

Innovative Teile zur Schneidwerks- und Mähdrescheroptimierung & MD-Training seit 1996.  
Sowie Ersatzteile, Zubehör & Mehr – Lösungen für hohe Effizienz & optimale Leistung.

## **CASE**

### **Mähdrescher/MD Durchsatzboost!**

Mechanische Tuning-Teile /MTT von Agribroker unterstützen  
den gleichmäßigen Durchzug des Erntegutes = Kontinuitätsverbund.

Dies reduziert den MD Verschleiß & erhöht die Produktivität des MD, setzt ca. 10% Motorleistungsreserven frei & reduziert bis ca. 10% den Dieselverbrauch: fahren Sie auf optimale Effizienz, Ihren CASE Mähdrescher bis auf volle Motorauslastung aus.



Mit Agri-Broker Premium VENTURI® Sieben bis Staub frei top sauber reinigen.  
Sichern Sie sich mit MTT von AB die gleichmäßige Schrägförderer d.h. MD Beschickung, damit Heck Verlust arme Ernten: *dreschen Sie alle Fruchtarten, auch schwierige Bestände zügig, ununterbrochen und entspannt.*  
**Hohe Stroh-Ausbeuten bei Schwadablage auch im ROTOR-MD!**

AB. Agri-Broker e. K. | Mähdruschtechnik Modernisierung |  
Landwehrstr. 64 | 42699 Solingen |  
Tel.: [0212 645 450](tel:0212645450) | E-Mail: [info@agri-broker.de](mailto:info@agri-broker.de)  
Kurz Info's & Broschüren: [www.agri-broker.de](http://www.agri-broker.de)



## VORWORT

GEDROSCHEN WIRD OFT MIT ÜBER- UND UNTERLASTEN, DAS ERGIBT LIMITS, DIE VERMEIDBARE ZUSATZKOSTEN VERURSACHEN. WIE Z.B. IM EINZUGSBEREICH, WO SOLCHE LIMITS FAST IMMER ÜBERSEHEN WERDEN. DIESE GELTEN DANN ALS „NORMAL“. AGRI-BROKER HAT DAFÜR LÖSUNGEN!



### An alle Agrarwirte & Mähdrescher Fahrer:

vor knapp 30 Jahren machte ich es mir zur Aufgabe die Effektivität & Effizienz Ihres Mähdrescher zu steigern. Seitdem ist in über 10.000 Gesprächen & Verkäufen klar geworden, dass viele Drescher **Probleme** verschleppen, ohne -wie angenommen- mit hohen Wirkungsgraden zu arbeiten. Zur Verbesserung entwickeln wir mit Feldpraktikern & Auftragsherstellern mechanische Tuning Teile /MTT, die den Mähdrescher im Prozess entlasten, **den KONTINUITÄTS-DURCHZUGS-VERBUND**. Der sich ab 2021 auch in Schneidwerken & Schrägförderern 100-fach bewährt hat. Auch bei zügiger Ernte bekommt der Mähdrescherfahrer einen gleichmäßigen, entzerrten = entspannten Gutfluß. Der Dieselverbrauch & Verschleiß reduziert sich. Erzielt wird bis Top saubere Korntankware bei geringsten Heckverlusten. Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim vertiefen & erfassen. Wir freuen uns von Ihnen zu hören.

Solingen, Januar 2025

Mit freundlichen Grüßen:

*forg Wolke*

Nicht mit aufgenommen sind hier Info's zu 8, zur Schulung => Info's auf Anfrage:

Dreschen /Reinigen Sie nach Tausendkorngewicht

oder nach Hektoliter Gewicht?

**NEU!** - Beschicken Sie den Schrägförderer unmittelbar, unverzüglich & fortlaufend, sofort auf der vollen Öffnungsbreite: mit Montage der **breiten** AB ZBL = Zwangsbeschickungsleiste/ AB.Feeder, s. S. 5-7.

Diesen Job können die **schmalen** EINZUGS-Finger nicht leisten!

## IHRE VORTEILE

### IHR DURCHSATZ-BOOST => IHR ERFOLG!

#### mit mechanischen Tuning Teilen von Agri-Broker / AB:

- a. Ernte mit bis zu voller Motorauslastung => merklich höhere Kampagneleistungen - bei guter Abfuhrlogistik.
- b. Mähdrescher-Arbeitsgruppen Entlastung durch gleichmäßige Beschickung mit optimiertem Schneidwerk => schnellere Ernte bei verringertem Dieselaufwand pro Tonne Druschgut und erhöhter Mähdrescher Produktivität.
- c. Mit Agri-Broker VENTURI® SIEBEN:  
bis 100% Entstaubung auf dem Acker => Diese perfekte Reinigung ergibt bis zu ca. 8% reduzierte Trocknungskosten, schnellere Kontrolle der Restfeuchte und Temperatur im Stapel auf dem Lager, da Staubfreie Partien. Eine stationäre Nachreinigung auf dem Hof ist nicht mehr erforderlich.
- d. Bis NULL-Überkehr & bis fast NULL-Heckverluste.
- e. VERBESSERTE ACKERHYGIENE: u.a. kaum - kein Heckverlust Durchwuchsrapr & Durchwuchsgetreide.
- f. Ausblasen aus dem Siebkasten des Mähdreschers, von Mutterkorn befallenen Samenleichen möglich.
- g. Bei Unkrautdurchwuchs IM BESTAND / Distel- und Kamillenköpfen: Eliminierung hoher Anteile an grünen Verschmutzungen, mit Agri-Broker VENTURI® Stoßkanten Sieben
- h. Bei Einsatz des Agri-Broker Gleitrostkorbes, mehr dazu in der New-Holland Broschüre: hoher Anteil an intaktem Stroh bei Schwadablage, geringste Heckverluste bei voller Motorauslastung.

**ACHTUNG !** – Überteuerte DRAPER Schneidwerke sind oft förderlich, aber zwingend nicht immer erforderlich. Mit den klassischen –gegebenenfalls Agri-Broker optimierten Schneidwerken- lassen sich vergleichbare d.h. hohe Mäh- & Durchsatz Ergebnisse erzielen. Wir zeigen Ihnen auf den folgenden Seiten, wie dies aussieht. Und was Sie damit erreichen können, nämlich die gleichmäßige = kontinuierliche Beschickung des Mähdreschers /MD, dank der Sie die Leistung des MD auf einem besonders hohem Niveau halten, bei bis zu voller Motorauslastung und geringerem Dieserverbrauch pro Tonne Druschgut.

**Nachtrag DRAPER: Einsatz der AB. ZBL = Zwangsbeschickungsleisten auf der zentralen Zuführschnecke eines 12,4m MacDon Flexdraper Schneidwerkes, TYP ST1.**

Im Folgenden beschreibe ich ihnen den Einsatz der Zwangsbeschickungsleisten für das Mac Don Flexdraper Schneidwerk von uns. Wir haben ihre Technik eingebaut mit dem Gedanken, dass sich vor allem kein Raps mehr vor der Einzugstrommel aufbaut.

Durch die Länge in der Breite der Mac Don Bänder, den Aufbau der zweiteiligen Haspel, die Führungsschnecken an der Wand Richtung Einzug und der Einzugstrommel kommen beim Mac Don erster Generation mehrere Komponenten zusammen, weshalb ohne ihre Leisten ein Dreschen der blühenden Kultur sich als schwierig gestaltete. Durch ihre Zwangsbeschickungsleisten hat sich dieses Problem merklich verbessert. Schätzungsweise rund 30 % besserer Gutfluss und somit weniger Stillstand konnte durch ihre Technik erzielt werden. Mögliche Befürchtungen das Erntegut im Einzugskanal aufgrund des Aufbaus ihrer Leisten zu beschädigen können aus unserer Sicht grundsätzlich ausgeschlossen werden.

Anzumerken ist, dass auch bei sehr brüchigem, überreifem Getreide die Zwangsbeschickungsleisten helfen können, den Gutfluss zu fördern. Da ich keinen Vergleich zu so einer Situation zuvor hatte, kann ich hier leider nicht sagen, um wie viel Prozent beispielsweise sich die Leistung steigern lässt im Vergleich zum normalen Betrieb. Nachdem, dass die Ernte 2023 durch eine lange Regenzeit geprägt war, hatten wir sehr brüchigen Weizen, welche durch ihre Technik merklich besser gefördert wurde. Auch hier kann man eine Beschädigung des Ernteguts ausschließen.

Als letzten Punkt möchte ich die Stabilität ihrer Leisten ansprechen. Diese lassen sich weder durch Steine als durch andere Fremdkörper verbiegen. Daher bin ich von der Qualität ihrer Technik überzeugt und zufrieden.

**Landwirt JW Bericht aus der Oberpfalz, 4. März 2024**

**ACHTUNG!** - Kleben Sie, spiegelbildlich, auf Ihrer Schneidwerksschnecke die Öffnungsweite Ihres Schrägförderers ab. Drehen Sie die Schnecke rund herum –zur Kontrolle- um den Lauf der Schneckenwendel an beiden Seiten vor der Abstreifleiste festzuhalten. Zur Analyse des Flußverhaltens analysieren Sie die Farbabriebe auf der Schneidwerksschnecke, den Schneckenwendeln, der Schneidwerksmulde, entlang und unterhalb der Abstreifleisten. Gerne erhält Agri-Broker Ihre Fotos und schult Sie dazu.

