

John Deere Mähdrescher und Schneidwerks Ersatzteile, Zubehör & Mehr – Ihre Lösung für maximale Effizienz & Leistung. – Ersatzteile & Tuning auch für **NEXAT – CASE – CLAAS – DEUTZ – FAHR – NEW-HOLLAND - Ideal, AGCO, FENDT & MASSEY-FERGUSON Mähdrescher und Schneidwerke**. Optimieren Sie Ihre Ernte mit hochwertigem Zubehör & Ersatzteilen, sowie mechanischen Tuning Anpassungen und Ergänzungen von Agri-Broker.

John Deere

Mähdrescher/MD Durchsatzboost!

Der kontinuierlich gleichmäßige Erntegut Durchzug reduziert den Verschleiß:

Mechanische Tuning-Teile /MTT von AB & Ersatzteileverkauf.



Mit Agri-Broker Premium VENTURI® Sieben bis Staub frei top sauber reinigen.

Sichern Sie sich mit MTT von AB die gleichmäßige Schrägförderer Beschickung und Heck Verlust arme Ernten: *dreschen Sie alle Fruchtarten, auch schwierige Bestände zügig, ununterbrochen und entspannt.* Hohe Stroh-Ausbeuten bei Schwadablage auch in ROTOR-MÄHDRESCHERN:

ca. 10% Motorentlastung & ca. 10% Dieselerparnis /Tonne Druschgut !

VORWORT

GEDROSCHEN WIRD OFT MIT **ÜBER- UND UNTERLASTEN**, DAS ERGIBT LIMITS, DIE VERMEIDBARE ZUSATZKOSTEN VERURSACHEN. WIE Z.B. IM EINZUGSBEREICH, WO SOLCHE LIMITS FAST IMMER ÜBERSEHEN WERDEN. DIESE GELTEN DANN ALS „NORMAL“. AGRI-BROKER HAT DAFÜR LÖSUNGEN!



An alle Agrarwirte & Mähdrescher Fahrer:

vor knapp 30 Jahren machte ich es mir zur Aufgabe die Effektivität & Effizienz Ihres Mähdrescher zu steigern. Seitdem ist in über 10.000 Gesprächen & Verkäufen klar geworden, dass viele Drescher **Probleme** verschleppen, ohne -wie angenommen- mit hohen Wirkungsgraden zu arbeiten. Zur Verbesserung entwickeln wir mit Feldpraktikern & Auftragsherstellern mechanische Tuning Teile /MTT, die den Mähdrescher im Prozess entlasten, **den KONTINUITÄTS-DURCHZUGS-VERBUND**. Der sich ab 2021 auch in Schneidwerken & Schrägförderern 100-fach bewährt hat. Auch bei zügiger Ernte bekommt der Mähdrescherfahrer einen gleichmäßigen, entzerrten = entspannten Gutfluß. Der Dieserverbrauch & Verschleiß reduziert sich. Erzielt wird bis Top saubere Korntankware bei geringsten Heckverlusten. Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim vertiefen & erfassen. Wir freuen uns von Ihnen zu hören.

Solingen, Januar 2025

Mit freundlichen Grüßen:
forg Wolke

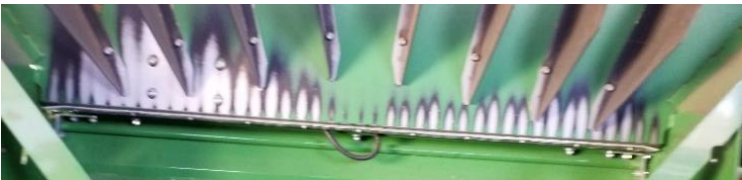
Nicht mit aufgenommen sind hier Info's zu 8, zur Schulung => Info's auf Anfrage.

ACHTUNG: Suchen Sie Ersatz- und Verschleißteile für Ihren Mähdrescher? Teilen Sie uns / Ihrem Fachhändler für dieses Teil vorsorglich die Original Bestell-Nr. Ihres Herstellers mit.

Wo hat Ihr Mähdrescher Limits,
bei 70% oder erst bei voller Motorauslastung ?!

Brauchen Sie mechanische Tuning Teile oder einfach nur ein Verschleißteil von Agri-Broker / von Ihrem Fachhändler?

Protokollieren Sie FARB- & MATERIAL ABRIEBE an Ihrem Mähdrescher & Schneidwerk: diese zeigen oft Überpressungen und an diesen Stellen die Bildung von Überlasten (=Limits) an, d.h. erhöhten Dieserverbrauch.



Das 2. & 3. Foto –von oben- stammt von einem Mähdrescher, der 400 Ha geerntet hatte.

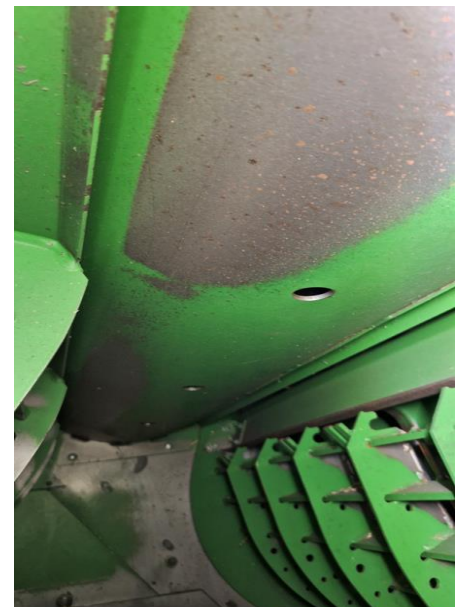


Überlasten dringen oft tief in den Schrägförderer /SF ein, s. Farbabriebe dort auf der Welle.

FARBABRIEBE:

so ungleichmäßig von der Schnecke überpresst, vorne dann auf jeder Seite in den Schrägförderer / Mähdrescher rein, so ungleichmäßig =überlastig wird Häckselgut auf jeder Seite produziert und über die Strohverteilhaube beidseitig rückverteilt.

Hier dringt zu wenig Material bis zur Schneidwerksmitte durch, was sich auch unter der Umlenkrollen Abdeckung erhärtet, s. Foto unten:



Mangelhafte Abstreifleisten führen zum ausheben & aufklatschen von Erntegut seitlich und zuoberst auf die SF-Abgrenzungsbleche, was dort massive Farbabriebe produziert,

John-Deere Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Die vordere –oft zu niedrige Abstreifleiste- wie unten auf dem Foto, wird andauernd überfahren bei zu weit davon entfernten Schneckenwendeln. Ein Großteil des Erntegutes wird dadurch auf die Ecke der Schneidwerksrückwand geschossen um unter der hinteren Abstreifleiste aufgepresst, Überlasten bildend, , dann am Ende, auf die seitliche Schrägfördererabgrenzung geklatscht zu werden



Oben: grün lackierte Verlängerungsleisten, die Material zur Schneidwerksmitte leiten. Vorne links&rechts: Enden der –überfahrenen- rückwandigen Abstreifleiste.

Unten rechts - AB. Feeder auf der Schnecke des POWER-FLOW Schneidwerkes:

NEU! – Beschicken Sie den
Schrägförderer/SF unmittelbar,
unverzüglich & fortlaufend, sofort auf
der vollen Öffnungsbreite:
mit Montage der AB.FEEDER
= AB.ZBL =Zwangsbeschickungsleiste

Diesen Job können die schmalen, dünnen Schneidwerksschnecken Finger nicht leisten:

Um überhaupt zu „fördern“ benötigen diese zuallererst immer zu Überlast verdichtetes

Erntegut. Das LIMIT schafft das Problem der Überlast: Erntegut, welches am Ende der Schneckenwendel teilgebremst abgegeben wird, wird aktiv nicht mehr gefördert: es muß sich zuerst bis zur Schneidwerksschnecke hochpressen. Vor dem SF ankommende Erntemassen müssen sich zuerst immer nach oben verdichten. Um zum Zuschieben auf den SF von den Fingern gepackt zu werden. Dieser hochgepresste Gutfluß wird andauernd im Entstehen durch die AB.ZBL auf der vollen Breite gekappt.



