

Innovative Teile zur Schneidwerks- und Mähdrescheroptimierung & MD-Training seit 1996.
Ersatzteile, Zubehör & Mehr – Lösungen für maximale Effizienz & Leistung.

New-Holland

Mähdrescher/MD Durchsatzboost!

Mechanische Tuning-Teile /MTT von Agribroker unterstützen
den gleichmäßigen Durchzug des Erntegutes = Kontinuitätsverbund.

Dies reduziert den MD Verschleiß & erhöht die Produktivität des MD, setzt ca. 10%
Motorleistungsreserven frei & reduziert bis ca. 10% den Dieselverbrauch.



Mit Agri-Broker Premium VENTURI® Sieben bis Staub frei top sauber reinigen.

Sichern Sie sich mit MTT von AB die gleichmäßige Schrägförderer d.h. MD
Beschickung, damit Heck Verlust arme Ernten: *dreschen Sie alle
Fruchtarten, auch schwierige Bestände zügig, ununterbrochen und
entspannt.* Hohe Stroh-Ausbeuten bei Schwadablage auch im
ROTOR-MD.

AB. Agri-Broker e. K. | Mähdruschtechnik Modernisierung |
Landwehrstr. 64 | 42699 Solingen |
Tel.: [0212 645 450](tel:0212645450) | E-Mail: info@agri-broker.de
Kurz Info's & Broschüren: www.agri-broker.de

Mit freundlichen Grüßen:


VORWORT

GEDROSCHEN WIRD OFT MIT ÜBER- UND UNTERLASTEN, DAS ERGIBT LIMITS, DIE VERMEIDBARE ZUSATZKOSTEN VERURSACHEN. WIE Z.B. IM EINZUGSBEREICH, WO SOLCHE LIMITS FAST IMMER ÜBERSEHEN WERDEN. DIESE GELTEN DANN ALS „NORMAL“. AGRI-BROKER HAT DAFÜR LÖSUNGEN!



An alle Agrarwirte & Mähdrescher Fahrer:

vor knapp 30 Jahren machte ich es mir zur Aufgabe die Effektivität & Effizienz Ihres Mähdrescher zu steigern. Seitdem ist in über 10.000 Gesprächen & Verkäufen klar geworden, dass viele Drescher **Probleme** verschleppen, ohne -wie angenommen- mit hohen Wirkungsgraden zu arbeiten. Zur Verbesserung entwickeln wir mit Feldpraktikern & Auftragsherstellern mechanische Tuning Teile /MTT, die den Mähdrescher im Prozess entlasten, **den KONTINUITÄTS-DURCHZUGS-VERBUND**. Der sich ab 2021 auch in Schneidwerken & Schrägförderern 100-fach bewährt hat. Auch bei zügiger Ernte bekommt der Mähdrescherfahrer einen gleichmäßigen, entzerrten = entspannten Gutfluß. Der Dieserverbrauch & Verschleiß reduziert sich. Erzielt wird bis Top saubere Korntankware bei geringsten Heckverlusten. Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim vertiefen & erfassen. Wir freuen uns von Ihnen zu hören.

Solingen, Januar 2025

Mit freundlichen Grüßen:
Fog Wolke

Nicht mit aufgenommen sind hier Info's zu 8, zur Schulung => Info's auf Anfrage.

ACHTUNG: Suchen Sie Ersatz- und Verschleißteile für Ihren Mähdrescher?
Teilen Sie uns für dieses Teil vorsorglich die Original Bestell-Nr. Ihres Herstellers mit.

NEU! Beschicken Sie Ihren Schrägförderer unmittelbar,
unverzöglich & fortlaufend, sofort auf der vollen Öffnungsbreite:
mit Montage der AB ZBL = Zwangsbeschickungsleiste = AB.Feeder, s.u.
Diesen Job können die schmalen, dünnen Finger nicht leisten!

ANALYSIEREN SIE ÜBERLASTEN, u.a. anhand von Farbabrieben:

Was zeigen diese Farbabriebe auf Ihrem Schneidwerk an? Bekommt –s. unten– der Schrägförderer in der Mitte genug Erntegut zugeschoben?



Seit Jahrzehnten, immer wieder erneut: seitliche Farbabriebe am Schrägförderer, eines NH TX 34 (=5 Schüttler) Mähdreschers:



Abhilfe gegen das **seitliche ausheben und aufklatschen (Überlasten)**! von Erntegut:
=> Verlängerung der vorderen Abstreifleiste, bis zur Öffnungsbreite des Schrägförderers.

FLUSSOPTIMIERUNG, erreicht wird **der KONTINUITÄTSFLUSS!**

Nachbesserung eines älteren 9 Meter Schneidwerkes: Einbau der Ergänzungsabstreifleiste von Agri-Broker = AB. EAL (s.u. Seite 6), entlang der Rückwand, mit Verlängerung bis zur Schrägförderöffnung. Verschluss der toten Ecke vor der bodennahen Abstreifleiste, mit einem Rohr.



New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Vorteile der Schneidwerksoptimierung:

=> Im Fluß, weder Über- noch Unterlasten!

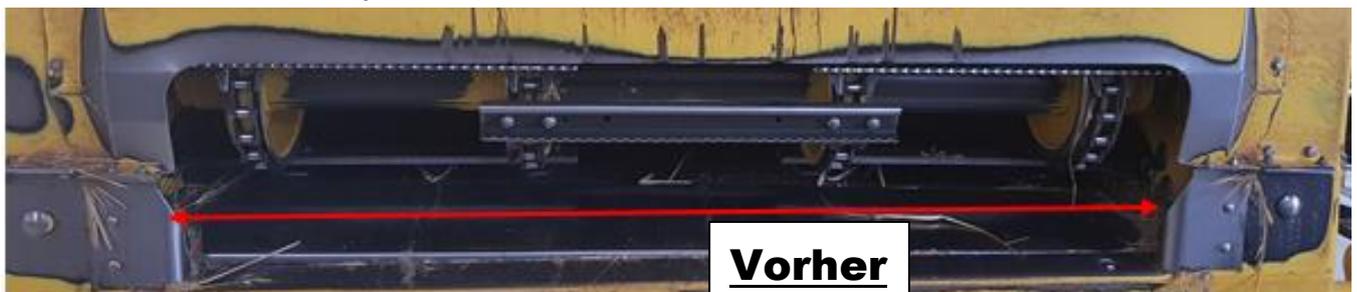
Erntestrang geglätteter, runder Gutfluß

Das Problem = LIMITS = ÜBERLASTEN werden durch **Farbabriebe** angezeigt:



Erntegut, welches ab Schneckenwendelenden teilgebremst, aktiv nicht mehr gefördert wird, muß sich erst bis zur Schneidwerksschnecke hochstauen / hoch pressen. Um von den allzu schmalen Fingern zum Zuschieben auf den SF gepackt zu werden, müssen ankommende Erntemassen zuerst immer, fast wie zu einem Propfen, verdichtet werden. Was zu einem Rückstau entlang der Wendel führt. Schnellt das überpresste Gut auf einmal weg, folgt Unterlast.

Mangelhafte Abstreifleisten führen zum ausheben & aufklatschen von Erntegut seitlich und zuoberst auf die SF-Abgrenzungsbleche, was dort massive Farbabriebe produziert, wie hier links und rechts sichtbar:



Das Aufklatschen = Überlasten hören auf, nach Montage der AB EAL bis zur SF-Öffnung, mit Einsatz der AB.ZBL auf der Schneidwerksschnecke:



Diese Schrägförderöffnung wurde daraufhin an jeder Seite um jeweils 35mm verbreitert.