## CASE Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

### **Werkzeuge zur gleichmäßigen Beschickung des Schrägförderers/SF:**



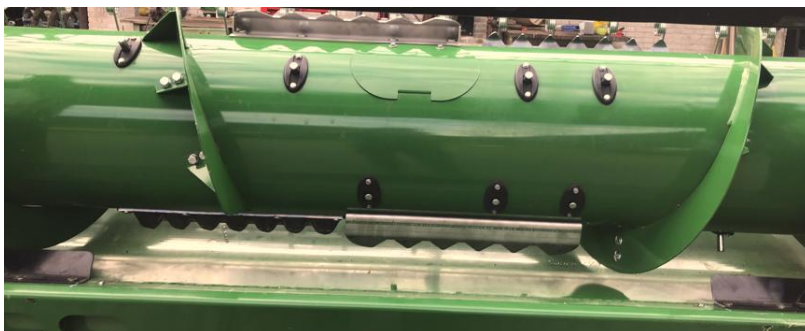
Bei Schneckenwendelenden immer dicht an den **vorgelagerten Abstreifleisten/AL?!**

=> Stellen Sie sicher, daß die AL bis an die **Öffnungsweite des Schrägförderers /SF** reichen. Verlängern Sie beide Leisten bei SF Öffnungen ab 110cm, mit der AB.VAV. Ersetzen Sie diese, für große CASE Schneidwerke im Verhältnis oft zu niedrig gebauten AL mit der von AB höher gebauten AB.EAL = Ergänzungsabstreifleiste. Beide Teile finden Sie auf der nächsten Seite vorgestellt.

### **Egalisieren & verdichten Sie den Gutfluß zu einem Schubstrang**

-vorne auf der Schneidwerksmulde vor dem SF: montieren Sie dazu, zwischen den Fingerreihen, bis zu 5 Stück **AB. ZBL = Zwangsbeschickungsleisten** = AB. FEEDER = ERNTETRANG DURCHTRIEBS-VERSTÄRKER.

Das ansonsten sich bis auf die Schnecke zur Überlast aufpressende Erntegut, wird -von beiden Seiten auf der Mulde zwangsgefördert- im 90° Winkel unmittelbar umgelenkt, um dem SF auf der vollen Breite sofort zugeschoben zu werden. Von den AB. ZBL aktiv nach- und dem SF zugetrieben, wird der Gutfluß andauernd geglättet. Über-, gefolgt von Unterlasten, die sich am Ende der Schneckenwendel bilden, pressen sich üblicherweise bis auf die Schnecke rauf. Diese werden im Entstehen unterbunden, während der Verdichtung & Übernahme des Schubstranges durch die AB.ZBL.



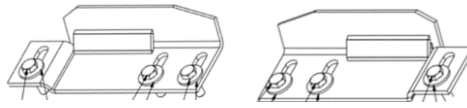
Die dünnen, für den Einzug unter die Schnecke gebauten Finger, um kurze Stunpfen zuunterst eingezogen, können dem SF aktiv nichts zuschieben

Wie das Foto zeigt, kappen = glätten die AB.ZBL die obere Hälfte des sich ansonst massiv hochpressenden Gutflusses: das Erntegut wird auf der Schneidwerksmulde ausschließlich bodennah zwangsgefördert um dort zu einem ca. 6-9cm dicken Schubstrang verdichtet zu werden.

### 3 Werkzeuge zur gleichmäßigen Beschickung des Schrägförderers/SF:

**AB.VAB** = Verlängerung der vorderen Abstreifleiste

hier das 2x 16,5cm lange PAAR:



**AB.EAL** = Ergänzungsabstreifleiste: tote Ecke an der Rückwand wird stillgelegt

- ⇒ jeweils 114,6cm lange Stücke zum Aufschrauben auf die vordere Abstreifleiste: die AB. EAL benötigen Sie immer dann, sobald Sie die Schnecke hochgeschraubt fahren, um –nach hinten versetzt- eine 2. Abstreifleiste anzubieten, welche bis knapp vor die Schneckenwendeln reicht.



**AB.ZBL** = Zwangbeschickungsleiste = **AB. Feeder**: bisher jeweils ca. 52cm breite Leisten, **ab 2026 sind es ca. 68cm breite Leisten**, zum Aufschrauben auch auf die DRAPER Schneidwerksschnecke ((s. Foto unten links). Diese schieben dem SF den zum Erntestrang verdichteten Gutfluß unmittelbar zu, unterbinden das aufpressen des Erntegutes auf die Schnecke. Durch das Ausbleiben von Überlasten werden diese Schnecken zur Mitte hin nicht mehr hochgepreßt. Das gibt großen 9 Meter oder 10,4 Meter Schnecken, die durchgehend gebaut sind, eine enorme Laufruhe, verringert den Verschleiß und Kraft(stoff-)aufwand.



AB.ZBL /FEEDER auf Draper Schnecke



**AB. ZBL / FEEDER & EAL auf 10,4 m Vario**

Schneidwerksschnecke: der 85cm schmale

Schrägförderer leistet bereits 60 – 70 T/h

Korndurchsatz, bei 10-11 t/ha WW.

**AB.ZBL = Zwangbeschickungsleiste = AB. Feeder:**

AB.ZBL wird meistens mittig zwischen die Fingerreihen auf der Schneidwerksschnecke montiert.

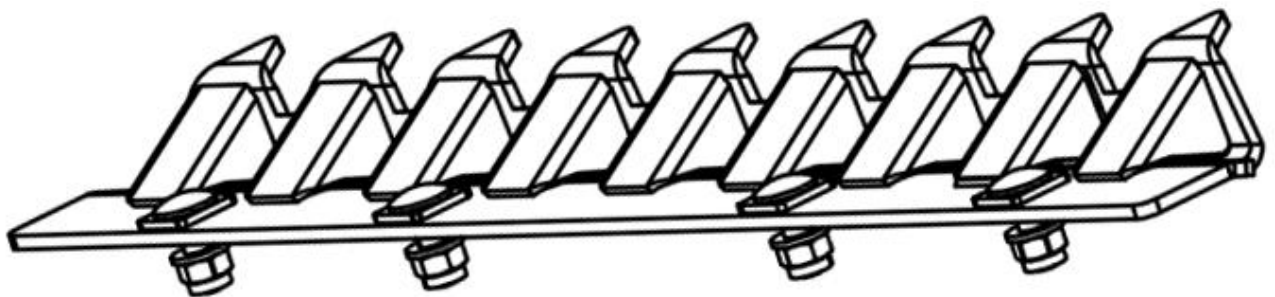
Hat Ihre Schneidwerksschnecke 5 Fingerreihen?

Dann liefern wir Ihnen 5 AB ZBL:

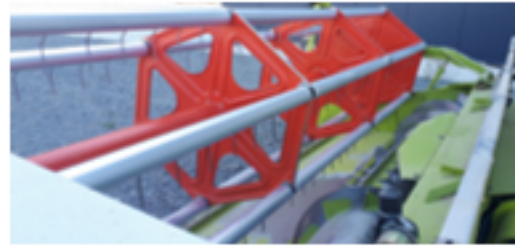
2 Stück der INOX Biegevariante – die seitlich montiert werden:



sowie 3 Stück der Schweißvariante, die versetzt montiert werden:



Die AB ZBL schieben dem Schrägförderer den Erntestrang zu, noch bevor sich das Erntegut -von unten eine Überlast raufpressend- an der Schnecke aufpressen kann.



## **AB. ALDHAS:** **ALU-DREHROHR-HASPEL**

- 1.** Unmittelbare Zuführung des Erntegutes auf die Schnecke zu, konsequent bis zur Schnecken Mitte:  
=> **Kontinuierliche Beschickung der gesamten Schneidwerksschnecke, auch bei ungleichmäßigem Bestand. ALDHAS arbeitet bis dicht vor die Schneckenwendeln. Und liefert den für einen ununterbrochenen Transport, erforderlichen Gegendruck, zur Beschickung der Schnecke**
- 2.** Einmal gemäht: unmittelbare Gutabnahme am Mähwerk, zwecks kontinuierlicher Übergabe an die Schneidwerksschnecke = gleichmäßige Beschickung des Schrägförderers, auch bei ungleichmäßigen Beständen, z.B. links am Schneidwerk Lager, rechts stehendes Getreide.
- 3.** **Zum sofortigen reinleiten Lager- & Schwadaufnahme sehr gut! Der größere Ø der Aluminiumrohre** verlagert den Arbeitsschwerpunkt auf das Mähwerk; das mitdrehende Alurohr kann bei Auftreten von bodennahen Hindernissen, sofort nach oben ausweichen.
- 4.** Verlustarme Rapsernte dank vermindertem Platzen der Schoten & geringere Schotenbeschädigung: **großer Durchmesser der Aluminiumrohre dreht diese langsamer!**
- 5.** Verlustarmes mähen durch nahezu 0,0% Schöpfwirkung (z.B. bei gekröpfter Gerste).
- 6.** **Federwindungen sind gegen Klemmen von Strohhalmen & Unkräuter geschützt; Wickelschutz bei Unkraut (Kamille, Klette, u.a.).**
- 7.** Zinkenverlustsicherung. Keine Hochnahme von Erntegut.
- 8.** Arbeitet in Synergie mit der AB. Schneidwerksaufrüstung zur gleichmäßigen Beschickung des Schrägförderers, s. folgende Seiten.

## AGRI-BROKER: MECHANISCHES TUNING

### zur Durchzugs Kontinuitäts Verbesserung ab Schneidwerks- & Schrägförderer /SF Optimierung.

**ACHTUNG:** CASE Schneidwerkoptimierungs relevante Info's & Werkzeuge finden Sie in der New-Holland Broschüre von Agri-Broker.