John-Deere Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

1. Schritt: Gewährleisten Sie dem Schrägförderer gleichmäßige Beschickung – auf der vollen Breite und in der Länge !



Bei **Schneckenwendelenden immer dicht an den vorgelagerten Abstreifleisten/AL?!**

Stellen Sie sicher, dass diese bis an die **Öffnungsweite des Schrägförderers /SF** reichen. Verlängern Sie beide Leisten bei SF Öffnungen ab 110cm, mit der AB.VAV. Ersetzen Sie diese oft zu niedrig gebaute AL mit von AB höher gebauten.

Egalisieren & verdichten Sie den Gutfluß zu einem Schubstrang

–vorne auf der Schneidwerksmulde vor dem SF: montieren Sie dazu, zwischen den Fingerreihen, bis zu 5 Stück AB. ZBL = Zwangsbeschickungsleisten (= AB. FEEDER). Das andernfalls zur Schnecke hochgepresste Erntegut, wird -von beiden Seiten auf der Mulde zwangsgefördert- im 90° Winkel unmittelbar umgelenkt, um dem SF auf der vollen Breite sofort zugeschoben zu werden. Von den AB. ZBL aktiv nach- und dem SF zugetrieben, wird der Gutfluß geglättet. Über- gefolgt von Unterlasten, die sich am Ende der Schneckenwendel bilden, werden im Entstehen unterbunden, während der Verdichtung & Übernahme des Schubstranges.



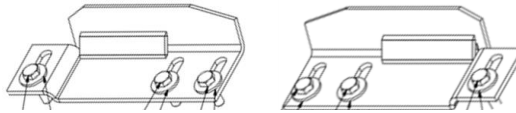
Wie das Foto zeigt, kappen = glätten die AB.ZBL die obere Hälfte des sich ansonst massiv hochpressenden Gutflusses: das Erntegut wird auf der Schneidwerksmulde ausschließlich vorne, bodennah zwangsgefördert und dort zu einem Schubstrang verdichtet.

John-Deere Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Schrägförderer/SF Werkzeuge zur gleichmäßigen Beschickung:

AB.VAV = vordere Abstreifleisten Verlängerung

hier das 2x 16,5cm lange PAAR:



AB.EAL = Ergänzungsabstreifleiste: tote Ecke an der Rückwand wird still gelegt

⇒ jeweils 114,6cm lange Stücke zum Aufschrauben auf die vordere Abstreifleiste: die AB. EAL benötigen Sie immer dann, sobald Sie die Schnecke hochgeschraubt fahren, um –nach hinten versetzt- eine 2. Abstreifleiste anzubieten, welche bis knapp vor die Schneckenwendeln reicht.



AB.ZBL = Zwangbeschickungsleiste = AB. Feeder: jeweils ca.

50cm lange Leisten zum Aufschrauben auch auf DRAPER (s. Foto unten links) Schneidwerksschnecken – Patent beantrag. Diese schieben dem SF den zum Erntestrang verdichteten Gutfluß unmittelbar zu, noch bevor das Erntegut an der Schnecke eine Überlast bildet, sich auf der Schnecke aufpressend.



AB.FEEDER

auf Draper Schnecke

AB. FEEDER & EAL auf 10,4 m Vario

Schneidwerksschnecke: der 85cm schmale

Schrägförderer leistet bereits 60 – 70 Tonnen/h

Korndurchsatz, bei 10-11 t/ha WW.

John Deere Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Möchten Sie mit bis zu 12 km/h Getreide u.a. Fruchtarten mähen?

Räumen Sie unmittelbar dazu laufend das Mähmesser:

Ungleichmäßiger Bestand? = Limit!

AB. AL.D.HAS:

**ALU-DREHROHR-HASPEL,
= die vollständige Haspel zur
gleichmäßigen Sofort-Beschickung der Schnecke.**



Zum Selbstbau s. Video
auf www.agri-broker.de



Gebrauchsmusterschutz erteilt;
Patentantrag läuft.

- 1.** Unmittelbare Zuführung des Erntegutes auf die Schnecke, konsequent bis zur Mitte:
=> Kontinuierliche Beschickung der –gesamten- Schneidwerksschnecke, auch bei ungleichmäßigem Bestand. ALDHAS arbeitet dicht vor den Schneckenwendeln um den –für einen ununterbrochenen Transport- erforderlichen Gegendruck zu liefern.
- 2.** Einmal gemäht: unmittelbare Gutabnahme am Mähwerk & Übergabe auf und an die Schneidwerksschnecke. Auch bei ungleichmäßigen Bestandsbedingungen, z.B. bekommt die linke Hälfte des Schneidwerkes Lager, die andere stehendes Getreide.
- 3.** Lager- & Schwadaufnahme sehr gut, zum reinleiten! Der größere Ø der Aluminiumrohre verlagert den Arbeitsschwerpunkt auf das Mähwerk; das immer mitdrehende Alurohr kann bei Auftreten von bodennahen Hindernissen, sofort nach oben ausweichen.
- 4.** Verlustarme Rapsernte dank vermindertem Platzen der Schoten & geringere Schotenbeschädigung: **großer Durchmesser der Aluminiumrohre dreht diese langsamer.**
- 5.** Verlustarmes mähen durch nahezu 0,0% Schöpfwirkung (z.B. bei gekröpfter Gerste).
- 6.** Federwindungen sind gegen Klemmen von Strohhalmen & Unkräuter geschützt; Wickelschutz bei Unkraut (Kamille, Klette, u.a.).
- 7.** Zinkenverlustsicherung. Keine Hochnahme von Erntegut.

John-Deere Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

2. Schritt – Lösen Sie sofort im Schrägförderer leicht dreschende Ähren auf und entgrannen Gersten.

Montieren Sie am SF-Kettenantrieb ein anderes Ritzel:

um den KETTEN-Zug ca. 10% schneller laufen zu lassen.

Montieren Sie U-Förderleisten, falls nicht erhältlich: schweißen Sie GRIP-Verstärkerleisten von Agri-Broker auf:

um den Erntestrang ohne Schlupf zügig / ununterbrochen hochzuziehen.

Montieren Sie die bis zu 75cm lange und 5+6mm =11 hohe, Agri-Broker Schrägförderplatte = AB SFÄP:

um den Erntestrang zu glätten und um leicht dreschende Ähren aufzulösen und zu entgrannen, zur Entlastung aller danach folgenden Arbeitsgruppen – damit reduzieren - minimieren Sie Heckverluste.