1. Schritt: Gewährleisten Sie dem **Schrägförderer gleichmäßige Beschickung – auf der vollen Breite und in der Länge !**



Bei **Schneckenwendelenden immer dicht an den vorgelagerten Abstreifleisten?!**

Stellen Sie sicher, dass diese bis an die **Öffnungsweite des Schrägförderers /SF** reichen. Verlängern Sie beide Leisten bei SF Öffnungen ab 110cm, mit der AB.EAL (=Ergänzungsabstreifleiste), s. nächste Seite.

Egalisieren & verdichten Sie den Gutfluß zu einem Schubstrang

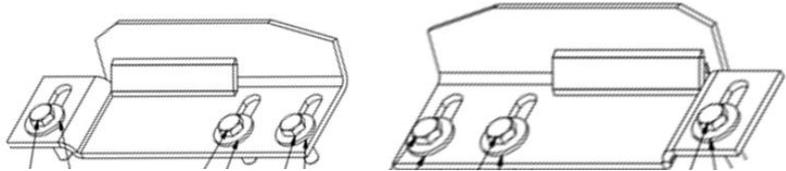
–vorne auf der Schneidwerksmulde vor dem SF: montieren Sie dazu, zwischen den Fingerreihen, bis zu 5 Stück AB. ZBL = Zwangsbeschickungsleisten (= AB. FEEDER). Das andernfalls zur Schnecke hochgepresste Erntegut, wird -von beiden Seiten auf der Mulde zwangsgefördert- im 90° Winkel unmittelbar umgelenkt, um dem SF auf der vollen Breite sofort zugeschoben zu werden. Von den AB. ZBL aktiv nach- und dem SF zugetrieben, wird der Gutfluß geglättet. Über- gefolgt von Unterlasten, die sich am Ende der Schneckenwendel bilden, werden im Entstehen unterbunden, während Verdichtung & Übernahme des Schubstranges. Wie das Foto zeigt, kappen die AB.ZBL die obere Hälfte des sich ansonsten massiv hochpressenden Gutflusses - das Erntegut wird auf der Schneidwerksmulde ausschließlich vorne, bodennah zwangsgefördert und dort zu einem Schubstrang verdichtet.



Werkzeuge, um den Schrägförderer gleichmäßig zu beschicken:

AB.VAV = Vordere Abstreifleisten Verlängerung

⇒ jeweils 2x 16,5cm oder 2x 12,6 cm lang.



Hier das 2x 16,5cm lange PAAR:

AB.EAL = Ergänzungsabstreifleiste

⇒ jeweils 114,6cm lange Stücke zum Aufschrauben auf die vordere Abstreifleiste: die AB. EAL benötigen Sie immer dann, sobald Sie die Schnecke hochgeschraubt fahren, um –nach hinten versetzt- eine 2. Abstreifleiste anzubieten, welche bis knapp vor die Schneckenwendeln reicht.



AB.ZBL = Zwangbeschickungsleiste „AB. Feeder“

⇒ jeweils ca. 50cm lange Leisten zum Aufschrauben auch auf DRAPER (s. Foto links) Schneidwerksschnecken – Patent beantrag



Diese schieben dem SF den zum Erntestrang verdichteten Gutfluß unmittelbar zu, noch bevor sich das Erntegut –von unten, dann eine Überlast bildend- auf der Schnecke aufpressen kann.

New-Holland Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Nachtrag DRAPER: Einsatz der AB. ZBL = Zwangsbeschickungsleisten auf der zentralen Zuführschnecke eines 12,4m MacDon Flexdraper Schneidwerkes, TYP ST1.

Im Folgenden beschreibe ich ihnen den Einsatz der Zwangsbeschickungsleisten für das Mac Don Flexdraper Schneidwerk von uns. Wir haben ihre Technik eingebaut mit dem Gedanken, dass sich vor allem kein Raps mehr vor der Einzugstrommel aufbaut.

Durch die Länge in der Breite der Mac Don Bänder, den Aufbau der zweiteiligen Haspel, die Führungsschnecken an der Wand Richtung Einzug und der Einzugstrommel kommen beim Mac Don erster Generation mehrere Komponenten zusammen, weshalb ohne ihre Leisten ein Dreschen der blühenden Kultur sich als schwierig gestaltete. Durch ihre Zwangsbeschickungsleisten hat sich dieses Problem merklich verbessert. Schätzungsweise rund 30 % besserer Gutfluss und somit weniger Stillstand konnte durch ihre Technik erzielt werden. Mögliche Befürchtungen das Erntegut im Einzugskanal aufgrund des Aufbaus ihrer Leisten zu beschädigen können aus unserer Sicht grundsätzlich ausgeschlossen werden.

Anzumerken ist, dass auch bei sehr brüchigem, überreifem Getreide die Zwangsbeschickungsleisten helfen können, den Gutfluss zu fördern. Da ich keinen Vergleich zu so einer Situation zuvor hatte, kann ich hier leider nicht sagen, um wie viel Prozent beispielsweise sich die Leistung steigern lässt im Vergleich zum normalen Betrieb. Nachdem, dass die Ernte 2023 durch eine lange Regenzeit geprägt war, hatten wir sehr brüchigen Weizen, welche durch ihre Technik merklich besser gefördert wurde. Auch hier kann man eine Beschädigung des Ernteguts ausschließen.

Als letzten Punkt möchte ich die Stabilität ihrer Leisten ansprechen. Diese lassen sich weder durch Steine als durch andere Fremdkörper verbiegen. Daher bin ich von der Qualität ihrer Technik überzeugt und zufrieden.

Landwirt JW Bericht aus der Oberpfalz, 4. März 2024

ACHTUNG: wer noch kein, oft überteuert verkauftes DRAPER Schneidwerk/SW hat & die Sojaflex Variante nicht braucht, bekommt –mit der Agri-Broker Schneidwerks Optimierung- sein Vario –oder auch nicht Vario- Schneidwerk besonders Leistungsfreudig aufgerüstet & erzielt dem Draper SW Vergleichbares: die Fluß freudige Beschickung des Schrägförderers.

Agri-Broker Mährescherteile, Zubehör &

MECHANISCHES SCHNEIDWERKS TUNING:

Möchten Sie mit bis zu 12 km/h Getreide u.a. Fruchtarten mähen?

AUCH ZUM SELBSTBAU: Die Vollständige Haspel!

Unmittelbare Räumung des Mähwerkes, sowie Schneidwerks- und Schnecken mittige Zusammenfügung, Vernetzung und Verdichtung beider seitlichen Gutströme!

AB=>AL.D.HAS: die ALU-DREHROHR-HASPEL



ACHTUNG! – Sparen Sie sich das oft überteuert verkaufte DRAPER Schneidwerk. Mit der hier von Agri-Broker vorgestellten Schneidwerks Optimierung erreichen Sie vergleichbare Leistungen.

Patentnummer 4118948 – die Patenterteilung wird am 9. April 2025 veröffentlicht werden.

