

Innovative Teile zur Mähdrescheroptimierung, seit 1996

JOHNE DEERE

Mähdrescher/MD Durchsatzboost!

Mechanische Tuning-Teile /MTT von Agribroker unterstützen
den gleichmäßigen Durchzug des Erntegutes = Kontinuitätsverbund.

Dies reduziert den MD Verschleiß & erhöht die Produktivität des MD, setzt ca. 10%
Motorleistungsreserven frei & reduziert bis ca.10% den Dieselverbrauch.



Mit Agri-Broker Premium VENTURI® Sieben bis Staub frei top sauber reinigen.

Sichern Sie sich mit MTT von AB die gleichmäßige Schrägförderer d.h. MD
Beschickung, damit Heck Verlust arme Ernten: *dreschen Sie alle Fruchtarten,
auch schwierige Bestände zügig, ununterbrochen und entspannt.* Hohe
Stroh-Ausbeuten bei Schwadablage auch in ROTOR-MD.

AB. Agri-Broker e. K. | Mähdruschtechnik Modernisierung|

Landwehrstr. 64 | 42699 Solingen |

Tel.: [0212 645 450](tel:0212645450) | E-Mail: info@agri-broker.de

Kurz Info's & Broschüren: www.agri-broker.de

Mit freundlichen Grüßen:


VORWORT

GEDROSCHEN WIRD OFT MIT ÜBER- UND UNTERLASTEN, DAS ERGIBT LIMITS, DIE VERMEIDBARE ZUSATZKOSTEN VERURSACHEN. WIE Z.B. IM EINZUGSBEREICH, WO SOLCHE LIMITS FAST IMMER ÜBERSEHEN WERDEN. DIESE GELTEN DANN ALS „NORMAL“. AGRI-BROKER HAT DAFÜR LÖSUNGEN!



An alle Agrarwirte & Mähdrescher Fahrer:

vor knapp 30 Jahren machte ich es mir zur Aufgabe die Effektivität & Effizienz Ihres Mähdrescher zu steigern. Seitdem ist in über 10.000 Gesprächen & Verkäufen klar geworden, dass viele Drescher **Probleme** verschleppen, ohne -wie angenommen- mit hohen Wirkungsgraden zu arbeiten. Zur Verbesserung entwickeln wir mit Feldpraktikern & Auftragsherstellern mechanische Tuning Teile /MTT, die den Mähdrescher im Prozess entlasten, **den KONTINUITÄTS-DURCHZUGS-VERBUND**. Der sich ab 2021 auch in Schneidwerken & Schrägförderern 100-fach bewährt hat. Auch bei zügiger Ernte bekommt der Mähdrescherfahrer einen gleichmäßigen, entzerrten = entspannten Gutfluß. Der Dieselverbrauch & Verschleiß reduziert sich. Erzielt wird bis Top saubere Korntankware bei geringsten Heckverlusten. Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim vertiefen & erfassen. Wir freuen uns von Ihnen zu hören.

Solingen, Januar 2025

Mit freundlichen Grüßen:

Jörg Wolke

Nicht mit aufgenommen sind hier Info's zu 8, zur Schulung => Info's auf Anfrage.
Wo hat Ihr Mähdrescher Limits? Bei 70% oder 100% Motorauslastung?
=> Agri-Broker bietet Ihnen eine kostenlose, telefonische Potentialanalyse an.

ACHTUNG: Suchen Sie Ersatz- und Verschleißteile für Ihren Mähdrescher? Teilen Sie uns –o. Ihrem Fachhändler- für dieses Teil vorsorglich die Original Bestell-Nr. mit.

NEU! - Beschicken Sie Ihren Schrägförderer unmittelbar, unverzüglich & fortlaufend, sofort auf der vollen Öffnungsbreite: mit Montage der AB ZBL = Zwangsbeschickungsleiste = AB.Feeder, s.S.4
Diesen Job können die schmalen, dünnen Finger auf der Schnecke nicht leisten:

ANALYSIEREN SIE DIREKT SELBER:

Protokollieren Sie FARB- & MATERIAL ABRIEBE an Ihrem Mähdrescher und Schneidwerk: diese zeigen oft Überpressungen an. An diesen Stellen werden Überlasten (=Limits) gebildet, die den Dieserverbrauch hoch halten.



Das 1. & 3. Foto –von oben- stammt von einem Mähdrescher, der ca. 400 Ha geerntet hatte.

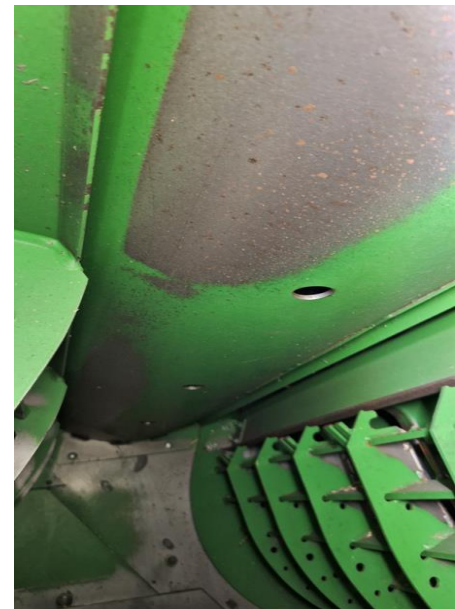


<= Überlasten dringen oft tief in den Schrägförderer /SF ein, s. Farb-abriebe dort auf der Welle. Und werden seitlich frühzeitig ausgehoben, um dort aufgeklast zu werden.

Mangelhafte Abstreifleisten führen zum ausheben & aufklatschen von Erntegut seitlich und zuoberst auf die SF-Abgrenzungsbleche, was dort massive Farbabriebe produziert.


Je massiver unter der Schnecke überpresst, umso weniger wird dem Schrägförderer / Mähdrescher in der Mitte zugeführt: so ungleichmäßig =überlastig wird dann auf jeder Seite einseitig verstärkt Häckselgut produziert und über die Strohverteilhaube beidseitig rückverteilt, s. Foto unten.

<= Auch hier dringt zu wenig Material bis zur Schneidwerksmitte durch, was sich an den Strohleitblechen unter der Strohverteilhaube Abdeckung erneut zeigt /erhärtert. Dieses 3. Foto stammt vom selben Mähdrescher, der das Schneidwerk aus dem 1. Foto einsetzte.



Bei diesem MD waren auf der SW-Schnecke noch keine Schneckenwendelverlängerungen montiert.

1. Schritt: Gewährleisten Sie dem **Schrägförderer gleichmäßige Beschickung – auf der vollen Breite und in der Länge !**

Die vorgelagerte –oft zu niedrig gebaute Abstreifleiste- wie unten auf dem Foto , wird oft überfahren, dann wenn die Schneckenwendelenden zu weit entfernt werden.

Ein Großteil des Erntegutes wird daraufhin auf die Ecke der Schneidwerksrückwand geschossen. Um unter der hinteren Abstreifleiste hochgepresst, Überlasten bildend, am Ende auf die seitliche Schrägfördererabgrenzung geklatscht zu werden, s. Foto S.3 links.



Oben: grün lackierte Verlängerungsleisten, die Material zur Schneidwerksmitte leiten.
Vorne links & rechts: Enden der –überfahrenen- rückwandigen Abstreifleiste.