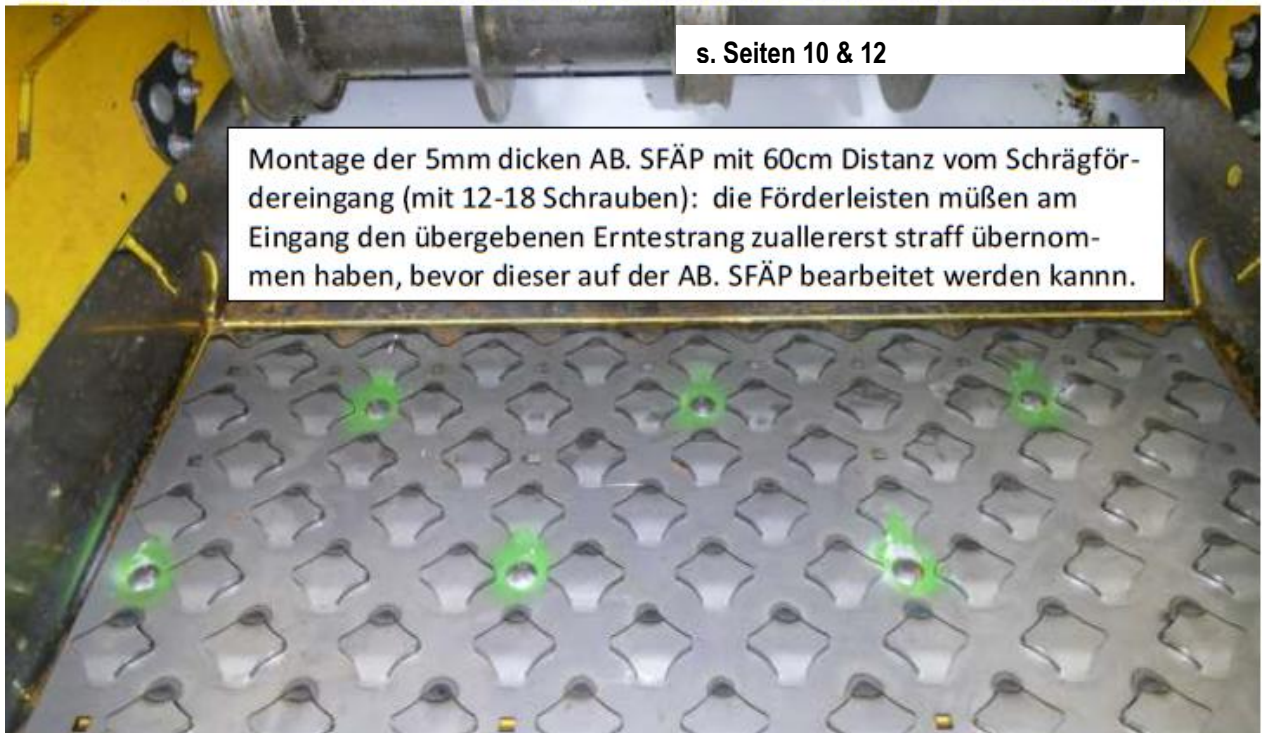


Oder andere Plattenform, je nach Verfügbarkeit - s. nächste Seite.

AB.SFÄP - SCHRÄGFÖRDERER-ÄHREN-AUFLÖSPLATTE: LÖST VOR ALLEM LEICHT DRESCHENDE ÄHREN AUF.

2

Ernten Sie oft (mittel-) hart dreschende Ähren? Dann empfehlen wir Ihnen den Einbau hochgelegter AB. GDL/ Gegendreschleisten, Beispiel s. hier auf S. 24 und 28.

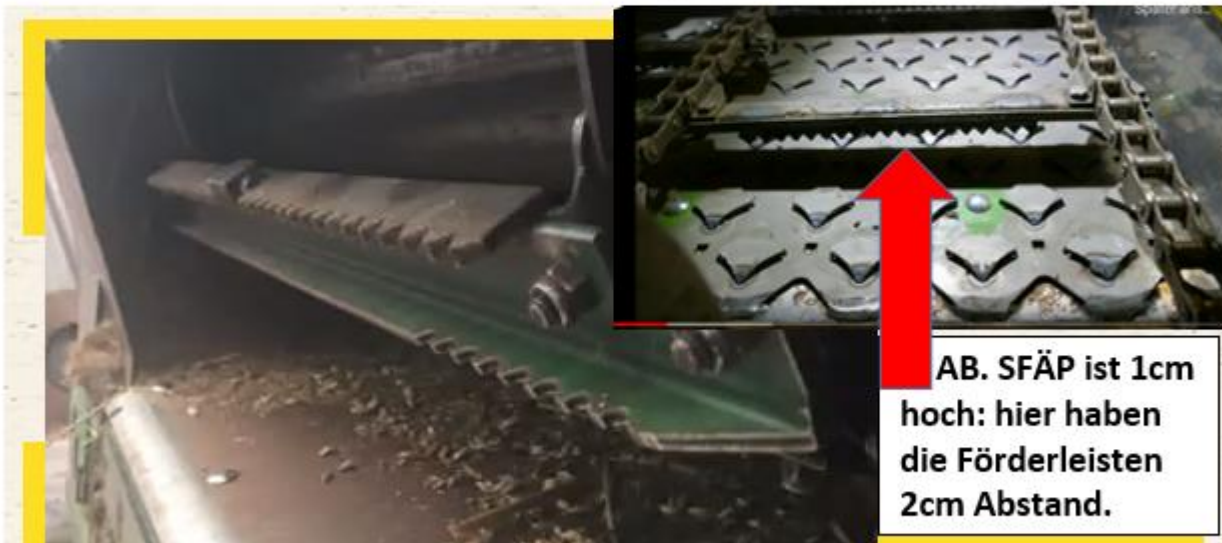


Ihre mechanischen Tuning Vorteile: AB. SFÄP entzerrt = glättet den Erntegutstrang, zusammen mit den Gripleisten (s. nächste Seite). Leicht dreschende Ähren werden schonend und energisch aufgelöst. Reife Grannen entgrannt. Bruchkorn wird keines produziert. Bei Saatgut wird eine hohe Keimfähigkeit erhalten.

Dank dieser Vorarbeit kann der Dreschspalt stärker geöffnet werden, dadurch intensivere Kornabscheidung. Besonders hohe Abscheideraten werden mit den Agri-Broker Gleitrostkörben, sowie Auskämmkörben erzielt, zur Entlastung des Stroh´s auf den Schüttlern oder Abscheiderotor.

AB. GAVL = GRIPP-AUFZUGS- VERSTÄRKER-LEISTE => Durchzugsverstärker

AB. GAVL übernehmen den an den Schrägförderer übergebenen Erntestrang unverzüglich, um diesen ohne Schlupf kontinuierlich hochzuziehen, zur ununterbrochenen Übergabe an den Dreschspalt:

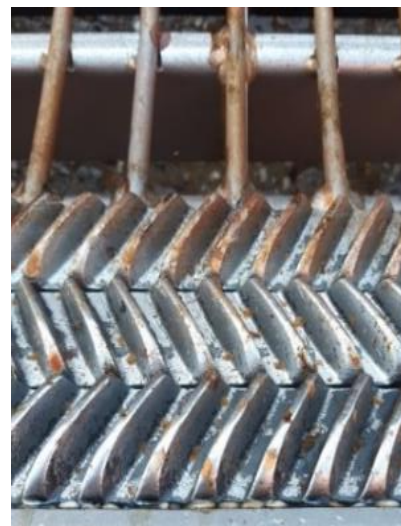


Egal ob Maiskolben oder Steine, alles kommt bis zur Steinfangmulde weiter. Erde bleibt kaum bis überhaupt nicht kleben.

3.Schritt (a) – Lösen Sie am Dreschkorbeingang hart dreschende Ähren unmittelbar auf mit den Agri-Broker Gegendreschleisten = AB GDL

Mit den bis zu 9mm von unten in den Erntestrang rein--arbeitenden Gegendruschleisten überpressen Sie den Gutstrom kurz, um damit alle Ähren unmittelbar aufzulösen.

Der Dreschkorb arbeitet daraufhin vor allem als Abscheidekorb, um zuvorderst beginnend Körner massiver abzuscheiden, zur Entlastung des Stroh's auf den Schüttlern oder im Abscheiderotor.