- 1. Auch bei ungleichmäßigem Bestand, z.B. links Lager, rechts stehendes Getreide: einmal gemäht werden die Mähklingen unmittelbar, laufend freigeräumt = sofortige Gutabnahme am Mähwerk. Das ermöglicht hohe Mähgeschwindigkeiten.**
2. Die bis 10cm im Durchmesser(Ø) dicken & sich mitdrehenden Aluminiumrohre/AR, welche bis dicht vor die Schneckenwendelenden geführt werden, liefern den erforderlichen Vorschub- & Gegen- druck um das Erntegut /EG der Schnecke zu zudrücken. Damit wird das EG bis zur Schneckenmitte, dieser konsequent zugeschoben. Beide zusammentreffenden Gutströme werden innig zusammen gefügt. AL.D.HAS sichert dem Schrägförderer, zur Aufnahme, auf der vollen Breite seiner Öffnung, die gleichmäßige & kontinuierliche Beschickung, in Synergie mit Abstreifleisten & Feedern, s.u.
- 3. Sei es Lager- als auch Schwadaufnahme, zum reinleiten, sehr gut: der größere Ø des AR hält den Arbeitsschwerpunkt über dem Mähwerk. Das immer mitdrehende AR weicht bei Auftreten von bodennahen Hindernissen sofort nach oben aus.**
4. Verlustarme Rapsernte bei den Sorten mit noch aufplatzenden Schoten, sowie geringere Schotenbeschädigung: der große Ø der Alurohre dreht diese langsamer.
- 5. Verlustarmes mähen z.B. bei gekröpfter Gerste, durch nahezu 0,0% Schöpfungswirkung.**
6. Federwindungen sind gegen Klemmen von Strohhalmen & Unkräutern geschützt:
=> Wickelschutz bei Unkraut wie Kamille, Klette, u.ä.
- 7. Zinkenverlustsicherung. - => Keine Hochnahme von Erntegut.**
- 8. Synergie mit der Optimierung der Schnecke z.B. mit Aufschrauben der AB.ZBL, s.u.**

New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

2. Schritt – Lösen Sie im Schrägförderer/SF leicht dreschende Ähren auf und entgrannen Gersten.

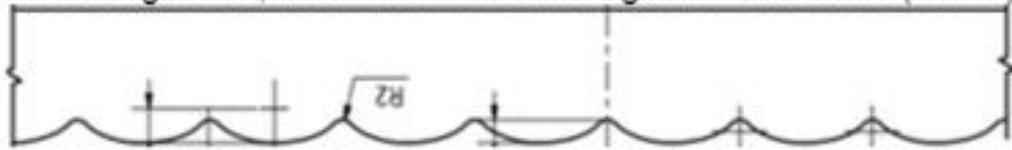
Bei größeren Schneidwerken: montieren Sie am SF-Kettenantrieb ein kleineres Ritzel:

⇒ um den KETTEN-Zug ca. 10% schneller laufen zu lassen.

Montieren Sie U-Förderleisten, falls nicht erhältlich: schweißen Sie Agri-Broker **GRIP-Verstärkerleisten** an die Rückseite Ihrer Förderleisten – um den Gutstrang zu entzerren und zu glätten:



50% der Leisten werden wie die oben abgebildete (TYP A) bereits aufgeschweißte Leiste ausgeliefert; die andere Hälfte mit folgender Oberfläche (TYP B):



⇒ **Übernehmen Sie den vom Schneidwerk angelieferten Erntestrang /ES & übergeben diesen ebenso unverzüglich an das Dreschwerk, indem Sie den ES während des ununterbrochenen Hochziehens weiter glätten, ohne Schlupf.**

⇒ **Lösen Sie bereits im Schrägförderer Ähren leicht dreschender Getreide auf & entgrannen Sie unmittelbar.**

Beides wird unterstützt mit Einbau einer Ährenauflösplatte:

New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

AB SFÄP = Schrägförderer Ährenauflösplatte

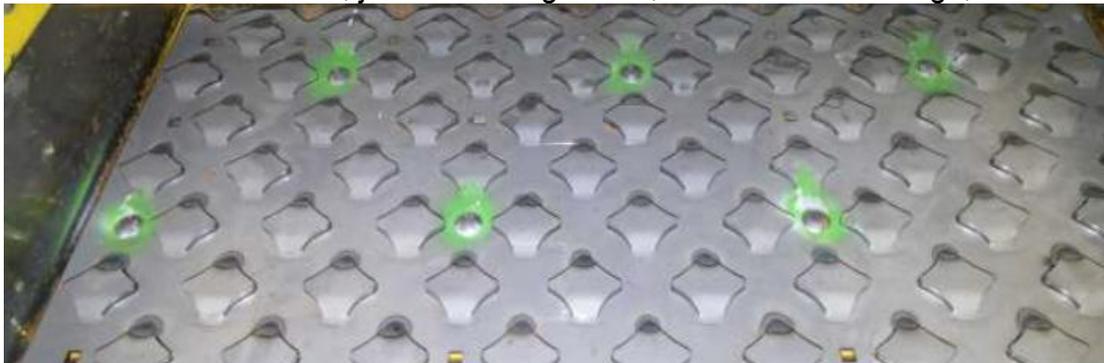
Schonendes, energisches auflösen leicht dreschender Ähren & zum entgrannen: => kein Bruchkorn – keine Keimlingsbeschädigungen



Montieren Sie die 75cm lange und $6+6 = 12$ mm hohe, gehärtete Agri-Broker Schrägförderplatte = AB SFÄP:



Oder andere Plattenform, je nach Verfügbarkeit, wie diese 60cm lange, $5+5 = 10$ mm hohe



New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

3. Schritt (a) – Ballastieren Sie –im Eigenbau– die Dreschtrommel zur Erhöhung des

Drehmomentes (s. Foto unten links) oder kaufen Sie sich on Agri-Broker eine Durchzugs stärkere=schwerere=geschlossene Dresch-trommel, mit versetzten Dreschbacken: => Mit reduzierter Trommeldrehzahl ziehen Sie höhere Ernte-Massen energischer durch den oft stärker geöffneten Dreschspalt.



2 Möglichkeiten, das Gewicht & damit den Drehmoment der Dreschtrommel zu erhöhen:

1. Austausch der offenen Trommel, mit einer neuen, geschlossen gebauten, s. Foto unten
2. Einbau in eine bestehende Trommel von Zusatzgewichten, s. 1. / 2. Foto oben links u. Bericht:

„Ich habe Rundeisen gewählt, weil meiner Meinung nach sich damit auf der Innenseite weniger Schmutz ansammeln kann. Mit diesem Einbau erspare ich mir auch den für den Maisdrusch erforderlichen Einbau der Zwischenbleche: die Öffnungen sind zu klein sind, sodass keine Kolben in die Trommel gelangen können. **Die Gewichtserhöhung von 160kg der 130cm breiten Dreschtrommel bewirkt, dass der Durchzug besser wird und die Lastspitzen gebrochen werden, was eine Spritersparnis nach sich zieht.** Ich fahre bei dieser New-Holland Tangential Maschine im Raps mit Drehzahlen von 500-600 U/min und bei Soja und Mais mit einer Drehzahlreduzierung von 250-400 U/min. Diese Optimierung ist nicht in jedem Drescher einbaubar wegen der nicht immer vorhandenen Löcher an den Dreschtrommelträgern“ (T.K. – 21. Januar 2025).

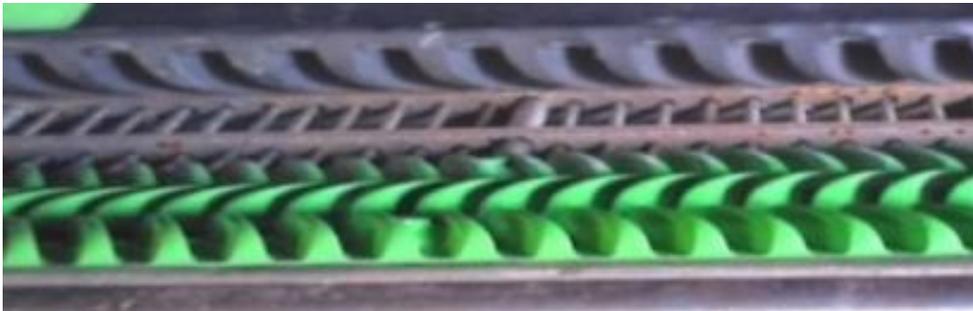


New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

PROBLEM : scheidet Ihr Dreschkorb und / oder Separator Korb Körner zu langsam ab? Und schnellen dadurch Schüttler- oder Rotorverluste hoch?
Noch bevor Sie die volle Motorauslastung ausfahren?