Unten rechts - AB. Feeder auf der Schnecke des POWER-FLOW Schneidwerkes:

NEU! – Beschicken Sie den
Schrägförderer/SF unmittelbar,
unverzöglich & fortlaufend, sofort auf
der vollen Öffnungsbreite:
mit Montage der **AB.FEEDER**
= AB.ZBL =Zwangsbeschickungsleiste

Diesen Job können die schmalen, dünnen Finger auf der Schneidwerksschnecke nicht leisten: um überhaupt „fördern“ zu können benötigen diese zuallererst zur Überlast verdichtetes Erntegut. Erntegut, welches am Ende der Schneckenwendel teilgebremst abgegeben wird, wird aktiv nicht mehr gefördert: es muß bis zur Schneidwerksschnecke hochpressen. Die vor dem SF ankommenden Erntemassen müssen sich zuerst nach oben verdichten, um –ausreichend verdichtet- von den Fingern gepackt und hochgeschoben zu werden: => Dieser sich hochpressende Gutfluß wird im Entstehen andauernd durch die AB.ZBL auf der vollen Breite gekappt. Um dem Schrägförderer unvermittelt laufend zugeschoben zu werden. Es ist die Überlast die Einschränkung = das Limit schafft.



John-Deere Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Werkzeuge zur gleichmäßigen Beschickung des Schrägförderers/SF:



Bei **Schneckenwendelenden immer dicht an den vorgelagerten Abstreifleisten/AL?!**

Stellen Sie sicher, dass diese bis an die **Öffnungsweite des Schrägförderers /SF** reichen. Verlängern Sie beide Leisten bei SF Öffnungen ab 110cm, mit der AB.VAV. Ersetzen Sie diese oft zu niedrig gebaute AL mit von AB höher gebauten.

Egalisieren & verdichten Sie den Gutfluß zu einem Schubstrang

–vorne auf der Schneidwerksmulde vor dem SF: montieren Sie dazu, zwischen den Fingerreihen, bis zu 5 Stück AB. ZBL = Zwangsbeschickungsleisten (= AB. FEEDER). Das andernfalls zur Schnecke hochgepresste Erntegut, wird -von beiden Seiten auf der Mulde zwangsgefördert- im 90° Winkel unmittelbar umgelenkt, um dem SF auf der vollen Breite sofort zugeschoben zu werden. Von den AB. ZBL aktiv nach- und dem SF zugetrieben, wird der Gutfluß geglättet. Über- gefolgt von Unterlasten, die sich am Ende der Schneckenwendel bilden, werden im Entstehen unterbunden, während der Verdichtung & Übernahme des Schubstranges.



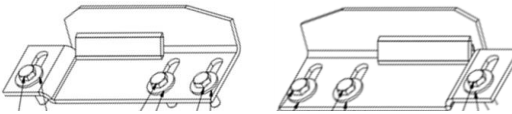
Wie das Foto zeigt, kappen = glätten die AB.ZBL die obere Hälfte des sich ansonst massiv hochpressenden Gutflusses: das Erntegut wird auf der Schneidwerksmulde ausschließlich vorne, bodennah zwangsgefördert und dort zu einem Schubstrang verdichtet.

John-Deere Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Werkzeuge zur gleichmäßigen Beschickung des Schrägförderers/SF:

AB.VAV = vordere Abstreifleisten Verlängerung

hier das 2x 16,5cm lange PAAR:



AB.EAL = Ergänzungsabstreifleiste: tote Ecke an der Rückwand wird still gelegt

- ⇒ jeweils 114,6cm lange Stücke zum Aufschrauben auf die vordere Abstreifleiste: die AB. EAL benötigen Sie immer dann, sobald Sie die Schnecke hochgeschraubt fahren, um –nach hinten versetzt- eine 2. Abstreifleiste anzubieten, welche bis knapp vor die Schneckenwendeln reicht.



AB.ZBL = Zwangbeschickungsleiste = AB. Feeder: jeweils ca. 50cm lange Leisten zum Aufschrauben auch auf DRAPER (s. Foto unten links) Schneidwerksschnecken – Patent beantrag. Diese schieben dem SF den zum Erntestrang verdichteten Gutfluß unmittelbar zu, noch bevor das Erntegut an der Schnecke eine Überlast bildet, sich auf der Schnecke aufpressend.



AB.FEEDER

auf Draper Schnecke



AB. FEEDER & EAL auf 10,4 m Vario

Schneidwerksschnecke: der 85cm schmale

Schrägförderer leistet bereits 60 – 70 Tonnen/h

Korndurchsatz, bei 10-11 t/ha WW.

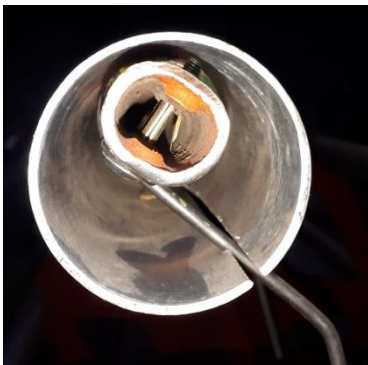
John Deere Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Möchten Sie mit bis zu 12 km/h Getreide u.a. Fruchtarten mähen?

Die Vollständige Haspel

zur unmittelbaren Räumung des Mähwerkes (*) – auch zum Selbstbau:

AB AL.D.HAS – die ALU-DREHROHR–HASPEL



ACHTUNG! – Sparen Sie sich das meistens überteuert verkaufte DRAPER Schneidwerk. Mit der hier von Agri-Broker vorgestellten Schneidwerks Optimierung erreichen Sie vergleichbare Leistungen.

(*) – Der bis 10cm große Ø des Aluminiumdrehrohres schiebt das gemähte Erntegut/EG laufend bis dicht vor die Schneckenwendel, der Schnecke zu: effektiv kann das EG dadurch bis zur Schneckenmitte gleichmäßig vordringen, um den Schrägförderer auf der vollen Breite gleichmäßig/kontinuierlich zu beschicken, s. Absatz 2.

Patentnummer 4118948 – die Patenterteilung wird am 9. April 2025 veröffentlicht werden.

- 1. Auch bei ungleichmäßigem Bestand, z.B. links Lager, rechts stehendes Getreide: einmal gemäht werden die Mähklingen unmittelbar, laufend freigeräumt, d.h. sofortige Gutabnahme am Mähwerk. Das ermöglicht hohe Mähgeschwindigkeiten.**
2. Das bis 10cm Durchmesser (Ø) dicke & sich mitdrehende Aluminiumrohr/AR arbeitet bis dicht vor, an die Schneckenwendelenden ran. Das schafft zur Schnecke den erforderlichen Gegen- druck, dessen es bedarf, um Erntegut ununterbrochen zwangszufördern, dicht aneinander, damit es von beiden Seiten bis zur Schneckenmitte laufend und ausreichend nachgeschoben wird.
- 3. Sei es Lager- als auch Schwadaufnahme, zum reinleiten, sehr gut: der größere AR Ø hält den Arbeitsschwerpunkt über dem Mähwerk. Das immer mitdrehende Alurohr weicht bei Auftreten von bodennahen Hindernissen sofort nach oben aus**
4. Verlustarme Rapsernte bei den Sorten mit noch aufplatzenden Schoten, sowie geringere Schotenbeschädigung: der große Ø der Alurohre dreht diese langsamer.
- 5. Verlustarmes mähen z.B. bei gekröpfter Gerste, durch nahezu 0,0% Schöpfungswirkung.**
6. Federwindungen sind gegen Klemmen von Strohhalmen & Unkräutern geschützt: => Wickelschutz bei Unkraut wie Kamille, Klette, u.ä.
- 7. Zinkenverlustsicherung. -Keine Hochnahme von Erntegut**
- 8. Synergie mit der Optimierung der Schnecke z.B. mit aufschrauben der AB.ZBL, s.u.**