John Deere Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

AUS DER ERNTE 2023: „Seit dem Einbau der Agri-Broker Gegendreschleisten/AB.GDL habe ich ca. 60 ha Wintergeste gedroschen. Die Erträge schwankten je nach Boden und Sorte sehr stark von 5 t/ha bis 11 t/ha. Das Stroh war von sehr trocken und brüchig bis hin zu sehr nass und zäh. Mit den AB.GDL hatte ich zunächst einen sehr weichen & ruhigen Drusch. Der Kraftbedarf hat deutlich abgenommen. Grannen wurden sauber vom Korn getrennt. Das Agri-Broker Obersieb wurde durch sehr wenig Kurzstroh nur noch gering belastet. Es war möglich den Korb stärker zu öffnen, durch die punktuell aggressiveren bzw. intensiveren AB. GDL= weniger Spritverbrauch. Generell besserer Ausdrusch & dadurch weniger Siebelastung. Den meisten Vorteil habe ich und meine Kunden bei Triticale gemerkt, wo man keine unausgedroschenen Ähren mehr hat & auch kein Bruchkorn (Schüttlermähdrescher, die ich früher gefahren bin, produzierten relativ viel Bruchkorn). Beim Rotor, den ich seit einigen Jahren fahre, waren es unausgedroschene Ährenspitzen, die ich jetzt nicht mehr habe. Auch bei tot gespritztem, feuchtem Hohertragsgetreide sind die Vorteile deutlich bemerkbar im Ausdrusch, Kraftbedarf und somit Kraftstoffverbrauch sind bemerkbar geringer“ (SH, 18. Juni 2024).

3. Schritt (b) – Ballastieren Sie –im Eigenbau- die Dreschtrommel zur Erhöhung des Drehmomentes (s. Foto unten links) oder kaufen Sie sich on Agri-Broker eine Durchzugs stärkere=schwerere=geschlossene Dresch-trommel, mit versetzten Dreschbacken: => Mit reduzierter Trommeldrehzahl ziehen Sie höhere Ernte-Massen energischer durch den oft stärker geöffneten Dreschspalt.



Es gibt 2 Möglichkeiten, das Gewicht & damit den Drehmoment der Dreschtrommel zu erhöhen:

- a. Austausch der offenen Trommel, mit einer neuen, geschlossen gebauten, s. Foto oben rechts;
- b. Einbau in eine bestehende Trommel von Zusatzgewichten, s. 1. & 2. Foto oben links u. Bericht:

„Ich habe Rundeisen gewählt, weil meiner Meinung nach sich damit auf der Innenseite weniger Schmutz ansammeln kann. Mit diesem Einbau erspare ich mir auch den für den Maisdrusch erforderlichen Einbau der Zwischenbleche: die Öffnungen sind zu klein sind, sodass keine Kolben in die Trommel gelangen können. **Die Gewichtserhöhung von 160kg der 130cm breiten Dreschtrommel bewirkt, dass der Durchzug besser wird und die Lastspitzen gebrochen werden, was eine Spritersparnis nach sich zieht.** Ich fahre bei dieser New-Holland Tangential Maschine im Raps mit Drehzahlen von 500-600 U/min und bei Soja und Mais mit einer Drehzahlreduzierung von 250-400 U/min.

Diese Optimierung ist nicht in jedem Drescher einbaubar wegen der nicht immer vorhandenen Löcher an den Dreschtrommelträgern“ (T.K. – 21. Januar 2025).

John Deere Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

3. Schritt (c) – Scheidet Ihr Dreschkorb und / oder Separator Korb Körner zu langsam ab? Und schnellen dadurch Schüttler- oder Rotorverluste hoch? **Folgendes reduziert – eliminiert Heckverluste:**

DER 3-STUFEN ABSCHIEDEDRUSCH:

PHASE 2: AB U.GADK: Der UNIVERSAL Gleitrost-Abscheide-Drusch-Korb (*), vorne eingebaut:

PHASE 1: Agri-Broker Gegendreschleisten /GDL



(*) - PATENT DE 10 2020 120 645 B4 2023.11.09

Eingebaut sind 22- 26mm breite, Verstopfungsfreie Abscheidezellen. Diesescheiden Körner intensiv / schnell raus. Mit den vorne eingebauten GDL **drischt dieser Korb unmittelbar am Eingang**. Danach scheidet er vorrangig **Körner massiv ab**. **Minimiert werden Schüttler- und Rotorverluste**, bei höherer Erntegeschwindigkeit.

„Den **-tangentialen- AB U.GADK**, s. Foto oben, der am Korbeingang 9mm hochgelegte Gegendreschleisten= AB.GDL eingebaut hält, setzen wir seit der Ernte 2020 in einem Baujahr 2012 NH CX 8080 Mähdrescher ein. Er blieb während der Maisernte sehr sauber bei ca. 35% Kornfeuchte, vorne auf 25, hinten auf 21mm geöffnet. Lieschblätter setzen sich nicht mehr fest. Er hat sich sehr gut auch im Getreide & Raps bewährt“ (PD 2024). -„Er hat sich auch in Sonnenblumen sehr gut bewährt (JR 2021).

„Der Agri-Broker Gleitrostkorb funktioniert gut in unserem John-Deere Mähdrescher. Der Mähdrescher läuft seit dem Einbau ruhiger. Der Drescher lässt sich besser an das Leistungsoptimum anpassen. Denn dieser Korb lässt sich sehr feinfühlig an das Maximum heranzuführen. Berufskollegen hatten zuvor mehrfach die Befürchtung geäußert, dass durch en 24mm breiten Drahtabstand zu viel Kurzstroh und Kaff auf die Siebe gelangen würde. Tatsächlich ist das Gegenteil der Fall, weil der Korb so schonend ausdrischt. Mein Freund Herr Imh., der mich technisch begleitet und unterstützt, hat bei seinen Beobachtungen per Fernglas festgestellt, dass über die Siebe insgesamt erkennbar weniger Stroh rausgeschleudert wurde. Als Mähdrescherfahrer konnte ich den Wind deutlich zurücknehmen, um eine saubere Ware zu erhalten. Dies spricht dafür, dass weniger Gemisch auf den Sieben ist. Als Fazit lässt sich ziehen, dass der neue Korb den Einbau von Agri-Broker Sieben schon fast überflüssig macht. In der Kombination haben Agri-Broker Gleitrost Korb und VENTURI® Siebe eine super Performance!“ (MW – 26.01.2025).

Phase 3 – des 3 Stufen Korbes:

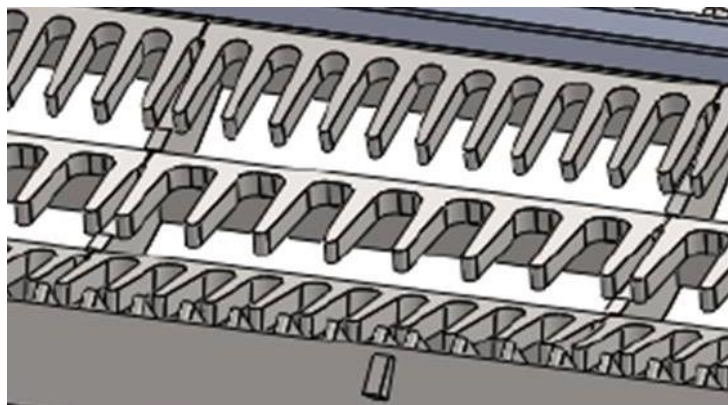
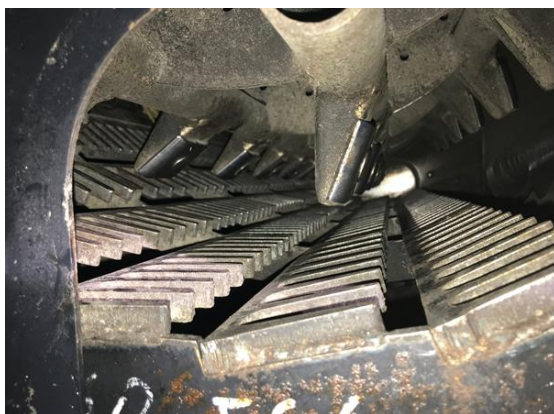
AB.AUAK = tangentialer

AUSKÄMM - universal - ABSCHIDEKORB

Hier werden abwechselnd breiter geöffnete Kämm mit enger gestellten montiert. Die Auskämm Elemente reichen 12mm nach innen in den

Gutstrom rein, **um diesen intensivst am vibrieren zu halten,**

zur Beschleunigung der Körnerherausgabe.



