VENTURI® VOR-SIEB!

AB 48.37 LLSL = LANG-LOCH-SCHLUCK-LAMELLE

48mm Lamellenabstand & 37mm lange Fingerlamellen mit 12-15mm weiten Abscheide Langlöchern: diese werden von flach geöffnet bis plan geschlossen (=ca. 60% offen) eingestellt: **0,9mm dicke, seitlich tief rund nach unten gebogene, hyperrobuste Langfingerlamellen, mit jeweils 4 breitrunden Schweißpunkten auf einem im Durchmesser 5mm dicken Lamellendraht aufgeschweißt, seitlich außen in Gleitlager = Plastikhülsen gesteckt = Vibrations- & Verschleißschutz:**



ACHTUNG! – Je nach Lagerverfügbarkeit behält sich Agri-Broker vor Vorsiebe mit anderer –bewährter-Lamellenbestückung auszuliefern. Sollte der Mähdrescher mittlere – steile Hänge beernten, behält sich Agri-Broker vor, Obersiebe mit dieser LLSL auszuliefern.

38mm lange Wellblechlamelle montiert auf 58mm Lamellenabstand,
auf 5mm im Durchmesser dicken Lamellendraht aufgeschweißt, seitlich mit Gleitlagern:

AB 58.38 CCM & KÖRNERMAIS KOMBI-OBERSIEB:

verschließen Sie dieses Obersieb auf 17mm = plane Öffnung um sauberen Körnermais zu reinigen, dazu ist es mit erhöhtem Anstellwinkel, in das obere Loch des Siebkastens zu montieren. Zu diesem Zweck ist dieses Sieb längs stärker versteift zu bauen. Ansonsten wie gehabt in den Obersiebkasten geschraubt – öffnet bis auf 52mm zum CCM (=Corn-Cob-Mix) absieben:

Reicht Ihnen die Siebkasten Durchsatzleistung nicht? –Montieren Sie das Obersieb in das obere Befestigungsloch Ihres Obersiebkastens

New-Holland Mähdreschersiebe & Agri-Broker VENTURI® Siebe

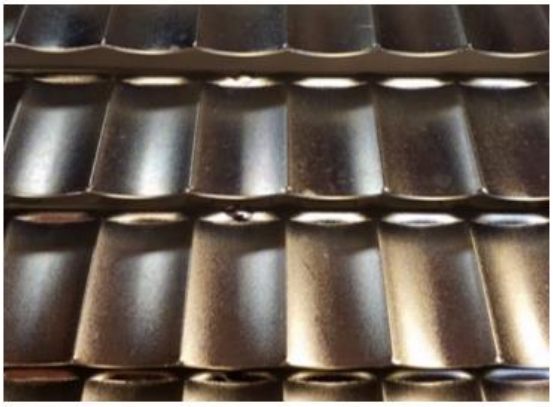
VENTURI® & UNTERSIEB!

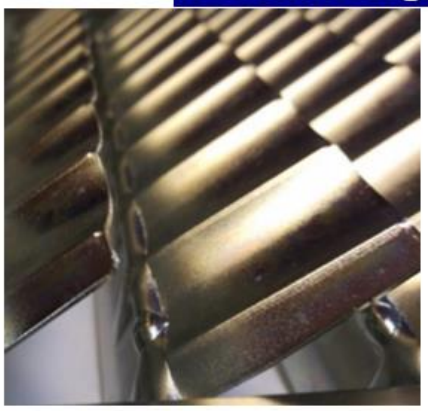
36mm Lamellenabstand !

AB 36.38.I arbeitet als UNIVERSAL Untersieb,
mit einer 38mm langen Wellblechlamelle

AB 36.38.I WKL =WIND-KANAL-LAMELLE

= AB. Breitlamellensieb mit aktivem 40° Windfang.





LINKS: flach geöffnet zur Nachreinigung von Feinsämereien. RECHTS: stark geöffnet zur –massiven- Windbeschickung des Obersiebes

Eingesetzt wird dieses zusammen mit einem AB 38.WBL Obersieb

ACHTUNG! => Mehr dazu im 16-seitigen Agri-Broker Mähdreschersiebekatalog.