John-Deere Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

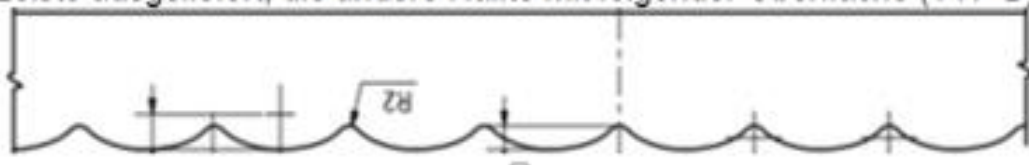
2. Schritt: Gewährleisten Sie, dass der **Schrägförderer/SF** **auf der vollen Breite & in der Länge den Erntestrang gleichmäßig hochzieht und weiter glättet. Sowie leicht dreschende Ähren sofort auflöst und Gersten entgrannt.**

Bei größeren Schneidwerken: montieren Sie am SF-Kettenantrieb ein kleineres Ritzel: => um den KETTEN-Zug ca. 10% schneller laufen zu lassen.

Montieren Sie **U-Förderleisten**: beide Kanten halten den Erntestrang –während des Aufzuges- unnachgiebig aufgepresst. Falls nicht erhältlich: schweißen Sie Agri-Broker **GRIP-Verstärkerleisten** an die Rückseite jeder Förderleiste. Um den Gutstrang während des Raufzuges unnachgiebig zu entzerren & zu glätten:



50% der Leisten werden wie die oben abgebildete (TYP A) bereits aufgeschweißte Leiste ausgeliefert; die andere Hälfte mit folgender Oberfläche (TYP B):



Stellen Sie damit sicher, dass der vom Schneidwerk angelieferte Erntestrang /ES & unverzüglich von SF, zum weiterleiten an das Dreschwerk, übernommen wird. Um ohne Verzug energisch, ohne Schlupf, hochgezogen zu werden. Um in den Dreschspalt so kontinuierlich wie möglich einzuschießen.

John Deere Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning

Lösen Sie bereits im Schrägförderer Ähren leicht dreschenden Getreides auf & entgrannen Sie dort unmittelbar.

Beides wird unterstützt mit Einbau der GRIP-Leisten (s.o.), sowie einer

AB SFÄP = Schrägförderer Ährenauflösplatte

Schonendes, energisches auflösen leicht dreschender Ähren & zum entgrannen: => kein Bruchkorn & keine Keimlingsbeschädigungen (*)



Montieren Sie die 75cm lange und 6+6 = 12mm hohe, gehärtete

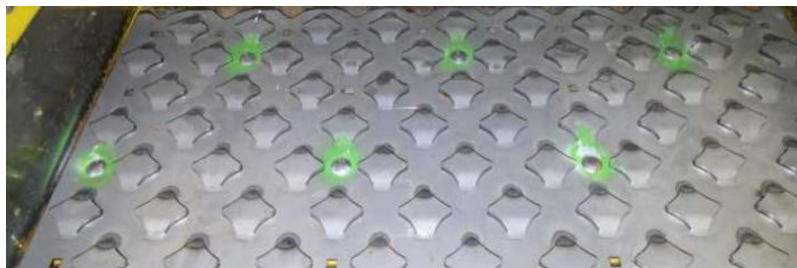
Agri-Broker Schrägförderplatte = AB SFÄP:



Dank dieser Vorarbeit kann der Dreschspalt stärker geöffnet werden: => das gibt intensivere Kornabscheidung.

Besonders hohe Abscheideraten werden mit den Agri-Broker Gleitrostkörben, sowie Auskämmerkörben erzielt, **zur Entlastung des Stroh's auf den Schüttlern oder im Abscheiderotor, Info's dazu unten.**

Je nach Verfügbarkeit liefern wir ansonsten die 60cm lange, 5+5 = 10mm hohe SFÄB:



(*) - Da es während des Ähren Auflöserns zu keinen Kollisionen kommt, wird weder Bruchkorn produziert, noch werden Keimlinge im Samen beschädigt.

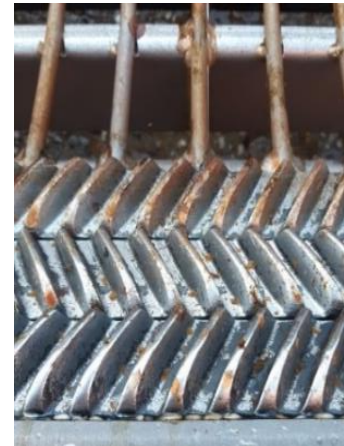
John-Deere Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

3. Schritt: Lösen Sie alle Ähren unmittelbar am Dreschkorb eingang auf.

AB GDL = GEGENDRESCHLEISTEN am Dreschkorb eingang

Mit den 9mm in den Erntestrang reinreichenden Gegendruschleisten / GDL überpressen Sie den Gutstrom am Dreschkorb eingang auf kurzer Strecke. Alle auch harten Ähren werden unmittelbar aufgelöst: bei harten Ähren kann der Dreschspalt 8mm weiter geöffnet werden, bei weichen ca. 12-24mm.

Der verbleibende Dreschkorb arbeitet daraufhin vor allem als Abscheidekorb: Körner werden sofort massiv abgeschieden, was das Stroh auf den Schüttler oder im Abscheiderotor entlastet. Der Bildausschnitt rechts stammt aus dem Foto auf S. 11.



AUS DER ERNTE 2023: „Seit dem Einbau der Agri-Broker Gegendreschleisten/AB.GDL habe ich ca. 60 ha Wintergete gedroschen. Die Erträge schwankten je nach Boden und Sorte sehr stark von 5 t/ha bis 11 t/ha. Das Stroh war von sehr trocken und brüchig bis hin zu sehr nass und zäh. Mit den AB.GDL hatte ich zunächst einen sehr weichen & ruhigen Drusch. Der Kraftbedarf hat deutlich abgenommen. Grannen wurden sauber vom Korn getrennt. Das Agri-Broker Obersieb wurde durch sehr wenig Kurzstroh nur noch gering belastet. Es war möglich den Korb stärker zu öffnen, durch die punktuell aggressiveren bzw. intensiveren AB. GDL= weniger Spritverbrauch. Generell besserer Ausdrusch & dadurch weniger Siebbelastung. Den meisten Vorteil habe ich und meine Kunden bei Triticale gemerkt, wo man keine unausgedroschenen Ähren mehr hat & auch kein Bruchkorn (Schüttlermähdrescher, die ich früher gefahren bin, produzierten relativ viel Bruchkorn). Beim Rotor, den ich seit einigen Jahren fahre, waren es unausgedroschene Ährenspitzen, die ich jetzt nicht mehr habe. Auch bei tot gespritztem, feuchtem Hohertragsgetreide sind die Vorteile deutlich bemerkbar im Ausdrusch, Kraftbedarf und somit Kraftstoffverbrauch sind bemerkbar geringer“ (SH, 18. Juni 2024).