LÖSUNG: scheiden Sie die sofort, zuvorderst am Dreschkorbeingang bereits ausgedroschenen Körner unmittelbar ab Dreschkorbanfang intensiv ab, vorsorglich zur Reduzierung von Heckverlusten.

3. Schritt (b): lösen Sie dazu direkt am Dreschkorbeingang auch alle hart dreschenden Ähren unmittelbar auf, durch kurze Überpressung des Erntestranges, auf den **AB.GDL = GEGENDRESCHLEISTEN :**



**9mm hochgelegte Gegendreschleisten, die in den Dreschspalt hineinragen:
die Korbaufhängung wird 11mm abgesenkt**

AUS DER ERNTE 2023: „Seit dem Einbau der **Agri-Broker Gegendreschleisten /AB.GDL** habe ich ca. 60 ha Wintergeste gedroschen. Die Erträge schwankten je nach Boden und Sorte sehr stark von 5 t/ha bis 11 t/ha. Das Stroh war von sehr trocken und brüchig bis hin zu sehr nass und zäh. Mit den AB.GDL hatte ich zunächst einen sehr weichen & ruhigen Drusch. Der Kraftbedarf hat deutlich abgenommen. Grannen wurden sauber vom Korn getrennt. Das Agri-Broker Obersieb wurde durch sehr wenig Kurzstroh nur noch gering belastet. Es war möglich den Korb stärker zu öffnen, durch die punktuell aggressiveren bzw. intensiveren AB. GDL= weniger Spritverbrauch. Generell besserer Ausdrusch und dadurch weniger Siebbelastung. Den meisten Vorteil habe ich und meine Kunden bei Triticale gemerkt, wo man keine unausgedroschenen Ähren mehr hat & auch kein Bruchkorn (bei Schüttlermähdreschern, die ich früher gefahren bin, hat man relativ viel Bruchkorn erhalten. Beim Rotor, den ich seit einigen Jahren fahre, waren es unausgedroschene Ährenspitzen, die ich jetzt nicht mehr habe. Auch bei tot gespritztem, feuchtem Hohertragsgetreide sind die Vorteile deutlich bemerkbar im Ausdrusch, Kraftbedarf und somit Kraftstoffverbrauch sind bemerkbar geringer“ (SH, 18. Juni 2024).

DER 3-STUFEN ABSCHIEDEDRUSCH:

STUFE 1: Agri-Broker Gegendreschleisten /GDL

AB. GDL KOMPAKTDRUSCH - Lösen Sie am

Korbeingang unmittelbar alle auch hart dreschenden Ähren auf, mit kurzem Überpressdruck!

AB U.GADK

PATENT DE 10 2020
120 645 B4 2023.11.09



22- 26mm breite, Verstopfungsfreie Sofort Abscheidezellen, die Körner intensiv herausgeben.

Minimiert (-eliminiert) werden Schüttler- und Rotorverluste, bei höherer Erntegeschwindigkeit.

=> **zum ausdreschen harter Ähren** öffnen Sie den Korbspalt ca. 3-7mm stärker;

=> **zum ausdreschen weicher Ähren:** Korbspalt ca. 12-24mm stärker öffnen.

STUFE 2 – AB U.GADK: UNIVERSAL Gleitrost

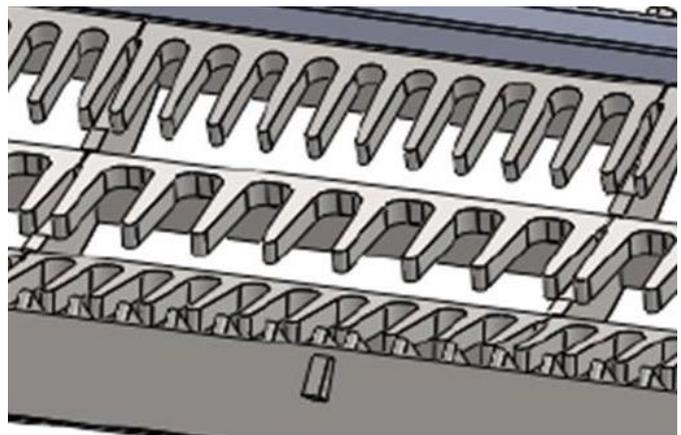
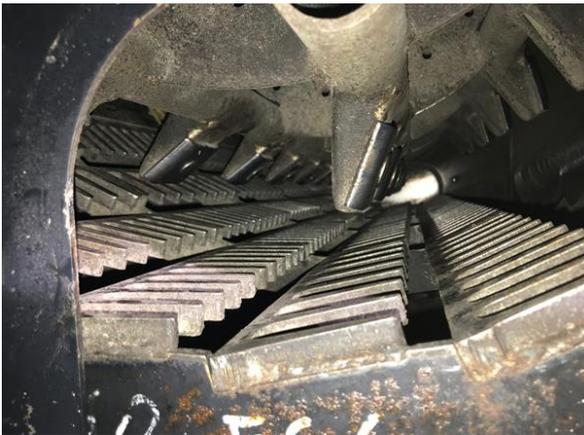
Abscheide-Drusch-Korb: tangentialer - AB U.GADK

Korbeingang 9mm hochgelegte Gegendreschleisten= AB.GDL eingebaut hält, setzen wir seit der Ernte 2020 in einem Baujahr 2012 NH CX 8080 Mähdrescher ein. Er blieb während der Maisernte sehr sauber bei ca. 35% Kornfeuchte, vorne auf 25, hinten auf 21mm geöffnet. Lieschblätter setzen sich nicht mehr fest. Er hat sich sehr gut auch im Getreide & Raps bewährt“ (PD 2024). „Er hat sich auch in Sonnenblumen sehr gut bewährt (JR 2021).