**Das Problem ist eine Fehlleistung** die durch ungleichmäßige Beschickung des SF entsteht: oft reichen die Abstreifleisten nicht bis an die SF-Öffnung, u.a.m. -Mutmaßlich läuft bei Schneidwerken die Schnecke /S zu schnell - Erntegut hat dann vor der SF-Aufnahme hochzuquellen, s. Fotos:

**DISKONTINUIERLICHE BESCHICKUNG** des Schrägförderers, älterer CASE !



Der Schrägförderereingang ist von jeder Seite um ca. 4,5cm eingengt:

Die seitlichen Farbabriebe zeigen, dass das Erntegut auf jeder Seite ca. 30cm zu früh ausgelenkt wird, nachdem es als Überlast seitlich aufgeklatscht wird.

Das Hochfördern reicht bis weit nach oben und zeigt, daß das Erntegut frontal auf die gesamte Schrägförderrolle aufgeklatscht wird, s.o. S-Geschwindigkeit.

# **AB. GAVL = GRIP-AUFZUGS- VERSTÄRKER-LEISTE** => Durchzugsverstärker

AB. GAVL übernehmen den an den Schrägförderer übergebenen Erntestrang unverzüglich, um diesen ohne Schlupf kontinuierlich hochzuziehen, zur ununterbrochenen Übergabe an den Dreschspalt:

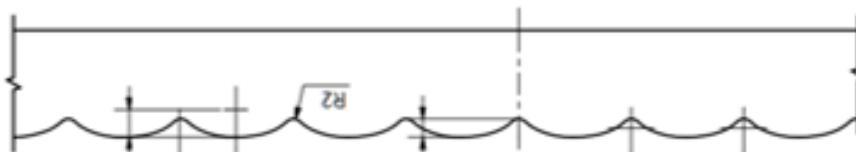
**werden an die Rückseite der Förderleisten angeschweißt**

⇒ Dank doppelter Aufpressfläche wird der Erntestrang während des Raufzuges unnachgiebig entzerrt und geglättet. Um ohne Verzug energisch, ohne Schlupf, hochgezogen zu werden. Damit beschickt das Dreschwerk gleichmäßiger.

50% dieser Leisten werden als Typ A, weitere 50% als Typ-B ausgeliefert, in Paketen mit jeweils 18 jeweils 120cm langen Stücken, zum selber zuschneiden. Typ A wird versetzt mit Typ B angeschweißt.

## **GAVL TYP A – ab 2024: mit Phase**

⇒ Setzen Sie diese in die Rundung der Förderleiste, um diese Leiste senkrecht anzuschweißen



## **GAVL TYP B – ab 2021: wie auf Foto:**



# AB.BEST-SPEED

## AB. BREIT-DRESCHBACKEN /AB. Leisten:

### POWER-DRESCHLEISTE, leistet MEHR ALS ÜBLICH!

- ⇒ Entfalten Sie Ihre CASE Mähdruschleistung voll und erhalten Sie u.a. sauberes Korn im Korntank
- ⇒ Ernten Sie zügig auch bei schwierigen Beständen.

**Für kleine CS Rotormähdrescher: 1640; 1660; 2166; 2366**  
9 Stück große AB Leisten ersetzen 18 kleine Originalleisten

**Für große CS Rotormähdrescher: 1480, 1680; 2188, 2388**  
**(großer CASE Rotormähdrescher):**  
12 Stück große AB Leisten ersetzen 24 kleine Originalleisten.

Hochfeste Schrauben mit selbstsichernden Muttern werden nicht mitgeliefert

**1** **2** **3**

**Ultra Verschleißfeste Legierung !**

1 AB. Breitdreschbacke ersetzt  
2 Stück schmale CASE Original  
Dreschklötze und leistet mehr als  
3 Stück schmaler Originalklötze:  
**Entlastung Ihres Mähdreschers,  
zügigere Ernte, da gleichmäßiger  
Drusch, saubere Korntankware.**

ersetzt zwei übliche Original-Dreschleisten,  
bietet aber die **spezifische aktive  
Druschoberfläche** von **3** Original-  
Dreschleisten!

GORDEN-H  
Gesamtlänge: 120 mm  
maximal 8 mm Tiefe  
85 mm Breite  
Draufsicht  
Übliche Rotor - Dreschleiste



Verschleißfest dank Chromstahllegierung. Konstant hoher Durchsatz bei geringer Kurzstrohproduktion. Am Rotor werden zuvorderst mehr Ähren schneller aufgelöst, bei intensiverer Körnerabscheidung. Größerer Korbabstand einstellbar, ermöglicht mehr Durchsatz – bei erschwerten Ernteverhältnissen zügiger fahren. Sauberes Korn im Korntank! Feuchtes Halmgut Material wird mit weniger Kraftaufwand durch den Rotor gefördert.

Dank der größeren Oberfläche wird mehr Dreschgut erfaßt, es wird mehr Volumenmasse gegen die Dreschkörbe bearbeitet. Gleichbleibender bis geringerer Kraftaufwand pro Tonne Dreschgut durch gleichmäßigeren Rotordurchtransport, selbst unter schwierigeren Bedingungen. Bei gleichzeitigem Einsatz der AB. Gegendreschleisten gibt es keine unausgedroschenen Ähren mehr, geringeren Spindel- sowie geringeren Stängelbruch. Dadurch Entlastung der Siebe.

**„Der Kraftaufwand ist geringer, der Rotor läuft ruhiger, der Ausdrusch ist intensiver, die Mähdreschereinstellung vereinfacht, geringere Rotorverluste“ Josef Schran. , Lohnunternehmen Oberbayern.**

**„Keine Probleme mehr mit Rotorverlusten, einfachere Handhabung im Getreide, weniger Bruchkorn auch im Mais, leichtere Mähdrescher Reinigung, gleichbleibender Kraftaufwand“ – Johann Stadl. Niederbayern**

**„Der Korbabstand konnte weiter geöffnet werden. Kraftaufwand ist deutlich geringer. Die Abscheidung im hinteren Rotorbereich hat sich deutlich verbessert. Auffallend ist auch der deutlich ruhigere Lauf und das Annahmegeräusch des Rotor. Diese Rotor Leisten sind so stabil, daß diese bei durchsausendem Stein nicht beschädigt wurden“ – Werner Sande., Lohnunternehmen Westfalen**

**Nota Bene: vergleichbare AB. BREIT-DRESCHBACKEN gibt es keine für die CASE SMALL-TUBE Axialflußmähdrescher, die nach Europa importiert werden.**

## **CASE DRESCHWERK GESAMTANSICHT**

**3 Stück CASE Original ENG.DRAHT Dreschkörbe, sowie  
3 Stück CASE Original Separator-Absenk-Drahtkörbe.**



**=> erhöhen Sie –für geringes Geld- die Drusch- und  
Durchsatzleistung Ihres Original CASE DRUSCHKOR-  
BES (= der ersten beiden), mit Einbau der Agri-  
Broker Gegendreschleisten / AB. GDL:**

=> zum Einbau senken Sie die Aufhängung des Trägerchassis um  
jeweils 10mm ab: AB.GDL ragen 9mm in den Dreschpalt rein.

Mit AB. GDL aufgerüstet entspannen Sie den Ausdrusch und die  
Kornabscheidung:

- A. – bei harten Ähren können Sie den Korbspalt von ca. 3-8mm  
stärker öffnen.
- B. – bei weichen Ähren können Sie mit 10-20mm breiter geöffnetem  
Korbspalt dreschen.

**Daraufhin können Sie den Mähdrescher bis auf volle  
Motorauslastung = bis auf maximalen Durchsatz ausfahren.**

# AGRI-BROKER GEGEN-DRESCHLEISTEN

## AB /GDL: universell - für alle Fruchtarten!

- a. dreschen Sie harte Ähren (-endstücke) mit 3-8mm starker geöffnetem Dreschspalt;
- b. weiche Ähren mit 10-20 mm starker geöffnetem Dreschspalt

Für unmittelbares Ährenauflösen, auch harter Ähren, ohne Bruchkorn, sofort am Korbeingang und schnelles Abscheiden. Bei Körnermais: zügigeres Ablösen der Lieschblätter und Maiskörner entlang der Spindel.



**Oder mit doppelter Bestückung: 2x 9 Stück, 25mm schmal**



Zur Nachrüstung des Originaldreschkorbes verkauft AB die benötigte Anzahl an Paaren – liefern Sie uns die Weite Ihrer Abscheideöffnungen am Hauptdreschkorbeingang.