3. Schritt (b) – Ballastieren Sie –im Eigenbau- die Dreschtrommel **zur Erhöhung des Drehmomentes** (s. Foto unten links) oder kaufen Sie sich on Agri-Broker eine Durchzugs stärkere=schwerere=geschlossene Dresch-trommel, mit **versetzten Dreschbacken**: => Mit reduzierter Trommeldrehzahl ziehen Sie höhere Ernte-Massen energischer durch den oft stärker geöffneten Dreschspalt.

John Deere Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

4. Schritt: Verbessern Sie die Durchzugskraft der Dreschtrommel - **Scheidet Ihr Dreschkorb und / oder Separator Korb Körner zu langsam ab? Und schnellen dadurch Schüttler- oder Rotorverluste hoch? **Folgendes glättet - reduziert – eliminiert Heckverluste:****

Es gibt 2 Möglichkeiten, das Gewicht & damit den Drehmoment, d.h. die Durchzugsstärke der Dreschtrommel zu erhöhen:

a. Austausch der offenen Trommel, mit einer neuen, geschlossen gebauten:



b. Einbau in eine bestehende Trommel von Zusatzgewichten, s. 1. & 2. Foto oben links u. Bericht:

„Ich habe Rundeisen gewählt, weil meiner Meinung nach sich damit auf der Innenseite weniger Schmutz ansammeln kann. Mit diesem Einbau erspare ich mir auch den für den Maisdrusch erforderlichen Einbau der Zwischenbleche: die Öffnungen sind zu klein sind, sodass keine Kolben in die Trommel gelangen können. **Die Gewichtserhöhung von 160kg der 130cm breiten Dreschtrommel bewirkt, dass der Durchzug besser wird und die Lastspitzen gebrochen werden, was eine Sprossersparnis nach sich zieht.** Ich fahre bei dieser New-Holland Tangential Maschine im Raps mit Drehzahlen von 500-600 U/min und bei Soja und Mais mit einer Drehzahlreduzierung von 250-400 U/min.

Diese Optimierung ist nicht in jedem Drescher einbaubar wegen der nicht immer vorhandenen Löcher an den Dreschtrommelträgern“ (T.K. – 21. Januar 2025).



DER 3-STUFEN ABSCHIEDEDRUSCH:

STUFE 1: Agri-Broker Gegendreschleisten /GDL



Eingebaut sind 22- 26mm breite, Verstopfungsfreie Abscheidezellen. Diesescheiden Körner intensiv / schnell raus. Mit den vorne am Eingang eingebauten GDL **drischt dieser Korb unmittelbar am Eingang alles aus.**

Danach scheidet er vorrangig Körner massiv ab. **Minimiert (-eliminiert) werden Schüttler- und Rotorverluste, bei höherer Erntegeschwindigkeit.**

STUFE 2: AB U.GADK:

UNIVERSAL Gleitrost-Abscheide-Drusch-Korb (*)

(*) - PATENT DE 10 2020 120 645 B4 2023.11.09

„Den **-tangentialen- AB U.GADK**, s. Foto oben, der am Korbeingang 9mm hochgelegte Gegendreschleisten= AB.GDL eingebaut hält, setzen wir seit der Ernte 2020 in einem Baujahr 2012 NH CX 8080 Mähdrescher ein. Er blieb während der Maisernte sehr sauber bei ca. 35% Kornfeuchte, vorne auf 25, hinten auf 21mm geöffnet. Lieschblätter setzen sich nicht mehr fest. Er hat sich sehr gut auch im Getreide & Raps bewährt“ (PD 2024). -„Er hat sich auch in Sonnenblumen sehr gut bewährt (JR 2021).

„Der Agri-Broker Gleitrostkorb funktioniert gut in unserem John-Deere Schüttler Mähdrescher. Der Mähdrescher läuft seit dem Einbau ruhiger. Der Drescher lässt sich besser an das Leistungsoptimum anpassen. Denn dieser Korb lässt sich sehr feinfühlig an das Maximum heranzuführen. Berufskollegen hatten zuvor mehrfach die Befürchtung geäußert, dass durch den 24mm breiten Drahtabstand zu viel Kurzstroh und Kaff auf die Siebe gelangen würde. Tatsächlich ist das Gegenteil der Fall, weil der Korb so schonend ausdrischt. Mein Freund Herr Imh., der mich technisch begleitet und unterstützt, hat bei seinen Beobachtungen per Fernglas festgestellt, dass über die Siebe insgesamt erkennbar weniger Stroh rausgeschleudert wurde. Als Mähdrescherfahrer konnte ich den Wind deutlich zurücknehmen, um eine saubere Ware zu erhalten. Dies spricht dafür, dass weniger Gemisch auf den Sieben ist. Als Fazit lässt sich ziehen, dass der neue Korb den Einbau von Agri-Broker Sieben schon fast überflüssig macht. In der Kombination haben Agri-Broker Gleitrost Korb und VENTURI® Siebe eine super Performance!“ (MW – 26.01.2025).

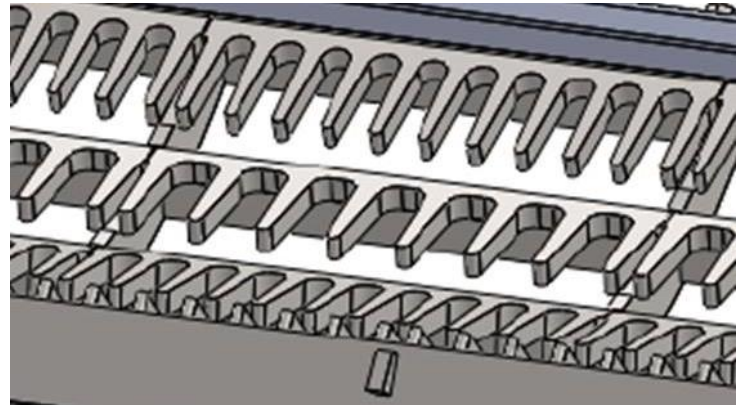
STUFE 3 – des 3 Stufen Korbes:

SCHÜTTLER- oder ROTORVERLUSTE bis hin ELIMINIEREN

AB.AUAK = tangentialer AUSKÄMM - universal - ABSCHIEDKORB

Hier werden abwechselnd breiter geöffnete Kämme mit enger gestellten montiert.

Die Auskämm Elemente reichen 12mm nach innen in den **Gutstrom** rein, **um diesen intensivst am vibrieren zu halten**, zur Beschleunigung der Körnerherausgabe.



ACHTUNG! - An alle von 2007 bis 2017 gebauten JD T-Mähdrescher
Eigentümer: Agri-Broker verkauft 5 Reihen Auskämm Kammelemente zum
Selbst-Einbau, seitlich von außen, in den T-Separatorkorb. Diese können Sie,
nach Ausbau der platten Original Elemente, reinschrauben.

Um,

in Synergie, Schüttlerverluste weiter zu minimieren – eliminieren,

empfiehlt Agri-Broker den Einbau der auf S. 19

vorgestellten Vibrozinken Schüttlergabeln.

ROTOR 3-STUFEN ABSCHIEDEDRUSCH!