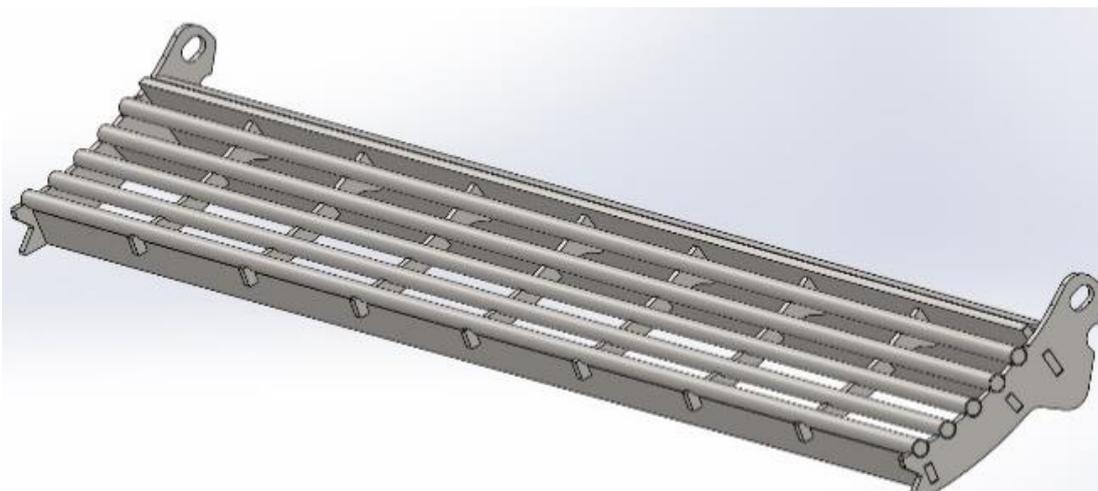
„Der Agri-Broker Gleitrostkorb funktioniert gut in unserem John-Deere Schüttler Mähdrescher. Der Mähdrescher läuft seit dem Einbau ruhiger. Der Drescher lässt sich besser an das Leistungsoptimum anpassen. Denn dieser Korb lässt sich sehr feinfühlig an das Maximum heranzuführen. Berufskollegen hatten zuvor die Befürchtung geäußert, dass durch den 24mm breiten Drahtabstand zu viel Kurzstroh und Kaff auf die Siebe gelangen würde. Tatsächlich ist das Gegenteil der Fall, weil der Korb so schonend ausdrischt. Mein Freund Herr Imh., der mich technisch begleitet und unterstützt, hat bei seinen Beobachtungen per Fernglas festgestellt, dass über die Siebe insgesamt erkennbar weniger Stroh rausgeschleudert wurde. Als Mähdrescherfahrer konnte ich den Wind deutlich zurücknehmen, um eine saubere Ware zu erhalten. Dies spricht dafür, dass weniger Gemisch auf den Sieben ist. Als Fazit lässt sich ziehen, dass der neue Korb den Einbau von Agri-Broker Sieben schon fast überflüssig macht. In der Kombination haben Agri-Broker Gleitrost Korb & VENTURI® Siebe eine super Performance!“ (MW – 26.01.2025).

3. Schritt (c) - **AB.AUAK:** tangentialer **AUSKÄMM-UNIVERSAL-ABSCHIDEKORB**

Hier werden abwechselnd –breiter geöffnete Kämme mit enger gestellten montiert. Die Auskämm Endbereiche reichen 12mm nach innen in den **Gutstrom** rein, **um diesen intensiv am vibrieren zu halten**, zur Beschleunigung der Körnerherausgabe und Abscheidung:



3. Schritt (d): suchen Sie einen Agri-Broker
tangentialen Schnellwechsel Rundstabkorb oder anders
konfigurierte Segmentkörbe zum Schnellwechsel ?



New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

NACHTRAG – der auf Seite 12 vorgestellte Agri-Broker Gleitrostkorb wird seit 6 Jahren eingesetzt. Nachfolgend der Einsatzbericht eines Agrarservice-Lohnunternehmens, der seine beiden FENDT Mähdrescher, einer Hybrid, der andere Schüttler, damit aufgerüstet hat:

Erfahrungen mit dem Agri-Broker Gleitrostkorb (*) , mit am Eingang montierten Gegendreschleisten, inkl. Zwangsbeschickungsleisten.** – (***) wie auf Seite 9 (oben) abgebildet.

„Fendt 6330 (6-Schüttler Mähdrescher, Baujahr 2001),

mit 6,7m Powerflow Schneidwerk, mit 12cm hohen Schneckenwendeln:

Ich habe 1 Saison mit dem Gleitrostkorb in Getreide (Wintergerste, Winterroggen) sowie Winterraps, Sonnenblumen und Mais gedroschen. Dieser Korb überzeugte sehr durch seinen schonenden Ausdrusch (sehr wenig Bruchkorn). Beide Gegendreschleisten am Korbeingang überzeugten vor allem bei Gerste. Bei Sonnenblumen war die Korntankware deutlich sauberer gegenüber früher in den Jahren davor. Dies bestätigten mir auch meine Kunden, für die ich bereits Sonnenblumen gedroschen hatte. Selbst im Körnermais überzeugte dieser Korb (kaum Bruchkorn). Obwohl es eine Schüttlermaschine war, waren die Verluste gering und die Kolben nahezu zu 100% ausgedroschen. Der Korb konnte 1-3mm weiter geöffnet werden, gegenüber der Angabe des Herstellers. Somit konnte die Flächenleistung erhöht und Kraftstoff gespart werden.

5 Stück der gekanteten Edelstahl Zwangsbeschickungsleiste von Agri-Broker hatte ich 2024 auf die Powerflow Schneidwerksschnecke geschraubt. Diese hat 12cm hohe Schneckenwendel. Der Gutfluß von Getreide und Raps war mehr als positiv. Der Mähdrescher wurde viel gleichmäßiger beschickt. Der typische „Stau“ vor der Schnecke, konnte nicht mehr beobachtet werden.

Fendt 9490X (Hybrid-Mähdrescher, Baujahr 2016), mit

9,2m NEUEM Powerflow Schneidwerk, mit 17cm hohen Schneckenwendeln:

Dieser Mähdrescher /MD hat nun 2 Ernten mit dem Gleitrostkorb gearbeitet, vorne ausgerüstet mit den Zwangsbeschickungsleisten und einer Ährenauflösplatte im Schrägförderer, alles Agri-Broker Teile. Dieser MD drischt nur Getreide. Auch hier arbeitet der Drescher mit den Optimierungen zur vollsten Zufriedenheit. Das neue Powerflow Schneidwerk hat 17cm hohe Schneckenwendeln, die deutlich langsamer drehen, als die der alten Version. Hier montierte ich 6 Zwangsbeschickungsleisten. Zum Ende der 2. Ernte habe ich diese um 4 cm erhöht. Damit das Erntegut dem Schrägförderer besser übergeben wird.

FAZIT: Warum habe ich es noch nicht früher gemacht! Weniger Bruchkorn, mehr Durchsatz, weniger Kraftstoff. Positiv habe ich noch zu erwähnen, dass die Umbauzeiten von Getreide auf Körnermais wegfallen“.

BTS, Januar 2025

-

(Durch Jörg Wollesen leicht redigierter Text).

ROTOR 3-STUFEN ABSCHIEDEDRUSCH!

=> hält Stängel intakt und produziert kein Bruchkorn

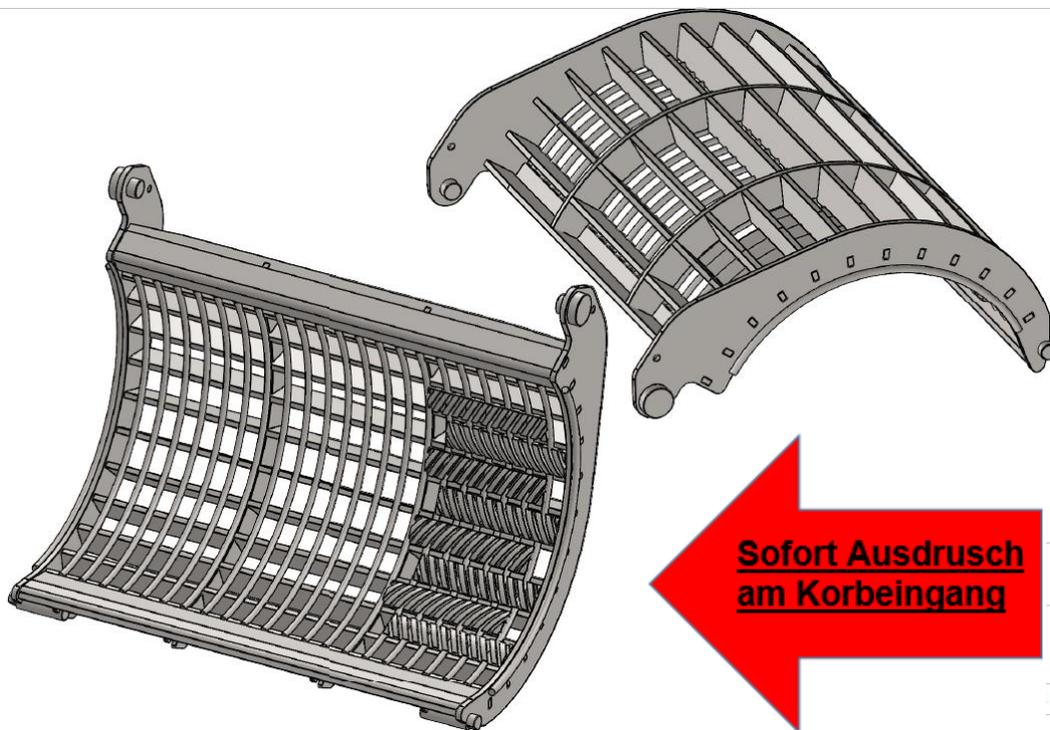
STUFE 1: Agri-Broker Gegendreschleisten /GDL