ACHTUNG! - An alle JD T-Mährescher Eigentümer: Agri-Broker

verkauft 5 Reihen Auskämm Kammelemente zum Einbau, seitlich von außen, in den T-Separatorkorb. Diese können Sie, nach Ausbau der platten Original Elemente, reinschrauben.

AB. STANDARD-SCHLAGLEISTEN

TEILEN SIE UNS DIE ORIGINAL-ERSATZTEILE NUMMER IHRER LEISTEN MIT



ROTOR 3-STUFEN ABSCHIEDEDRUSCH!

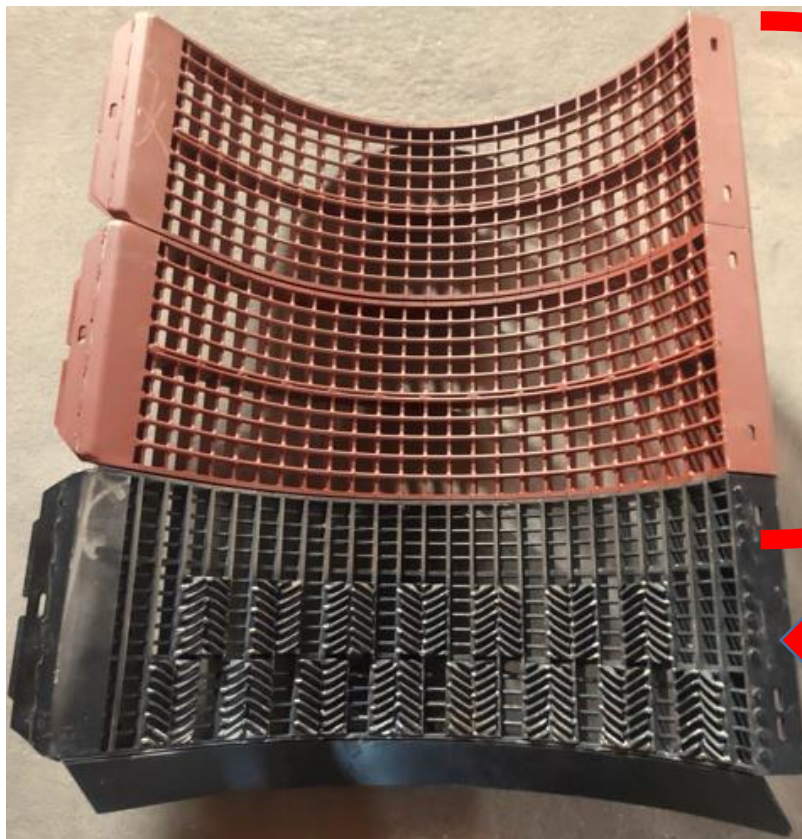
=> hält Stängel intakt und produziert kein Bruchkorn

PHASE 2 => AB U.GADK:

2 Stück axialer UNIVERSAL

GLEITROST Abscheide.DRUSCH.Korb (*)

(*) - PATENT DE 10 2020 120 645 B4 2023.11.09



**INTENSIV
SOFORT
ABSCHIEDUNG!
=> 25mm offene,
Vibro-Abschei-
dezellen.**

**SOFORT
AUSDRUSCH !**

PHASE 1 => AB.GDL Druschkorb

Agri-Broker verkauft 8 jew. 103mm lange GDL Paare; sowie 7 jew. 116mm lange GDL Paare, jeweils 18mm hoch, zum selber einschweißen:

=> zum ausdreschen harter Ähren öffnen Sie den Korbspalt 3-7mm stärker;

=> zum ausdreschen weicher Ähren: Korbspalt 12-20mm stärker öffnen.

PHASE 3 => AB.AUAK:

AXIALER UNIVERSAL - AUSKÄMM-ABSCHEIDEKORB



ACHTUNG ! – Wie bereits oben auf Seite 13 illustriert, **ragen die Fingerendspitzen 12mm in den Gutstrom rein**. Um bis zu Rotorheck verlustfrei zu ernten: der nach hinten kontinuierlich herausdrehende Erntestrang wird dabei, zur schnellen Restkornabscheidung, intensiv durchvibriert und geglättet. Alle Körner kommen zügig raus. Bei gleichmäßiger = optimierter Mährescherbeschickung, s. vorne => Schneidwerksoptimierung, können Sie ab Schneidwerk Rotor- & Heckverluste drastisch senken, gegebenenfalls eliminieren.

Zusammen mit Agri-Broker Sieben: Ernte bis Heck verlustfrei !

John Deere Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

NACHTRAG – der auf Seite 12 und 14 vorgestellte Agri-Broker Gleitrostkorb wird seit 2019 eingesetzt, zum ausdreschen und abscheiden aller Fruchtarten, u.a. Mais.

Nachfolgend der Einsatzbericht eines Agrarservice-Lohnunternehmens:

**Erfahrungen mit dem Agri-Broker Gleitrostkorb,
mit am Eingang montierten Gegendreschleisten (***) , inkl.
Zwangsbeschickungsleisten.** – (***) wie oben auf Seite 10 / 12 abgebildet.

„6-Schüttler Mährescher, Baujahr 2001, mit 6,7m Powerflow Schneidwerk, mit 12cm hohen Schneckenwendeln:

Ich habe 1 Saison mit dem Gleitrostkorb in Getreide (Wintergerste, Winterroggen) sowie Winterraps, Sonnenblumen und Mais gedroschen. Dieser Korb überzeugte sehr durch seinen schonenden Ausdrusch (sehr wenig Bruchkorn). Beide Gegendreschleisten am Korbeingang überzeugten vor allem bei Gerste. Bei Sonnenblumen war die Korntankware deutlich sauberer gegenüber früher in den Jahren davor. Dies bestätigten mir auch meine Kunden, für die ich bereits Sonnenblumen gedroschen hatte. Selbst im Körnermais überzeugte dieser Korb (kaum Bruchkorn). Obwohl es eine Schüttlermaschine war, waren die Verluste gering und die Kolben nahezu zu 100% ausgedroschen. Der Korb konnte 1-3mm weiter geöffnet werden, gegenüber der Angabe des Herstellers. Somit konnte die Flächenleistung erhöht und Kraftstoff gespart werden.

5 Stück der gekanteten Edelstahl Zwangsbeschickungsleiste von Agri-Broker hatte ich 2024 auf die Powerflow Schneidwerksschnecke geschraubt. Diese hat 12cm hohe Schneckenwendel. Der Gutfluß von Getreide und Raps war mehr als positiv. Der Mährescher wurde viel gleichmäßiger beschickt. Der typische „Stau“ vor der Schnecke, konnte nicht mehr beobachtet werden.