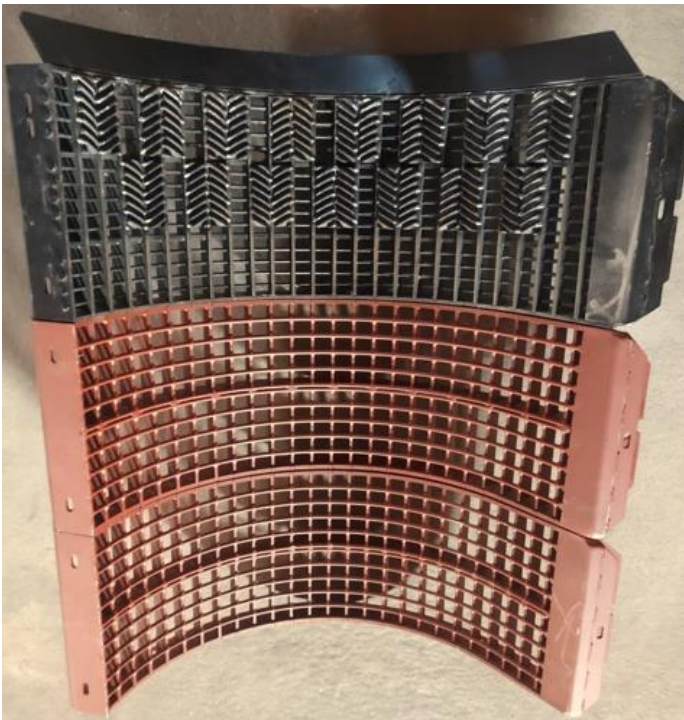
=> hält Stängel intakt und produziert kein Bruchkorn

STUFE 1 => AB.GDL Druschkorb

Agri-Broker verkauft 8 jew. 103mm lange GDL Paare; sowie 7 jew. 116mm lange GDL Paare, jeweils 18mm hoch, zum selber einschweißen:

=> zum ausdreschen harter Ähren öffnen Sie den Korbspalt 3-7mm stärker;

=> zum ausdreschen weicher Ähren: Korbspalt 12-20mm stärker öffnen.



**SOFORT
AUSDRUSCH !**

**INTENSIV SOFORT
ABSCHIEDUNG! =>
25mm offene, Vibro-
Abscheidezellen:**

**AB U.GADK ist
zu 63% offen.**

STUFE 2 => AB U.GADK: 2 Stück axialer

UNIVERSAL GLEITROST Abscheide.DRUSCH.Korb (*)

(*) - PATENT DE 10 2020 120 645 B4 2023.11.09

3

STUFE 3 =>AB.AUAK:

AXIALER UNIVERSAL - AUSKÄMM-ABSCHIEDEKORB



ACHTUNG ! – Wie bereits oben auf Seite 13 illustriert, **ragen die Fingerendspitzen 12mm in den Gutstrom rein**. Um bis zu Rotorheck verlustfrei zu ernten: der nach hinten kontinuierlich herausdrehende Erntestrang wird dabei, zur schnellen Restkornabscheidung, intensiv durchvibriert und geglättet. Alle Körner kommen zügig raus. Bei gleichmäßiger = optimierter Mährescherbeschickung, s. vorne => Schneidwerkoptimierung, können Sie ab Schneidwerk Rotor- & Heckverluste drastisch senken, gegebenenfalls eliminieren.

Zusammen mit Agri-Broker Sieben: Ernte bis Heck verlustfrei !

John Deere Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

NACHTRAG – der auf Seite 12 und 14 vorgestellte Agri-Broker Gleitrostkorb wird seit 2019 eingesetzt, zum ausdreschen und abscheiden aller Fruchtarten, u.a. Mais.

Nachfolgend der Einsatzbericht eines Agrarservice-Lohnunternehmens:

**Erfahrungen mit dem Agri-Broker Gleitrostkorb,
mit am Eingang montierten Gegendreschleisten (***) , inkl.
Zwangsbeschickungsleisten.** – (***) wie oben auf Seite 10 / 12 abgebildet.

„6-Schüttler Mähdrescher, Baujahr 2001, mit 6,7m Powerflow Schneidwerk, mit 12cm hohen Schneckenwendeln:

Ich habe 1 Saison mit dem Gleitrostkorb in Getreide (Wintergerste, Winterroggen) sowie Winterraps, Sonnenblumen und Mais gedroschen. Dieser Korb überzeugte sehr durch seinen schonenden Ausdrusch (sehr wenig Bruchkorn). Beide Gegendreschleisten am Korbeingang überzeugten vor allem bei Gerste. Bei Sonnenblumen war die Korntankware deutlich sauberer gegenüber früher in den Jahren davor. Dies bestätigten mir auch meine Kunden, für die ich bereits Sonnenblumen gedroschen hatte. Selbst im Körnermais überzeugte dieser Korb (kaum Bruchkorn). Obwohl es eine Schüttlermaschine war, waren die Verluste gering und die Kolben nahezu zu 100% ausgedroschen. Der Korb konnte 1-3mm weiter geöffnet werden, gegenüber der Angabe des Herstellers. Somit konnte die Flächenleistung erhöht und Kraftstoff gespart werden.

5 Stück der gekanteten Edelstahl Zwangsbeschickungsleiste von Agri-Broker hatte ich 2024 auf die Powerflow Schneidwerksschnecke geschraubt. Diese hat 12cm hohe Schneckenwendel. Der Gutfluß von Getreide und Raps war mehr als positiv. Der Mähdrescher wurde viel gleichmäßiger beschickt. Der typische „Stau“ vor der Schnecke, konnte nicht mehr beobachtet werden.

Mähdrescher, Baujahr 2016, mit 9,2m NEUEM Powerflow Schneidwerk, mit 17cm hohen Schneckenwendeln:

Dieser Mähdrescher /MD hat nun 2 Ernten mit dem Gleitrostkorb gearbeitet, vorne ausgerüstet mit den Zwangsbeschickungsleisten und einer Ährenauflösplatte im Schrägförderer, alles Agri-Broker Teile. Dieser MD drischt nur Getreide. Auch hier arbeitet der Drescher mit den Optimierungen zur vollsten Zufriedenheit. Das neue Powerflow Schneidwerk hat 17cm hohe Schneckenwendeln, die deutlich langsamer drehen, als die der alten Version. Hier montierte ich 6 Zwangsbeschickungsleisten. Zum Ende der 2. Ernte habe ich diese um 4 cm erhöht. Damit das Erntegut dem Schrägförderer besser übergeben wird.

FAZIT: Warum habe ich es noch nicht früher gemacht! Weniger Bruchkorn, mehr Durchsatz, weniger Kraftstoff. Positiv habe ich noch zu erwähnen, dass die Umbauzeiten von Getreide auf Körnermais wegfallen“.

BTS, Januar 2025

-

(Durch Jörg Wollesen leicht redigierter Text).

Suchen Sie den RUNDSTAB-KORB?

u.a. werden diese auch zum Abscheiden von DINKEL-VESEN eingesetzt:

Für alle JD W & T Mähdrescher

AB. MAIS-TANGENTIAL RUNDSTAB-DRUSCHKÖRBE



Für alle JD-S-Rotormähdrescher

3 Stück AB. MAIS-AXIAL RUNDSTAB-DRUSCHKÖRBE

klassisch mit 16mm im Durchmesser dicken Rundstäben: 16mm weite Öffnungen

zwischen jedem Rundstab. Wahlweise auch breitere Öffnungsweiten möglich.

Ebenso als Separatorkörbe gebaut, bekommen diese 20mm breite Öffnungen.