AB. GDL KOMPAKTDRUSCH

- Lösen Sie am

Korbeingang unmittelbar alle auch hart dreschenden Ähren auf, mit kurzem Überpressdruck!

Druschkorb hat am Eingang 9mm in den Dreschspalt reinragende AB.GDL.



=> zum ausdreschen harter Ähren öffnen Sie den Korbspalt ca. 3-7mm stärker;

=> zum ausdreschen weicher Ähren: Korbspalt ca. 12-24mm stärker öffnen.

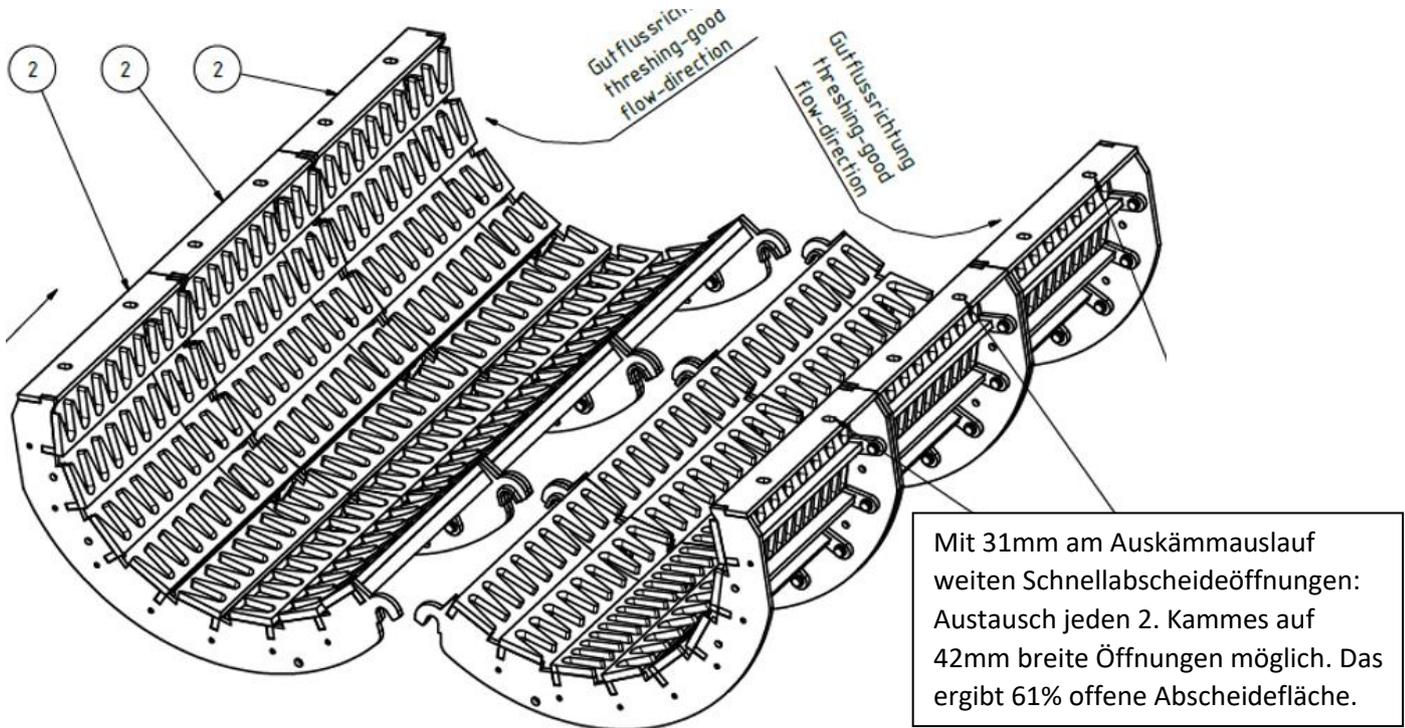
Stufe 2 =>AB U.GADK: universeller GLEITROST ABSCHIEDE DRUSCH KORB (*)

=> sofortige INTENSIV Abscheidung, dank 25mm weit offener Abscheidezellen.

(*) - PATENT DE 10 2020 120 645 B4 2023.11.09

Stufe 3 – AB A.UAK: für alle Fruchtarten!

AXIALER UNIVERSAL - AUSKÄMM-ABSCHIEDKORB



60% ist offene Auskämm- & Abscheidefläche

Um bis zu Rotorheckverlustfrei zu ernten: dazu ragen die Auskämm Kammenden 12mm nach innen in den Restgutstrom rein. Der nach hinten herausdrehende Erntestrang, der während seines Durchzuges ständig geglättet gehalten wird, wird zur schnellen Restkornabscheidung intensiv und kontinuierlich durchvibriert.

Alle Körner kommen zügig raus. Bei gleichmäßiger = optimierter Mährescherbeschildung ab Schneidwerk können Sie Rotor- und Heckverluste drastisch senken.

Zusammen mit Agri-Broker PREMIUM Sieben, u.a. AB Teilen, ist eine bis Heck verlustfreie Ernte möglich !

ACHTUNG! – Bei Montage des Korbes mit eingebauten AB.GDL (Phase 1) ist die gesamte Korbabhängung, vorne und hinten, um mindestens 10mm abzusenken.