Mährescher, Baujahr 2016, mit 9,2m NEUEM Powerflow Schneidwerk, mit 17cm hohen Schneckenwendeln:

Dieser Mährescher /MD hat nun 2 Ernten mit dem Gleitrostkorb gearbeitet, vorne ausgerüstet mit den Zwangsbeschickungsleisten und einer Ährenauflösplatte im Schrägförderer, alles Agri-Broker Teile. Dieser MD drischt nur Getreide. Auch hier arbeitet der Drescher mit den Optimierungen zur vollsten Zufriedenheit. Das neue Powerflow Schneidwerk hat 17cm hohe Schneckenwendeln, die deutlich langsamer drehen, als die der alten Version. Hier montierte ich 6 Zwangsbeschickungsleisten. Zum Ende der 2. Ernte habe ich diese um 4 cm erhöht. Damit das Erntegut dem Schrägförderer besser übergeben wird.

FAZIT: Warum habe ich es noch nicht früher gemacht! Weniger Bruchkorn, mehr Durchsatz, weniger Kraftstoff. Positiv habe ich noch zu erwähnen, dass die Umbauzeiten von Getreide auf Körnermais wegfallen“.

BTS, Januar 2025

-

(Durch Jörg Wollesen leicht redigierter Text).

Suchen Sie den RUNDSTAB-KORB?

u.a. werden diese auch zum Abscheiden von DINKEL-VESEN eingesetzt:

Für alle JD W & T Mährescher

AB. MAIS-TANGENTIAL RUNDSTAB-DRUSCHKÖRBE



Für alle JD-S-Rotormährescher

3 Stück AB. MAIS-AXIAL RUNDSTAB-DRUSCHKÖRBE

klassisch mit 16mm im Durchmesser dicken Rundstäben: 16mm weite Öffnungen

zwischen jedem Rundstab. Wahlweise auch breitere Öffnungsweiten möglich.

Ebenso als Separatorkörbe gebaut, bekommen diese 20mm breite Öffnungen.



410mm:
1. Korb

348mm:
2 & 3. Korb

= 880mm lang



John Deere Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Schritt 5:

AB.DC-KR/KORNTANK RÜTTLER:

Gleichstrom =DC („direct current“) Gleichspannungs-Vibro-Motor

Die schnellste Korntankentleerung: 200 kg Zentrifugal- /Fliehkraft!
– Diese Leistung kann bei Bedarf auf 100 kg runtergestellt werden.

Ein AB. Rüttler reicht aus! Dieser AB. Rüttler vibriert 360° rundherum.
Die produzierte Zentrifugal- oder Fliehkraft ist konstant, außer der Mährescher fährt in ein Schlagloch. **Beim Einsatz im Feld müssen zuerst die Korntank-Entleerungsschnecken starten, um sicherzustellen,** dass diese frei laufen, also kein eingerütteltes Material mehr enthalten. **Erst danach darf der RÜTTLER zu geschaltet werden“.**

Vorteile: auf Lebensdauer geschmiert = wartungsfrei _ 12 Volt _ 2 polig _ 3000 Umdrehungen pro Minute. Verkauf/Lieferung erfolgt ohne flexibles Kabel 2G1.5 90°, sowie ohne Stopfbüchsengehäuse („Gland“) M16 80°

Der Käufer dieses Vibromotors baut sich direkt selber seine eigene, paßgenaue Halterung:



„Wir haben uns das Vibrationsgestell, problemlos, selber gebaut: das Abtanken hat super funktioniert bei allen Fruchtarten wie auch bei Kümmel, Fenchel und Grassamen“ Landwirt Rank.



John Deere Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Schritt 6:

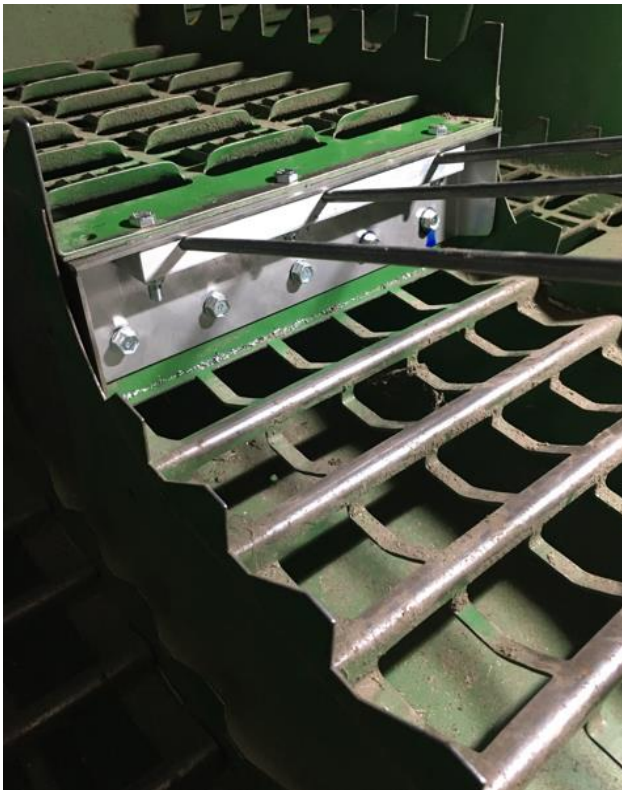
AGRI-BROKER VZ-SG:

VIBROZINKEN SCHÜTTLER-GABEL

**Halten Sie, bei Ernten ebener – leicht hängiger Flächen,
das Stroh auf den Schüttlern hochgelockert!**

IHR VORTEIL: gleichmäßige! Häckslerschickung
& Schwadablage, sowie Verlustglättung - Redizierung

Bei gleicher Verlusthöhe ca. 0,3 – 0,8 km/h schneller ernten:



Mehr dazu in einer
29-seitigen Broschüre !

Bitte anfordern:
info@agri-broker.de

„Seit 2014 haben wir Stroh von ca. 2000 Ha mit der AB VZ-SG hochgeschüttelt: sind Zinken haben sich weder runtergebogen, noch sind abgebrochen“ T. Wehner, April 2022. Ein anderer Kunde 2022: die AB VZ-SG setzen wir seit 20 Jahren ohne Zinkenbruch ein & ernteten damit ca. 5000 Ha.

**ACHTUNG ! - Ernten Sie mittlere – steile Hanglagen? Dann empfehlen wir Ihnen
AB VZ-SG nicht einzusetzen. Agri-Broker empfiehlt, dann am Ausgang des Dresch-
spaltes, einen Auskämmerkamm zu montieren.**

John Deere Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Schritt 7:

AB. L-JHM: LUFTJET-HÄCKSLERMESSER

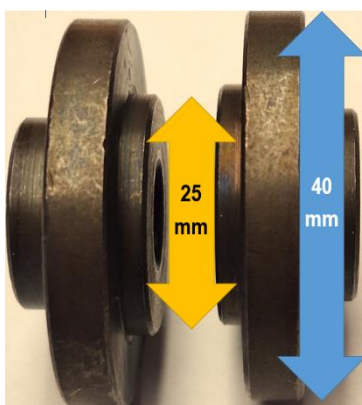
Die gleichmäßige Strohäckselrückverteilung für Mährescher mit Schneidwerken von 7,5 - 10 Meter:



AB L-JHM mit seitlich gedrehten Schneiden, für alle Mährescher mit **passiver Strohäcksel-Rückverteilung über eine Strohverteilhaube**. AB. L-JHM produzieren eine gleichmäßigere & damit länger nach hinten reichende Windgeschwindigkeit zur Ausgabe des Häckselgutes. Das Häckselgut wird während der Häckselproduktion dem Luftstrom gleichmäßiger übergeben um entlang der Strohverteilbleche energischer, weiter nach hinten und damit breiter rausgedüst zu werden. Im Moment des Häckselns wird das gerade produzierte Häckselgut entzerrt um gleichmäßiger im Luftstrom auf längerer Strecke weiter nach hinten, auf größerer Breite schneller & gleichmäßiger nach hinten rückverteilt zu werden. Bei einem 9m Schneidwerk funktioniert diese Breitenverteilung bei wenig Wind, auf dem Feld, sehr gut. Bei einer Schnittbreite von 10,70m setzt die Breitenverteilung nicht aus, ist aber ungenauer. Bei AB L-JHM Bestückung werden mittig einige gerade, 5mm dicke Messerpaare eingebaut

Selbstschärfendes, Seiten stabiles, energisch schneidendes, Verschleißarmes Häckslermesser, 1 Satz schafft ca. 900 - 1200 Ha:

Jede Klinge ist 5mm dick, 5cm breit & 17,5 cm lang
=> für alle Häckslerhalter mit 25mm Ø Buchsen.