„Heuer habe ich den weiteren Umbau an meinem Case Axial Flow 6140 durchgeführt. Wie letztes Jahr besprochen, habe ich einen weiteren Korb mit Gegendreschleisten ausgestattet um in der Gerste für einen noch aggressiveren Drusch zu sorgen. Auf dem Bild kann man erkennen, dass ich dann nur noch die weitmaschigen Körbe verbaut habe. Ich konnte heuer erst 4 ha Wintergerste dreschen, bin aber jetzt schon total begeistert. Die Gerste war ... von der Hitze geplagt, also keinen guten Druschbedingungen. Das ergab überhaupt kein Problem. Keine Grannen und keine Verluste!! Bei uns geht es nächste Woche richtig los. Ich informiere Sie wieder wenn wir die Gerste gedroschen haben.“

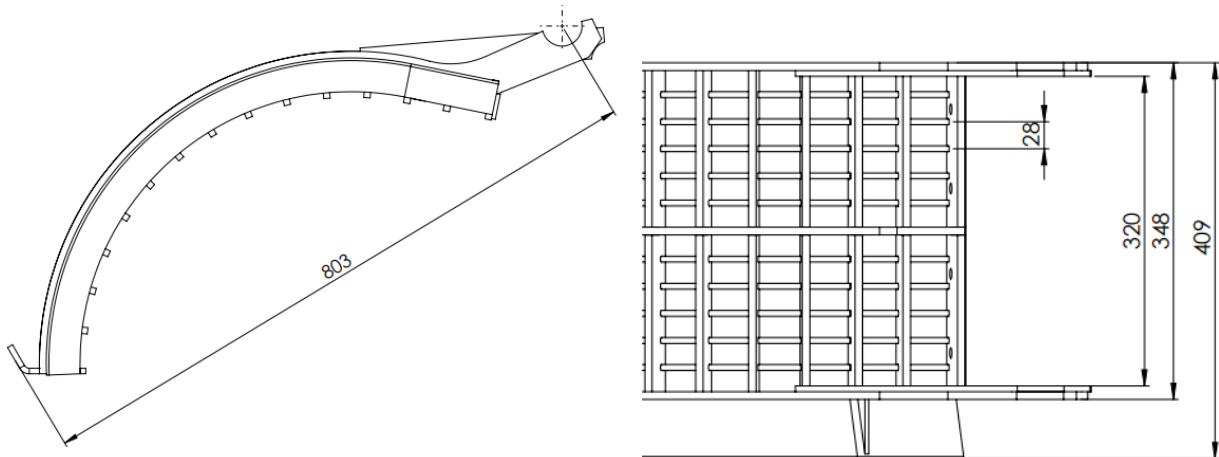


AUS DER ERNTE 2023: „Etwas verspätet kommt mein Bericht über die Optimierung meines Case 6140, Bj. 2018: seit dem Einbau habe ich ca. 60 ha Wintergerste gedroschen. Die Erträge schwankten je nach Boden und Sorte sehr stark von 5 t/ha bis 11 t/ha. Das Stroh war von sehr trocken und brüchig bis hin zu sehr nass und zäh. Durch die AB.GDL konnte ich zunächst einen sehr weichen & ruhigen Drusch wahrnehmen. Der Kraftbedarf hat somit deutlich abgenommen. Grannen wurden sauber vom Korn getrennt. Das Obersieb wurde durch sehr wenig Kurzstroh nur noch gering belastet. Mehr Korbabstand möglich durch punktuell aggressivere bzw. intensivere Gegendreschleisten = weniger Spritverbrauch. Generell besserer Ausdrusch und dadurch weniger Siebbelastung. Den meisten Vorteil habe ich & meine Kunden bei Triticale gemerkt: es gibt keine unausgedroschenen Ähren noch Bruchkorn (Bei Schüttlermähdreschern, die ich früher gefahren bin, hatte man relativ viel Bruchkorn erhalten. Beim Rotor, den ich seit einigen Jahren fahre, waren es die unausgedroschenen Ährenspitzen, die ich jetzt nicht mehr habe). Auch bei Abreifeschutz – gespritztem, feuchtem Hohertragsgetreide – sind die Vorteile deutlich bemerkbar im Ausdrusch, Kraftbedarf und somit Kraftstoffverbrauch“ (Juni 2024).

# AGRI-BROKER - DRESCHKÖRBE

**803mm schmaler Korb:**

**jeweils 3 Stück für CASE 1660:**



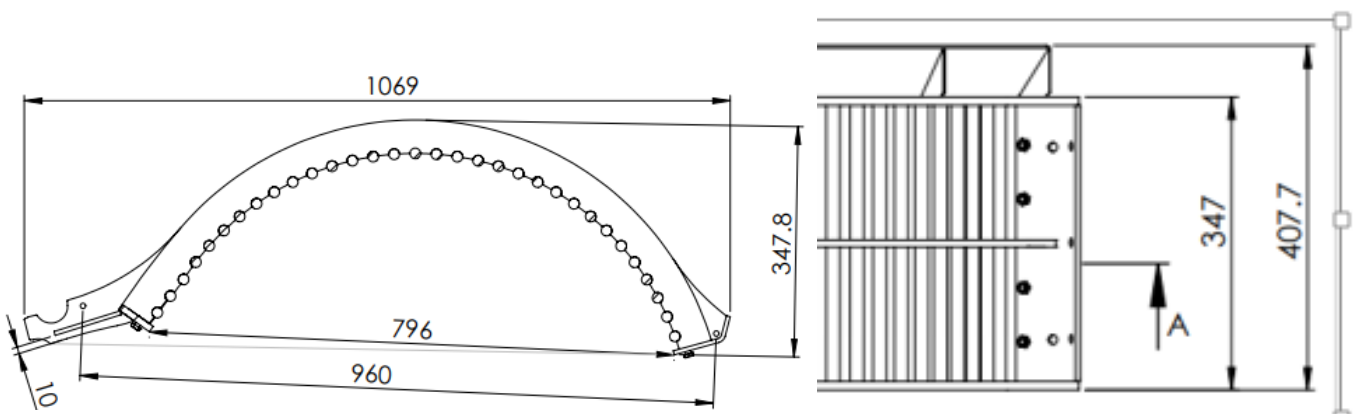
**1069 mm (aussen) 796 (innen) mm breiter DRUCH-Korb:**

**jew. 3 Stück: CASE 1680; 2188; 2388; 5088; 6088; 7088;**

**(\*\*\*) 5130; 5140 (312 PS); 6130; 6140 (400 PS); 7140 (450 PS); 7120; 8120; 9120**

**(\*\*\*) ab Bj. 2016: crossflow Siebkasten, mit schmaleren Obersieb.**

**Mit 12° Hangausgleich / 6 Obersieb Beschickungs Schnecken.**



## **OPTION A : DRUSCH STANDARD KÖRBE:**

⇒ Oft mit 10mm tief abgesenkten Korbdrähten, die –temporär- zu Verstopfungen neigen- dadurch die Körnerherausgabe verlangsamen.

## **OPTION B: -klassisch- Maiskolben-Abroll**

### **DRUSCH RUND-STABKÖRBE**

⇒ Auch zum Dresch Ausscheiden von Dinkel-Vesen.

### **3 Stück RUNDSTAB-DRESCHKÖRBE**

⇒ mit 16mm im Ø eingeschweißten Rundstäben,

**16mm weite Öffnungen im 1. Korb – mit Eingangs-Kragen**

408mm breit x 1069mm lang

**16mm weite Öffnungen im 2. Korb:** 347mm breit x 1069mm lang

**16mm weite Öffnungen im 3. Korb:** 347mm breit x 1069mm lang

### **3 Stück RUNDSTAB-DRESCHKÖRBE, Maße wie oben:**

mit 13mm im Ø eingeschweißten Rundstäben,

**18mm weite Öffnungen im 1. Korb – mit Eingangs-Kragen**

**20mm weite Öffnungen im 2. Korb**

**23mm weite Öffnungen im 3. Korb**

### **3 Stück RUNDSTAB-SEPARIERKÖRBE**

mit 13mm im Ø eingeschweißten Rundstäben, diese haben:

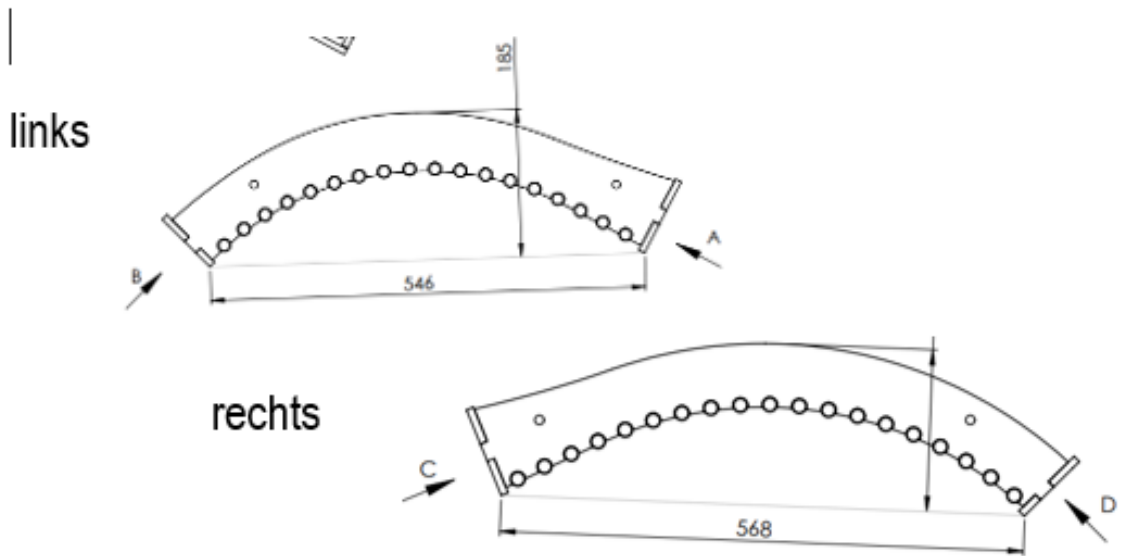
**23mm weite Öffnungen, in jedem der 3 Körbe.**

### **3 Stück RUNDSTAB-SEPARIERKÖRBE**

mit 16mm im Ø eingeschweißten Rundstäben, diese haben jeweils **20mm weite Öffnungen, in jedem der 3 Körbe.**



**für CASE 240ger, 250ger u. 270ger Serie**



## **OPTION C: -innovativ-**

Ausdrusch bis Rotor Heckverlustfrei, da höchste Abscheidegeschwindigkeit  
**für alle Fruchtarten, universell** => hält Stängel intakt,  
 produziert kein Bruchkorn, verstopft nicht bei feuchten Ernteteilen.

⇒ **Ab nächster Seite!**

# ROTOR 3-STUFEN ABSCHIEDERUSCH

## mit Agri-Broker :

- ⇒ **UNIVERSELL!** – Für alle Fruchtarten.
- ⇒ **Auch bei feuchtem Erntegut, keine Verstopfungen.**

### PHASE 1 => AB.GDL Druschkorb - Anbringung geschraubter Gegendreschleisten / GDL, vorne am Korb eingang.

=> zum ausdreschen harter Ähren öffnen Sie den Korbspalt 3-7mm stärker

=> zum ausdreschen weicher Ähren: Korbspalt 12-20mm stärker öffnen.