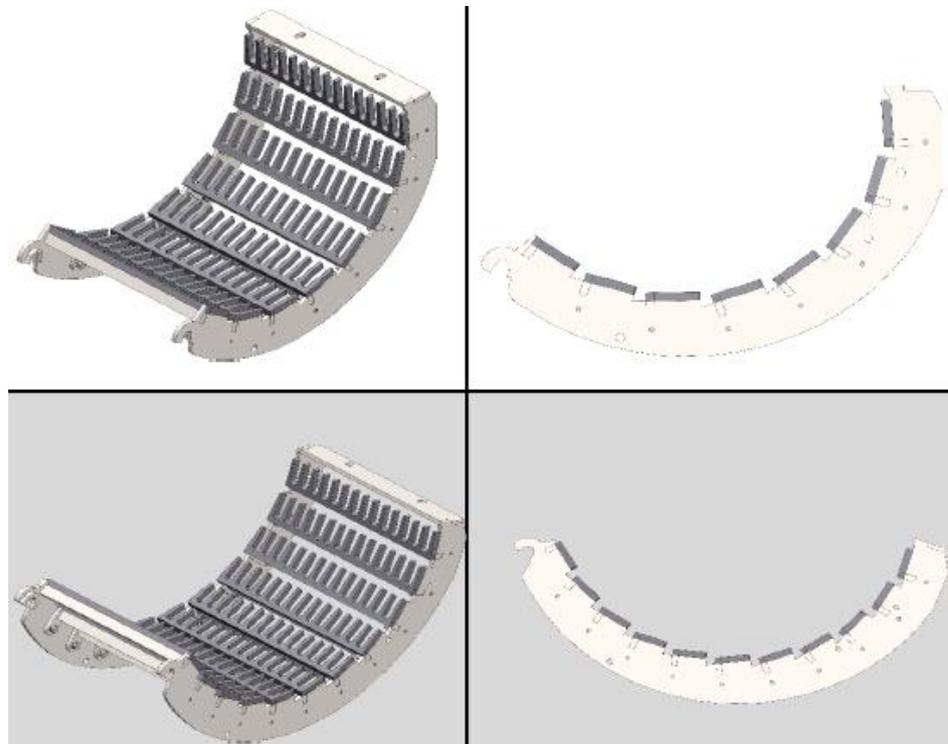
New-Holland Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Agri-Broker Auskämm-Separatorkörbe greifen –nach innen- 12mm tief in den Gutstrom ein, um diesen am Vibrieren zu halten, zur Intensivierung der Abscheidung:



Pro New-Holland CR Mähreschere braucht es jeweils 2x 3 Stück NH-CR Auskämmkörbe. Hier das Einzelteil:

gezeigt werden noch die Auskämmkämme der 1. Generation mit 18mm schmalen und geraden Ausgabeöffnungen. Diese wurden mit Abscheide freudigeren 31mm weiten Herausgabeöffnungen ausgetauscht.



CR 9060-8.80: 274x623x354mm (HxBxT) – 8 Kämme, davon 7 schraubbar.

CR 9080-10.90: 318x750x354mm (HxBxT) – 11 Kämme, davon 10 schraubbar.

Hier nochmals Stufe 3 =>AB.AUAK:

AXIALER UNIVERSAL - AUSKÄMM-ABSCHEIDEKORB



ACHTUNG ! – Wie bereits oben auf Seite 13 illustriert, **ragen die Fingerendspitzen 12mm in den Gutstrom rein**. Um bis zu Rotorheck verlustfrei zu ernten: der nach hinten kontinuierlich herausdrehende Erntestrang wird dabei, zur schnellen Restkornabscheidung, intensiv durchvibriert und geglättet. Alle Körner kommen zügig raus. Bei gleichmäßiger = optimierter Mährescherbeschickung, s. vorne => Schneidwerkoptimierung, können Sie ab Schneidwerk Rotor- & Heckverluste drastisch senken, gegebenenfalls eliminieren.

Zusammen mit Agri-Broker Sieben: Ernte bis Heck verlustfrei !

New-Holland Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

oder suchen Sie den klassischen AB. Fischgräten

RUNDSTAB-KORB ?

u.a. werden diese auch zum Abscheiden von DINKEL-VESEN eingesetzt:



Gezeigt – vorne- werden beide Druschkörbe mit 16mm breiten Öffnungen zwischen den im Durchmesser 16mm dicken Rundstäben; dahinter jeweils 3 Separatorkörbe mit 20mm breiten Abscheideöffnungen.

Schritt 4.

Montage des Selbstbau RÜTTELGESTELLS:

AB. KORNTANK VIBRATOR



„Wir haben uns das oben abgebildete Vibrationsgestell selber gebaut. Der von uns etwas größer gewählte Motor vibriert wie der Teufel. Selbst der Mähdrescher vibriert mit! Das Abtanken hat super funktioniert, der Austrag war sehr gut, bei allen Fruchtarten wie Kümmel, Fenchel & Grassamen. Ohne diesen Rüttler wäre das Ausleeren des Korntanks nicht gegangen. **Ein Vibrator reicht aus! Der Vibrator vibriert 360° rundherum. Die produzierte Fliehkraft ist konstant, außer der Mähdrescher fährt in ein Schlagloch.**“ – *Landwirt Herr Rank.*

AB. L-JHM:

LUFTJET-HÄCKSLERMESSER

Die gleichmäßige Strohäckselrückverteilung für Mährescher mit Schneidwerken von 7,5 - 10 Meter.



AB L-JHM mit seitlich gedrehten Schneiden, für Mährescher mit **passiver Strohäcksel-Rückverteilung** über eine Strohverteilhaube.

AB. L-JHM produzieren eine gleichmäßigere und damit länger nach hinten reichende Windgeschwindigkeit zur Ausgabe des Häckselgutes. Das Häckselgut wird während der Häckselproduktion dem Luftstrom gleichmäßiger übergeben um entlang der Strohverteibleche energischer, weiter nach hinten und damit breiter rausgedüst zu werden. Im Moment des Häckselns wird das gerade produzierte Häckselgut entzerrt, um im intensiveren Luftstrom auf längerer Strecke weiter nach hinten rauszufliegen. Das Häckselgut wird daraufhin auf größerer Breite schneller & gleichmäßiger nach hinten rückverteilt: bei einer 9m Schneidwerksbreite funktioniert diese Breitenverteilung bei wenig Wind, auf dem Feld, sehr gut. Bei einer Schnittbreite von 10,70m setzt die Breitenverteilung nicht aus, ist aber ungenauer. Bei AB L-JHM Bestückung werden mittig einige gerade, 5mm dicke Messerpaare eingebaut.

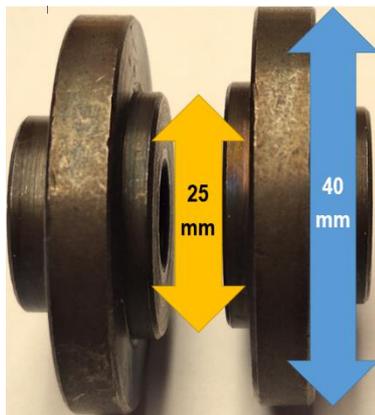
AB. L-JHM: LUFTJET-HÄCKSLERMESSER

Die Klinge für energischen Kurz-Schnitt und energische, gleichmäßige Breitenverteilung bis ca. 10 Meter Schneidwerksbreite, bei passiver Strohrückverteilung.

Selbstschärfendes, Seiten stabiles, energisch schneidendes, **Verschleißarmes Häckslermesser, 1 Satz schafft ca. 900 - 1200 Ha:**

Jede Klinge ist 5mm dick, 5cm breit & 17,5 cm lang

=> für alle Häcklerhalter mit 25mm Ø Buchsen.



Wird grundsätzlich immer zusammen mit allen Befestigungsteilen verkauft: Buchsen; Rundscheiben; Stopmutter & M10 Schraube.

Für Mährescher mit aktiver Strohäcksel-Rückverteilung bieten wir gerade, 5mm dicke Häckslermesserpaare an.

5mm dicke Messerpaare halten ein höheres Gesamtgewicht: die höhere Masse erhöht die Schwungkraft der Klingen entlang der Gegenschnen, was Kurzschnitt produziert, auch abends wenn es restfeuchter wird.