410mm:
1. Korb

348mm:
2 & 3. Korb

= 880mm lang



John Deere Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Schritt 4:

AB.DC-KR/KORNTANK RÜTTLER:

Gleichstrom =DC („direct current“) Gleichspannungs-Vibro-Motor

Die schnellste Korntankentleerung: 200 kg Zentrifugal- /Fliehkraft!
– Diese Leistung kann bei Bedarf auf 100 kg runtergestellt werden.

Ein AB. Rüttler reicht aus! Dieser AB. Rüttler vibriert 360° rundherum. Die produzierte Zentrifugal- oder Fliehkraft ist konstant, außer der Mährescher fährt in ein Schlagloch. **Beim Einsatz im Feld müssen zuerst die Korntank-Entleerungsschnecken starten, um sicherzustellen,** dass diese frei laufen, also kein eingerütteltes Material mehr enthalten. **Erst danach darf der RÜTTLER zu geschaltet werden“.**

Vorteile: auf Lebensdauer geschmiert = wartungsfrei _ 12 Volt _ 2 polig _ 3000 Umdrehungen pro Minute. Verkauf/Lieferung erfolgt ohne flexibles Kabel 2G1.5 90°, sowie ohne Stopfbüchsengehäuse („Gland“) M16 80°

Der Käufer dieses Vibromotors baut sich direkt selber seine eigene, paßgenaue Halterung:



„Wir haben uns das Vibrationsgestell problemlos selber gebaut: das Abtanken hat super funktioniert bei allen Fruchtarten wie auch bei **Kümmel, Fenchel und Grassamen**“ Landwirt Rank.



John Deere Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Schritt 6:

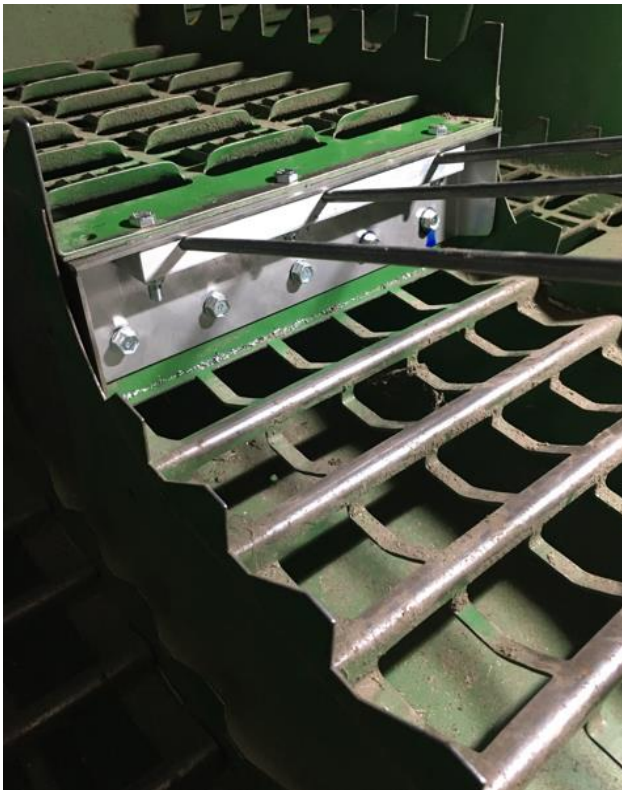
AGRI-BROKER VZ-SG:

VIBROZINKEN SCHÜTTLER-GABEL

**Halten Sie, bei Ernten ebener – leicht hängiger Flächen,
das Stroh auf den Schüttlern hochgelockert!**

IHR VORTEIL: gleichmäßige! Häckslerbeschickung
& Schwadablage, sowie Verlustglättung - Redizierung

Bei gleicher Verlusthöhe ca. 0,3 – 0,8 km/h schneller ernten:



Mehr dazu in einer
29-seitigen Broschüre !

Bitte anfordern:
info@agri-broker.de

„Seit 2014 haben wir Stroh von ca. 2000 Ha mit der AB VZ-SG hochgeschüttelt: sind Zinken haben sich weder runtergebogen, noch sind abgebrochen“ T. Wehner, April 2022. Ein anderer Kunde 2022: die AB VZ-SG setzen wir seit 20 Jahren ohne Zinkenbruch ein & ernteten damit ca. 5000 Ha.

ACHTUNG ! - Ernten Sie mittlere – steile Hanglagen? Dann empfehlen wir Ihnen
AB VZ-SG nicht einzusetzen. Agri-Broker empfiehlt, dann am Ausgang des Dresch-
spaltes, einen Auskämmerkamm zu montieren.

John Deere Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Schritt 7:

AB. L-JHM: LUFTJET-HÄCKSLERMESSER

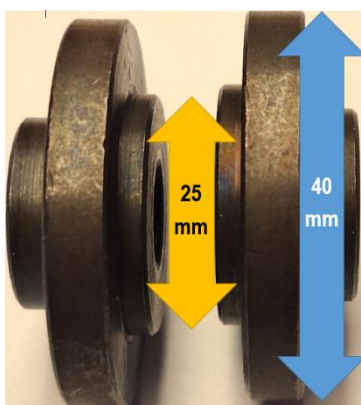
Die gleichmäßige Strohäckselrückverteilung für Mährescher mit Schneidwerken von 7,5 - 10 Meter:



ABL-JHM mit seitlich gedrehten Schneiden, für alle Mährescher mit **passiver Strohäcksel-Rückverteilung über eine Strohverteilhaube**. AB. L-JHM produzieren eine gleichmäßigere & damit länger nach hinten reichende Windgeschwindigkeit zur Ausgabe des Häckselgutes. Das Häckselgut wird während der Häckselproduktion dem Luftstrom gleichmäßiger übergeben um entlang der Strohverteilbleche energischer, weiter nach hinten und damit breiter rausgedüst zu werden. Im Moment des Häckselns wird das gerade produzierte Häckselgut entzerrt um gleichmäßiger im Luftstrom auf längerer Strecke weiter nach hinten, auf größerer Breite schneller & gleichmäßiger nach hinten rückverteilt zu werden. Bei einem 9m Schneidwerk funktioniert diese Breitenverteilung bei wenig Wind, auf dem Feld, sehr gut. Bei einer Schnittbreite von 10,70m setzt die Breitenverteilung nicht aus, ist aber ungenauer. Bei AB L-JHM Bestückung werden mittig einige gerade, 5mm dicke Messerpaare eingebaut

Selbstschärfendes, Seiten stabiles, energisch schneidendes, Verschleißarmes Häckslermesser, 1 Satz schafft ca. 900 - 1200 Ha:

Jede Klinge ist 5mm dick, 5cm breit & 17,5 cm lang
=> für alle Häckslerhalter mit 25mm Ø Buchsen.



Agri-Broker
liefert auch
**GEGEN-
SCHNEIDEN**

John Deere Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Schritt 7:

AB.SHV 82 - STROH HECKVERTEILER

Rückverteilen Sie Maisrückstände (sparen Sie den Häcksler)



Breiten Sie feuchtes Stroh bei Ernten mit großen Schneidwerken flach auf der Stoppel zum nachtrocknen aus.

IHR VORTEIL: sofortiges nachtrocknen feuchten Stroh's, um einige Stunden später trockenes Stroh zu schwaden und zu pressen.