**ACHTUNG:** der Verschluss vorne am Korb eingang, der Abscheidefläche wegnimmt, wird anschließend durch besonders rasche Körnerausgabe wettgemacht.



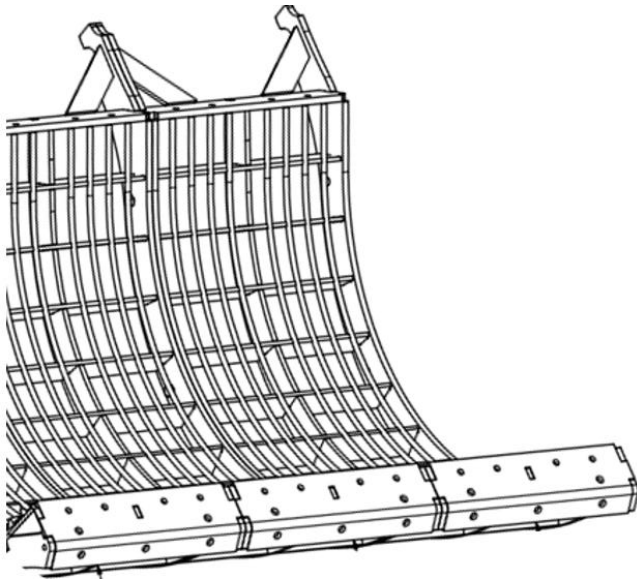
**Stufe I:  
Sofort -  
aus-  
drusch !**

**Stufe III:** 66% offene Auskämmfläche für bis zur kompletten Restkornabscheidung, dank intensiver Vibration des Erntestranges, durch 12mm reinragende Kammendspitzen.



**STUFE II – INTENSIV = SOFORT  
ABSCHIEDUNG ! – 27mm weite Gleitrost  
Vibro Abscheidezellen: 68% offenes  
Schnellstabscheidegitter.**

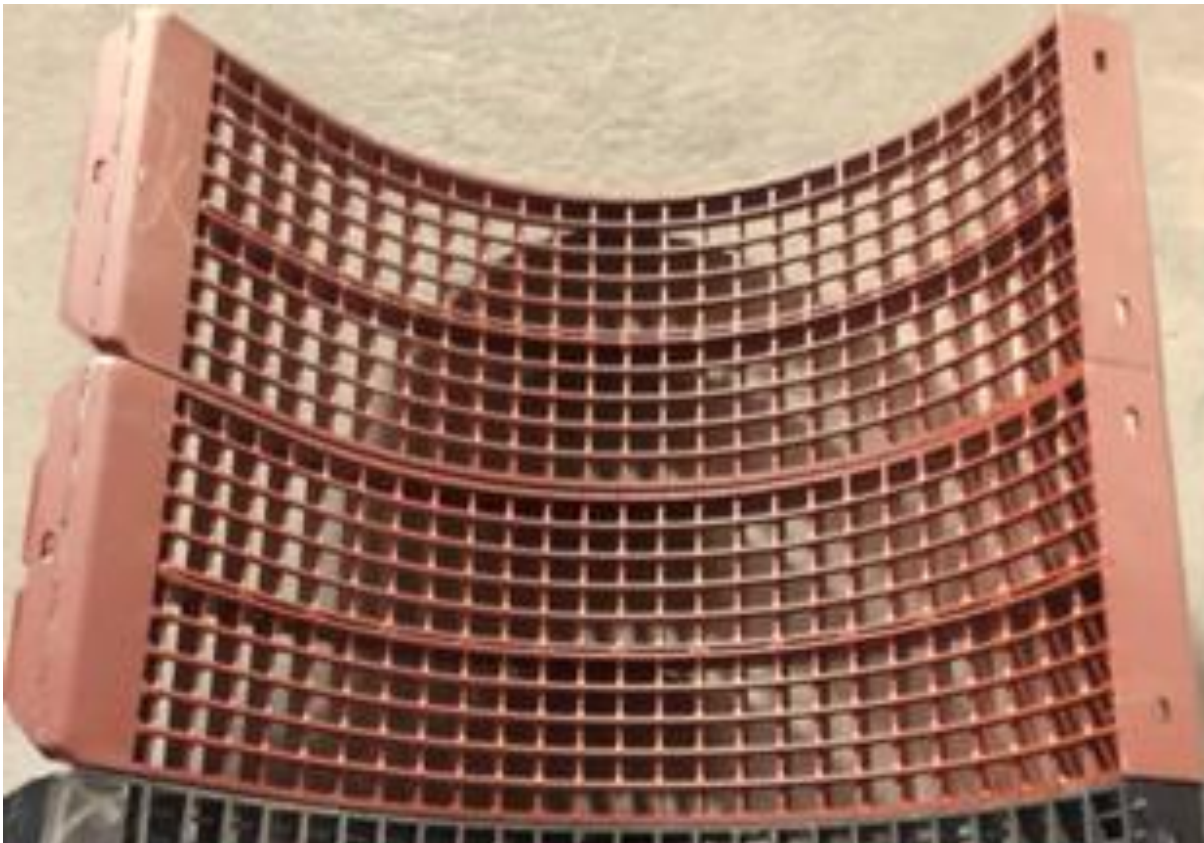
**PHASE 2 => AB U.GAK: 2 Stück axialer  
UNIVERSAL GLEITROST Abscheide (ex  
DRUSCH) Körbe - PATENT DE 10 2020 120 645 B4 2023.11.09**



Zwecks intensiver Abscheidung werden 25 – 27mm breite Abscheidézellen eingebaut.

Bei Einsatz als 1. Druschkorb wird jedes im Durchmesser 8mm dicke Rundeisen mit Öffnungen von 18mm eingebaut.

Der 8mmØ wird 3,5mm flach in die Träger des Korbes eingelegt und an diesen angeschweißt.



## CASE Mähdrescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

### **PHASE 3 =>AB.AUAK:**

#### **AXIALER UNIVERSAL - AUSKÄMM-ABSCHEIDEKORB,**

hier eingebaut in einen JD S690 / S700 Mähdrescher.

Ein -den Gutfluß beschleunigender- angeschrägter Kamm folgt einem -entschleunigendem- geraden Kamm:

Beispielbild



**61,5% offene RESTKORN Abscheidefläche**

**ACHTUNG !** – Wie bereits oben auf Seite 13 illustriert, **ragen die Fingerendspitzen 12mm in den Gutstrom rein**. Um bis zu Rotorheck verlustfrei zu ernten: der nach hinten kontinuierlich herausdrehende Erntestrang wird dabei, zur schnellen Restkornabscheidung, intensiv durchvibriert und geglättet. Alle Körner kommen zügig raus. Bei gleichmäßiger = optimierter Mähdrescherbeschickung, s. vorne => Schneidwerksoptimierung, können Sie ab Schneidwerk Rotor- & Heckverluste drastisch senken, gegebenenfalls eliminieren.

**Zusammen mit Agri-Broker Sieben: Ernte bis Heck verlustfrei !**

## CASE Mährescherteile, Zubehör & mechanisches Tuning:

Hier nochmals: **PHASE 3 => AB.AUAK:**

### **AXIALER UNIVERSAL - AUSKÄMM-ABSCHEIDEKORB**



## **AUSKÄMM – ABSCHIEDKÖRBE**

für CASE 240ger, 250ger u. 270ger Serie

2 mal Korb rechts: 183mm hoch x 654mm breit x 430mm tief

2 mal Korb links: 176mm hoch x 666mm breit x 430mm tief

Rechts (13847)

Links (13848)



1006-3-07-0031

1006-3-07-0032



# **AB A.UAK: AXIALER UNIVERSAL - AUSKÄMM-ABSCHEIDEKORB .**

**TOP-SPEED! KONTINUITÄTS DURCHZUG:**

effiziente Restkornabscheidung bei allen Fruchtarten:

=> auch bei grobvolumigem, restfeuchtem bis restgrünem Halmgut.

2. Foto - LINKS:-SEITE.

**Agri-Broker AK Auskäämmkorb**

“verstopft auch bei feuchtem

Mais oder verunkrauteter Soja

überhaupt nicht” ...