AB. STANDARD-SCHLAGLEISTEN

TEILEN SIE UNS DIE ORIGINAL-ERSATZTEILE NUMMER IHRER LEISTEN MIT

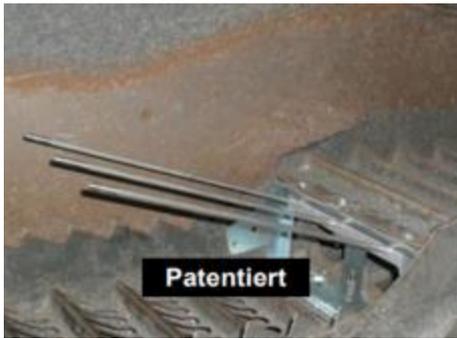


New-Holland Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

6. Schritt – Halten Sie, bei Ernten ebener – leicht hängiger Flächen, das Stroh auf den Schüttlern hochgelockert!

IHR VORTEIL: gleichmäßige! Häckslerbeschickung & Schwadablage, verringerte Schüttlerverluste, ca. 0,3 – 0,8 km/h schnellere Ernte

AB VZ-SG VIBRO



„Seit 2014 haben wir das Stroh von ca. 2000 Ha mit der AB VZ-SG hochgeschüttelt: weder sind sich Zinken runtergebogen, noch welche abgebrochen“ T. Wehner, April 2022. Ein anderer Kunde berichtet 2022, dass er die AB VZ-SG seit 20 Jahren ohne Zinkenbruch einsetzt, mit Ernte bisher von ca. 5000 Ha.

Mehr Info's? Bestellen Sie die Agri-Broker Broschüre: info@agri-broker.de

IHR VORTEIL: sofortiges nachtrocknen feuchten Strohs, um einige Stunden später trockenes Stroh zu schwaden und zu pressen.

AB.SHV 82 - STROH HECKVERTEILER



Mehr Info's? Bestellen Sie die Agri-Broker Broschüre: info@agri-broker.de

MONOBAND-STROH AUFTEILER HALBSCHWAD



DOPPEL-BAND: HALBSCHWAD STROH AUFTEILER

TRANSPORT BOX 310x130x130cm – ca. 800 kg

GEWICHT 600 kg ca. – 3m breit x 120cm lang x 120cm hoch



New-Holland Mähreschersiebe & Agri-Broker VENTURI® Siebe:

5. Schritt = mechanisches Siebkasten Tuning zur Optimierung der Reinigung, bis zu Heck-Verlust frei ernten !

Wird Ihnen perfekt gereinigte Korntankware besser bezahlt?

VORZÜGLICHE REINIGUNGSERGEBNISSE mit Agri-Broker Premium-VENTURI® Lamellensieben

Alle Fruchtarten bis 100% sauber: u.a. Grassamen – Getreide – Raps – Sonnenblumen - Mais



ACHTUNG !

Sollte Ihnen jedoch Fremdbesatz bezahlt werden?
Dann können Sie die AB-Siebe selbstredend so
einstellen, dass Sie **Fremdbesatz, zum
verkaufen**, zum Abtanken mit Absieben können.

Mit dem universell reinigenden AB 38.WBL, u.a. Bruchkornfreie Soja & Mais 2023 => 100% sauber gereinigt (u.a. mit AB. SFÄB, sowie mit dem AB.GADK = Universalkorb gedroschen), Agri-Broker Venturi Siebe gereinigt:



Wie auch Grassamen, mit Agri-Broker bis 100%, sofort sauber.

PREMIUM VENTURI®

OBER- & UNTERSIEB (*)!

38mm Lamellenabstand!

AB 38.WBL arbeitet als **UNIVERSAL** Mähreschersieb

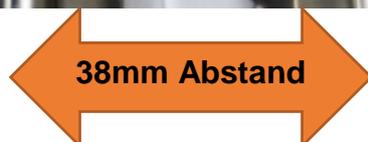
AB 38.WBL = WURF-BOGEN-LAMELLEN Sieb

=> **mit 45° EXTRA Windfang** = steiler (nach unten gerichtet) + länger
+ auf der ganzen Breite der Lamelle geschlossen => das ist der echte Windfang:

patented, EP 3 570 656 B1



Austretende
Windjets
intensivieren
die
Winndüse.



SCHÜTTEL-TRICHTER

(*) - andernfalls das 36.I Untersieb (s.u. S. 28)

**Durchsatzboost - zur Ernte auch
von mittleren – steilen Hanglagen:**

48.37 LLSL VENTURI® VOR-SIEB!

AB48.37 LLSL Obersieb

AB 48.37 LLSL = LANG-LOCH-SCHLUCK-LAMELLE

48mm Lamellenabstand & 37mm lange Fingerlamellen:

= 37mm mm langes Schluckloch

= 12 => 15mm breite Abscheidelänglöcher

die von flach geöffnet bis plan geschlossen (=ca. 60% offen) eingesetzt werden

0,9mm dicke, seitlich tief rund nach unten gebogene, hyperrobuste Langfingerlamellen,
mit jeweils 4 breitrunden Schweißpunkten auf einem **im Durchmesser 5mm dicken
Lamellendraht** aufgeschweißt, seitlich außen in Gleitlager = Plastikhülsen gesteckt
zecks Vibrations- & Verschleißschutz:



Körnermais – CCM Kombi Sieb

**AB48.II Wellblech-
lamellen Obersieb**

48mm Lamellenabstand & II (=33mm) halblange Wellblechlamelle:
= ab 12mm - 42mm Öffnung verstellbares Absieb-Breitloch.

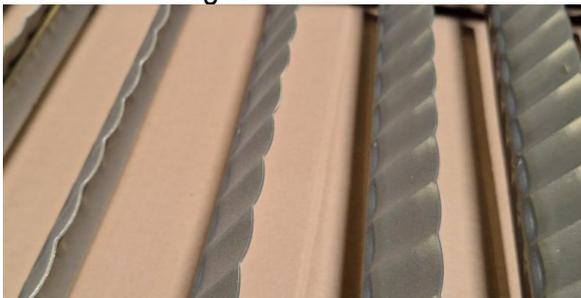


AB 58.38 CCM & KÖRNERMAIS KOMBI-OBERSIEB:

58mm Lamellenabstand & I (=38mm) lange Wellblechlamellen:
= ab 17mm - 52mm Öffnung verstellbares Absiebe-Breitloch

Auf 5mm im Durchmesser dicken Lamellendraht aufgeschweißt, seitlich mit Gleitlagern.

Sauberer Körnermais: In das obere Loch des Siebkastens montiert und auf 17mm plan geöffnet
=> Zu diesem Zweck ist dieses Sieb längs stärker versteift gebaut. Ansonsten wie gehabt in den
Obersiebkasten geschraubt



VENTURI® & UNTERSIEB!

36mm Lamellenabstand!

AB 36.38.I arbeitet als **UNIVERSAL** Untersieb,
mit einer 38mm langen Wellblechlamelle

AB 36.38.I WKL = WIND-KANAL-LAMELLE
= AB. Breitlamellensieb mit aktivem **40° Windfang**



LINKS: flach geöffnet zur Nachreinigung von Feinsämereien. RECHTS: stark
geöffnet zur –massiven- Windbeschickung des Obersiebes

Eingesetzt wird dieses zusammen mit einem AB 38.WBL Obersieb

ACHTUNG! => Mehr dazu im [16-seitigen Agri-Broker Mähreschersiebekatalog](#).

Angaben & Abbildungen sind freibleibend, Stand 15. April 2025 – Copyright © 2025 by jörg wollesen



FACHHÄNDLER:

Rufen Sie **BROSCHÜREN & SCHULUNGEN** ab:

info@agri-broker.de – www.agri-broker.de – 0212—645450

AB. Agri-Broker e. K. – Landwehrstr. 64 – 42699 Solingen

Agri-Broker/AB & Ihr Fachhändler unterstützen Sie gerne!