Mehr Info's? Bestellen Sie die Agri-Broker Broschüre: info@agri-broker.de

John Deere Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Schritt 7:

hochklappbares STROH-AUFTEILBAND

=> sofortiges nachtrocknen des Stroh´s in 2 Halbschwaden !

für alle Mähdrescher mit breiten Schneidwerke ab 9 – 15 Meter:



Der Schwadteiler (Aufteilband) besteht aus 2 gegenläufigen, hydraulisch angetriebenen Förderbändern. Diese können für die normale Schwadablage, Strohhäckseln oder Straßenfahrt hydraulisch hochgeschwenkt werden. Montiert wird der Schwadteiler mit relativ geringem Zeitaufwand, direkt am Rahmen des Mähdreschers. Angetrieben wird er angegliedert an die Bordhydraulik. Elektrisch ist er autark von der Sensorik, um keine Störungen zu provozieren. Sind die Bänder erstmal montiert, laufen diese störungs- und wartungsfrei. Der Schwadteiler wurde entwickelt für große, leistungsstarke Mähdrescher mit Arbeitsbreiten von mehr als 9,0 Meter, da die Strohschwade dementsprechend mächtig sind. Diese teilt der Schwadteiler in zwei gleichmäßig Schwade auf. Um das Stroh von solchen Mähdreschern unter 16% Feuchte bergen zu können, ist es in der Regel notwendig, dass das Stroh gewendet, gelüftet oder umgedreht wird. Durch den Schwadteiler kann man sich diesen Arbeitsgang in den meisten Fällen sparen, wodurch man unnötige Strohverluste und Dieserverbrauch vermeidet. Allein durch den ersparten Dieserverbrauch und die wegfallende Arbeitszeit amortisiert sich der Schwadteiler schon nach spätestens zwei Ernten.

Geräte-Gewicht ca. 600 kg: 3m breit x 120cm lang x bis zu 120cm hoch (mit Halterung)

John Deere Mähreschersiebe & Agri-Broker VENTURI® Siebe:

Schritt 5 = mechanisches Siebkasten Tuning zur Optimierung der Reinigung, **bis zu Heck-Verlust frei ernten !**

Wird Ihnen perfekt gereinigte Korntankware besser bezahlt?

VORZÜGLICHE REINIGUNGSERGEBNISSE mit Agri-Broker Premium-VENTURI® Lamellensieben

Alle Fruchtarten bis 100% sauber: u.a. Grassamen – Getreide – Raps – Sonnenblumen - Mais



ACHTUNG !

Sollte Ihnen jedoch Fremdbesatz bezahlt werden?
Dann können Sie die AB-Siebe selbstredend so
einstellen, dass Sie **Fremdbesatz, zum**
verkaufen, zum abtanken mit absieben können.

Mit dem universell reinigenden AB 38.WBL, u.a. Bruchkornfreie Soja & Mais 2023 => 100% sauber gereinigt (u.a. mit AB. SFÄB, sowie mit dem AB.GADK = Universalkorb gedroschen), Agri-Broker Venturi Siebe gereinigt:



Wie auch Grassamen, mit Agri-Broker bis 100%, sofort sauber.

PREMIUM VENTURI®

OBER- & UNTERSIEB (*)!

38mm Lamellenabstand!

AB 38.WBL arbeitet als **UNIVERSAL** Mähreschersieb

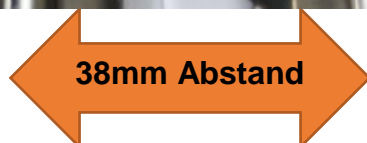
AB 38.WBL = WURF-BOGEN-LAMELLEN Sieb

=> **mit 45° EXTRA Windfang** = steiler (nach unten gerichtet) + länger
+ auf der ganzen Breite der Lamelle geschlossen => das ist der echte Windfang:

patented, EP 3 570 656 B1



Austretende
Windjets
intensivieren
die
Winddüse.



38mm Abstand

SCHÜTTEL-TRICHTER

(*) - andernfalls das 36.I Untersieb (s.u. – S. 27)

AB. VENTURI® PREMIUM MÄHDRESCHERSIEB:

NEUHEIT ! - Mit 5mm im Durchmesser dicken Lamellendrähten, bei

48mm Lamellenabstand !

AB 48.38 KOMBIOBERSIEB, u.a. zum reinigen / absieben
von CCM (=Corn-Cob-Mix) & KÖRNERMAIS

**38mm lange Wellblechlamelle montiert auf
48mm Lamellenabstand**

=> öffnet –konstruktionstechnisch– auf bis zu 42mm.

Mit 0,9mm dicken **hyperrobusten Wellblechlamellen**.

Diese sind mit mehreren breitrunden Schweißpunkten auf einem **im Durchmesser 5mm dicken Lamellendraht** aufgeschweißt. Seitlich außen hält der Siebrahmen Gleitlager = Plastikhülsen eingesteckt, in die der Lamellendraht eingeführt steckt. Das gibt dem Lamellendraht Vibrations- & Verschleißschutz.

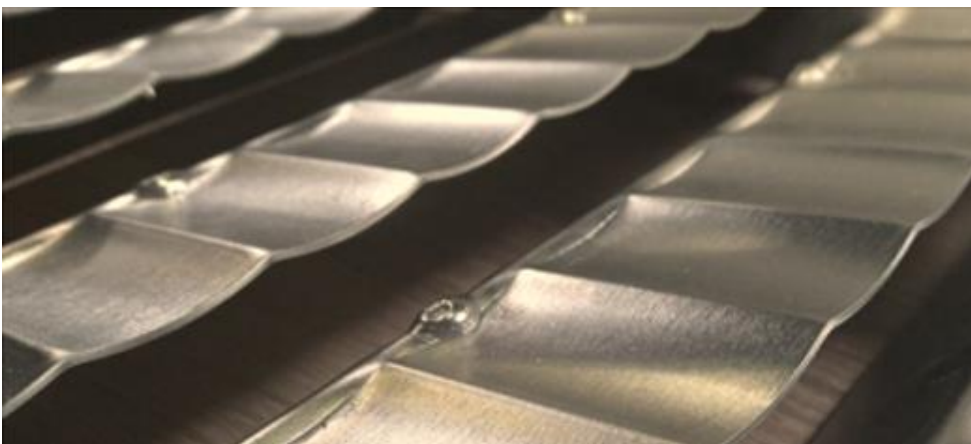


LINKS:

ca. 20 mm Öffnung;

UNTEN:

ca. 10mm Öffnung.



48
mm

AB. VENTURI® PREMIUM MÄHDRESCHERSIEB:

NEUHEIT ! => Mit 5mm im Durchmesser dicken Lamellendrähten, bei

48mm Lamellenabstand !