Angaben & Abbildungen sind freibleibend, Stand 11. Februar 2025 – Copyright © 2025 by jörg wollesen

FACHHÄNDLER:

Rufen Sie BROSCHÜREN & SCHULUNGEN ab:

info@agri-broker.de – www.agri-broker.de – 0212—645450

AB. Agri-Broker e. K. – Landwehrstr. 64 – 42699 Solingen

Agri-Broker/AB & Ihr Fachhändler unterstützen Sie gerne !

NACHTRAG – der auf Seite 9 vorgestellte Agri-Broker Gleitrostkorb wird seit über 6 Jahren eingesetzt. Nachfolgend der Einsatzbericht eines Agrarservice-Lohnunternehmens, der seine beiden FENDT Mähdrescher damit aufgerüstet hat:

Erfahrungen mit dem Agri-Broker Gleitrostkorb (***), mit am Eingang montierten Gegendreschleisten, inkl. Zwangsbeschickungsleisten. – (***) wie auf Seite 9 (oben) abgebildet.

„Fendt 6330 (6-Schüttler Mähdrescher, Baujahr 2001),

mit 6,7m Powerflow Schneidwerk, mit 12cm hohen Schneckenwendeln:

Ich habe 1 Saison mit dem Gleitrostkorb in Getreide (Wintergerste, Winterroggen) sowie Winterraps, Sonnenblumen und Mais gedroschen. Dieser Korb überzeugte sehr durch seinen schonenden Ausdrusch (sehr wenig Bruchkorn). Beide Gegendreschleisten am Korbeingang überzeugten vor allem bei Gerste. Bei Sonnenblumen war die Korntankware deutlich sauberer gegenüber früher in den Jahren davor. Dies bestätigten mir auch meine Kunden, für die ich bereits Sonnenblumen gedroschen hatte. Selbst im Körnermais überzeugte dieser Korb (kaum Bruchkorn). Obwohl es eine Schüttlermaschine war, waren die Verluste gering und die Kolben nahezu zu 100% ausgedroschen. Der Korb konnte 1-3mm weiter geöffnet werden, gegenüber der Angabe des Herstellers. Somit konnte die Flächenleistung erhöht und Kraftstoff gespart werden.

5 Stück der gekanteten Edelstahl Zwangsbeschickungsleiste von Agri-Broker hatte ich 2024 auf die Powerflow Schneidwerksschnecke geschraubt. Diese hat 12cm hohe Schneckenwendel. Der Gutfluß von Getreide und Raps war mehr als positiv. Der Mähdrescher wurde viel gleichmäßiger beschickt. Der typische „Stau“ vor der Schnecke, konnte nicht mehr beobachtet werden.

Fendt 9490X (Hybrid-Mähdrescher, Baujahr 2016), mit 9,2m NEUEM Powerflow Schneidwerk, mit 17cm hohen Schneckenwendeln:

Dieser Mähdrescher /MD hat nun 2 Ernten mit dem Gleitrostkorb gearbeitet, vorne ausgerüstet mit den Zwangsbeschickungsleisten und einer Ährenauflösplatte im Schrägförderer, alles Agri-Broker Teile. Dieser MD drischt nur Getreide. Auch hier arbeitet der Drescher mit den Optimierungen zur vollsten Zufriedenheit. Das neue Powerflow Schneidwerk hat 17cm hohe Schneckenwendeln, die deutlich langsamer drehen, als die der alten Version. Hier montierte ich 6 Zwangsbeschickungsleisten. Zum Ende der 2. Ernte habe ich diese um 4 cm erhöht. Damit das Erntegut dem Schrägförderer besser übergeben wird.

FAZIT: Warum habe ich es noch nicht früher gemacht! Weniger Bruchkorn, mehr Durchsatz, weniger Kraftstoff. Positiv habe ich noch zu erwähnen, dass die Umbauzeiten von Getreide auf Körnermais wegfallen“.

BTS, Januar 2025 - (Durch jörg Wollesen leicht redigierter Text).