Agri-Broker
liefert auch
**GEGEN-
SCHNEIDEN**

John Deere Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Schritt 7:

AB.SHV 82 - STROH HECKVERTEILER

Rückverteilen Sie Maisrückstände (sparen Sie den Häcksler)



Breiten Sie feuchtes Stroh bei Ernten mit großen Schneidwerken flach auf der Stoppel zum nachtrocknen aus.

IHR VORTEIL: sofortiges nachtrocknen feuchten Stroh's, um einige Stunden später trockenes Stroh zu schwaden und zu pressen.



Mehr Info's? Bestellen Sie die Agri-Broker Broschüre: info@agri-broker.de

John Deere Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Schritt 7:

hochklappbares STROH-AUFTEILBAND

=> sofortiges nachtrocknen des Stroh's in 2 Halbschwaden !

für alle Mährescher mit breiten Schneidwerke ab 9 – 13,5 Meter:



Der Schwadteiler (Aufteilband) besteht aus 2 gegenläufigen, hydraulisch angetriebenen Förderbändern. Diese können für die normale Schwadablage, Strohhäckseln oder Straßen-fahrt hydraulisch hochgeschwenkt werden. Montiert wird der Schwadteiler mit relativ geringem Zeitaufwand, direkt am Rahmen des Mähreschers. Angetrieben wird er angegliedert an die Bordhydraulik. Elektrisch ist er autark von der Sensorik, um keine Störungen zu provozieren. Sind die Bänder erstmal montiert, laufen diese störungs- und wartungsfrei. Der Schwadteiler wurde entwickelt für große, leistungsstarke Mährescher mit Arbeitsbreiten von mehr als 9,0 Meter, da die Strohschwade dementsprechend mächtig sind. Diese teilt der Schwadteiler in zwei gleichmäßig Schwade auf. Um das Stroh von solchen Mähreschern unter 16% Feuchte bergenzu können, ist es in der Regel notwendig, dass das Stroh gewendet, gelüftet oder umgedreht wird. Durch den Schwadteiler kann man sich diesen Arbeitsgang in den meisten Fällen sparen, wodurch man unnötige Strohverluste und Dieserverbrauch vermeidet. Allein durch den ersparten Dieserverbrauch und die wegfallende Arbeitszeit amortisiert sich der Schwadteiler schon nach spätestens zwei Ernten.

Geräte-Gewicht ca. 600 kg: 3m breit x 120cm lang x bis zu 120cm hoch (mit Halterung)

John Deere Mähreschersiebe & Agri-Broker VENTURI® Siebe:

Schritt 5 = mechanisches Siebkasten Tuning zur Optimierung der Reinigung, **bis zu Heck-Verlust frei ernten !**

Wird Ihnen perfekt gereinigte Korntankware besser bezahlt?

VORZÜGLICHE REINIGUNGSERGEBNISSE mit Agri-Broker Premium-VENTURI® Lamellensieben

Alle Fruchtarten bis 100% sauber: u.a. Grassamen – Getreide – Raps – Sonnenblumen - Mais



ACHTUNG !

Sollte Ihnen jedoch Fremdbesatz bezahlt werden?
Dann können Sie die AB-Siebe selbstredend so
einstellen, dass Sie **Fremdbesatz, zum**
verkaufen, zum abtanken mit absieben können.

Mit dem universell reinigenden AB 38.WBL, u.a. Bruchkornfreie Soja & Mais 2023 => 100% sauber gereinigt (u.a. mit AB. SFÄB, sowie mit dem AB.GADK = Universalkorb gedroschen), Agri-Broker Venturi Siebe gereinigt:



Wie auch Grassamen, mit Agri-Broker bis 100%, sofort sauber.

PREMIUM VENTURI®

OBER- & UNTERSIEB (*)!

38mm Lamellenabstand!

AB 38.WBL arbeitet als **UNIVERSAL** Mähreschersieb

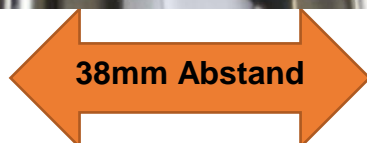
AB 38.WBL = WURF-BOGEN-LAMELLEN Sieb

=> **mit 45° EXTRA Windfang** = steiler (nach unten gerichtet) + länger
+ auf der ganzen Breite der Lamelle geschlossen => das ist der echte Windfang:

patented, EP 3 570 656 B1



Austretende
Windjets
intensivieren
die
Winddüse.



SCHÜTTEL-TRICHTER

(*) - andernfalls das 36.I Untersieb (s.u. – S. 27)

AB. VENTURI® PREMIUM MÄHDRESCHERSIEB:

NEUHEIT ! - Mit 5mm im Durchmesser dicken Lamellendrahten, bei

48mm Lamellenabstand !

AB 48.38 KOMBIOBERSIEB, u.a. zum reinigen / absieben
von CCM (=Corn-Cob-Mix) & KÖRNERMAIS

**38mm lange Wellblechlamelle montiert auf
48mm Lamellenabstand**

=> öffnet –konstruktionstechnisch– auf bis zu 42mm.

Mit 0,9mm dicken **hyperrobusten Wellblechlamellen**.

Diese sind mit mehreren breitrunden Schweißpunkten auf einem **im Durchmesser 5mm dicken Lamellendraht** aufgeschweißt. Seitlich außen hält der Siebrahmen Gleitlager = Plastikhülsen eingesteckt, in die der Lamellendraht eingeführt steckt. Das gibt dem Lamellendraht Vibrations- & Verschleißschutz.

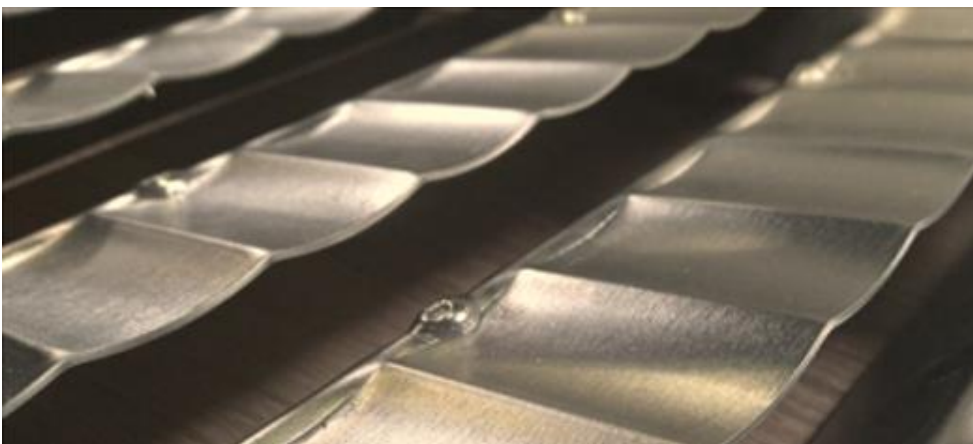


LINKS:

ca. 20 mm Öffnung;

UNTEN:

ca. 10mm Öffnung.