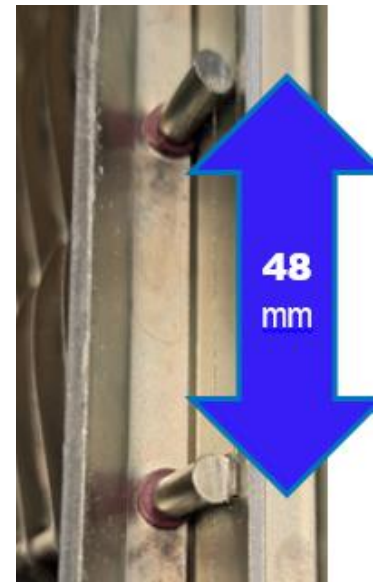
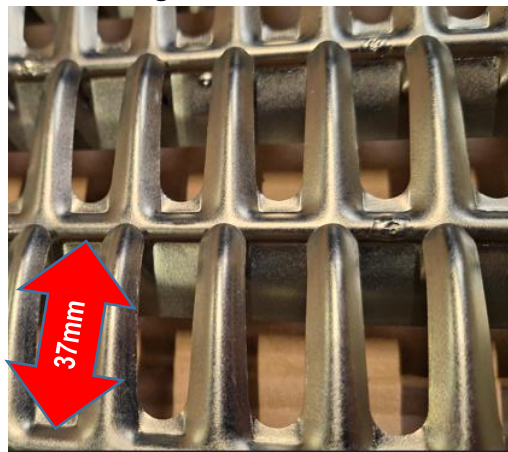
AB 48.37 LLSL = LANG-LOCH-SCHLUCK-LAMELLE

37mm lange Fingerlamellen

=> ergeben 37mm lange Langlochabscheideöffnungen:

12-15mm breit: wird von flach geöffnet bis plan geschlossen (=ca. 60% offen) eingestellt.

Diese 0,9mm dicken **hyperrobusten Wellblechlamellen**, sind seitlich zu einem tief rund gebogenen Finger ausgeformt (s.u. Foto´s). Diese sind mit mehreren breitrunden Schweißpunkten auf einem **im Durchmesser 5mm dicken Lamellendraht** aufgeschweißt. Seitlich außen hält der Siebrahmen Gleitlager = Plastikhülsen eingesteckt (s. Foto seitlich), in die der Lamellendraht eingeführt steckt. Der Lamellendraht ist Vibrations- & Verschleiß geschützt.



ACHTUNG! - Sollte der Mähdrescher mittlere – steile Hänge ernten, behält sich AB vor, Obersiebe mit dieser LLSL auszuliefern. Als Untersieb empfiehlt Agri-Broker das 38.WBL Untersieb.

..... 38mm lange Wellblechlamelle montiert auf 58mm Lamellenabstand, auf 5mm im Durchmesser dicken Lamellendraht aufgeschweißt, seitlich mit Gleitlagern:

AB 58.38 CCM & KÖRNERMAIS KOMBI-OBERSIEB:

verschließen Sie dieses Obersieb auf 17mm = plane Öffnung.um sauberen Körnermais zu reinigen, dazu ist es mit erhöhtem Anstellwinkel zu montieren. Ansonsten wie gehabt in den Obersiebkasten geschraubt – es öffnet bis auf 52mm zum CCM (=Corn-Cob-Mix) absieben:

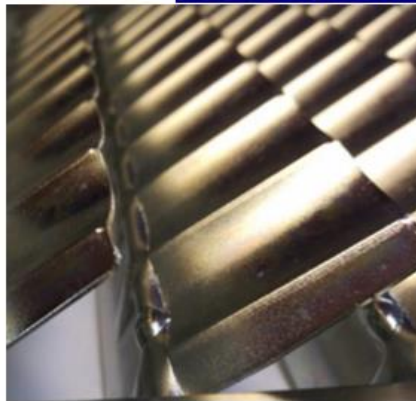
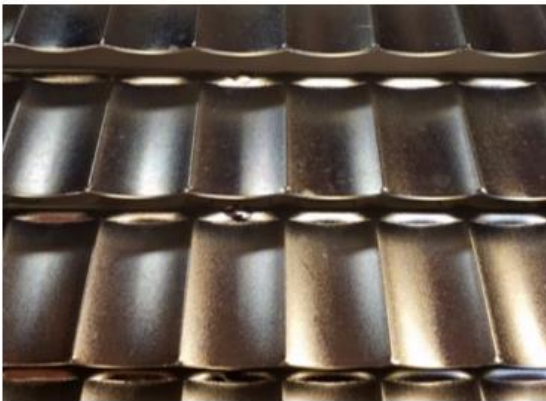


AB. VENTURI® PREMIUM MÄHDRESCHER UNTERSIEB:

36mm Lamellenabstand !

AB 36.38.I arbeitet als **UNIVERSAL** Untersieb,
mit einer 38mm langen Wellblechlamelle

AB 36.38.I WKL = WIND-KANAL-LAMELLE
= AB. Breitlamellensieb mit aktivem **40° Windfang**



LINKS: flach geöffnet zur Nachreinigung von Feinsämereien. RECHTS: stark geöffnet zur –massiven- Windbeschickung des Obersiebes

Eingesetzt wird dieses zusammen mit einem AB 38.WBL Obersieb

ACHTUNG! => Weiteres zu den Agri-Broker Sieben im 16 seitigen Mähdreschersiebekatalog, der auf www.agri-broker.de publiziert ist und den wir Ihnen auf Anfrage gerne auch als PDF zuschicken.

Angaben & Abbildungen sind freibleibend, Stand 29. März 2025– Copyright © 2025 by jörg wollesen



FACHHÄNDLER:

Rufen Sie **BROSCHÜREN & SCHULUNGEN** ab:

info@agri-broker.de – www.agri-broker.de – 0212—645450

AB. Agri-Broker e. K. – Landwehrstr. 64 – 42699 Solingen

Agri-Broker/AB & Ihr Fachhändler unterstützen Sie gerne !

Nachtrag DRAPER: Einsatz der AB. ZBL = Zwangsbeschickungsleisten auf der zentralen Zuführschnecke eines 12,4m MacDon Flexdraper Schneidwerkes, TYP ST1.

Im Folgenden beschreibe ich ihnen den Einsatz der Zwangsbeschickungsleisten für das Mac Don Flexdraper Schneidwerk von uns. Wir haben ihre Technik eingebaut mit dem Gedanken, dass sich vor allem kein Raps mehr vor der Einzugstrommel aufbaut.

Durch die Länge in der Breite der Mac Don Bänder, den Aufbau der zweiteiligen Haspel, die Führungsschnecken an der Wand Richtung Einzug und der Einzugstrommel kommen beim Mac Don erster Generation mehrere Komponenten zusammen, weshalb ohne ihre Leisten ein Dreschen der blühenden Kultur sich als schwierig gestaltete. Durch ihre Zwangsbeschickungsleisten hat sich dieses Problem merklich verbessert. Schätzungsweise rund 30 % besserer Gutfluss und somit weniger Stillstand konnte durch ihre Technik erzielt werden. Mögliche Befürchtungen das Erntegut im Einzugskanal aufgrund des Aufbaus ihrer Leisten zu beschädigen können aus unserer Sicht grundsätzlich ausgeschlossen werden.

Anzumerken ist, dass auch bei sehr brüchigem, überreifem Getreide die Zwangsbeschickungsleisten helfen können, den Gutfluss zu fördern. Da ich keinen Vergleich zu so einer Situation zuvor hatte, kann ich hier leider nicht sagen, um wie viel Prozent beispielsweise sich die Leistung steigern lässt im Vergleich zum normalen Betrieb. Nachdem, dass die Ernte 2023 durch eine lange Regenzeit geprägt war, hatten wir sehr brüchigen Weizen, welche durch ihre Technik merklich besser gefördert wurde. Auch hier kann man eine Beschädigung des Ernteguts ausschließen.

Als letzten Punkt möchte ich die Stabilität ihrer Leisten ansprechen. Diese lassen sich weder durch Steine als durch andere Fremdkörper verbiegen. Daher bin ich von der Qualität ihrer Technik überzeugt und zufrieden.

Landwirt JW Bericht aus der Oberpfalz, 4. März 2024