“Dank der A.UAK ernten wir wie der Teufel,  
mit unserem CASE 8240 Mähdrescher”

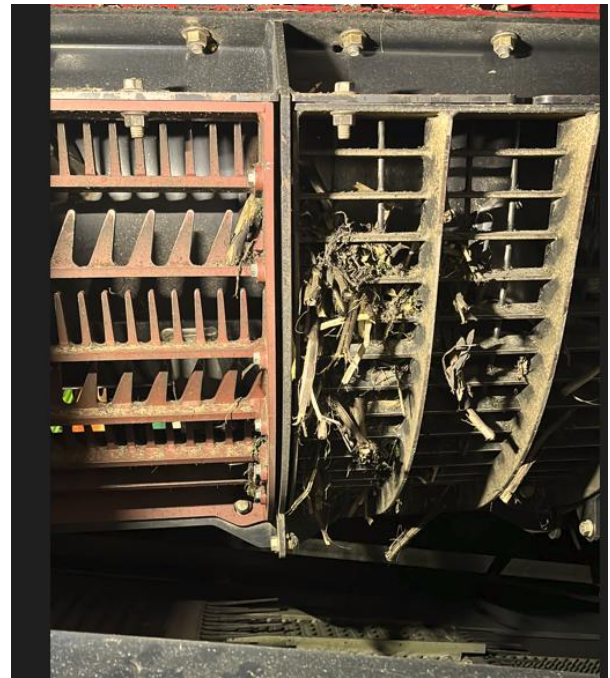
– (A. Wahl, 10.4.26)

2. Foto – RECHTS-SEITE

Mähdrescherhersteller

Original Separatorkorb

verstopft z.B. auch bei Ackerbohnen



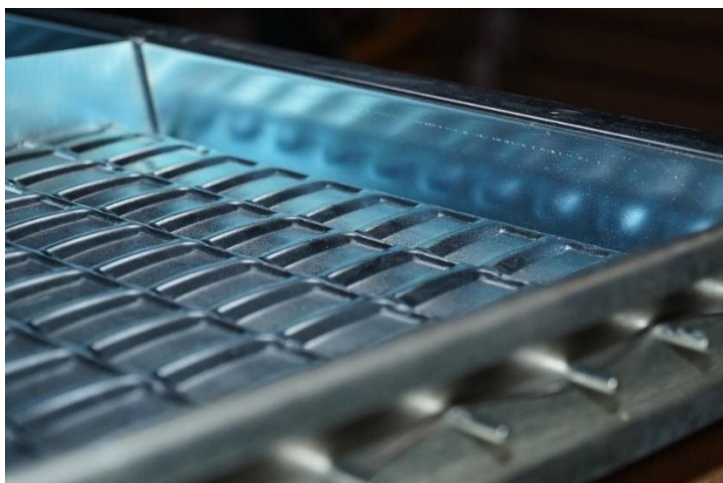
Bei CCM-Ernte auch geeignet zum durchdrücken höherer Mengen an Maiskolbenbruchstücken: die Auskäämmelemente sind schraubbar und können schnell mit anderen, breiter geöffneten, ausgewechselt werden. Bei Bedarf wahlweise auch stärker –oder weniger- geöffnete Käämme eingesetzt werden.

Die Auskäämmfinger sind 44mm lang. Diese bieten den Körnern Rausfallzellen an, die ab 2026 an den Ausgabeenden jeweils ca. 35mm weit sind. Am Ende ein 16mm langer Ausgabe Spalt. Der Endbereich ragt zum Auskäämmen 12mm nach innen in den Gutfluß rein. Die nach innen angewinkelten Auskäämmfinger greifen in den ansonsten platt gepressten Erntestrang ein & schütteln die Restkörner vehement aus.

## **AB. VENTURI® PREMIUM MÄHDRESCHERSIEB:**

### **Für CASE Mähdrescher mit 2 Obersieb- und 1 Vorsieberteil:**

AGRI-BROKER VORSIEBE bekommen am Anfang einen Winddeflektor eingebaut, wie abgebildet – der den vor dem Vorsiebkasten, unter dem Vorbereitungsboden-ende rausströmenden Wind zum Windjet verdichtet und effektiv zum Nutzen bringt.



Überprüfen Sie nach Einbau des AGRIBROKER Vorsiebes den festen Sitz des Vorsieb Verstellhebels:

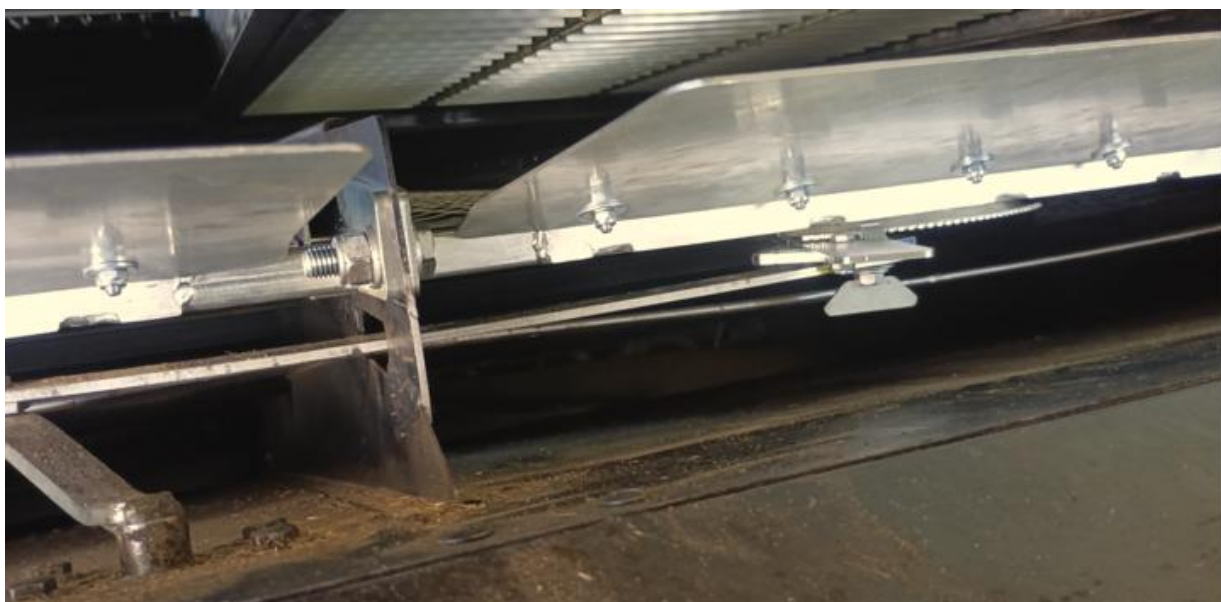


**Gezeigt wird hier das Agri-Broker AB 38.WBL Vorsieb bei ca. 30mm Öffnung:**

- ⇒ **Kontrollieren Sie den Sitz des Verstellhebels.**

## Für CASE Mähdrescher mit 2 Obersieb- und 1 Vorsieberteil:

AGRI-BROKER Ober- und Untersiebe bekommen –zum Aufschrauben auf den Siebenden- Windverschlußbleche mitgeliefert, s. Foto´s:



Agri-Broker SIEBVERLÄNGERUNGSBLECH: am Untersiebende mit dem Anstellwinkel nach oben montiert, kann das Obersieb 20cm weiter nach hinten Körner abscheiden, die auf dieser Untersiebblechverlängerung landen, um zum Durchfallen in die letzte Untersieblamellenöffnung geschüttelt zu werden.

**Für das OBERSIEB: UNIVERSAL für alle Fruchtarten**

**38mm Lamellenabstand !**

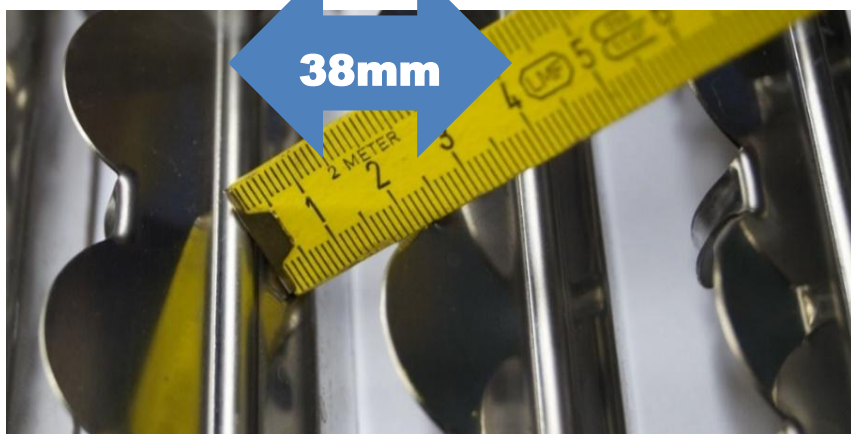
**AB. 38.WBL VENTURI® UNIVERSAL LAMELLE**

*patented, EP 3 570 656 B1 – PREMIUM UNIVERSAL LAMELLE!*

**AB. 38.WBL: WURF-BOGEN-LAMELLEN**

Sieb mit Extra-Windfang (=länger/steiler!).

ERNTÉGUT: Extra großer Aufnahme-Schütteltrichter/



Zu sehen ist hier das **Vibrations wegpuffernde 3-fach Rahmenendprofil**, sowie der hinterste 30cm lange, manuell separat verstellbare Bereich (= 7 Lamellen), der auf ca. 10-12mm Dauer geöffnet eingesetzt wird. Der davor liegende Bereich kann elektrisch verstellt werden. Oft wird dieses 38.WBL

**Obersieb tagsüber auf ein und derselben Grundöffnung von z.B. 20mm eingesetzt.**



**Der 5cm lange Rahmen plus ca. 22xcm kurze Vorbereitungsboden, am Anfang des Agri-Broker 38.WBL Obersiebes, liegen unterhalb des Mähdrescher Vorbereitungsboden: das verschließen des Winddurchflusses an dieser Stelle bringt dem Obersieb 15% mehr Windleistung. Zu sehen sind angeschraubt verstärkte Längsteiler:**



Um seitlich fest auf den Auflagerahmen aufgepresst zu werden, bekommt jedes Seitenprofil einen Runterdrückhalter aufgeschraubt:



Jedes Sieb wird in einer robusten Holzkistenverpackung angeliefert: an 2 Kistenecken aufgetackert ist die Vorgabe diese nur mit 160cm breiten Gabeln zu verladen.