48
mm

AB. VENTURI® PREMIUM MÄHDRESCHERSIEB:

NEUHEIT ! => Mit 5mm im Durchmesser dicken Lamellendrahten, bei

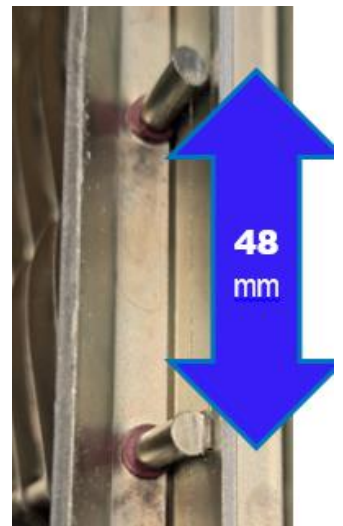
48mm Lamellenabstand !

AB 48.37 LLSL = LANG-LOCH-SCHLUCK-LAMELLE

37mm lange Fingerlamellen mit 12-15mm breiten Abscheide-Langlöchern:
diese werden von flach geöffnet bis plan geschlossen (=ca. 60% offen) eingestellt:

Diese 0,9mm dicken **hyperrobusten Wellblechlamellen**,
sind seitlich zu einem tief rund gebogenen Finger ausgeformt.

Diese sind mit mehreren breitrunden Schweißpunkten auf einem **im Durchmesser 5mm dicken Lamellendraht** aufgeschweißt. Seitlich außen hält der Siebrahmen Gleitlager = Plastikhülsen eingesteckt, in die der Lamellendraht eingeführt steckt. Das gibt dem Lamellendraht Vibrations- & Verschleißschutz.



ACHTUNG! - Sollte der Mähdrescher mittlere – steile Hänge ernten, behält sich AB vor, Obersiebe mit dieser LLSL auszuliefern. Als Untersieb empfiehlt Agri-Broker das 38.WBL Untersieb.

38mm lange Wellblechlamelle montiert auf 58mm Lamellenabstand,
auf 5mm im Durchmesser dicken Lamellendraht aufgeschweißt, seitlich mit Gleitlagern:

AB 58.38 CCM & KÖRNERMAIS KOMBI-OBERSIEB:

verschließen Sie dieses Obersieb auf 17mm = plane Öffnung.um sauberen Körnermais zu reinigen, dazu ist es mit erhöhtem Anstellwinkel zu montieren. Ansonsten wie gehabt in den Obersiebkasten geschraubt – es öffnet bis auf 52mm zum CCM (=Corn-Cob-Mix) absieben:



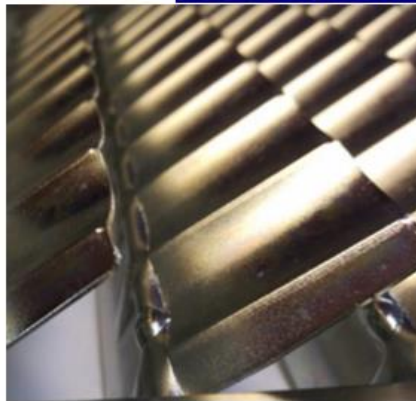
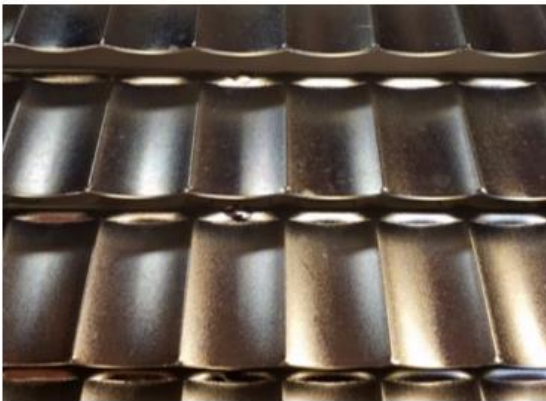
John Deere Mähdreschersiebe & Agri-Broker VENTURI® Siebe

AB. VENTURI® PREMIUM MÄHDRESCHER **UNTERSIEB:**

36mm Lamellenabstand !

AB 36.38.I arbeitet als **UNIVERSAL** Untersieb,
mit einer 38mm langen Wellblechlamelle

AB 36.38.I WKL = WIND-KANAL-LAMELLE
= AB. Breitlamellensieb mit aktivem **40° Windfang**



LINKS: flach geöffnet zur Nachreinigung von Feinsämereien. RECHTS: stark geöffnet zur –massiven- Windbeschickung des Obersiebes

Eingesetzt wird dieses zusammen mit einem AB 38.WBL Obersieb

ACHTUNG! => Weiteres zu den Agri-Broker Sieben im 16 seitigen Mähdreschersiebekatalog, der auf www.agri-broker.de publiziert ist und den wir Ihnen auf Anfrage gerne auch als PDF zuschicken.

Angaben & Abbildungen sind freibleibend, Stand APRIL 2024 – Copyright © 2025 by jörg wollesen



FACHHÄNDLER:

Rufen Sie **BROSCHÜREN & SCHULUNGEN** ab:

info@agri-broker.de – www.agri-broker.de – 0212—645450

AB. Agri-Broker e. K. – Landwehrstr. 64 – 42699 Solingen

Agri-Broker/AB & Ihr Fachhändler unterstützen Sie gerne !

Nachtrag DRAPER: Einsatz der AB. ZBL = Zwangsbeschickungsleisten auf der zentralen Zuführschnecke eines 12,4m MacDon Flexdraper Schneidwerkes, TYP ST1.

Im Folgenden beschreibe ich ihnen den Einsatz der Zwangsbeschickungsleisten für das Mac Don Flexdraper Schneidwerk von uns. Wir haben ihre Technik eingebaut mit dem Gedanken, dass sich vor allem kein Raps mehr vor der Einzugstrommel aufbaut.

Durch die Länge in der Breite der Mac Don Bänder, den Aufbau der zweiteiligen Haspel, die Führungsschnecken an der Wand Richtung Einzug und der Einzugstrommel kommen beim Mac Don erster Generation mehrere Komponenten zusammen, weshalb ohne ihre Leisten ein Dreschen der blühenden Kultur sich als schwierig gestaltete. Durch ihre Zwangsbeschickungsleisten hat sich dieses Problem merklich verbessert. Schätzungsweise rund 30 % besserer Gutfluss und somit weniger Stillstand konnte durch ihre Technik erzielt werden. Mögliche Befürchtungen das Erntegut im Einzugskanal aufgrund des Aufbaus ihrer Leisten zu beschädigen können aus unserer Sicht grundsätzlich ausgeschlossen werden.

Anzumerken ist, dass auch bei sehr brüchigem, überreifem Getreide die Zwangsbeschickungsleisten helfen können, den Gutfluss zu fördern. Da ich keinen Vergleich zu so einer Situation zuvor hatte, kann ich hier leider nicht sagen, um wie viel Prozent beispielsweise sich die Leistung steigern lässt im Vergleich zum normalen Betrieb. Nachdem, dass die Ernte 2023 durch eine lange Regenzeit geprägt war, hatten wir sehr brüchigen Weizen, welche durch ihre Technik merklich besser gefördert wurde. Auch hier kann man eine Beschädigung des Ernteguts ausschließen.

Als letzten Punkt möchte ich die Stabilität ihrer Leisten ansprechen. Diese lassen sich weder durch Steine als durch andere Fremdkörper verbiegen. Daher bin ich von der Qualität ihrer Technik überzeugt und zufrieden.

Landwirt JW Bericht aus der Oberpfalz, 4. März 2024