**Brauchen Sie Hangleitbleche?**



**Sprechen Sie uns an!**

**“In dieser Saison zeigt sich die Investition in die VENTURI® AB. 38.WBL Siebe war gerechtfertigt. Wir ernten seit Anfang September Körnermais zunächst unter guten, trockenen Bedingungen mit Kornfeuchten von 23%, Erträgen zwischen 100 dt / ha und 135dt / ha. Seit Anfang Oktober haben sich die Erntebedingungen grundlegend geändert. Starke Vernässung aller Flächen sowie hohe Luftfeuchte durch Nebel und Feinregen sind an der Tagesordnung. Wir reinigen verstopfungsfrei.“**

## AB. VENTURI® PREMIUM MÄHDRESCHERSIEB:

**Durchsatzboost** zur Ernte von mittleren – steilen Hanglagen:

### AB48.37 LLSL Obersieb

mit **Lang-Loch-Schluck-Lamellen**,

48mm Lamellenabstand: auf einem **im Durchmesser 5mm dicken Lamellendraht** aufgeschweißt. Hyperrobust! 1mm dicke, seitlich steil rund gebogene Lamellen, mit 37mm langer Schlucköffnung.



Diese Lamelle, die von plan geschlossen bis ca. +/- 10mm geöffnet eingesetzt wird: am Obersieb steigert diese Lamelle die CROSS-FLOW Absiebung und perfektioniert die CROSS-FLOW Wirksamkeit.

⇒ Eingesetzt wird das AB 48.37 LLSL Obersieb zusammen mit einem AB 38.WBL = Wurfbogenlamellen Untersieb (Lamelle s. Seite 26 – 27) oder einem 36.38.I WWKL Untersieb, s. folgende Seite.

## **AB. VENTURI® PREMIUM MÄHDRESCHERSIEB:**

**UNTER-SIEB = UNIVERSAL = für alle Fruchtarten**

### **AB 36.38.I WWKL**

**Die Windbeschicker WIND-KANAL-LAMELLE**

**= AB. Breitlamellensieb mit aktivem 40° Windfang,**



**RECHTS:** stark geöffnet zur massiven Windbeschickerung des Obersiebes

**LINKS:** flach geöffnet, z.B. zur Nachreinigung von Feinsämereien.

Eingesetzt wird das AB 36.38.I WWKL Untersieb zusammen mit einem AB 38.WBL Obersieb, oder einem AB 48.37 LLSL Obersieb

**Dieses WWKL Untersieb, wie auch das 38.WBL Untersieb, arbeiten als Windbeschicker des Obersiebes, bei starker Öffnung! Der Wind wird intensiv bis weit nach hinten transportiert, sodaß auch das Obersiebende ausreichend mit schnellem Wind versorgt wird.**

## AB. VENTURI® PREMIUM MÄHDRESCHERSIEB:

Mit 5mm im Durchmesser dicken Lamellendrähten, bei

**48mm Lamellenabstand !**

38mm lange Wellblechlamelle montiert auf 48mm Lamellenabstand

**AB 48.38.I KOMBIOBERSIEB**

**u.a. zum reinigen / absieben von CCM (=Corn-Cob-Mix)**

**& KÖRNERMAIS** => öffnet –konstruktionstechnisch– auf bis zu 42mm.

Mit 0,9mm dicken, **hyperrobusten Wellblechlamellen**. Diese sind mit jeweils 4 breitrunden Schweißpunkten auf einem **im Durchmesser 5mm dicken Lamellendraht** aufgeschweißt. Seitlich außen hält der Siebrahmen Gleitlager = Plastikhülsen eingesteckt, in denen der Lamellendraht eingeführt sitzt, das ist der Vibrations- & Verschleißschutz.

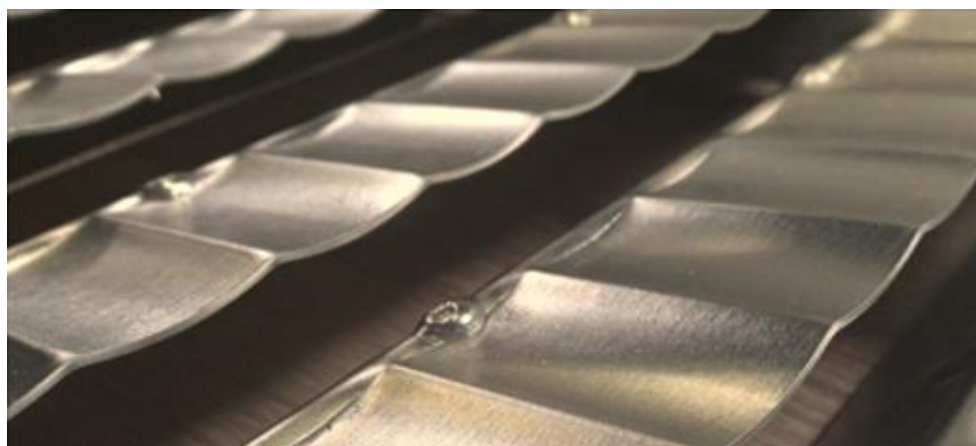


LINKS:

ca. 20 mm Öffnung;

UNTEN:

ca. 10mm Öffnung.



Für einige Mähdrescher mit kürzeren Obersieben, sollten diese besonders hohe Durchsätze absieben, baut Agri-Broker –auf 48mm Lamellenabstand– eine 5mm kürzere Wellblechlamelle ein.

## WEITERE AGRI-BROKER MÄHDRESCHERSIEBE:

### AB. **18x22mm LÄNGS-OVAL-LOCH SIEB**

mit 18mm breiten x 22mm langen, planen Ovalöchern,  
sowie mit Schlängel-Freihalte-Ketten:



Auch andere Lochweiten möglich!

### AB. **40-20.QOLO QUER.OVAL-LANGLOCH**

**OBERSIEB** mit 40mm breiten x 20mm langen, planen Quer-Ovallöchern, sowie mit Schlängel-Freihalte-Ketten. **Voll geöffnete Sieblöcher bis dicht an den Rand der Längs-Versteifer.**



**ACHTUNG!** – Info´s über das gesamte AB Siebeprogramm finden Sie im AGRI-BROKER SIEBE KATALOG, swn Sie unter [info@agri-broker.de](mailto:info@agri-broker.de) anfordern können.

# AGRI-BROKER BERATUNG

**Abdeckung der Überkehr** – zur Ernte von Mais (Getreide, Raps): bei Einsatz nur des Agri-Broker Obersiebes zur Siebreinigung:



Da der Wind, ohne Einsatz des Agri-Broker Windkanal VENTURI® Untersiebes, unter dem Obersieb rasant schnell seine Positionen wechseln kann –entsprechend dem Gegendruck des oben in die Länge auseinander Geschüttelten Erntegemischgutes- empfiehlt Agri-Broker ein AB VENTURI® Windkanal Untersieb AB 36.I einzusetzen.

**Zur MAISERNT: SCHUTZ DES OBERSIEBENDES durch ein 3cm (=Anlage unter dem Häckslerblech) + 22cm langes BLECH AM HÄCKSLERAUSGANG, ca. 5°- 7° Grad Anstellwinkel, nach hinten => rauf:**

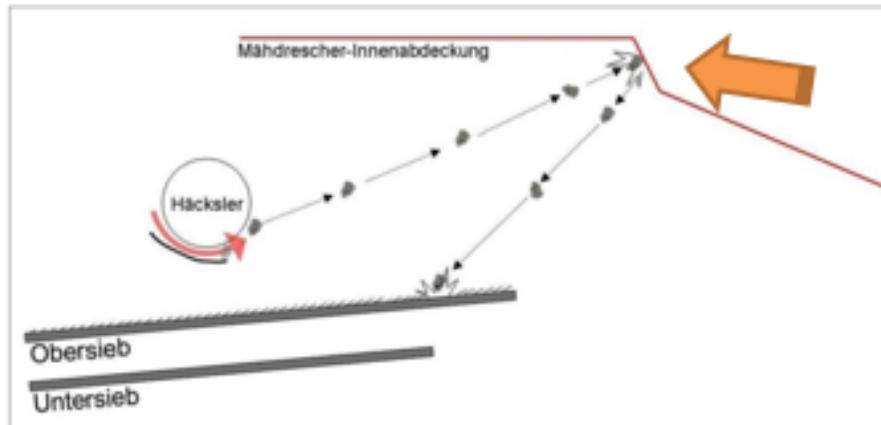
**Zweck:** herauskatapultieren über das Obersiebende hinaus von gehäckselten Teile, u.a. auch von feuchten = schwereren Maisspindelstücke, im größeren Wurfbogen.

Bei Kauf eines Agri-Broker MAIS Obersiebes verpflichtet sich der Kunde dieses Schutzblech zu montieren.

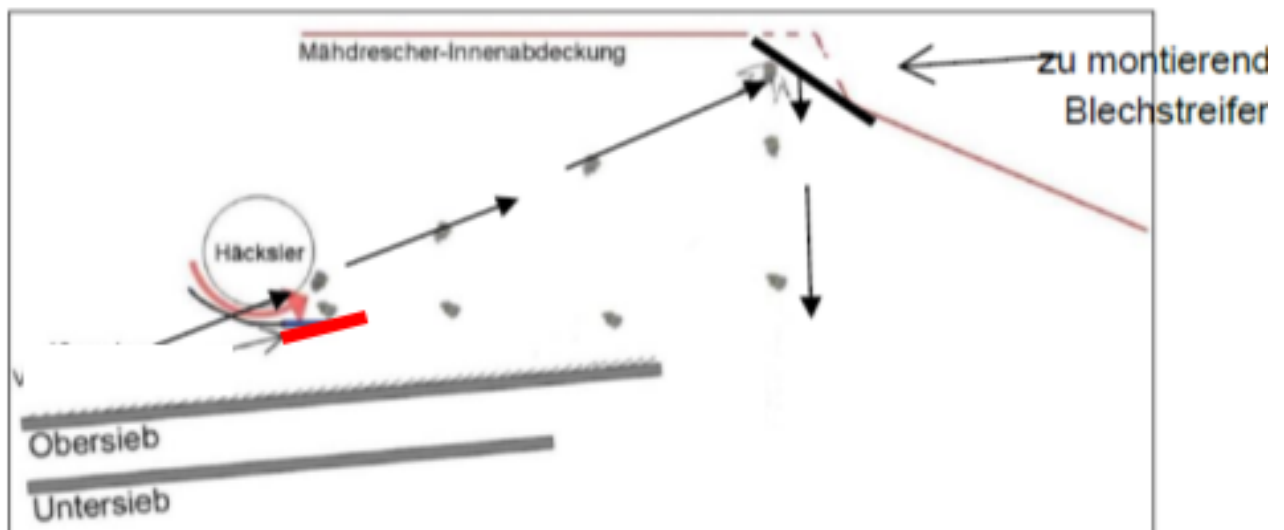
Bei Nichtmontage dieses Schutzbleches, haftet der Kunde ausschließlich alleine, für die daraufhin am Obersiebende entstehenden Rückprall Schäden, s. nächste Seite (Problem!).



**Ansonsten besteht das PROBLEM (Abb. unten links) dass MAIS-Spindelstücke, die aus dem Häcksler hinausfliegen, an der Mährescher Innenwand abprallen, um auf das Obersieb zurückgeschleudert zu werden. Aufgrund der hohen Geschwindigkeit und der dadurch entstehenden Wucht können diese Spindelteile beim Aufprall auf den Lamellen (insbesondere auf den letzten 30-40 cm) des Obersiebes dieses beschädigen.**



Soweit an der Innenkarosserie des Siebkasten Endbereiches eine Anstoßkante reingebaut wurde, s. oranger Pfeil, sollte diese durch eine Blechplatte verschlossen werden, wie auf der Abbildung unten dargestellt:



**LÖSUNG** (Abb. oben): Die Montage am Häckslerausgang eines ca. 3 + 22 cm langen Verlängerungsblech, parallel zur Obersiebfläche, ergibt eine längere und flachere Flugbahn der Spindelteile, raus aus dem Häcksler. Bei den meisten CASE Mähreschertypen soll dieses Verlängerungsblech auch als Original-Case-Ersatzteil (optional) erhältlich sein.

## ERGEBNISSE mit

### Agri-Broker VENTURI® Sieben:

„Spindelbruch (geviertelte Chips) in der Korntankware gehören jetzt der Vergangenheit an. Sollte sich das AB Sieb z.B. bei Nebel mal durch nasse Maishaare zulegen, ist dieses in 2 Minuten mit einer normalen Gartenhacke wieder sauber gemacht. Einfach von vorne nach hinten abziehen, es bleibt nichts hängen. Diese Agri-Broker VENTURI® Siebe sind gegen das zukleben deutlich unempfindlicher als alle bisher auf unserem Betrieb ein gesetzten Maissiebe. Sodass wir nur sehr selten ausputzen mussten“  
(Lohnunternehmer/ LU R. in Bayern, 4.12.2012).

Nachsatz des Herausgebers: LU R. hat dieses Obersieb, mit dem er auch Getreide u.a. Fruchtarten, universell, reinigte, jeweils 2013, sowie –sein Nachfolger Herr M. erneut 2023 neu gekauft. Zusammen mit dem AB 36.I Untersieb „Um hangabwärts eine besonders schnelle Absiebung anzubieten sind 6-10mm Öffnung zum durchlassen dicker Maiskörner zu gering. Denn mit einem flach geöffneten Untersieb wird der Durchlas von Windmengen erheblich behindert \_ mit dem dann die Durchzugsgeschwindigkeit erhöht wird. Indessen leitet das stark geöffnete 36.I AB Untersieb den Wind sofort steil nach oben ein, als Windbeschicker. Was im CASE Mähdröschler dazu führt, daß das Obersieb andauernd mit voller Windmenge durch und durch fortlaufend belüftet wird. Wobei dann das Gebläse den fortdauernd angesaugten Wind laufend, zügig, los wird“ (LU R., 2012).

„Auch im Raps, Getreide und zur Rübensamenernte arbeiteten die Agri-Broker Siebe besser als unsere Originalsiebe. Wir erzielten Top Qualitäten und hohe Leistungen“. (Lohnunternehmer K. in St. Pölten, 2011).

#### ERNTEBERICHT - Februar 2011, Absenger E., Lohndrusch, Steiermark

*„Wir hatten das **Agri-Broker Windkanal-Untersieb 28.I im Case 7088 am Ende der Ernte 2010 eingesetzt, zusammen mit unserem Agri-Broker Obersieb. Die Erntefeuchtigkeit lag ca. bei 30%. Die Reinigungsqualität war überraschend gut, obwohl wir das Sieb relativ weit öffnen konnten (ca. 14-16 mm) war das Erntegut überaus rein. **Sehr gut hat es sich vor allem im steilen Gelände bewährt. Vor allem bergab passiert es ansonsten mit dem Rundlochsieb sehr leicht, daß der Mais in das Windgehäuse kommt. Das Agri-Broker Venturi® Untersieb stößt die Körner indessen sofort hangaufwärts, um schnell abgesiebt zu werden**“.***

## **ERGEBNISSE Ernte 2023 im**

### **New-Holland CSX 7060 laterale mit 5,2m Vario-Schneidwerk Mähdrescher - Nordschweiz**

=> dieser MD montierte AB. ZBL mit verbesserte Abstreifleisten; AB.GRIP; AB. SFÄP / AB GRUK / AB.AUAB, AB. Venturi Siebe, u.a.m.

**Bruchkornfreie Soja 2023:**

**Bruchkornfreier Mais 2023:**

**geerntet mit Agri-Broker Werkzeugen**



Hier die volle Ladung Körnermais, makellos sauber:



*Dieser Tangential Mähdrescher montierte u.a. einen Agri-Broker Gleitrostkorb, vorne mit eingebauten Gegendreschleisten.*

*Dieser Know-How Partner schickte Agri-Broker zwischenzeitlich einen Ergebnisbericht bis inkl. Ernte 2025 vor, den Agri-Broker z. Zt. auswertet und mit diesem Partner bespricht.*

„In der Rapsernte stellten wir das Agri-Broker AB 41.LLSL Langlochschlucklamellen Obersieb auf 4-8mm Öffnung, das AB 36.I Untersieb auf 2-4mm Öffnung ein und den Wind auf 800-900. Diese Einstellung brachte erneute sauberes Erntegut, mit geringen Siebverlusten. Bei Weizen konnten wir die gleichen Einstellwerte wie bei Gerste fahren. Erneut hatten wir ein sehr sauberes Erntegut und geringe Siebverluste. Die Fahrgeschwindigkeit konnten wir auf 7-8 km/h je nach Bestand steigern, ohne große Verluste zu haben. Besonders erfreulich waren die sehr geringen Siebverluste gegenüber der normalen Siebausstattung. Wir hatten überdies sehr wenig Überkehr“ (LU R. – 2012).

FAZIT zum Einsatz der AB VENTURI Siebausrüstung: „Die Einstellung der Agri-Broker Siebe ist einfach zu handhaben. Durch höhere Erntegeschwindigkeit ist mehr Durchsatzleistung möglich, gegenüber den Standardsieben. Die Ware war immer sauber bei minimalen Siebverlusten“ (LU R. – 2012)

### **Beispiel I - RAPS-ERNTE mit AB. VENTURI® Mähdrescher Sieben**



Rapsernte mit bis zu Null-HECK-Verlusten bei ca. 8% Feuchtigkeit, 3,5 – 4,5 t/ha Ertrag: „Der mit Agri-Broker Sieben gereinigte Raps war sauber. Die Leistungsgrenze des Mähdreschers war nur noch die Motorleistung“.

**ACHTUNG !** - RAPS spezifisches Gewicht ist fast so schwer wie das von WEIZEN! Daher ist Raps ebenso mit hohen Windmengen zu reinigen. Dabei, wenn das Raps Erntegemischgut mit Agri-Broker Venturi Sieben energisch durch- & ausgeschüttelt wird, kann kein Rapskorn „rausfliegen“.

**Beispiel II** - „Extrem-saubere Korntankware in Saatgutqualität im Korntank, u.a. mit merklich weniger Staub! Nach der 1. Ernte mit AB. Sieben (AB. Obersieb und AB. Untersieb): auf ca. 3.800 Tonnen geernteter Ware **wurde bei der Annahme nur noch sehr, sehr wenig Schmutz abgeschieden**, ca. 6 Tonnen, also ca. 0,15% Fremdbesatz. WG & WW wird daher ab der 2. Ernte 2011 mit AB. Sieben, jetzt ohne Nachreinigung und ohne Beanstandung, **verladen**“. (Dieter Urspruch – Gut D.: 08.10.2010) **Beispiel III** - WEIZEN-ERNTE mit AB. VENTURI® Mährescher Sieben, im Vergleich mit einem baugleichem Mährescher, der mit Standardlamellensieben erntet, der -wie auf der linken Hälfte des Bildes ersichtlich- auch als Sämaschine arbeitet:



**RECHTS oben und unten = fast nackter Acker**  
**Ernte mit Agri-Broker AB.VENTURI® Mähreschersieben**

Angaben und Abbildungen sind annähernd und freibleibend. Verbesserungen vorbehalten.

Stand MAI 2026 - Copyright©2026 Jörg Wollesen

Für weitere Auskunft, rufen Sie uns an:

**AB. Agri-Broker e.K. — 42699 Solingen - Landwehrstr. 64**  
[www.agri-broker.de](http://www.agri-broker.de) - 0212-645450 – [info@agri-broker.de](mailto:info@agri-broker.de)

 **AGRIBROKER.de**

**FACHHÄNDLER**